

电线电缆专用设备 基本参数  
第4部分：成缆设备

代替 JB 3080—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电线电缆成缆设备的系列及基本参数。  
本标准适用于绞制橡皮绝缘、塑料绝缘和纸绝缘的各类电线电缆缆芯的绞制设备。  
本标准不适用于缆芯元件绞制设备,后者应由另一分部标准规定。

2 型号

- 2.1 成缆设备的系列型号如表1。
- 2.2 成缆设备的产品标记应在其型式尺寸标准中规定。

表 1

系列型号	名 称	主 要 用 途
CL	笼式成缆机系列	适用于软结构导体电缆成缆
CP	盘绞式成缆机系列	
CG	弓式成缆机系列	

3 基本参数

- 3.1 CL 系列成缆机基本参数应符合表2规定。
- 3.2 CP 系列成缆机基本参数应符合表3规定。
- 3.3 CG 系列成缆机基本参数应符合表4规定。
- 3.4 CS 系列成缆机基本参数应符合表5规定(待订)。

表 2 CL 系列成缆机基本参数 Y 型 mm

规格代号	主 机 参 数										辅 助 装 置 参 数							设备中心高 max
	主参数		工 艺 参 数							填充装置		绕包装置规格	放线装置规格	牵引装置规格		收线装置规格		
										麻团	线盘			L 式	D 式 daN			
	放线盘规格 $d_1$	盘数及其配置	进线直径	出线外径 max	成缆节距	中心轴孔 径 max	绞合前角 max	绞合角 max	转速	头数/规格 $n/\phi \times h$	头数/规格 $n/d_1$	头数/规格 $n/\phi \times h$	头数/规格 $n/d_1$					
400/6+12	400	6+12	1.0	16.0	36~360	120	22.5°	45°	1.18	6	48/160 ×200	—	500	630	1250	—	1 000/ 2 000	
400/6+12+18		6+12+18	~2.5		1600										800/1 600			
630/6	630	6	2.0	36~500 或 90~1 250	2000										1 000/ 2 000			
630/6+12		6+12	~															
630/12+18+24		12+18+24	10.0															

续表 2

mm

规格代号	主 机 参 数										辅 助 装 置 参 数							设备中心高 max
	主参数		工 艺 参 数							填充装置		绕包装置规格	放线装置规格	牵引装置规格		收线装置规格		
	放线盘规格 $d_1$	盘数及其配置	进线直径	出线外径 max	成缆节距	中心轴孔径 max	绞合前角 max	绞合角 max	转速		麻团头数/规格 $n/\phi \times h$			线盘头数/规格 $n/d_1$	L式		D式 daN	
									公比	级数								
1 000/3	1000	3	5.0 ~ 20.0	63.0	200~ 2 000	不 规定	22.5°	45°	1.18	6	48/200 ×300	6/ 400	500	—	2000	—	1 250/ 2 500	
1000/1+3		1+3																
1 000/6		6																
1 600/3	1600	3	10.0 ~ 35.0	80.0	500~ 4 000	不 规定	12.5°	25°	1.18	6	48/250 ×300	6/ 400	500	—	2500	2 000	1 600/ 3 150 或 托盘	
1600/1+3		1+3																
2 000/3		3																
2 000/1+3	2000	1+3																

表 3 CP 系列成缆机基本参数 L 型、D 型、W 型

mm

规格 代号	主 机 参 数											辅助装置参数			设备 中心 高 max	
	主参数	工 艺 参 数					绞 合 旋 转 体 参 数					绕包 装置 规格	放线装置			
	收线盘	进 线			绞合 外径 max	成缆 节距	牵引规格		转 速		牵引速度		规格	数量		
	规格 $d_1$	外径	截面 $\text{mm}^2$	对数 max			L 式	D 式 daN	公比	级数	公比					级数
1 000	1 000	4.5~ 17.0	2.5~ 16	—	40	45~ 500	2×800	800	18	6	1.06	27	500	400/ 630	4	1 000
1 600	1 600	8.0~ 25.0	16~ 95	—	63	150~ 2 000	2× 1 000	1 600						630/ 1 000	4	
			—	400			400/ 630	102								
							710/ 1 250 或 800/ 1 600	8								
							800/ 1 600	4.6								
2 000	2 000	15.0 ~ 35.0	50~ 240	—	80	500~ 4 000	—	2 500						400/ 630	16	
			—	1 200			—	—						1 000/ 2 000	4.6	
2 500	2 500	> 23.0	240~ 400	—	120		—	4 000						400/ 630	40	
			—	1 800			—	—						1 250/ 2 500	4.6	
3 150	3 150		240~ 400	—	120		—	5 000						400/ 630	60	
			—	4 800			—	—								

表 4 CG 系列成缆机基本参数 B 型(试行)

mm

规格 代号	主 机 参 数					辅助装置参数					设 备 中心高 max				
	主 参 数		工 艺 参 数			填 充 装 置		绕包 装置 规格	牵 引 装 置	收 线 装 置 规格					
	放线盘规格 $d_1$	盘数及 其配置	进线直径 max	出线 外径	成缆 节距	规格 $\phi \times h$	头数 min								
630/1+3	630	1+3	10.0	24~30	36~500	待 定	待 定	500	1 600	800/ 1 600	1 000				
630/1+4		1+4													
630/1+5		1+5													
630/1+6		1+6													
800/1+3	800	1+3	12.5	32~37	90~ 1500				待 定	待 定		500	1 800	1 000/ 2 000	1 000
800/1+4		1+4													
800/1+5		1+5													
800/1+6		1+6													
1 000/1+3	1 000	1+3	16.0	40~48	150~ 2 000				待 定	待 定		500	2 000	1 250/ 2 500	1 000
1 000/1+4		1+4													
1 000/1+5		1+5													
1 000/1+6		1+6													
1 250/1+3	1 250	1+3	20.0	48~60	150~ 2 000				待 定	待 定		500	2150	1 250/ 2 500	1 000
1 250/1+4		1+4													
1 250/1+5		1+5													
1 250/1+6		1+6													
1 600/1+3	1 600	1+3	25.0	60~75	500~ 4 000				待 定	待 定		500	2 500	1 600/ 3 150	1 000
1 600/1+4		1+4													
1 600/1+5		1+5													
1 600/1+6		1+6													

附加说明：

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所提出并归口。

本标准由上海电缆研究所等单位负责起草。

本标准主要起草人王善庆。