

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6026 - 1992

化油器通道堵头 铜球

1992-05-28 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

化油器通道堵头 铜球

1 主题内容与适用范围

本标准规定了化油器通道堵头铜球（以下简称铜球）的技术要求，检验方法，验收规则，贮存、包装、保管与标记。

本标准适用于汽油机用化油器通道堵头的铜球。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

3 技术要求

3.1 材质：H62、H65 黄铜或 HPb59-1 铅黄铜。型材的技术条件、品种规格由铜球制造厂自行确定。

3.2 基本尺寸：直径 1.5，2，2.5，3，3.5，4，4.5，5，5.5，6 mm 等 10 种。

3.3 尺寸偏差如表 1 所示。

表 1 mm

基 本 尺 寸	尺 寸 偏 差
1.5~2.5	0 +0.03
3~4.5	0 +0.04
5~6	0 +0.05

3.4 圆度公差值为 0.01mm。

3.5 表面粗糙度参数 R_a 值为 $1.6\mu m$ 。

3.6 表面进行钝化处理，外观应光整圆滑，不得有凹凸、裂纹、压痕、缺损、锈蚀、污染等缺陷。

3.7 硬度不低于 60HB。

3.8 每千个铜球的重量应符合表 2 规定。

表 2

直径 mm	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
千个重量 g	15~16	35~37	69~73	119~126	190~200	283~298	403~425	553~583	736~775	956~1007

4 检验方法

4.1 基本尺寸、尺寸偏差及圆度公差用指示千分尺或专用检具检查，每只铜球检查 3 个方向以上。

4.2 表面粗糙度及外观质量用目测与样块对比，或专用检具进行检验。

4.3 硬度用硬度计检查。

4.4 重量用天平称量。

5 验收规则

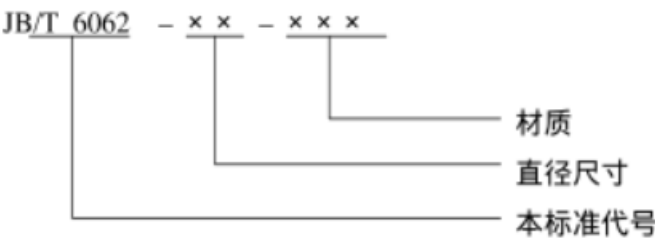
按 GB 2828 中一次正常抽样方案、一般检查水平 I，不合格分类及 AQL 值按表 3 的规定。

表 3

不合格分类	项 目	AQL 值
B 类	尺寸偏差	1.0
	外观质量	
C 类	圆度公差	4.0
	表面粗糙度	
	硬 度	
	每千个重量	

6 标记

6.1 标记方法



6.2 标记示例

直径 2.5mm，材质为 H62 的铜球：JB/T 6062-2.5-H62

直径 6.0mm，材质为 HPb 59-1 的铜球：JB/T 6062-6.0-HPb 59-1

7 包装与保管

7.1 包装应有防潮、防锈措施，包装外表面应注明材质、规格、数量、重量、执行标准代号。每盒重量不超过 2 kg。

7.2 应存放在通风良好，干燥，有遮盖，无腐蚀性气体、液体的库房内。

附加说明：

本标准由天津内燃机研究所提出并归口。

本标准由天津内燃机研究所负责起草。

本标准主要起草人钟懋生。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
化油器通道堵头 铜球
JB/T 6026 - 1992

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1992年10月第一版 1992年10月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 1.20 元
编号 0956

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>