



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6023—92

化油器夹紧式出口连接尺寸

1992—05—28发布

1993—01—01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

化油器夹紧式出口连接尺寸

1 主题内容与适用范围

本标准规定了化油器夹紧式出口的型式和连接尺寸。
本标准适用于通用小型汽油机、摩托车汽油机用化油器。

2 引用标准

GB 1800~1804 公差与配合

3 名词术语

3.1 刚性夹紧

化油器接口直接包容发动机进气口,并夹紧相连部分的夹紧型式。

3.2 硬质橡胶接口

连接在化油器接口和发动机进气口之间的硬质橡胶法兰或管道。

3.3 柔性夹紧

化油器接口包含在硬质橡胶接口内,并通过其与发动机夹紧相连的夹紧型式。

4 夹紧型式及连接尺寸

4.1 夹紧型式: 刚性夹紧和柔性夹紧。

4.2 化油器采用刚性夹紧式出口时,其夹紧型式应符合图 1, 连接尺寸符合表 1, 夹紧槽型式见附录 A(参考件)。

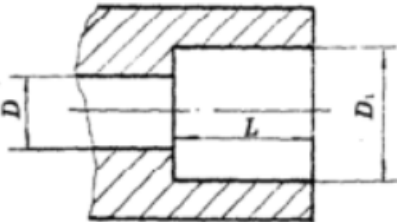


图 1

表 1 mm

化油器混合室直径 D	化油器接口内径 D_1	化油器接口轴向长度 L (推荐)
≤ 12	16	14
$> 12 \sim 14$	20	16
$> 14 \sim 18$	25	
$> 18 \sim 22$	29	18
$> 22 \sim 26$	32	20
$> 26 \sim 30$	35	

4.3 化油器采用柔性夹紧式出口时, 根据密封环槽数日分为单槽和双槽两种型式, 单槽形状又分为 A、B 两种, 其尺寸应符合图 2、表 2。

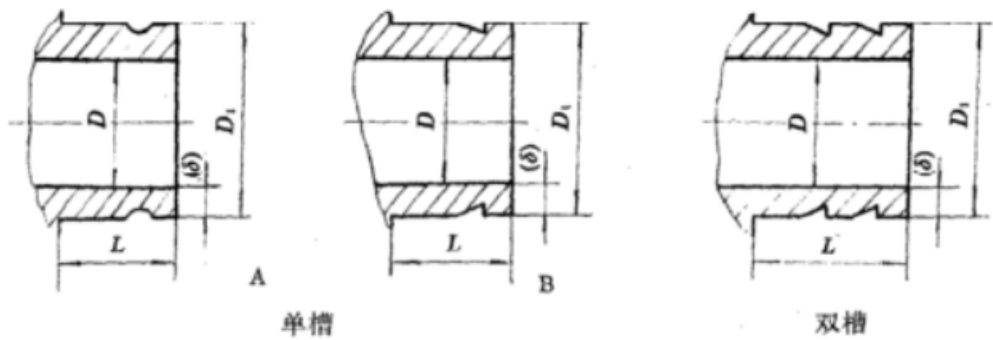


图 2

表 2

mm

型 式	化油器混合室直径 D	化油器接口壁厚 δ	化油器接口轴向长度 L (推荐)
单 槽	≤ 20	2.5~3.5	15
	$>20\sim25$		
	$>25\sim30$		
	$>30\sim36$		
双 槽	$>30\sim36$	2.5~3.5	15

注:选择壁厚 δ 时,折合成接口外径 D_1 , D_1 采用整数。

4.4 按本标准规定的范围内选取化油器混合室直径尺寸时,应采用整数,并优选用偶数。未注明尺寸公差不得低于 GB 1804 规定的 IT 14 级。

附录 A
夹紧槽型式及尺寸
(参考件)

A1 夹紧槽型式

夹紧槽型式如图 A1, 尺寸符合表 A1。

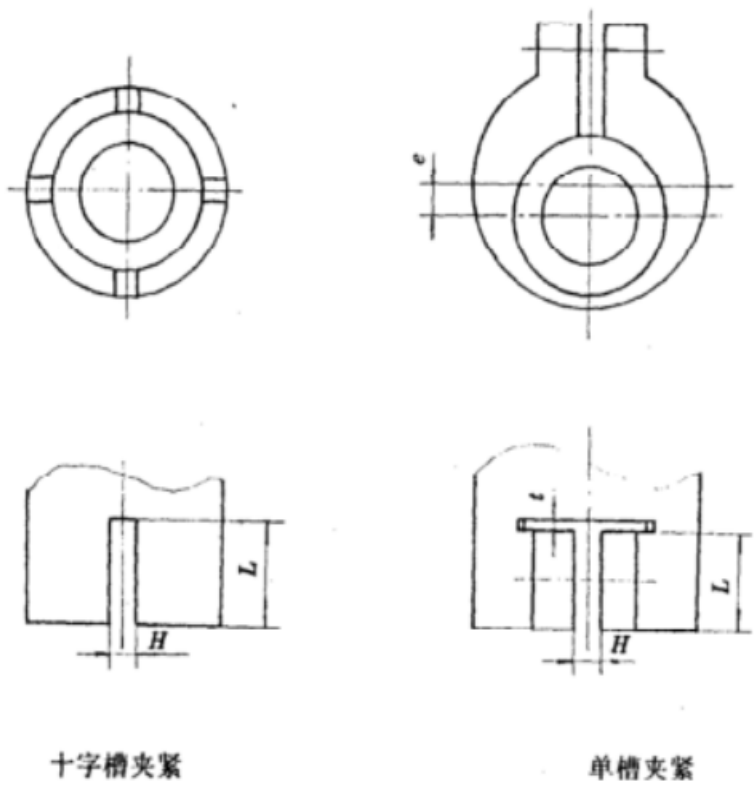


图 A1

表 A1

mm

H	L	e	t
1.5	11	2~3	2

附加说明:

本标准由天津内燃机研究所提出并归口。

本标准由天津内燃机研究所负责起草。

本标准主要起草人胡春明、王 恒。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
化油器夹紧式出口连接尺寸

JR/T 6023—92

•
机械电子工业部机械标准化研究所出版发行
机械电子工业部机械标准化研究所印刷
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

•
版权专有 不得翻印

•
开本 880 × 1230 1/16 印张 1/2 字数 6 000
1992 年 10 月第一版 1992 年 10 月第一次印刷
印数 00,001—500 定价 1.50 元
编号 0950