

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6133 — 92

码包机 型式和基本参数

1992-06-09 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发 布

码包机 型式和基本参数

1 主题内容与适用范围


本标准规定了码包机的型式代号,基本参数和型号。
本标准适用于石油化工、化工、建材、粮食、交通等部门袋装物品堆码成组作业的码包机。
本标准不适用于仓库码垛用的不形成搬运单元的巷道堆垛机等设备。

2 型式与代号

- 2.1 滑板式 H
利用滑板将在高位排层的袋装物品逐层码放到正下方的托盘上。
- 2.2 气垫平台式 Q
利用气垫平台将在高位排层的袋装物品逐层码放到正下方的托盘上。
- 2.3 辊子平台式 G
利用辊子平台将在高位排层的袋装物品逐层码放到正下方的托盘上。
- 2.4 货叉式 C
利用货叉将在高位排层的袋装物品逐层码放到侧下方的托盘上。
- 2.5 低台式 D
利用滑板将在低位排层的袋装物品逐层码放到侧面的托盘上。
- 2.6 机器人式 J
袋装物品的排层和码层由机器人按预定程序进行。
- 2.7 半自动式 B
袋装物品的排层由人工完成,码层及其他操作均由设备自动完成。

3 基本参数

- 3.1 码包能力
码包机的码包能力应符合表 1 的规定。

表 1									袋/h
200	300	500	800	1000	1200	1600	2000	3200	5000
	滑 板 式								
	气 垫 平 台 式								
	辊 子 平 台 式								
	货 叉 式								
低 台 式									
机 器 人 式									
半 自 动 式									

注：斜线部分表示不采用。

3.2 包装袋尺寸

与码包机配套使用的包装袋有效宽度为 450, 500, 550, 600, 650, 700 mm。
包装袋有效长度在充填封口后为宽度的 1.5 倍。

3.3 每袋重量

与码包机配套使用的袋装物品每袋重量 为 25, (40), 50, 100 kg。
注：带括号的不推荐采用。

3.4 托盘尺寸

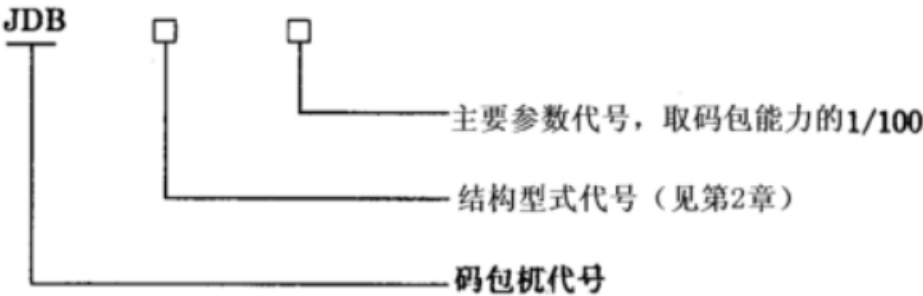
与码包机配套使用的托盘尺寸应符合表 2 的规定。

表 2 mm

长	1200	1200	1400	1400	1600	1800
宽	1200	1400	1400	1600	1600	1800
高	150					

4 型号

4.1 型号表示方法



4.2 产品标记示例

码包能力 1000 袋/h 的滑板式码包机的标记为
码包机 JDBH10 JB/T 6133 — 92

附加说明:
本标准由机械电子工业部北京起重运输机械 研究所提出并归口。
本标准由机械电子工业部北京起重运输机械 研究所负责起草。
本标准主要起草人覃辛华。