

电控设备图样及技术文件 格式



1 主题内容与适用范围

本标准规定了电控设备图样及技术文件的格式及填写规则。

本标准适用于各类电控设备图样及技术文件。

2 引用标准

- GB 4457.2 机械制图 比例
- GB 10609.1 技术制图 标题栏
- GB 10609.2 技术制图 明细栏
- ZB/T J01 035.3 产品图样及设计文件 格式
- JB/T 5883.4 电控设备图样及技术文件 编号方法

3 图样的标题栏

3.1 每张图样必须设标题栏，标题栏应设于图样的右下角。

3.2 标题栏推荐二种形式(见图1、图2)。

3.3 标题栏内各空格的填写方法如下：

3.3.1 图样名称系指所绘制对象的名称，如控制柜、控制台。

3.3.2 图样代号系指所表示对象的代号。图样代号的编制方法见 JB/T 5883.5。

3.3.3 材料标记的空格按下述方法填写：

a. 按照有关国家标准或行业标准(专业标准)的规定，填写完整的材料标记。完整的材料标记应包括：材料名称、材料牌号、材料规格、材料标准号。具体方法为从左至右，依次写明材料规格、材料名称、材料牌号和标准号。例如，某零件选用1.5mm厚的普通炭素钢板，其牌号为A3，标准号为GB 700—88，则可写为：1.5 钢板 A3GB 700—88。

b. 简化的材料标注法应包括材料规格、材料名称和材料编号。

例如：某零件选用直径为 $\varnothing 8$ 的普通炭素元钢，可写为：圆钢 $\varnothing 8$ /A3。

c. 铸件、塑料件等零件的材料在图样上只需标明材料的名称、牌号和标准号。

例如：灰铸件 HT15—33 GB 976—85

d. 如果材料标准中不仅包括了品种、规格，而且还包括了对材料质量指标的要求(如精度等级、机械性能等级等)，则应在材料标准中写明材料的品种、规格和质量指标等。

e. 凡材料标注中没有材料标记的，可参照有关规定填写。

f. 对于不需要填写材料标记的图样(系统图、电路图、装配图等)此空格可用来标注项目代号。

3.4 图样标记按以下规定自左向右填写：

a. 样机(样品)试制图样标记代号为“S”；

b. 小批试制图样标记代号为“A”；

c. 正式生产图样标记代号为“B”。

[illegible]

2

3.5 标题栏中的重量系指产品及其零部件的净重，以 kg 为单位时不标注单位，用其它重量单位时，应标注单位。

3.6 比例系指绘制本图样时所采用的比例，应按 GB 4457.2 的要求填写。

3.7 共×张第×张系指同一代号的图样总张数与张次。如仅一张时，此格不填。

3.8 更改栏应自下而上按规定填写，并可根据需要向标题栏上方或左边延伸。

3.9 标题栏中的“日期”系指底图完成的日期，应由设计人员填写。

4 产品图样的明细栏

4.1 产品图样的明细栏推荐两种形式，见图 3 和图 4。

4.2 明细栏应由下而上按规定的内容填写。

a. 明细栏的序号应与装配图上各部分引出的序号一致。

b. 标准件在代号空格内填写标准号或标准件代号，在名称空格内填写标准件名称、型号与规格。

5 产品图样的代号栏

5.1 产品图样的左上角应设置图样代号栏，其尺寸为 60×12，见格式 1（E 型图纸可不设代号栏）。

5.2 在代号栏中填写图样代号，其方向必须与标题栏方向相差 180°。

6 产品图样的附加栏

6.1 产品图样的图框外必须设置附加栏，其内容与尺寸参见图 1。

6.2 附加栏中应填写的内容如下：

a. 描图描校人员签字；

b. 填写底图编号，由收图人签字并填写收图日期。

6.3 借（通）用件的使用登记，在此栏由下往上填写所采用的装配图代号。

7 图幅分区

图幅划分示例见图 5

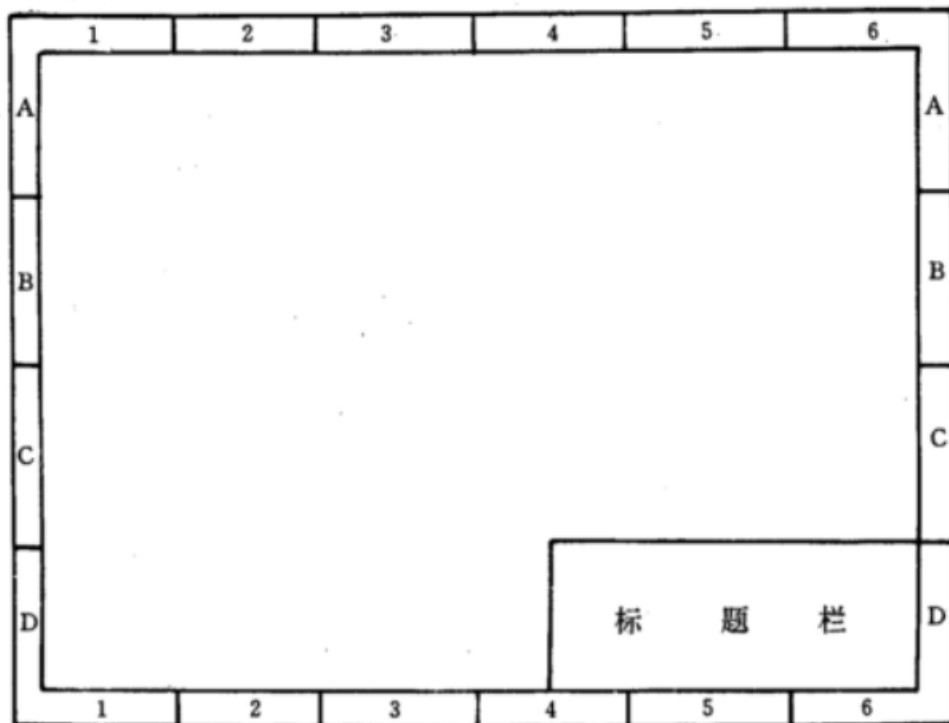


图 5 图幅划分示例

为便于确定图上的内容和组成部分的位置，可在各种幅面的图纸上分区。

- 7.1 图幅分区的数目应为偶数，每一分区长度不小于 25mm，不大于 75mm。
- 7.2 每个分区内竖边方向用大写拉丁字母，横边方向用阿拉伯数字分别编号。编号的顺序应从与标题栏相对的左上角开始。分区代号用该区域的字母和数字表示，如 A1、B3。

8 技术文件格式

- 8.1 文件目录的格式和尺寸参照图 5。
- 8.2 图样目录的格式和尺寸参照图 6。
- 8.3 明细表的格式和尺寸参照图 7~图 9。
- 8.4 汇总表格式和尺寸参照图 8 和图 9。
- 8.5 技术条件、技术任务书、设计说明书、使用说明书等文件的封面参照图 10、技术文件的首页参照图 11、续页参照图 12、续页参照图 13。

序号	代 号	名 称	每份总页数	备 注
1				
2				
3				
4				
5				
6	40	60	35	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29	描 写			
30				
31	描 校			
32				
33	旧底图总号			
34				
35	底图总号			
签 字				(单位名称)
日 期	7	7	20	15
编制	日期	日期	日期	(产品型号 名称)
校对	日期	日期	日期	文件目录
图样标记	共	第	页	(文件代号)
共	第	页	页	

25 15 30 60 210
 $4 \times 15 = 60$

35 × 7 = 245
 297

图 6

90													
序号	幅面	代号	张数	底图总号	备注	序号	幅面	代号	张数	底图总号	备注		
1													
2													
3													
4													
5		30	8	20									
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29	描 写												
30													
31	描 校												
32													
33	旧底图总号												
34	底图总号												
35													
签 字		总张数				(单位名称)							
日期		(产品型号、名称)				(图样目录)							
编制		图样标记				共 页							
校对		日期				第 页							
						(文件代号)							
25		15				30				60			
		4×15=60											
210													

35×7=245
297

图 7

8		5		期		日		基		字		底图总号		旧底图总号		描		校		写	
序		号		编		代		号		名		称		规		格		材		料	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格		材	
所属		图		代		号		名		称		材		料		规		格			

6

图 10

		8
		42
(产品型号及名称)		10
		15
(设计文件名称)		14
		12
(文件代号)		10
(单位名称)		10
		14
(年、月)		7
		20
		8
177		8
210		

297

图 11

		30				50				5		22		
		设计文件名称				(文件代号)								
		产品型号、名称												
						共 页				第 页				
												25		297
78	描 写												30	
	描 校													
	旧底图总号													
	底图总号													
	7	7	20	15					20	20				
	签 字						资料来源				编制			
	日 期						提出部门				校对			
											标准化			
											审定 (签字) (日期)			
											批准			
5	6	25	60				60				5		5×5=25	
												5		
												210		

图 12

	(设计文件名称)		5	(文件代号)	
				共 页	第 页
					25
				50	
描 写					
描 校					
旧底图总号					
底图总号					
基 字					
日 期					
5					
5					
25					
		210			

297

5

5

图 13

附加说明：

本标准由机械电子工业部天津电气传动设计研究所提出并归口。

本标准由天津电气传动设计研究所负责起草。

本标准主要起草人袁明俊、秦岚。