

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5961—91

推 土 机 角刀片孔的尺寸及布置

1991-12-12 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

推 土 机 角刀片孔的尺寸及布置

JB/T 5961—91

本标准参照采用国际标准 ISO 7891《土方机械——推土机角刀片——孔规格》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了推土机角刀片上安装螺栓孔的型式、尺寸和布置。

本标准适用于推土机的固定式、回转式、半 U 型和 U 型推土铲。

2 引用标准

- GB 8590 推土机 术语
- JB 2648.1 推土机 刀片
- JB 2648.2 推土机 刀片用螺栓

3 孔的尺寸和布置

3.1 孔的型式、尺寸

角刀片的螺栓孔型式和尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

3.2 孔位的布置型式

角刀片上螺栓孔的布置分为 A、B、C 三种型式，A 型见图 2 和表 2，B 型见图 4 和表 3，C 型见图 5 和表 4。

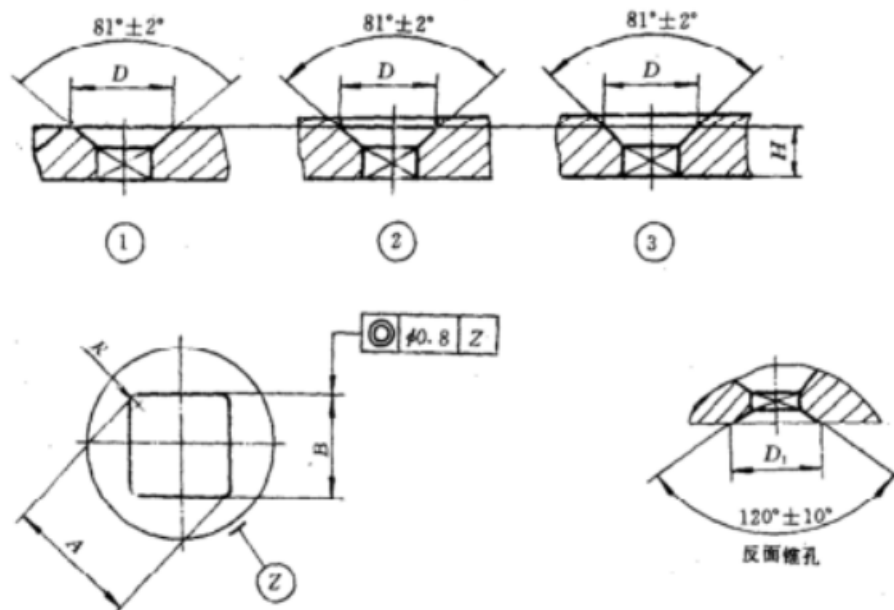


图 1

H—最小有效厚度；D₁—方孔的反面锥孔直径

表 1

mm

D	基本尺寸	25	30	35	39	47	59
	极限偏差	$+1.30$ 0			$+1.60$ 0		$+1.90$ 0
B	基本尺寸	14.3	17.5	20.6	24.4	27.4	34
	极限偏差	$+1.8$ 0			$+2.1$ 0		$+2.5$ 0
H	有反面锥孔	13	16	19		25	29
	无反面锥孔	13		16		19	25
R ≈		2.5			3		
A _{min}		18	23	27	32	36	45
D ₁	基本尺寸	27	32	37	41	47	56
	极限偏差	±0.65	±0.80				±0.95

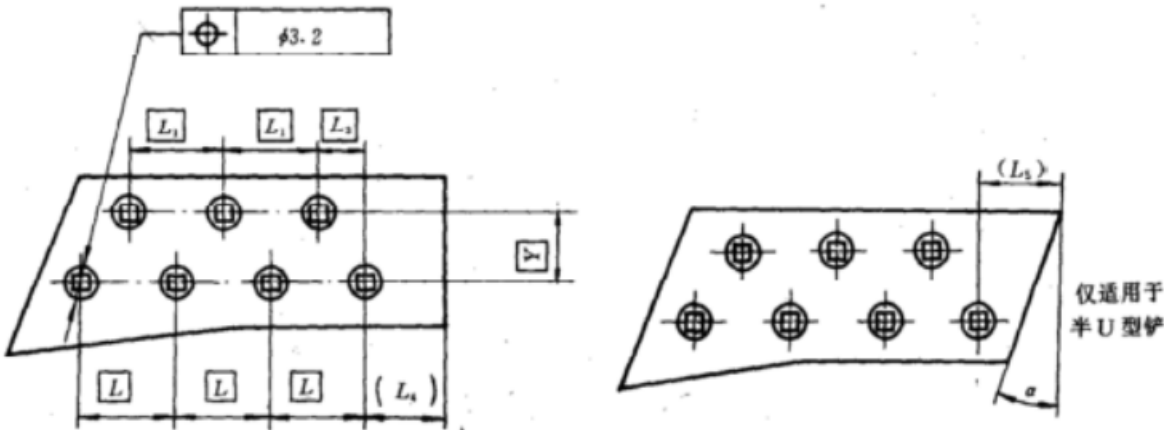


图 2 A 型孔位的布置

表 2

mm

L	L ₁	Y	L ₄	L ₅	L ₃	α _{max}
70		75	76_{-3}^0	$89_{-3.5}^0$	35	15°
76.2	101.6	82.6			0	
85		45			42.5	
101.6		92.1			50.8	
105	85	80			0	

注：① 图 2~4 角刀片螺栓孔的孔数也可按需要自行确定。

② A 型角刀片的斜边侧三个方孔也可采用图 3 型式。

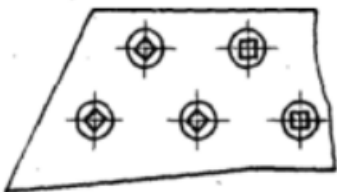


图 3

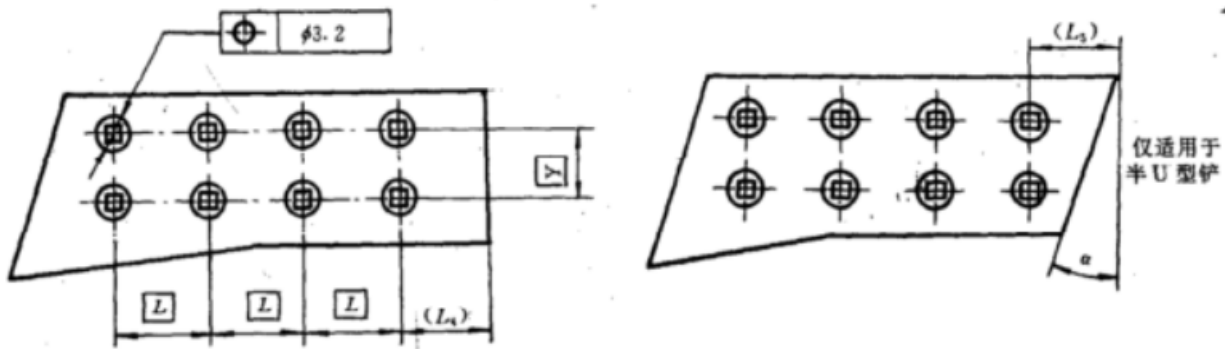


图 4 B型孔位的布置

表 3

mm

L	Y	L_4	L_5	α_{max}
70	40	50_{-3}^0	63_{-3}^0	15°
101.6	63.5			

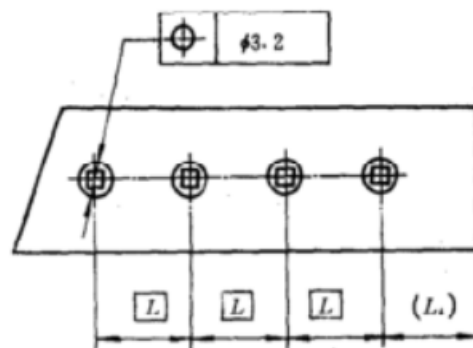


图 5 C型孔位的布置

表 4

mm

L	L_4
70	50_{-3}^0
85	
101.6	

附加说明:

本标准由机械电子工业部天津工程机械研究所提出并归口。

本标准由天津工程机械研究所负责起草。

本标准主要起草人吴润才。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
推 土 机
角刀片孔的尺寸及布置
JB/T 5961—91

机械电子工业部机械标准化研究所出版发行
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

版权专有 不得翻印

河 北 省 清 河 县 印 刷 厂 印 刷

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6 000
1992 年 3 月第一版 1992 年 3 月第一次印刷
印数 00.001—1000 定价 1.00 元
编号 0533