

履带式推土机 密封式履带用履带板

JB/T 5932.3—91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了履带式推土机用履带板的结构尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装和运输。
本标准适用于 JB/T 5932.1 的组合式密封履带。

2 引用标准

JB/T 5932.1	履带式推土机 密封式履带总成
GB 230	金属洛氏硬度试验法
GB 228	金属拉伸试验方法
GB 229	金属夏比(U 型缺口)冲击试验方法
ZB J04 006	钢铁材料的磁粉探伤方法
GB 3085	履带板用热轧型钢技术条件

3 结构尺寸

3.1 结构尺寸

履带板的主要尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

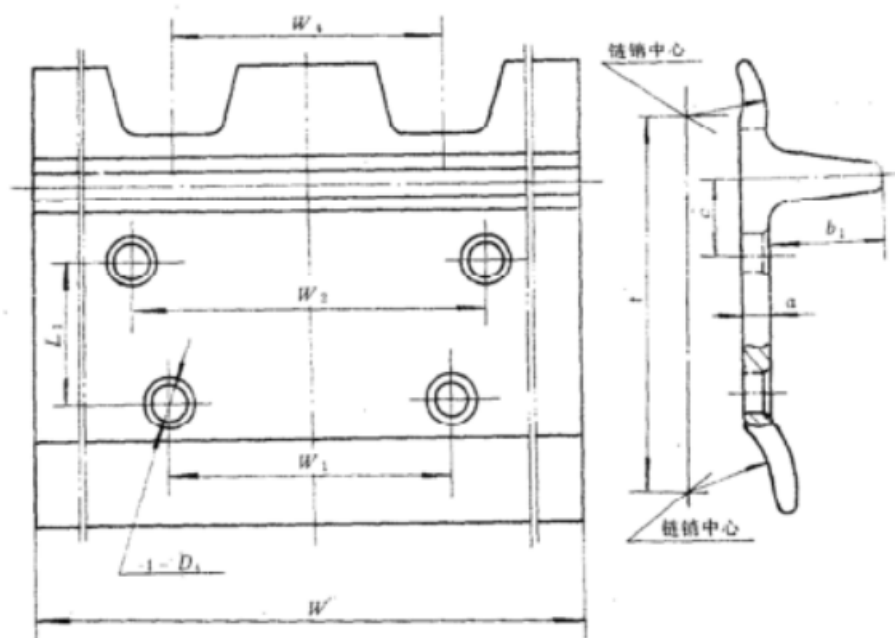


图 1

表 1 mm

节距 t	W_1	W_2	L_1	参 考 尺 寸					
				W	a	b_1	c	D_1	W_4
203.2	138.4	178.4	72.2	460,510,560	14	60	39	20.3	136.5
216	146	184	76.2	510,560,610,660	16	70	45	20.3	145
228.6	169	219.8	76.2	560,610,660,710	17	80	46.5	24.3	162

注：表 1 中的尺寸仅适用于轧制型材的履带板。

3.2 标记示例

履带节距 $t=203.2$ mm，履带板宽度 $W=510$ mm 的履带板：

履带板 203.2×510 JB/T 5932.3—91

4 技术要求和试验方法

4.1 履带板采用 GB 3085 的 40SiMn2 材料制造，或采用符合表 2 要求的其他材料制造。履带板也可采用铸钢件。

4.2 履带板的硬度及机械性能应符合表 2 的规定。

表 2

项 目	技 术 要 求	试 验 方 法	检 测 部 位
筋表面硬度	35~43 HRC	GB 230	图 2 的 X_1 点
筋心部硬度	$b_1^{1)} \leq 29\text{mm}, \geq 32$ HRC		图 2 的 X_2 点
	$b_2 = 30 \sim 33 \geq 28$ HRC		
板体表面硬度	29~39HRC ²⁾	GB 229	图 2 的 X_3 点
筋心部冲击韧性	≥ 29 J/cm ²		见图 2
板体部冲击韧性	≥ 68 J/cm ²		
板体部抗拉强度	≥ 931 N/mm ²	GB 228	见图 2
板体部延伸率 δ_5	$\geq 13\%$		

注，1) b_2 为筋根部厚度。

2) 当履带板的螺孔采用热冲孔加工时，各孔四周 6 mm 以内允许硬度为 26~40 HRC。

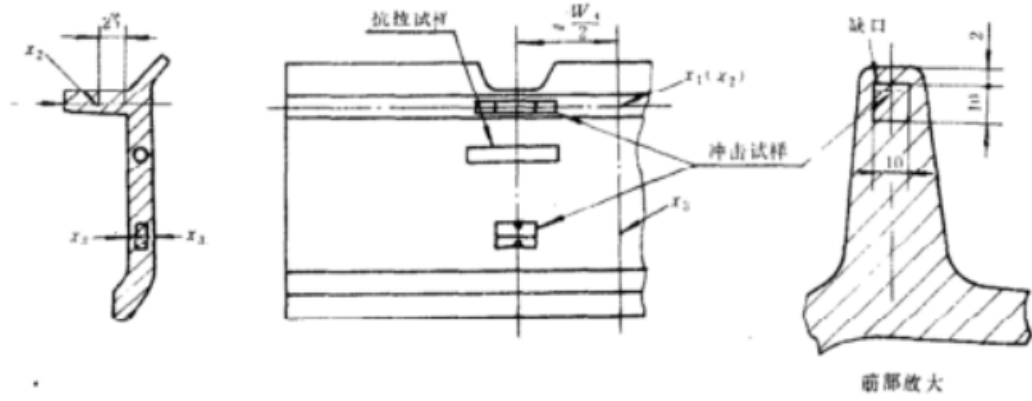


图 2

4.3 履带板不得有裂纹，可应用磁粉探伤方法(ZB J04 006)或其他方法检查。

4.4 履带板各端面不得有飞边和毛刺。

5 检验规则、包装和运输

5.1 履带板的出厂抽样检验项目、分类和合格质量水平(AQL)按表3的规定。抽样检查方案按JB/T 5932.1中6.1.2条规定。型式检验规则按JB/T 5932.1中6.2条规定。

表 3

分 类	A	B	C
项 目	裂 纹	表面硬度(X_1, X_2)	其他每项尺寸
		螺孔位置尺寸	
AQL	0.65	1.0	2.5

5.2 履带板发运时应捆绑牢固,并有防锈措施。其他包装运输要求按JB/T 5932.1中7.2~7.6条规定。

附加说明:

本标准由天津工程机械研究所提出并归口。

本标准由天津工程机械研究所负责起草。

本标准主要起草人吴润才。

www.bzxz.net

免费标准下载网