

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6142.1 - 1992

锥密封钢丝编织胶管总成

1992-06-09 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

锥密封钢丝编织胶管总成

1 主题内容与适用范围

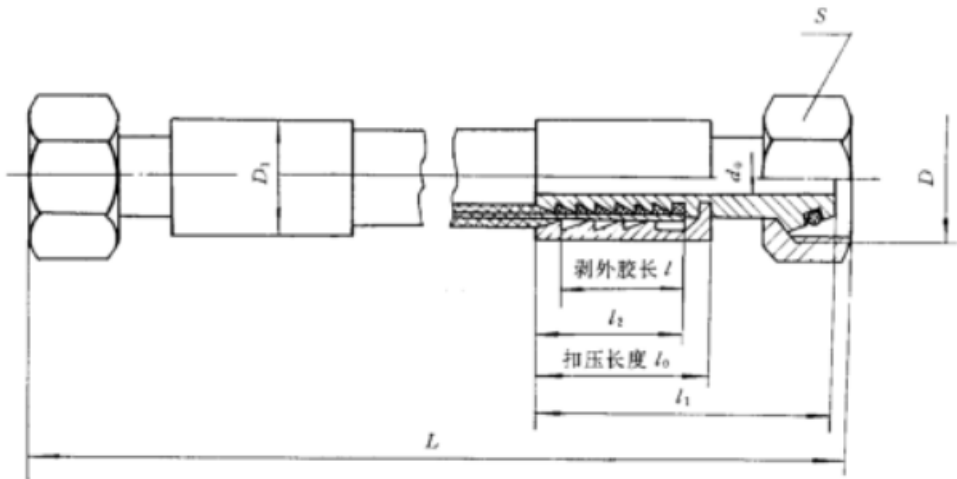
本标准规定了锥密封钢丝编织胶管总成的分类。
本标准适用于油、水为介质的锥密封钢丝编织胶管总成。介质温度：-40~+100℃。
本标准与 JB/T 6144.1—1992《锥密封胶管总成 锥接头》、JB/T 6144.2—1992《锥密封胶管总成 圆柱管螺纹锥接头》、JB/T 6144.3—1992《锥密封胶管总成 锥管螺纹锥接头》、JB/T 6144.4—1992《锥密封胶管总成 锥螺纹锥接头》和 JB/T 6144.5—1992《锥密封胶管总成 焊接锥接头》配套使用。

2 引用标准

- GB 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 尺寸系列及公差
- GB 3683 钢丝编织液压胶管
- JB/T 6145 钢丝、棉线编织胶管总成 技术条件

3 产品分类

3.1 锥密封钢丝编织胶管总成的尺寸参数按图和表的规定。

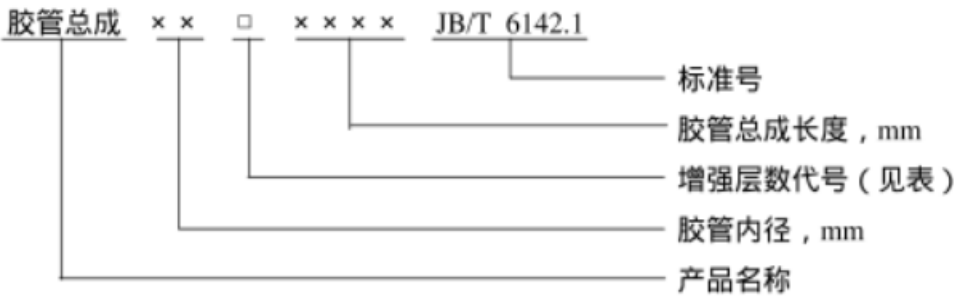


胶管内径	公称通径	工作压力 MPa			增强层外径			扣压直径 D_1			d_0	D	S	l_0	l	l_1	l_2	O形橡胶密封圈 $d_1 \times d_2$	两端重量 kg		
					I	II	III												I	II	III
		I	II	III	max	max	max														
5	4	21	37	45	10.1	11.7	13.5	15	16.7	18.5	2.5	M16× 1.5	21	26	18	53	22	6.3× 1.8	0.14	0.16	0.18
6.3	6	20	35	40	11.7	13.3	15.1	17	18.7	20.5	3.5	M18× 1.5	24	37	25	65	31	8.5× 1.8	0.20	0.22	0.24
8	8	17.5	30	33	13.3	14.9	16.7	19	20.7	22.5	5	M20× 1.5	24	38	25	68	32	10.6× 1.8	0.28	0.30	0.32
10	10	16	28	31	15.7	17.3	19.1	21	22.7	24.5	7	M22× 1.5	27	38	25	69	32	12.5× 1.8	0.34	0.36	0.38
12.5	10	14	25	27	19.1	20.7	22.5	25.2	28	29.5	8	M24× 1.5	30	44	30	76	38	13.2× 2.65	0.46	0.50	0.56
16	15	10.5	20	22	22.2	23.8	25.6	28.2	31	32.5	10	M30× 2	36	44	30	82	38	17.0× 2.65	0.60	0.64	0.68
19	20	9	16	18	26.2	27.8	29.6	31.2	34	35.5	13	M33× 2	41	50	35	88	44	19.0× 2.65	0.78	0.84	0.90
22	20	8	14	16	29.4	31.0	32.8	34.2	37	38.5	17	M36× 2	46	50	35	92	44	22.4× 2.65	1.10	1.12	1.14
25	25	7	13	15	33.0	34.8	36.6	38.2	40	41.5	19	M42× 2	50	54	38	100	46	26.5× 3.55	1.32	1.34	1.38
31.5	32	4.4	11	12	39.7	41.5	43.3	46.5	48	49.5	24	M52× 2	60	60	44	115	52	34.5× 3.55	1.64	1.66	1.68
38	40	3.5	9	—	46.1	47.9	—	52.5	54	—	30	M56× 2	65	64	49	120	56	37.5× 3.55	2.00	2.10	—
51	50	2.6	8	—	59.0	60.8	—	67.0	68.5	—	40	M64× 2	75	75	59	145	67	47.5× 3.55	3.90	4.00	—

注：总成推荐长度 L 及公差见 JB/T 6145 的附录 A。

JB/T 6142.1 - 1992

3.2 产品标记方法



3.3 标记示例

胶管内径为 6.3 mm，总成长度 $L=1000$ mm 的锥密封Ⅲ层钢丝编织胶管总成：

胶管总成 6.3Ⅲ-1000 JB/T 6142.1

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6145 的规定。

3.2 产品标记方法



3.3 标记示例

胶管内径为 6.3 mm，总成长度 $L=1000$ mm 的锥密封Ⅲ层钢丝编织胶管总成：

胶管总成 6.3Ⅲ-1000 JB/T 6142.1

4 技术条件

技术条件按 JB/T 6145 的规定。

附加说明：

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人祁鼎顺。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锥密封钢丝编织胶管总成
JB/T 6142.1 - 1992

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1992年10月第一版 1992年10月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 0.80 元
编号 1394

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>