

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6022.1—1992

磁电机用电压调节器 技 术 条 件

1992-05-28 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发 布

磁电机用电压调节器
技 术 条 件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了磁电机用电压调节器(以下简称调节器)的技术要求、检验规则、标志、包装、贮存。
本标准适用于各种类型磁电机(除航空外)用调节器。

2 引用标准

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
JB/T 6022.2 磁电机用电压调节器 试验方法

3 技术要求

3.1 调节器应符合本标准的要求,并应按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.2 调节器在下列环境条件下应能正常工作:

- a. 周围介质温度为-40~+80℃;
b. 相对湿度不大于 95%;
c. 平均大气压力为 86~106kPa。

3.3 调节器应能承受表 1 所规定的振动及冲击。

表 1

振 动				冲 击		
振动频率 Hz	最大加(减)速度 m/s ²	振动方向	每个方向 振动时间 h	冲击脉冲宽度 ms	最大加速度 m/s ²	冲击次数 次
50	98	X、Y、Z	1	1~10	147	10000

注:需进行扫频振动的产品,其具体要求由供需双方商定。

3.4 调节器的外观及安装尺寸要求

- a. 壳体应色彩均匀,不应有明显的气孔、裂纹等缺陷。
b. 封装完好、光滑,无气孔、开裂及封装剂流挂现象,各引出脚(线)粘结应牢靠,与插座(或插头)配合接触应良好。
c. 安装尺寸应符合图样要求。

3.5 调节器的调压性能

调节器与所配磁电机共同工作时,其调压性能应符合表 2 的规定。

3.6 调节器应能承受在-40℃和 80℃条件下,各保持 1h,5 个循环的温度冲击试验。

3.7 调节器在所配磁电机以最高转速的 1.2 倍转速下连续工作 3min 而无损坏。

3.8 调节器在淋水 24h 后应能正常工作。

表 2

标称 电压 V	调 整 电 压 V					
	最 低 调 压 转 速			最 高 转 速		
	照 明	充 电	测试条件	照 明	充 电	测试条件
6	≥6	—	额定负载	≤8	≤7.4~8.2	所规定的最小负载
12	≥12	—		≤15.5	≤14.8~16.4	

注：对调压性能有特殊要求的产品，可与用户协商解决。

3.9 调节器的耐久性

在周围介质温度为 65±2℃，所配磁电机转速为最高转速的 80%转速下连续工作 100h。

4 试验方法

试验方法见 JB/T 6022.2。

5 检验规则

5.1 产品的检验类型

5.1.1 出厂检验

产品按下列出厂检验项目进行检查，合格后方允许出厂。

- a. 外观及安装尺寸检查；
- b. 调压性能检查。

5.1.2 型式检验

5.1.2.1 制造厂应在下列情况之一时进行型式检验，不进行型式检验或检验不合格时，不得投产。

- a. 新产品定型；
- b. 产品经改进、变型或工艺、原材料重大改变时；
- c. 产品转厂生产或间断时间 1 年以上再生产时；
- d. 批量生产的产品应定期进行检验时，每两年不得少于一次；
- e. 国家质量监督检测机构提出进行型式检验的要求时。

5.1.2.2 作型式检验的产品，应从出厂检验合格的同一批产品中任意抽取，每次抽取样品数量不得少于 6 件。先按出厂检验项目进行试验，合格后把样品分为两组分别进行下列试验：

- a. 一组样品进行振动及冲击试验（扫频试验）、高温试验、低温试验、湿热试验、温度冲击试验、超速试验和淋水试验；
- b. 一组样品进行耐久性试验。

5.1.2.3 产品的型式检验必须全部符合规定的要求，如有任一项目不合格时，应重新抽取加倍数量样品就该不合格项目进行复验；如仍不合格时，则该批产品作不合格论。

5.1.2.4 允许产品不分组进行全部项目试验，其样品数量不得少于 3 件。

5.1.2.5 成批或大量生产的产品，其耐久性试验样品数量不得少于 2 件。

5.2 验收规则

5.2.1 产品验收按 GB 2828 规定的方法进行，具体检验方案由供需双方商定。

5.2.2 经供需双方同意，用户也可按出厂检验项目进行验收，验收时，在每批提交的产品中抽取 2%（但不少于 6 件）进行检查。如发现任一项目不合格时，需抽取加倍数量的样品就该不合格项目进行复验；若仍有不合格时，该批产品作不合格论。

6 标志、包装、贮存

6.1 产品应在明显位置标明制造厂名称及商标。

6.2 产品包装盒上应标明：

- a. 制造厂名称及商标；
- b. 产品名称；
- c. 数量；
- d. 出厂日期： 年 月。

6.3 包装箱应牢固，箱内应衬有防潮材料，产品在箱内不应窜动。

6.4 包装箱外表面应标明：

- a. 制造厂名称及地址；
- b. 产品名称及型号；
- c. 出厂日期： 年 月；
- d. 体积：长×宽×高，mm；
- e. 毛重、净重，kg；
- f. 数量；
- g. 发往地址及收货单位；
- h. “小心轻放”、“防潮”。

6.5 随同产品供应的技术文件有：

- a. 装箱单；
- b. 产品出厂合格证；
- c. 使用维护说明书。

6.6 产品应贮存在环境温度为 0~40℃、相对湿度不大于 80%的室内，室内空气中不应含有腐蚀产品的有害物质。

6.7 产品的贮存期为两年（自制造厂出厂之日起）。在两年之内产品仍应符合本标准的规定。

附加说明：

本标准由天津内燃机研究所提出并归口。

本标准由天津内燃机研究所负责起草。

本标准主要起草人李及贤。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
磁电机用电压调节器
技 术 条 件
JB/T 6022.1—1992

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1992年10月第一版 1992年10月第一次印刷
印数 1—500 定价 1.60 元
编号 0948

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>