

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6144.4 - 1992

锥密封胶管总成 锥螺纹锥接头

1992-06-09 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封胶管总成
锥螺纹锥接头

JB/T 6144.4 - 1992

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封胶管总成锥螺纹锥接头的分类。

本标准适用于油、水为介质的锥密封胶管总成锥螺纹锥接头。

本标准与锥密封胶管总成配套使用。

2 引用标准

GB 1047 管子和管路附件的公称通径

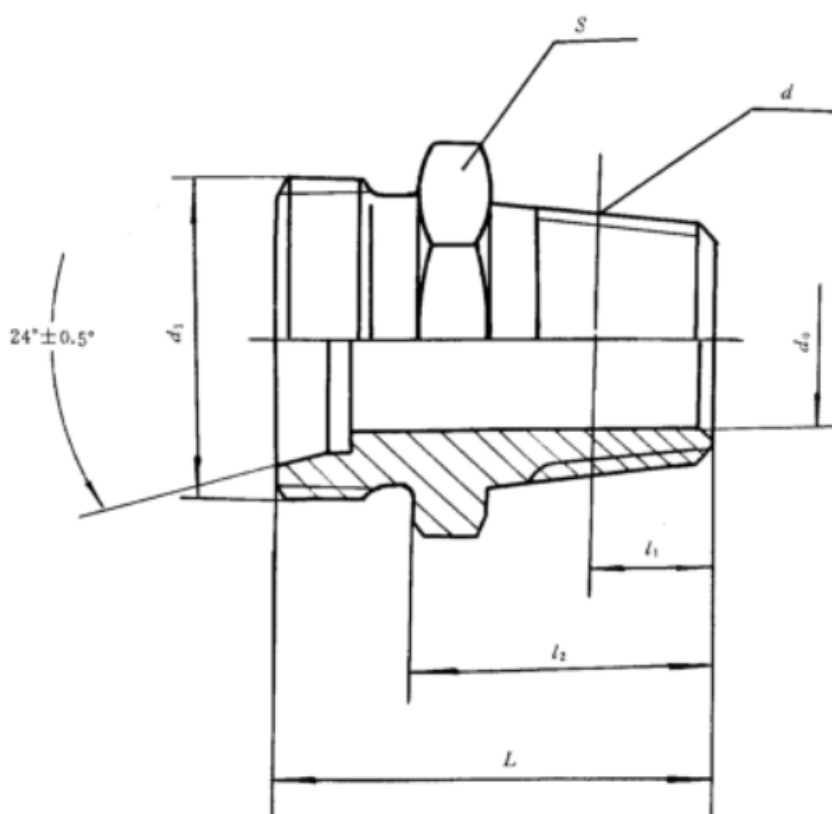
GB 2878 液压气动系统和元件 油气口连接螺纹尺寸

JB/T 6145 钢丝、棉线编织胶管总成 技术条件

ZB T04 002 60°牙型角英寸制锥螺纹

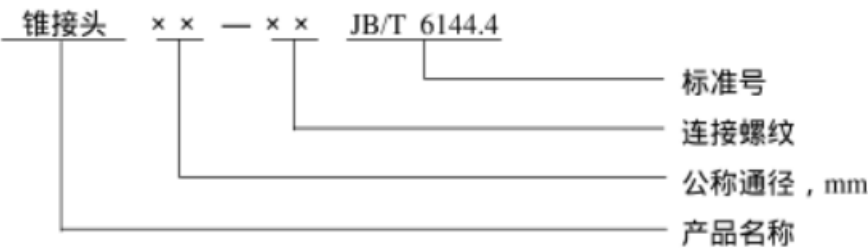
3 产品分类

3.1 锥密封胶管总成锥螺纹锥接头的尺寸参数按图和表的规定。



mm								
公称通径 D_N	d	d_1	d_0	S	l_1	l_2	L	重量 kg
4	Z 1/8	M16× 1.5	2.5	18	4.572	17	29	0.03
6	Z 1/8	M18× 1.5	3.5	18	4.572	17	29	0.04
8	Z 1/8	M20× 1.5	5	21	4.572	18	30	0.06
10	Z 1/4	M22× 1.5	7	24	5.080	22	34	0.08
10	Z 3/8	M24× 1.5	8	27	6.096	24	38	0.10
15	Z 1/2	M30× 2	10	30	8.128	27	43	0.14
20	Z 3/4	M33× 2	13	36	8.611	28	46	0.32
20	Z 3/4	M36× 2	17	41	8.611	38	56	0.56
25	Z 1	M42× 2	19	46	10.160	39	59	0.71
32	Z 1 ¼	M52× 2	24	55	10.668	44	66	0.78
40	Z 1 ½	M56× 2	30	60	10.668	46	68	0.96
50	Z 2	M64× 2	40	75	11.074	49	73	1.14

3.2 产品标记方法



3.3 标记示例

公称通径 $D_N=6$, 连接螺纹 $d_1= M18\times 1.5$ 的锥密封胶管总成锥螺纹锥接头 :

锥接头 6-M18× 1.5 JB/T 6144.4

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6145 的规定。

附加说明 :

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人祁鼎顺。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锥密封胶管总成
锥螺纹锥接头

JB/T 6144.4 - 1992

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4,000
1992年10月第一版 1992年10月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 0.80 元
编号 1396

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>