

机械式振动时效装置 基本参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机械式振动时效装置(以下简称“装置”)的基本参数。
本标准适用于对铸件、锻件、焊接件进行振动时效处理的装置。

2 引用标准

JB 3000 铸造设备型号编制方法

3 基本参数

3.1 装置的主参数为额定转速。

3.2 装置的基本参数应符合下表之规定。

表

| | | | |
|------------|--------------|-------------|-------------|
| 额定转速 r/min | 10 000 | 8 000 | 6 000 |
| 转速范围 r/min | 2 000~10 000 | 1 000~8 000 | 1 000~6 000 |
| 最大激振力 kN | 10 | 20 | 35 |
| 电动机额定功率 W | 600 | 1 000 | 2 000 |
| 稳速精度 r/min | ±1 | | |

3.3 装置的型号应符合 JB 3000 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部铸造机械标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部济南铸造锻压机械研究所归口。

本标准由黑龙江海伦振动时效设备厂负责起草。

本标准主要起草人张继祥。