

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6143.1 - 1992

锥密封棉线编织胶管总成

1992-06-09 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封棉线编织胶管总成

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封棉线编织胶管总成的分类。

本标准适用于油、水为介质的锥密封棉线编织胶管总成。介质温度：-40~+100℃。

本标准与 JB/T 6144.1—1992《锥密封胶管总成 锥接头》、JB/T 6144.2—1992《锥密封胶管总成 圆柱管螺纹锥接头》、JB/T 6144.3—1992《锥密封胶管总成 锥管螺纹锥接头》、JB/T 6144.4—1992《锥密封胶管总成 锥螺纹锥接头》和 JB/T 6144.5—1992《锥密封胶管总成 焊接锥接头》配套使用。

2 引用标准

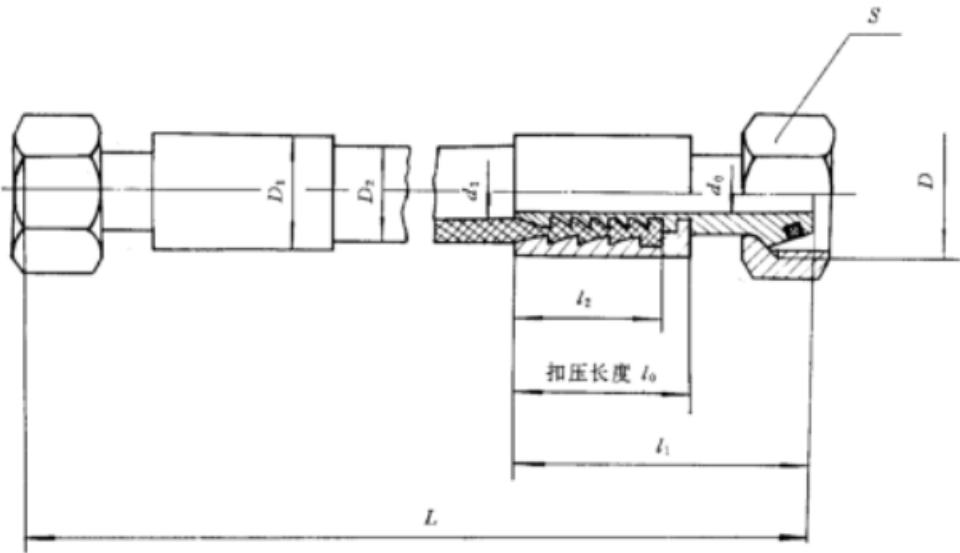
GB 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 尺寸系列及公差

JB/T 6145 钢丝、棉线编织胶管总成 技术条件

HG 4—405 输油棉线（合成纤维）编织胶管

3 产品分类

3.1 锥密封棉线编织胶管总成的尺寸参数按图和表的规定。

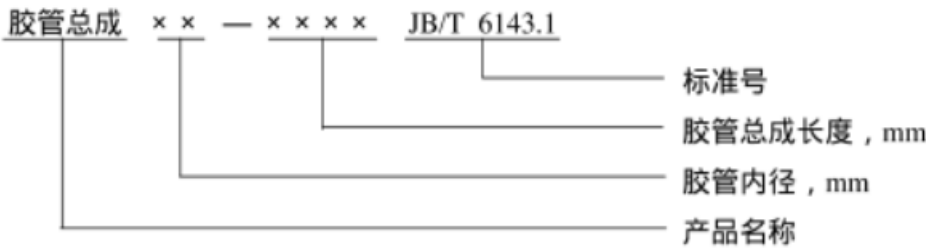


公称通径 D_N	胶管内径 d_1	胶管外径 D_2	工作压力 MPa	扣压直径 D_1	d_0	D	S	l_0	l_1	l_2	O形橡胶密封圈 $d_1 \times d_2$	两端重量 kg
4	5±0.3	13	2	18.5	2.5	M16×1.5	21	26	53	22	6.3×1.8	0.18
6	6±0.3	15	2	20	3.5	M18×1.5	24	37	65	31	8.5×1.8	0.24
8	8±0.5	16	2	21	5	M20×1.5	24	38	68	32	10.6×1.8	0.28
10	10±0.8	19	1.5	24.5	7	M22×1.5	27	38	69	32	12.5×1.8	0.36
10	13±0.8	22	1.5	27	8	M24×1.5	30	44	76	38	13.2×2.65	0.46
15	16±0.8	26	1	31	10	M30×2	36	44	82	38	17.0×2.65	0.66
20	19±0.8	30	1	35.5	13	M33×2	41	50	88	44	19.0×2.65	0.84
20	22±0.8	33	1	38.5	17	M36×2	46	50	92	44	22.4×2.65	1.10
25	25±0.8	36	1	42.5	19	M42×2	50	54	100	46	26.5×3.55	1.38
32	32±1.2	43	1	49	24	M52×2	60	60	115	52	34.5×3.55	1.74
40	38±1.2	49	1	55.5	30	M56×2	65	64	120	56	37.5×3.55	2.10
50	51±1.2	63	1	70.5	40	M64×2	75	75	145	67	47.5×3.55	3.72

注：总成推荐长度 L 及公差见 JB/T 6145 的附录 A。

JB/T 6143.1 - 1992

3.2 产品标记方法



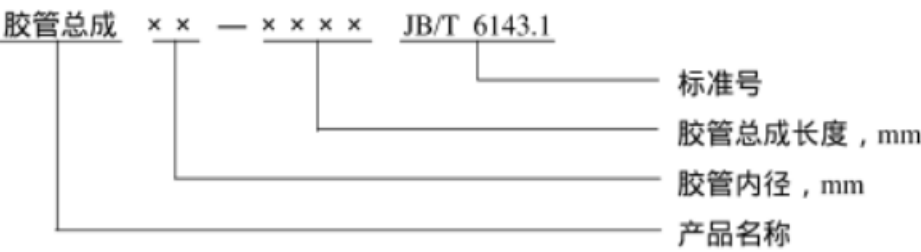
3.3 标记示例

胶管内径为 6 mm，总成长度 $L=1000$ mm 的锥密封棉线编织胶管总成：
 胶管总成 6-1000 JB/T 6143.1

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6145 的规定。

3.2 产品标记方法



3.3 标记示例

胶管内径为 6 mm，总成长度 $L=1000$ mm 的锥密封棉线编织胶管总成：

胶管总成 6-1000 JB/T 6143.1

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6145 的规定。

附加说明：

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人祁鼎顺。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锥密封棉线编织胶管总成
JB/T 6143.1 - 1992

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1992年10月第一版 1992年10月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 0.80 元
编号 1395

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>