

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5960—91

履带式湿地推土机 技术条件

1991-12-12发布

1992-07-01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

中华人民共和国机械行业标准

履带式湿地推土机 技术条件

JB/T 5960—91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了履带式湿地推土机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于功率 74kW 以上(功率≤103kW 时,比压为 25~36kPa,功率>103kW,比压为 28~45kPa)机械传动和液力传动的履带式湿地推土机产品(以下简称推土机)。

2 引用标准

JB 1666	履带式推土机型式试验方法
GB 6231	拖拉机清洁度测定方法
JB 3774	工程机械噪声限值和测量方法
JB 8	产品标牌
JB/T 5936~5947	工程机械 通用技术条件
GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 技术要求

- 3.1 推土机应按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造,并应达到本标准的规定。
- 3.2 机型相同的推土机的易损零部件应能通用与互换。
- 3.3 推土机的全部铸、锻、焊、热处理、机加工件及装配与涂装,除必须符合图样规定的技木要求外,还应符合 JB/T 5936~5947 的有关规定。
- 3.4 推土机零部件所用的原材料、标准件、配套件、外购件及外协件应符合有关国家标准或行业(专业)标准的规定,并须有合格证。由主机厂检验部门作进厂验收检查,确认合格后方准使用。
- 3.5 推土机柴油箱容量应保证整机能连续工作 10h 以上,各密封部位不得漏油漏水。
- 3.6 性能要求见表 1。

4 试验方法

- 4.1 制造厂应对产品进行出厂试验、定期试验和型式试验。出厂试验内容与方法按制造厂检验大纲规定,定期试验内容含推土铲的提升速度与沉降量、密封性能、转向性能、各部分操纵力、耳边噪声与清洁度。凡新产品试制、老产品作重大改进或转厂生产及产品创优时,应按 3.6 条中各项要求做型式试验,试验方法按 JB 1666 的规定。
- 4.2 噪声测定方法按 JB 3774.2 规定。
- 4.3 推土机作业试验场地,应为平坦、附着性能良好的半砂质、半粘土土壤,含水率在 16%~20% 之间,土壤的动载冲击指数 N 在 3~6 之间。牵引性能试验场地的附着系数应选大于 0.8。

表 1 性能要求

序号	技术项目	单 位	性 能 要 求
1	比功率 = 标定功率 结构重量	kW/t	>5.2
2	最大牵引力	kN	≥0.70G ₀
3	最大牵引效率	%	≥60
			≥60
4	最大生产率 (20m 运距)	m ³ /kW·h	≥2
			≥1.8
5	可靠性作业 750h 平均故障 间隔时间(MTBF)	h	≥100
6	整机出勤率 K	%	≥80
7	爬坡性能	—	能顺利爬上 30°纵向坡道
8	制动性能	—	在 30°纵向坡道上,车速从零开始自动溜坡 1m 后制动,在接 地长度内能可靠停车
9	起动性能	℃	环境温度为 -5℃,在不采用任何措施情况下,能顺利起动
10	转向性能	—	以一挡车速转向时,制动的一侧履带不允许滚动
11	密封性能(作业 3h 后)	滴	外渗油或水不允许成滴
12	工作装置液压油清洁度	mg/100mL	≤2
13	传动系后桥箱油清洁度	mg/100mL	≤20
14	司机耳边噪声	dB(A)	≤97
15	机外噪声	dB(A)	≤112
			≤114
			≤116
			≤118
			≤120
16	推土铲自然沉降量	mm/15min	≤120
17	推土铲提升速度	m/s	≥0.3
18	主离合器操纵力	N	≤150
19	变速箱操纵力	N	≤120
			≤50
20	转向离合器操纵力	N	≤90
21	踏板操纵力	N	≤200
22	乘座最大加速度 η_{max}	—	≤2
23	乘座加速度方均根值 A_w	m/s ²	≤1.65
24	涂装质量	—	不缺漆、不起皮、无流痕
25	外 观	—	表面平整、无锈迹锈蚀

注:表中 G_0 为推土机的使用重量,转化成重力(kN)。

4.4 工业性试验与可靠性试验场地,应取含水率可大于20%、局部地段允许有400mm以下积水的泥泞或沼泽地面。可靠性试验时间为750h,可靠性试验方法按履带式推土机可靠性试验方法进行。工业性试验时间为1200h。

4.5 清洁度试验取样应在推土机作业3h后进行,立即从油箱的上、中、下三处各取出油样,方法参照GB 6231。

5 检验规则

5.1 推土机须经工厂检验部门检验合格后方准出厂,出厂时应附有合格证。

5.2 检验分出厂检验、定期检验与型式检验三类。各类检验的项目内容、条件及试验方法见4.1~4.5条。

5.3 出厂检验须逐台进行。定期检验由工厂每年至少进行一次,样机应从出厂检验合格的产品中随机抽取至少1台。

5.4 凡新产品试制、老产品重大改进或转厂生产及产品创优时,须做型式试验,按GB 2828程序进行。

5.4.1 检验项目不合格分类见表2。

表2 湿地推土机不合格分类

不 合 格 类 别	项 序	不 合 格 内 容
A类	1	整机在30°纵向坡道上制动停车未达指标
	2	平均故障间隔时间未达指标
	3	整机出勤率未达指标
B类	1	转向性能未达指标
	2	最大牵引力未达指标
	3	最大生产率未达指标
	4	爬坡性能未达指标
	5	起动性能未达指标
	6	密封性能未达指标
	7	工作装置油箱清洁度未达指标
	8	后桥箱清洁度未达指标
C类	1	最大牵引效率未达指标
	2	司机耳边噪声未达指标
	3	机外噪声未达指标
	4	主离合器操纵力未达指标
	5	变速箱操纵力未达指标
	6	转向离合器操纵力未达指标
	7	脚踏板操纵力未达指标
	8	推土铲自然沉降量未达指标
	9	推土铲提升速度未达指标
	10	外观质量未达要求
	11	涂装质量未达要求
	12	比功率未达指标
	13	最大加速度传递率未达指标
	14	加速度、加权方均根值未达指标

5.4.2 合格质量水平 AQL 值,选定 A 类为 6.5、B 类为 25、C 类为 65。

5.4.3 规定选用一次正常抽样方案,选用特殊检查水平 S-1。

5.4.4 一般情况下检查批 $N=2 \sim 25$ (台),但在用户中抽样时, N 大小不限。

- 5.4.5 查样本大小字码为A,样本大小 $n=2$ (台)。其中至少1台须做可靠性试验或工业性试验。
- 5.4.6 抽样方案中的判定数,A类: $A_e=0,R_e=1$;B类: $A_e=1,R_e=2$;C类: $A_e=3,R_e=4$ 。
- 5.4.7 抽样检查的实施采用突击抽样方法,并强调随机性与机会均等性。
- 5.4.8 抽样检查的评定,当样本中的不合格数小于或等于 A_e 时,该类评为合格;当大于或等于 R_e 时,该类评为不合格。当各类全部评为合格时,则最终评为合格。任何一类或多类评为不合格时,则最终评为不合格。评定结果见汇总表3。

表3 湿地推土机抽样检验评定结果汇总表

产品型号:			生产厂:			检验日期:						最终评定结果
批量 N	A类不合格 AQL=6.5			B类不合格 AQL=25			C类不合格 AQL=65					
	抽样方案		不 合 格 项 数	评 定	抽样方案		不 合 格 项 数	评 定	抽样方案		不 合 格 项 数	评 定
	n	A_e			n	A_e			n	A_e		
	2	0	1		2	1	2		2	3	4	

检验人员:

检验单位:

6 标志、包装、运输与贮存

6.1 每台推土机均应在明显的位置装上产品标牌,其型式尺寸应符合JB 8的规定。

标牌内容:

- a. 产品名称、型号;
- b. 制造厂名称、厂标或商标;
- c. 出厂编号或制造日期。

6.2 在操纵台明显的位置上,应装上表示操纵机构工作位置的示意牌。

6.3 推土机的包装应符合JB/T 5947中裸装的有关规定。

6.4 推土机的运输应符合铁路、公路或水路运输安全的有关规定。

6.5 推土机的贮存应符合干燥、通风及防腐的环境要求。

附加说明

本标准由机械电子工业部天津工程机械研究所提出并归口。

本标准由天津工程机械研究所负责起草。

本标准主要起草人李名祥。

中华人民共和国
机械行业标准
履带式湿地推土机
技术条件
JB/T 5960—91

*
机械电子工业部机械标准化研究所出版发行
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

*
版权专有 不得翻印

*
河北省清河县印刷厂印刷

*
开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 000
1992年3月第一版 1992年3月第一次印刷
印数 00.001—1000 定价 1.00 元
编号 0532

www.bzxz.net

免费标准下载网