

电瓷用原料 巩县特级矾土粉



1 主题内容与适用范围

本标准规定了河南省巩县 QLM—1 特级矾土粉(简称矾土粉)的技术性能指标、试验方法、验收规则和贮运规程。

本标准适用于制造铝质高强度电瓷用原料巩县 QLM—1 特级矾土粉。

2 引用标准

GB 2009	散装矾土取样、制样方法
GB 5689	冶金矿产品包装、标志及质量证明书的一般规定
GB 6900.1~6900.11	粘土、高铝质耐火材料化学分析方法
GB 7322	耐火材料耐火度试验方法
JB/T 5893.5	电瓷用原料 物理性能试验方法

3 术语

3.1 高铝矾土

富含铝质矿物的沉积岩，主要矿物组成一水硬铝石和一水软铝石。

3.2 矾县 QLM—1 特级矾土粉

1450℃以上温度煅烧的优质高铝矾土熟料，经粗碎、细碎后，由气流磨粉碎而成的细粉。  
其它术语同 JB/T 5893.3 中的规定。

4 技术指标

4.1 矾土粉化学组成应符合表 1 规定。

表 1 化学组成 %

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO+MgO	K <sub>2</sub> O+Na <sub>2</sub> O	TiO <sub>2</sub>
<10	≥85	≤1	<1	<1.5	≤4

4.2 矾土粉物理性能应符合表 2 规定。

表 2 物理性能

项 目	真 密 度 g/cm <sup>3</sup>	颗粒度 >63μm, %	磁铁吸出物含量 %	耐 火 度 ℃
指 标	>3.55	<1	<0.01	≥1790

4.3 矾土粉主晶相刚玉和莫来石总量应≥80%

5 试验方法

5.1 矾土粉的化学组成分析按 GB 6900.1~6900.11 进行。

- 5.2 矾土粉的物理性能试验按 JB/T 5893.5 进行。
- 5.3 矾土粉的耐火度测定按 GB 7322 进行。
- 5.4 矾土粉主晶相检验推荐采用 X—射线衍射法检验。

## 6 检验规则

- 6.1 矾土粉质量由供方技术检验部门负责按本标准检验。出厂矾土粉应符合本标准各项要求。
- 6.2 每批矾土粉应按第 4.1 条规定检验。

本标准第 4.3 条规定为不定期检验项目，由供方提供鉴定报告。

- 6.3 批量：每批量不大于 200t，每一批为一检验单位。
- 6.4 矾土粉取样按 GB 2009 进行，或从每批当中随机取样不少于 20 袋，再从其中取样总量不少于 5kg。
- 6.5 需方对矾土粉质量有异议，或检验结果与标准不符时，应在收到矾土粉一个月内向供方提出，并由供需双方共同按本标准规定进行复验。

## 7 贮存、运输及质量证明书。

贮存、运输及质量证明书按 GB 5689 规定执行。

Q

### 附加说明：

本标准由全国绝缘子标准化技术委员会提出，机械电子工业部西安电瓷研究所归口。

本标准由西安电瓷研究所负责起草。

本标准主要起草人周如新。

# www.bzxz.net

免费标准下载网