

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6142.2—1992

锥密封 90° 钢丝编织胶管总成

1992-06-09 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封 90° 钢丝编织胶管总成

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥密封 90° 钢丝编织胶管总成的分类。

本标准适用于油、水为介质的锥密封 90° 钢丝编织胶管总成。介质温度：-40~+100℃。

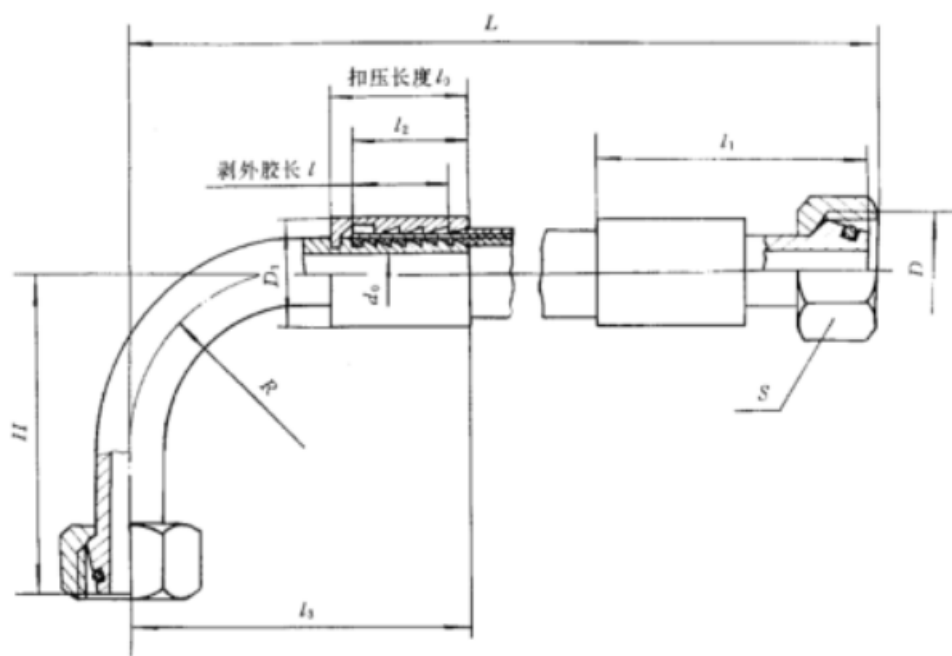
本标准与 JB/T 6144.1—1992《锥密封胶管总成 锥接头》、JB/T 6144.2—1992《锥密封胶管总成 圆柱管螺纹锥接头》、JB/T 6144.3—1992《锥密封胶管总成 锥管螺纹锥接头》、JB/T 6144.4—1992《锥密封胶管总成 锥螺纹锥接头》和 JB/T 6144.5—1992《锥密封胶管总成 焊接锥接头》配套使用。

2 引用标准

- GB 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 尺寸系列及公差
- GB 3683 钢丝编织液压胶管
- JB/T 6145 钢丝、棉线编织胶管总成 技术条件

3 产品分类

3.1 锥密封 90° 钢丝编织胶管总成的尺寸参数按图和表的规定。



3.2 产品标记方法



3.3 标记示例

胶管内径为 6.3 mm，总成长度 $L=1000$ mm 的锥密封 90° Ⅲ层钢丝编织胶管总成：

胶管总成 6.3Ⅲ-1000 JB/T 6142.2

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6145 的规定。

附加说明：

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人祁鼎顺。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锥密封 90° 钢丝编织胶管总成
JB/T 6142.2—1992

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路 2 号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1992 年 10 月第一版 1992 年 10 月第一次印刷
印数 1—500 定价 0.80 元
编号 1394

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>