

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5883.3—1991

电控设备图样及技术文件 格式



1 主题内容与适用范围

本标准规定了电控设备图样及技术文件的格式及填写规则。

本标准适用于各类电控设备图样及技术文件。

2 引用标准

GB 4457.2 机械制图 比例

GB 10609.1 技术制图 标题栏

GB 10609.2 技术制图 明细栏

ZB/T J01 035.3 产品图样及设计文件 格式

JB/T 5883.4 电控设备图样及技术文件 编号方法

3 图样的标题栏

3.1 每张图样必须设标题栏，标题栏应设于图样的右下角。

3.2 标题栏推荐二种形式(见图 1、图 2)。

3.3 标题栏内各空格的填写方法如下：

3.3.1 图样名称系指所绘制对象的名称，如控制柜、控制台。

3.3.2 图样代号系指所表示对象的代号。图样代号的编制方法见 JB/T 5883.5。

3.3.3 材料标记的空格按下述方法填写：

a. 按照有关国家标准或行业标准(专业标准)的规定，填写完整的材料标记。完整的材料标记应包括：材料名称、材料牌号、材料规格、材料标准号。具体方法为从左至右，依次写明材料规格、材料名称、材料牌号和标准号。例如，某零件选用 1.5mm 厚的普通炭素钢板，其牌号为 A3，标准号为 GB 700—88，则可写为：1.5 钢板 A3GB 700—88。

b. 简化的材料标注法应包括材料规格、材料名称和材料编号。

例如：某零件选用直径为 Ø8 的普通炭素元钢，可写为：圆钢 Ø8/A3。

c. 铸件、塑料件等零件的材料在图样上只需标明材料的名称、牌号和标准号。

例如：灰铸件 HT15—33 GB 976—85

d. 如果材料标准中不仅包括了品种、规格，而且还包括了对材料质量指标的要求(如精度等级、机械性能等级等)，则应在材料标准中写明材料的品种、规格和质量指标等。

e. 凡材料标注中没有材料标记的，可参照有关规定填写。

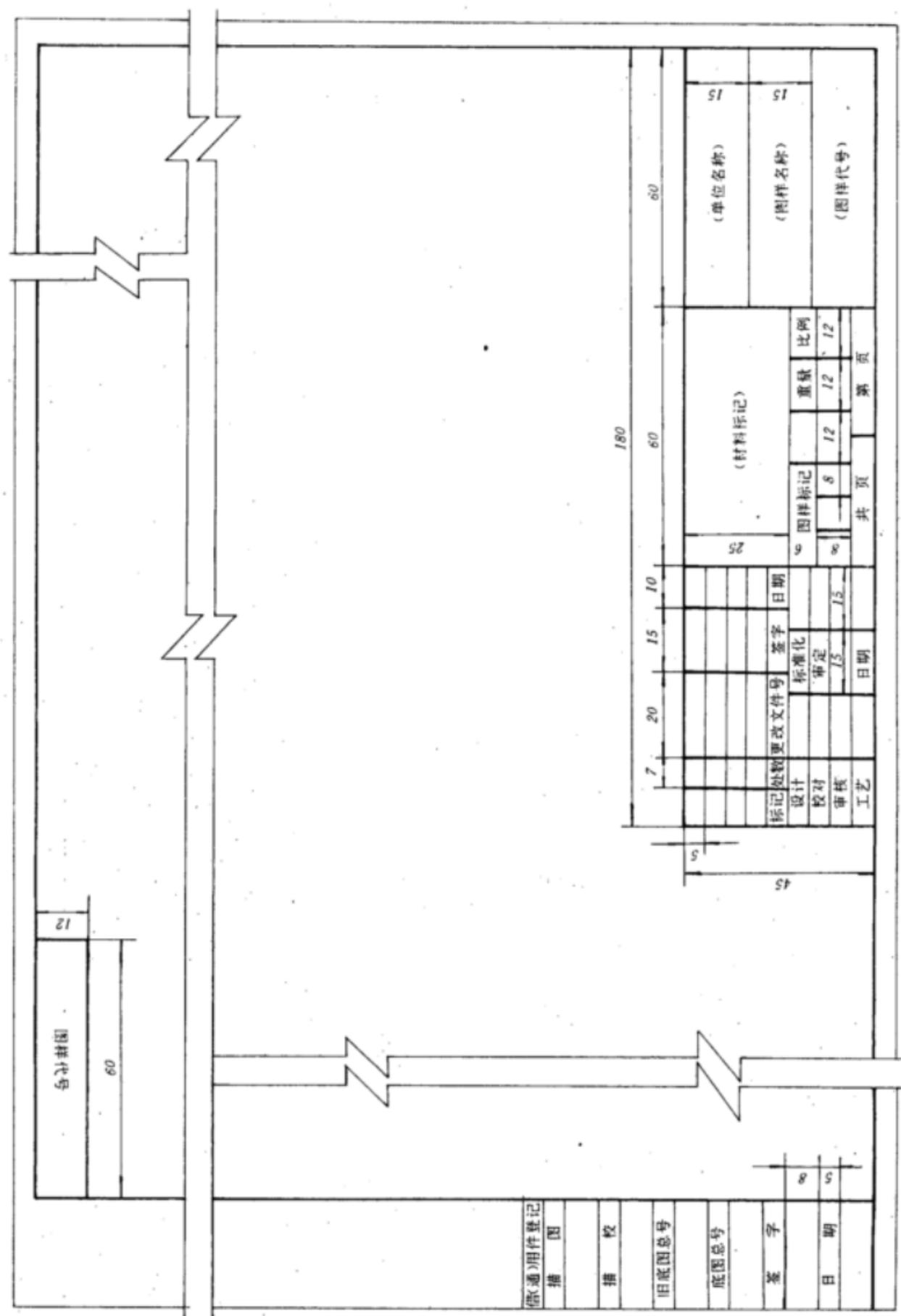
f. 对于不需要填写材料标记的图样(系统图、电路图、装配图等)此空格可用来标注项目代号。

3.4 图样标记按以下规定自左向右填写：

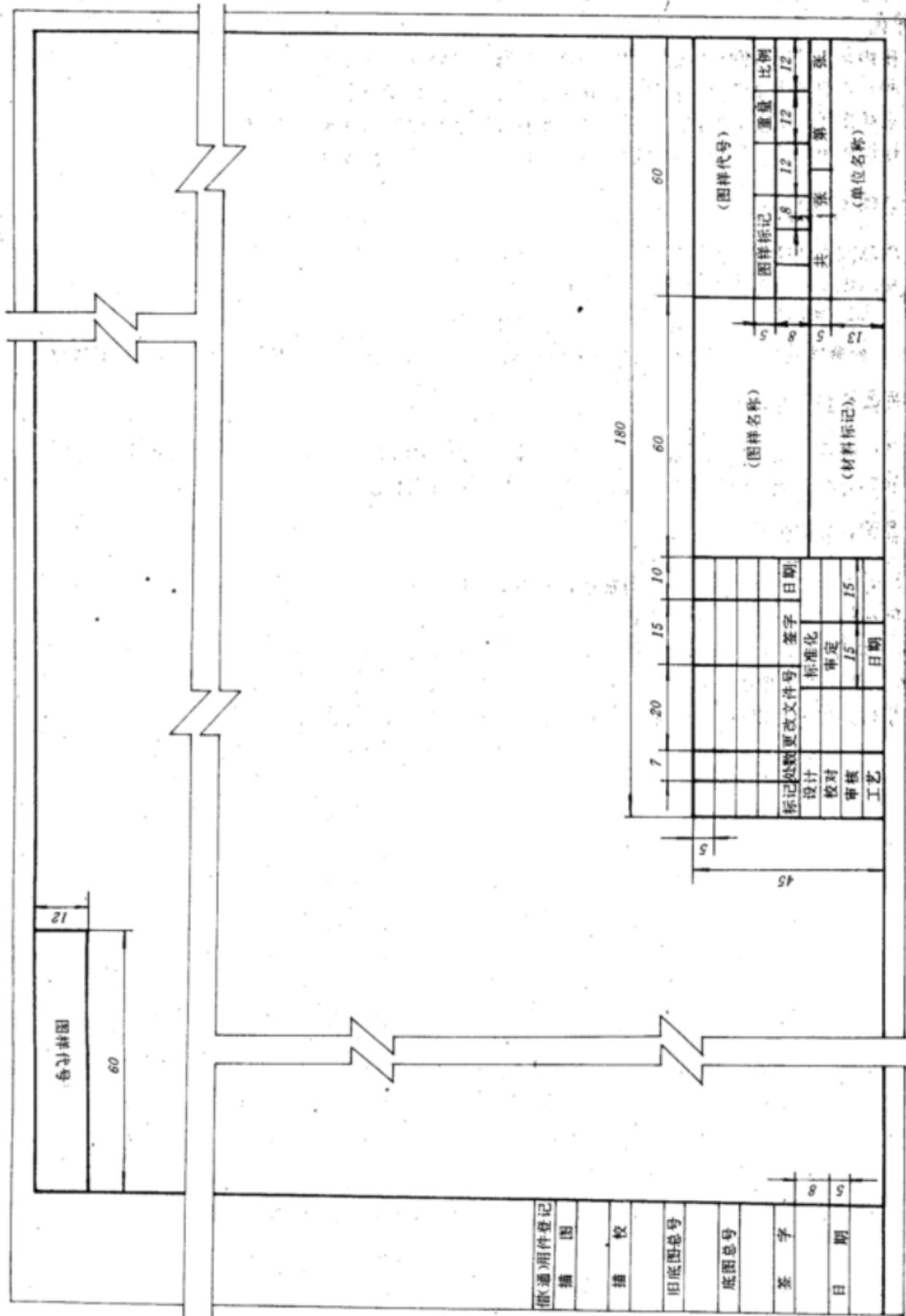
a. 样机(样品)试制图样标记代号为“S”；

b. 小批试制图样标记代号为“A”；

c. 正式生产图样标记代号为“B”。



1



3.5 标题栏中的重量系指产品及其零部件的净重，以 kg 为单位时不标注单位，用其它重量单位时，应标注单位。

3.6 比例系指绘制本图样时所采用的比例，应按 GB 4457.2 的要求填写。

3.7 共×张第×张系指同一代号的图样总张数与张次。如仅一张时，此格不填。

3.8 更发栏应自下而上按规定填写，并可根据需要向标题栏上方或左边延伸。

3.9 标题栏中的“日期”系指底图完成的日期，应由设计人员填写。

4 产品图样的明细栏

4.1 产品图样的明细栏推荐两种形式，见图 3 和图 4。

4.2 明细栏应由下而上按规定的内客填写。

a. 明细栏的序号应与装配图上各部分引出的序号一致。

b. 标准件在代号空格内填写标准号或标准件代号，在名称空格内填写标准件名称、型号与规格。

5 产品图样的代号栏

5.1 产品图样的左上角应设置图样代号栏，其尺寸为 60×12，见格式 1 (E 型图纸可不设代号栏)。

5.2 在代号栏中填写图样代号，其方向必须与标题栏方向相差 180°。

6 产品图样的附加栏

6.1 产品图样的图框外必须设置附加栏，其内容与尺寸参见图 1。

6.2 附加栏中应填写的内容如下：

a. 描图描校人员签字；

b. 填写底图编号，由收图人签字并填写收图日期。

6.3 借(通)用件的使用登记，在此栏由下往上填写所采用的装配图代号。

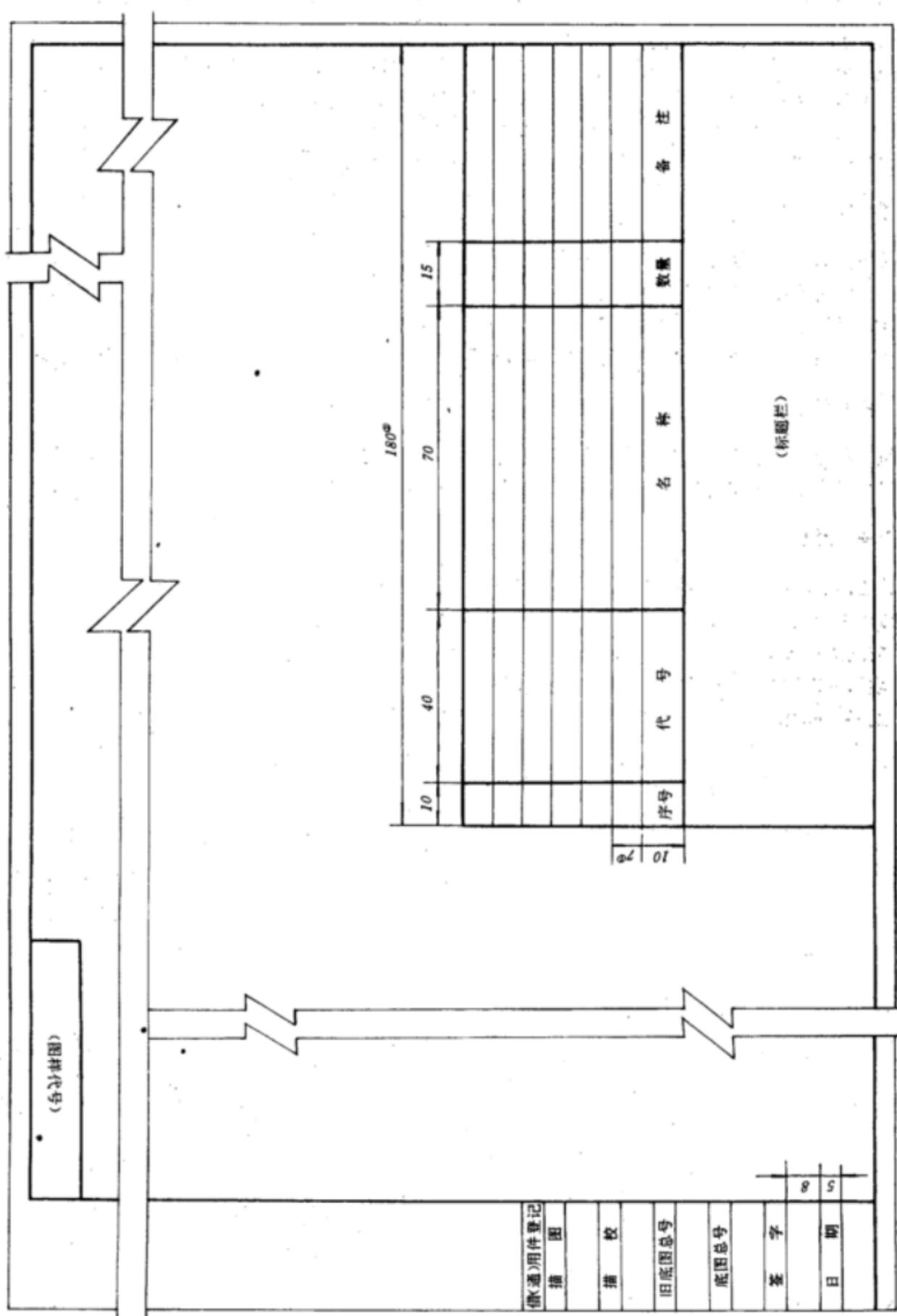
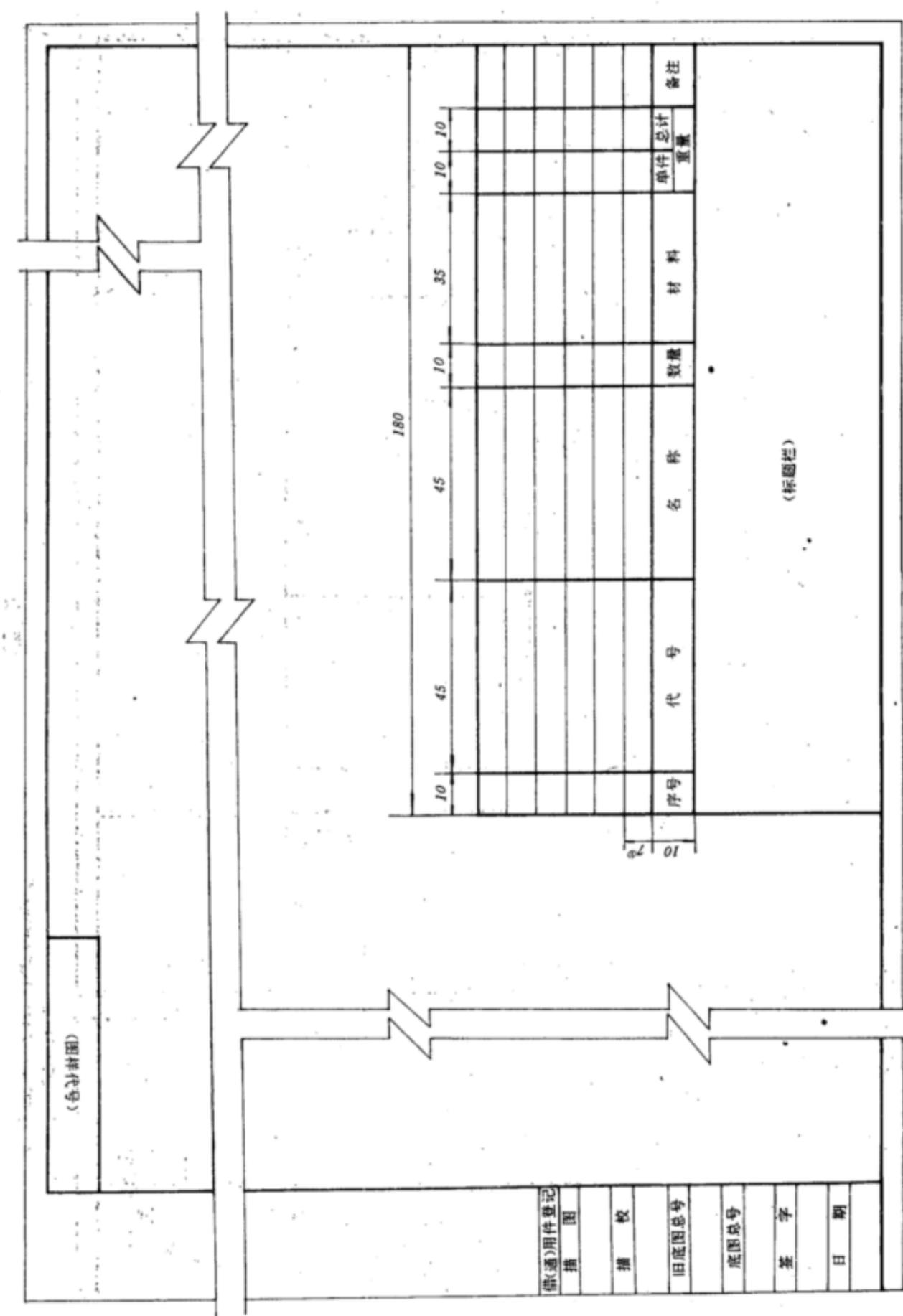


图 3



7 图幅分区

图幅划分示例见图 5

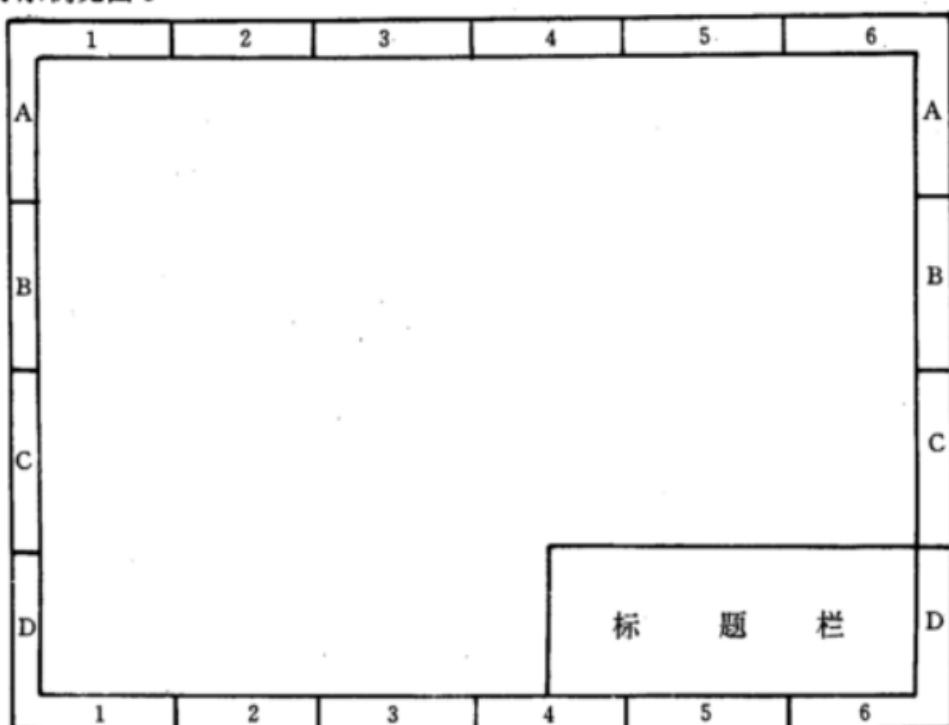


图 5 图幅划分示例

为便于确定图上的内容和组成部分的位置，可在各种幅面的图纸上分区。

- 7.1 图幅分区的数目应为偶数，每一分区长度不小于 25mm，不大于 75mm。
- 7.2 每个分区内竖边方向用大写拉丁字母，横边方向用阿拉伯数字分别编号。编号的顺序应从与标题栏相对的左上角开始。分区代号用该区域的字母和数字表示，如 A1、B3。

8 技术文件格式

- 8.1 文件目录的格式和尺寸参照图 5。
- 8.2 图样目录的格式和尺寸参照图 6。
- 8.3 明细表的格式和尺寸参照图 7~图 9。
- 8.4 汇总表格式和尺寸参照图 8 和图 9。
- 8.5 技术条件、技术任务书、设计说明书、使用说明书等文件的封面参照图 10、技术文件的首页参照图 11、续页参照图 12、续页参照图 13。

序号	代号	名称	每份总页数	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6	40	60	35	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
填写	29			
30				
描校	31			
32				
旧底图总号	33			
34				
底图总号	35			
签字				(单位名称)
	7	20	15	文件目录
日期	标记处数	更改文件号	签字	日期
	编制		国标标记	共 15 页
	校对	日期	第 1 页	(文件代号)
	15		30	
25	4 X 15 = 60		60	
				210

图 6

图纸目录											
序号	幅面	代号	张数	底图总号	备注	序号	幅面	代号	张数	底图总号	备注
1											
2											
3											
4											
5			30	8	20						
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
描 写	29										
	30										
描 校	31										
	32										
旧底图总号	33										
	34										
底图总号	35										
基 字						总张数			(单位名称)		
96	7	7	20	15		(产品型号、名称)			(图样目录)		
日 期	所用图样更改文件号	签发	日期			图样标记	共	页	(文件代号)		
									第	页	
编制											
校对		日期									
	15					30					
25			4×15=60				60				

图 7

图 8

序号	幅面	代号	件名	规格	材料	所属装配	代号	数量	单件重量	备注		
										(产品型号、名称)	(明细表或工总表名称)	(文件代号)
7	7	16	15	55	35	15	10	1	5	297	9	
8	5	3	学	30	40	35	25	8	122	25	25	
9	4	2	插写							210	7	
10	3	1	插校							25	8	
11	2		旧底图总号									
12	1		底图总号									

The table is a Bill of Materials (BOM) with the following columns:

- 序号 (Row Number)**
- 幅面 (Sheet Size)**
- 代号 (Part Number)**
- 名称及规格 (Name and Specification)**
- 材 料 (Material)**
- 所属装配 (Assembly)**
- 总数量 (Total Quantity)**
- 备注 (Remarks)**

Annotations and dimensions visible on the right side of the table include:

- Width: 297 mm
- Height: 35 mm (for row 30)
- Bottom margin: 5 mm
- Left margin: 12 mm
- Right margin: 10 mm
- Bottom width: 30 mm
- Bottom height: 5 mm
- Bottom center width: 60 mm
- Bottom center height: 30 mm
- Bottom left width: 15 mm
- Bottom left height: 15 mm
- Bottom right width: 210 mm
- Bottom right height: 5 mm
- Bottom center width: 30 mm
- Bottom center height: 15 mm
- Bottom left width: 25 mm
- Bottom left height: 15 mm
- Bottom right width: 40 mm
- Bottom right height: 15 mm
- Bottom center width: 35 mm
- Bottom center height: 15 mm
- Bottom left width: 30 mm
- Bottom left height: 15 mm
- Bottom right width: 25 mm
- Bottom right height: 15 mm
- Bottom center width: 8 mm
- Bottom center height: 8 mm

Below the table, there is a section for signatures and dates:

描 写				
描 校				
旧底图总号				
底图总号				
签 字	7	7	20	15
日 期	标记处填更改文件号		签字	日期
	编制		共	5
	校对	日期	第	1

Product information fields:

- (产品型号、名称) (Product Model/Name)
- (单位名称) (Unit Name)
- (明细表或汇总表名称) (Detail Table or Summary Table Name)
- (文件代号) (File Code)

图 10

(产品型号及名称)								
(设计文件名称)								
(文件代号)								
(单位名称)								
(年、月)								
		177	8	8	20	7	14	10
		210						

图 11

图 - 12

(设计文件名称)		(文件代号) 共 页 第 页 25 50		
备 5 80 5	描 写			
	描 校			
	旧底图总号			
	底图总号			
	基 字			
	日 期			
	25			
	210			

图 13

附加说明：

本标准由机械电子工业部天津电气传动设计研究所提出并归口。

本标准由天津电气传动设计研究所负责起草。

本标准主要起草人袁明俊、秦岚。