

电线电缆专用设备  
产品类别划分与代号  
第3部分 辅助装置

1 主题内容与适用范围

- 1.1 本标准规定了电线电缆专用设备辅助装置产品类别的划分。  
1.2 本标准适用于电线电缆专用设备辅助装置型号的编制。  
1.3 本标准的规定应符合JB/T 5824.1—91《电线电缆专用设备 产品类别划分与代号 第一部分 一般规定》的要求。

2 类别划分与代号

辅助装置的类别划分与代号应符合表1规定。

表1 辅助装置

序 号	类 别		系 列		型 式	
	名 称	代 号	名 称	代 号	名 称	代 号
1	熔炼炉	U	感 应 式	G	熔 铜	T
					熔 铝	L
			反 射 式	F	熔 铜	T
					熔 铝	L
			直 热 式	Z	熔 铜	T
					熔 铝	L
2	放线装置	F	静 盘	J	主 动 式	Z
					被 动 式	B
			转 盘	U		
			立 柱	Z	光 轴	G
					端 轴	D
			行 车	X		
			导 轨	D		

续表 1

序 号	类 别		系 列		型 式	
	名 称	代 号	名 称	代 号	名 称	代 号
3	收(排)线(杆)装置	S	静 盘	J		
			立 柱	Z	光 轴	G
					端 轴	D
			行 车	X		
			导 轨	D		
			柜 式	G	对 轴	D
					平 行	P
4	成圈装置	C	轮 式	N		
			导 向 式	Y		
			卷 绕 式	R		
5	牵引装置	Q	轮 式	L	主机联动	W
					单独驱动	V
			轮 带 式	P		
			履 带 式	D	主机联动	W
					单独驱动	V
6	退火装置	A	连 续 式	L	电 阻 型	D
					感 应 型	G
					水 封 型	S
7	绕包装置	R	普 通 式	A	非金属带	F
					金 属 带	G
			平 面 式	P	非金属带	F
					金 属 带	G
			半切线式	B	非金属带	F
					金 属 带	G
			切 线 式	Q	非金属带	F
			同 心 式	T	非金属带	F
					金 属 带	G

续表 1

序 号	类 别		系 列		型 式	
	名 称	代 号	名 称	代 号	名 称	代 号
8	印字装置	Y	接触轮式	Z		
			喷管式	N		
9	盘具搬运装置	P	轨道	G		
			输送带	D	皮 带	P
					链 带	L
10	储线装置	W	机械手	J		
			摆 杆	P		
11	循环润滑装置	L	导 轮	L	立 式	L
					卧 式	W
12	油膏填充装置	T			离 心 式	L
					滤 带 式	D
13	轧头穿模装置	Z				
14	干燥装置	G	电 热	D		
			气 热	K	热 风 式	F
					蒸 汽 式	Z
15	送料装置	V	—	—	真 空 式	Z
					翻 斗 式	F
					螺 旋 式	L
16	焊接	H	电 焊	D		
			冷 压 焊	L		
17	纵包	B				

附加说明：  
本标准由机械电子工业部上海电缆研究所提出并归口。  
本标准由上海电缆研究所等单位负责起草。  
本标准主要起草人欧学成、王玉惠。

[www.bzxz.net](http://www.bzxz.net)

免费标准下载网