

履带式推土机
履带螺栓

JB/T 5932.5—91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺纹规格为 M12×1.5~M30×2 的履带式推土机用履带螺栓的尺寸和技术要求。
本标准适用于 JB/T 5932.1 的组合式密封履带。其他工程机械的履带螺栓可参照使用本标准。

2 引用标准

- JB/T 5932.1 履带式推土机 密封式履带总成
GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
GB 5779.1 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求
GB 5779.3 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—特殊要求
GB 90 紧固件验收检查、标志与包装
GB 3077 合金结构钢技术条件

3 尺寸

3.1 尺寸

履带螺栓的尺寸见下图和表 1 的规定。

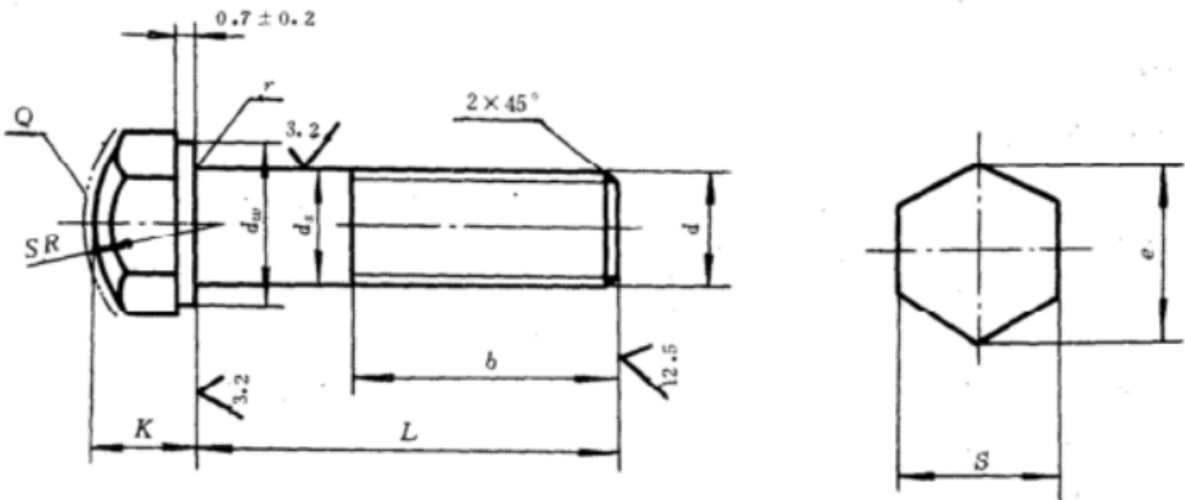


表 1 mm

螺纹规格		M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M20×2	(M22×2)	M24×2	(M27×2)	M30×2
d×P		—	—	—	—	M20×1.5	(M22×1.5)	M24×1.5	(M27×1.5)	M30×1.5
S	公称尺寸	18	21	24	27	30	34	36	41	46
	极限偏差	0 -0.43	0 -0.84				0 -1			
e min		20.0	23.3	26.7	30.1	33.5	37.7	40.0	45.2	50.9
K	公称尺寸	12	13.5	15.5	16.5	19	20.5	22	24	26
	极限偏差	±0.55				±0.65				
SR		15	19	21	23	27	28	32	38	43
r		0.6~0.8						1.3~1.7		
d _w	公称尺寸	18	21	23	26	29	32	35	39	44
	极限偏差	0 -0.52								
d _s	公称尺寸	12	14	16	18	20	22	24	27	30
	极限偏差	-0.095 -0.275				-0.110 -0.320		0 -0.210		
b		24	26	28	30	32	34	36	38	40
L (参考)		34	43	57	60	66	69	75	84	96
		43	52	66	66	69	—	78	87	—
				90	96	72			90	
						75				
						87				

注：尽可能不采用括号内的规格。

3.2 标记示例

螺纹规格 M20×1.5, L=69mm, 性能等级为 10.9 级, 材料为 35CrMoA 的履带螺栓:

履带螺栓 M20×1.5×69 JB/T 5932.5—91

注: 标记方法见 GB 1237—88。

4 技术要求

技术要求按表 2 的规定。

表 2

项 目	要 求	
材 料	35CrMoA(GB 3077)或采用符合本表要求的其他材料	
性 能 等 级	10.9 (GB 3098.1)	12.9 (GB 3098.1)
硬 度	34~40 HRC	38~43 HRC
表 面 缺 陷	按 GB 5779.1	按 GB 5779.3
头部 Q 球面硬度	52~60 HRC	
头部 Q 球面有效硬化层深度	d=12 mm; 3~5 mm; d≥14 mm; 4~7mm	
螺 纹	6g (GB 196、GB 197)	

续表 2

项 目	要 求
未注尺寸和形位公差	$d \leq 24$ mm: 按 A 级; $d > 24$ mm: 按 B 级 (GB 3103.1)
表 面 处 理	氧化处理后涂防锈油
拧 紧 力 矩	拧紧力矩见表 3 规定
低 倍 组 织	履带螺栓的低倍组织应具有符合外形的纤维流线
验 收 及 包 装	按 GB 90 (抽查项目增加头部硬化层深度)

表 3

螺纹直径 d mm		12	14	16	18	20	22	24	27	30
拧紧力矩 N·m	10.9 级	117~156	196~254	313~392	460~558	647~804	882~1078	980~1176	1372~1667	2579~3108
	12.9 级	137~156	225~294	362~460	539~657	755~941	1029~1265	1147~1372	1608~1961	3020~3638

附加说明：
本标准由天津工程机械研究所提出并归口。
本标准由天津工程机械研究所负责起草。
本标准主要起草人吴润才。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
履带式推土机
密封式履带总成及零件
JB/T 5932.1~5932.5-91

机械电子工业部机械标准化研究所出版发行
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

版权专有 不得翻印

河北省清河县印刷厂印刷

开本 880×1230 1/16 印张 $1\frac{3}{4}$ 字数 40 000
1991 年 12 月第一版 1991 年 12 月第一次印刷
印数 00.001—500 定价 2.80 元
编号 0494