

中华人民共和国机械行业标准

电线电缆专用设备 基本参数  
第6部分：漆包设备

JB/T 5814.6—91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绕组线漆包设备的系列及基本参数。

本标准适用于在圆形或矩形导体上涂烘绝缘漆膜制造漆包线的设备，称漆包设备。

本标准适用的漆包设备包括涂烘单一的绝缘漆膜的设备和涂烘复合绝缘漆膜的设备。

2 型号

2.1 漆包设备的系列型号如表1。

2.2 漆包设备的产品标记应在其型式尺寸标准中规定。

表 1

系列型号	名 称	主 要 用 途
QHW	涂烘式漆包机系列 W 型	圆 线
QHL	涂烘式漆包机系列 L 型	圆线和型线

3 基本参数

3.1 QH 系列 W 型漆包机的基本参数应符合表2 规定。

表 2 QH 系列漆包机基本参数 W 型

mm

规格 代号	主 机 参 数								辅 助 装 置 参 数					
	主 参 数				工 艺 参 数				放线装置 规 格	收线装置规格		拉线 装置 规格	烟气 处理 装置	
	线径 序号	烘炉 个数	头 数	涂漆 道数 min	进 线		烘炉尺寸	退火 炉尺 寸 <i>L</i> min		导轮 直径 max	PC 型			PCZ 型
					线径范围	线间 距离	<i>b</i>							
0/1—1/20	0	1	1	20	0.01~0.03	5	200	1 000	150	100/125 <sup>1)</sup>	40/63	—	净化 排 空	
0/2—2/20		2	2				2×200							
1/1—1/24	1	1	1	24	0.02~0.07		200	2 500	200	100/250 <sup>1)</sup>	80/160	—		
1/2—2/24		2	2				2×200							
2/1—8/8	2	1	8	8	0.05~0.14	5	500	3 150	125	200/400	125/250	115/200	待 定  净 化 循 环	
2/1—10/8		1	10	8			630							
2/1—12/8		1	12	8			710							
2/1—14/8		1	14	8			800							

续表 2

mm

规格 代号	主 机 参 数									辅 助 装 置 参 数				
	主 参 数				工 艺 参 数					放线装置 规格	收线装置规格		拉线 装置 规格	烟气 处理 装置
	线径 序号	烘炉 个数	头 数	涂漆 道数 min	进 线		烘炉尺寸 $b$	退火 炉尺寸 $L$ min	导轮 直径 max		PC 型	PCZ 型		
					线径范围	线间 距离								
2/1-16/8	2	1	16	8	0.05~0.14	5	900	3 150	125	200/400	125/250	115/200	待 定  净 化 循 环	
2/1-18/8		1	18	8			1 000							
2/1-22/8		1	22	8			1 200							
2/1-24/8		1	24	8			1 300							
3/1-6/8	3	1	6	8	0.08~0.32	6	500	4 000	150	250/400	160/355	180/315		
3/1-10/8		1	10	8			710							
3/1-12/8		1	12	8			800							
3/1-14/8		1	14	8			900							
3/1-16/8		1	16	8			1 000							
3/1-18/8		1	18	8			1 200							
3/1-20/8		1	20	8			1 300							
4/1-6/8	4	1	6	8	0.15~0.45	7	500	5 000	250	250/630	160/355	200/400		
4/1-8/8		1	8	8			630							
4/1-10/8		1	10	8			800							
4/1-12/8		1	12	8			900							
4/1-16/8		1	16	8			1 200							
4/1-18/8		1	18	8			1 300							
5/1-8/9	5	1	8	8	0.20~0.80	8	710	6 000	315	400/630	160/355	200/400		
5/1-10/8		1	10	8			900							
5/1-12/8		1	12	8			1 000							
5/1-14/8		1	14	8			1 200							
5/1-16/8		1	16	8			1 300							

注: ①  $d_1=100$  mm 线盘的,  $d_2=71$  mm。

## 3.2 QH 系列 L 型漆包机的基本参数应符合表 3 规定。

表 3 QH 系列漆包机基本参数 L 型

mm

规格 代号	主 机 参 数								辅 助 装 置 参 数					
	主 参 数				工 艺 参 数				放线装置 规格	收线装置规格		拉线 装置 规格	烟 气 处 理 装 置	
	线径 序号	烘炉 个数	头 数	涂漆 道数 min	进 线		烘炉尺寸 $b$	退火 炉尺寸 $L$ min		导轮 直径 max	PC 型			PCZ 型
					线径范围	线间 距离								
0/1—6/8	0	1	6	8	0.30~1.20	11	710	6 000	315	400/630	160/355	200/400	待定	净 化 循 环
0/1—8/8		1	8	8			1 000							

续表 3

mm

规格 代号	主 机 参 数								辅 助 装 置 参 数				
	主 参 数				工 艺 参 数				放线装置 规 格	收线装置规格		拉线 装置 规格	烟气 处理 装置
	线径 序号	烘炉 个数	头 数	涂漆 道数 min	进 线		烘炉尺寸 <i>b</i>	退火 炉尺 寸 <i>L</i> min		导轮 直径 max	PC 型		
0/1-10/8	0	1	10	8	0.30~1.20	11	1 200	6 000	315	400/630	160/355	200/400	待 定  净 化 循 环
0/1-12/8		1	12	8			1 400						
0/2-18/8		2	18	8			710+1 400						
1/1-6/8	1	1	6	8	0.50~2.00	12	800	7 100	400	400/630	160/355	200/400	
1/1-8/8		1	8	8			1 000						
1/1-10/8		1	10	8			1 300						
1/1-12/8		1	12	8			1 500						
1/2-18/8		2	18	8			800+1 500						
2/1-4/8	2	1	4	8	0.80~2.50	14	630	8 000	500	400/710	250/355	250/400	
2/1-6/8		1	6	8			800						
2/1-8/8		1	8	8			1 000						
2/1-10/8		1	10	8			1 300						
2/1-12/8		1	12	8			1 500						
2/2-18/8		2	16	8			630+1 500						
3/1-2/8	3	1	2	8	3~60mm <sup>2</sup> 1.5~4.00	33	630	8 000	900	900/1 250	250/500 或 315/710	—	
3/1-4/8		1	4	8			1 200						
3/2-6/8		2	6	8			630+1 200						
3/2-8/8		2	8	8			2×1 200						
4/1-1/11	4	1	1	11	3~80mm <sup>2</sup> 2.00~5.00	47	630	8 000	900	900/1 250	250/500 或 315/710	—	
4/1-2/11		1	2	11			1 200						
4/2-4/11		2	4	11			2×1 200						

## 附加说明:

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所提出并归口。

本标准由上海电缆研究所等单位负责起草。

本标准主要起草人金铁钢、李国庠。

# www.bzxz.net

免费标准下载网