

电控设备图样及技术文件 编号方法



1 主题内容与适用范围

本标准规定了电控设备图样及技术文件编号的基本原则与方法。
本标准适用于各类电控设备图样及技术文件的编号。

2 引用标准

ZB/T J01035.4 产品图样及设计文件 编号原则
JB/DQ Z 0133.9 产品图样及技术文件十进位分类编号法

3 编号原则

- 3.1 电控设备及其部件、零件的图样和技术文件均应有独立的代号。
- 3.2 同一产品、部件、零件的图样或技术文件用数张图纸绘制时,各张图样或技术文件应标注同一代号(以共×张第×张加以区别)。
- 3.3 采用表格图时,表中每种规格的产品、部件和零件均应标出独立的代号。

4 编号方法

- 4.1 电控设备图样及技术文件的编号方法分为十进位分类编号法和隶属编号两种。
- 4.2 十进位分类编号法。
 - 4.2.1 凡属下列范围的图样及技术文件应按分类编号法编号:
 - a. 通用电控设备、通用躯壳、通用单元、通用部件、通用零件。
 - b. 通用元、器件的开孔图,通用部件、通用零件的开孔图。
 - c. 通用技术文件、通用工艺文件。
 - 4.2.2 分类方法及代号的组成
十进位分类法是将产品及其组成部分和技术文件分为十级,每级分为十部、每部分为十类,每类分为十组。
分级的方法见表1。

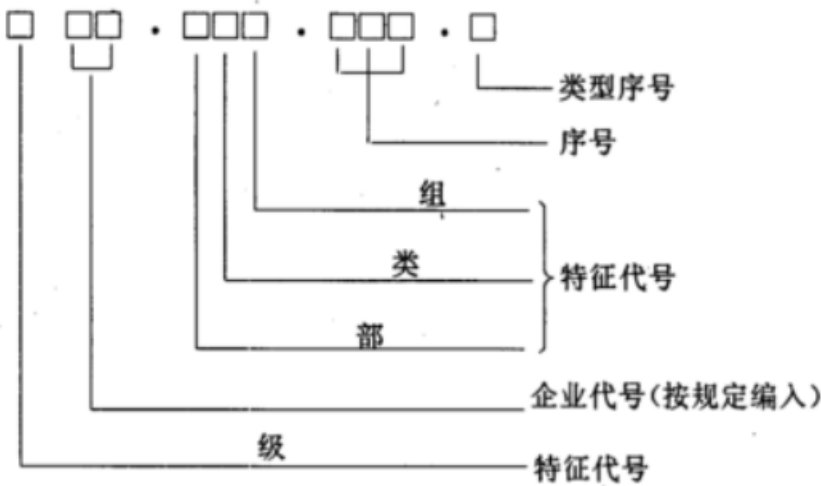
表 1

级	内 容	级	内 容
0	技术文件	5	各种躯壳、组件、部件
1	电机、变压器、互感器	6	各种通用单元、各种电器安装
2	刀开关、主令开关、电抗器、继电器、接触器	7	—

续表 1

级	内 容	级	内 容
3	各种电控设备	8	零件
4	各种自动化元件、自动化装置	9	—

代号组成



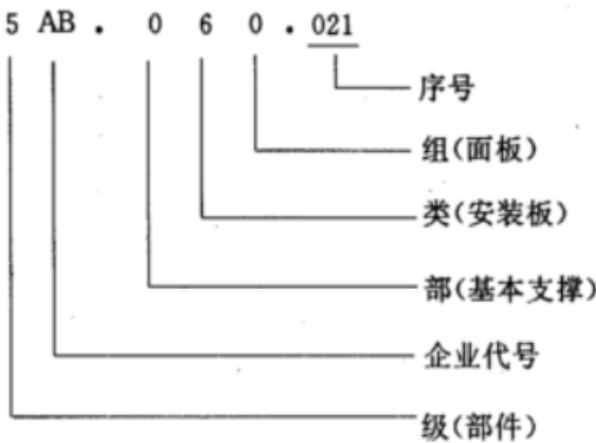
特征代号由四个阿拉伯数字组成，自左至右顺次表示级、部、类、组。

序号可用三位或四位数字组成，开始用三位，三位数用满后用四位。

类型序号是按类型数量的多少而定，从“1”开始，顺序递增。

为便于阅读，规定在级代号与部代号之间、特征代号与序号间、序号与类型序号间采用小圆点“.”将其分开（小圆点点在两者之间的下方）。

分类编号的书写示例如下：



技术文件的代号

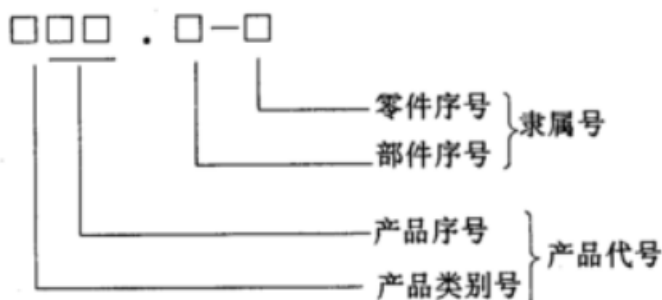
a. 通用性的产品技术文件的代号，应按分组表的规定进行编定。见 JB/DQ Z0133.9。

b. 属于产品、组件、单元专用的技术文件，其代号可由该产品、组件、单元的代号加上尾注号组成，见表 2。例如，某控制柜的代号为“3AB. 606. 021”，此控制柜的明细表则可写为“3AB. 606. 021MX”。

4.3 隶属编号法

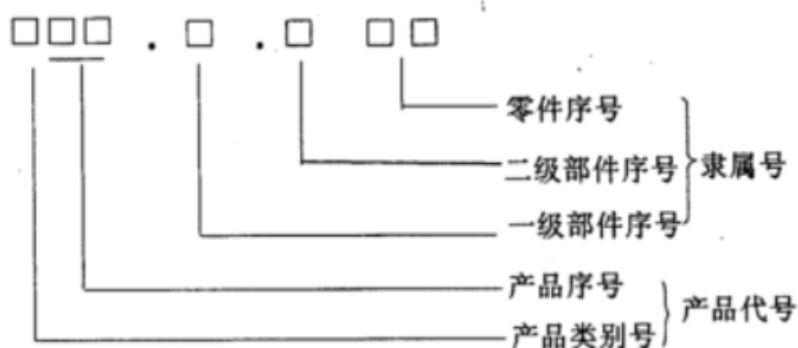
隶属编号法是按产品、部件、零件的隶属关系进行编号，由产品代号、部件序号和零件序号构成。产品代号与部件序号之间、部件序号与部件序号之间用圆点分开，部件序号与零件序号之间用短横线分开。产品代号由产品类别号与产品序号构成，产品类别号见表3。

4.3.1 格式一(产品中含有部件和零件)



示例: KG01.1—1

4.3.2 格式二(产品中含有一级部件、二级部件和零件)



示例: KG02.1.1—12

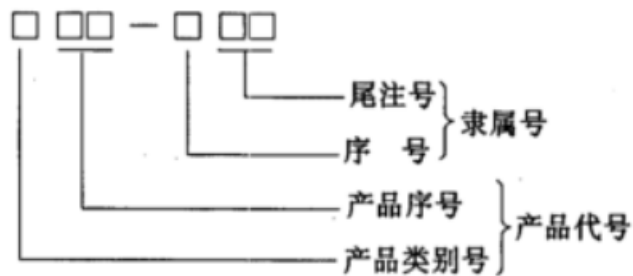
4.3.3 格式三(产品中含有一级部件、二级部件、三级部件和零件)



示例: KG03.1.1.2—5

4.3.4 格式四

各种图样和技术文件的隶属编号法是由产品代号、序号、尾注号组成。产品代号与隶属号之间以短横线连接尾注号见表2。



示例：KG01-1JT（1号控制柜的1号接线图）

KG01-1TM（1号控制柜的1号图样目录）

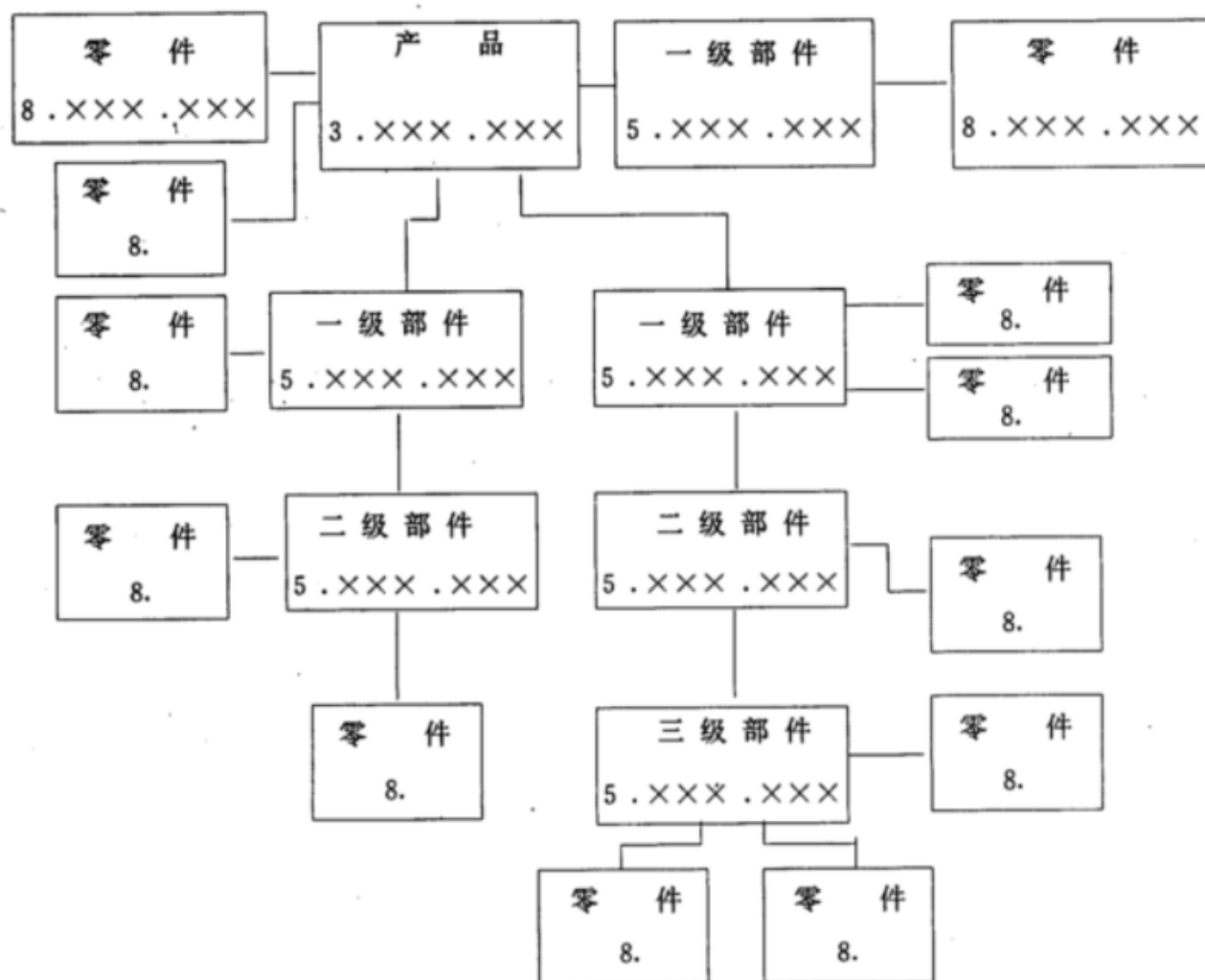
表 2

序号	名 称	尾注号	序号	名 称	尾注号
1	技术任务书	JR	14	试制鉴定大纲	SJ
2	研究试验大纲	SG	15	通用件汇总表	TY
3	研究试验报告	SB	16	标准件汇总表	BZ
4	技术设计说明书	SM	17	外购件汇总表	WG
5	技术条件	JT	18	装箱单	ZX
6	计算书	JS	19	合格证	ZM
7	文件目录	WM	20	系统图	ST
8	图样目录	TM	21	框图	QT
9	明细表	MX	22	电路图	DT
10	使用说明书	SY	23	接线图	JX
11	型式试验报告	XS	24	功能表图	KT
12	技术经济分析报告	JF	25	逻辑图	LT
13	标准化审查报告	BS			

表 3

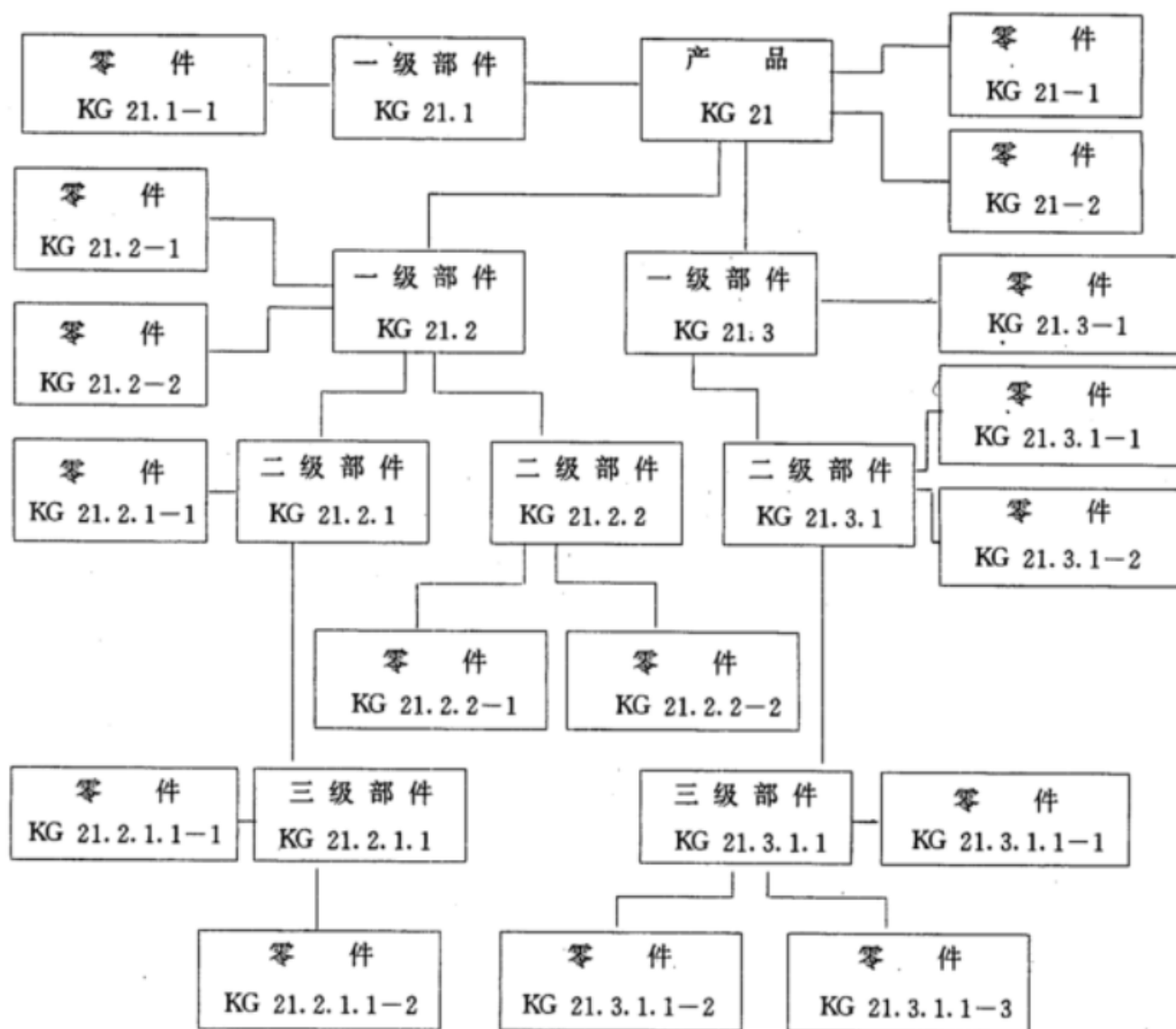
序号	名 称	类别号	序号	名 称	类别号
1	控制柜	KG	5	电源柜	DG
2	整流柜	ZG	6	控制箱	KX
3	调节柜	TG	7	控制台	KT
4	励磁柜	LG	8	控制屏	KP

附录 A
十进位分类编号示例
(补充件)

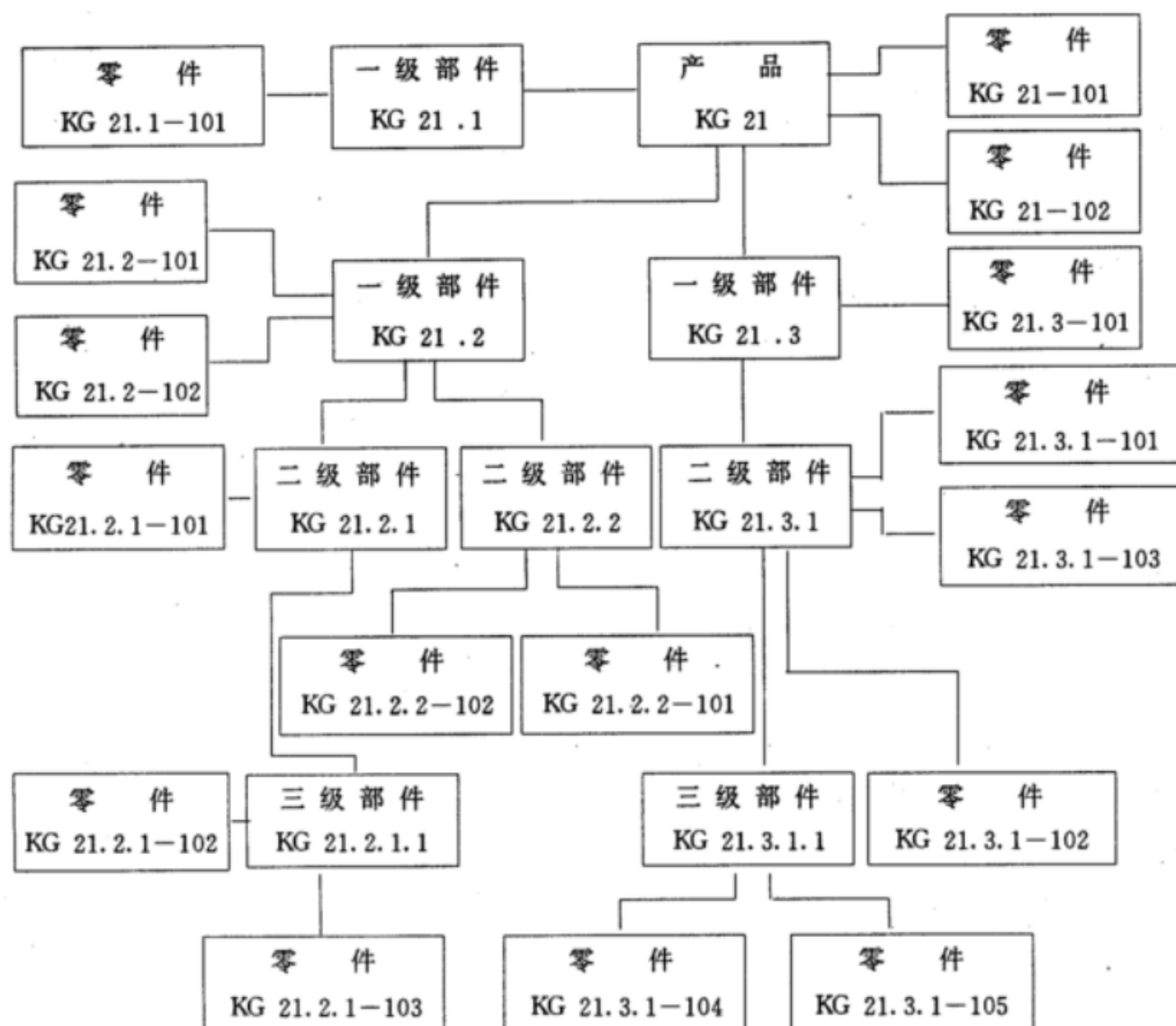


附录 B
隶属编号示例
(补充件)

示例 1 全隶属编号



示例2 部分隶属编号



附 录 C
电控设备常用分类代号¹⁾
(补充件)

C1 电控设备常用分类代号见下表:

名 称	代 号
1、技术文件代号	
设计技术任务书	0.104
研究技术任务书	0.114
试验报告	0.122
研究报告	0.126
技术鉴定书	0.134
工艺鉴定书	0.136
产品目录	0.138
产品说明书	0.140
文献简介	0.144
技术译文	0.147
技术数据	0.154
放映文件	0.160
各种参考资料	0.159
设计说明书	0.189
技术审查书	0.190
鉴定大纲	0.192
计算方法	0.208
计算书(电器元件)	0.224
计算书(系统和产品)	0.296
计算书(结构)	0.298
装配说明书	0.410
安装说明书	0.412
调整说明书	0.413
保管说明书	0.446
包装说明书	0.456
运输说明书	0.458
使用说明书	0.466
试验说明书	0.476
技术条件(电控设备)	0.540
技术条件(自动化元件)	0.541
技术条件(控制单元)	0.542
技术资料管理制度	0.600
2、辅助图样代号	
外形图	0.306
开孔图	0.310
装置组合图	0.320
平面布置图	0.325
系统图(框图)	0.390

名 称	代 号
功能图	0. 331
电路图(电控装置)	0. 354
端子功能图	0. 335
接线图(接线表)	0. 364
电路图(自动化元件)	0. 356
电路图(控制单元)	0. 358
逻辑图	0. 337
3、装配图代号	
通用控制台(装有电子器件)	3. 602
通用控制屏(装有电子器件)	3. 604
通用控制柜(装有电子器件)	3. 606
通用控制箱(装有电子器件)	3. 605
通用控制板(装有电子器件)	3. 607
通用配电屏	3. 610
通用配电柜	3. 614
通用配电盒	3. 615
通用配电箱	3. 613
电器控制板(只装电器元件)	3. 670
电器控制屏(只装电器元件)	3. 672
电器控制箱(只装电器元件)	3. 676
电器控制柜(只装电器元件)	3. 677
4、通用单元代号	
电流调节器	5. 911
电压调节器	5. 912
速度调节器	5. 913
通用调节器	5. 914
乘法器	5. 917
除法器	5. 918
电流变换器	5. 921
电压变换器	5. 922
速度变换器	5. 923
运转控制器	5. 931
换向逻辑器	5. 934
比较放大器	5. 937
触发器	5. 940
触发脉冲	5. 941
触发移相	5. 942
振荡器	5. 944
计数器	5. 946
译码器	5. 948
5、自动化装置代号	
测宽装置	4. 001
测厚装置	4. 002
测速仪	4. 003
张力计	4. 006
6、自动化元件代号	

名 称	代 号
逻辑元件	4. 041
磁放大器	4. 042
接近开关	4. 043
光电开关	4. 044
7、常用电器代号	
变压器(单相)	1. 707
变压器(三相)	1. 717
自耦变压器(三相)	1. 770
脉冲变压器	1. 790
自耦变压器(单相)	1. 772
电压互感器(单相、干式)	1. 750
电压互感器(三相、干式)	1. 754
电压互感器(线圈式)	1. 760
可变电感器	2. 718
电阻器(绕线管形)	2. 730
电阻器(绕线片形)	2. 731
变阻器(滑线的)	2. 740
变阻器(手动操作的)	2. 741
变阻器(电动的)	2. 744
电抗器	2. 713

注:1) 十进位分类编号法分组表见 JB/DQZ 0133. 9。

附加说明:

本标准由机械电子工业部天津电气传动设计研究所提出并归口。

本标准由天津电气传动设计研究所负责起草。

本标准主要起草人袁明俊、秦岚。