

中华人民共和国机械行业标准

电线电缆专用设备 基本参数 第1部分:一般规定

JB/T 5814.1-91

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电线电缆专用设备的系列及其基本参数的一般要求。
本标准适用于各类电线电缆专用设备的系列参数的确定。

2 引用标准

GB 1.3 标准化工作导则 产品标准编写规定
GB 321 优先数和优先数系
GB 2900 电工名词术语
GB 4004 电线电缆机用线盘
GB 4005 电线电缆交货盘
GB 4006 绕组线线盘
JB 2863 电线电缆专用设备型号编制方法
JB/DQ 7010 电线电缆专用设备型号管理办法

3 术语

3.1 本标准的术语定义采用GB 2900的解释。

3.2 系列 series

对标准化对象按系列化原理或原则进行标准化处理所获得的产品群体。

品种系列——按产品功能和结构型式等特征所划分的产品型式群体。

规格系列——对同一品种或同一型式的产品,依据科学数列,按其主要的结构参数或功能参数所划分的产品最佳规格组合。

3.3 基本参数 basic parameter

由主要的功能参数、结构参数、运行参数及成套性参数等组成的能表征产品技术特性的参数群。这些参数一般通常被分为表征产品规格的主参数和表征该规格功能的一般参数。

3.4 产品 product

凡能独立完成某一特定功能的物质实体,均可称为产品。大至系统或子系统者称为高层次产品。小至零件、部件或组件者称低层次产品。产品的特点是具有规定的使用价值。

3.5 产品标记 product mark

表明产品品种、规格,或其他必须标示的技术特征的简明的符号组合。

产品品种符号一般是由该产品的类别代号、系列代号和型式代号组成,称产品型号,字符应采用拉丁字母。

产品规格符号一般是由主参数组成,字符应采用阿拉伯数字。

产品的系列型号和产品型号,均以其无规格符号或代号,或其他技术特征符号,而区别于产品标记。

4 产品标记

4.1 产品标记的组成应符合GB 1.3规定,如表1。

表 1

产品名称部分	技术特征部分	标准号部分
产品型号 一般不超过4个字符	表征规格的主参数 一般不超过16个字符	各该产品标准号 一般不超过8个字符

4.2 产品类别、系列和型式的划分应符合JB 2863规定。

4.3 产品规格代号应在本标准的各后续部分中规定。

4.4 产品型号的代号应符合JB/DQ 7010规定。

5 主参数的确定

5.1 产品的主参数,以及其他参数的取定,应最大可能符合GB 321规定,并充分考虑与国际上同类产品的通用主参数协调一致。

5.2 主参数应为表征主机产品的某项结构特征或功能特征的不变参数,其数系的选择应充分考虑使用要求和制造使用的经济性。当一项主参数尚不能满足表征产品的规格特征时,可以取两个或两个以上的主参数。

5.3 根据已确定的产品主参数,选定主机和辅机产品的其他基本参数,包括主要的功能参数,结构参数,工艺(使用)参数和成套性参数等。

5.4 在一般情况下,对每一定量表示的主参数或一般基本参数只规定一个值,为标称值或极限值,但允许对一般基本参数规定一个可供选择的范围。

成套性参数应符合相关配套件的标准规定,以保证接口协调和配套件的互换通用。

5.5 参数的技术水平应符合国家对产品技术水平的要求规定,并应最大可能反映最新科学技术成果,和充分考虑继承原有先进的实用技术,且在产品的系列参数中取得协调。

6 辅机参数的选择

6.1 电线电缆专用设备的辅助装置是保证整机实现电线电缆特殊制造工艺功能和电缆产品合理制造工艺流程的部件,应根据主机功能,充分考虑电缆产品规范和工艺需求,作出最佳选择和配置。

6.2 辅助装置应首先在标准化的通用部件中选择。当标准化的通用部件不能满足要求须要另行设计制造时,也应严格按照标准化通用化要求,在原有规范基础上补充或派生。

6.3 根据电线电缆产品规范及工艺需求,在满足6.1和6.2条规定的条件下,允许制造厂和用户协议调整选择配套辅助装置。

6.4 盘具

6.4.1 盘具的选择必须遵守下列规定:

- 规格630及以下者,必须适用GB 4004中的PND型。
- 规格630以上者,采用GB 4004中的PN型或GB 4005中的PL型。
- 电线电缆成品的收线应采用GB 4005中的PL型或GB 4006中的PC、PCZ、PCT型。

6.4.2 盘具支承装置应采用组合式结构,以利加速新老盘具的过渡。

附录 A
收放线装置规格代号
(补充件)

- A1 本系列及基本参数标准中收放线装置的规格均以线盘尺寸 d_1 规定。
- A2 规格代号有下列两种：
- a. d_1 为单一尺寸，如 400, 500, 630 等。收放线装置的线盘架只适用所代表的某一个线盘规格。
 - b. d_1 为尺寸范围，如 160/250, 400/630 等，收放线装置的线盘架可为两种型式，一种是适用该范围内的所有线盘；另一种则仅适用于该范围内的某一规格线盘。
- A3 A2b 规格代号的线盘规格如表 A1。

表 A1

规格代号	具体规格	规格代号	具体规格
100/160	100, 125, 160	800/1 600	800, 1 000, 1 250, 1 600
160/250	160, (200), 250	1 000/2 000	1 000, 1 250, 1 600, 2 000
250/400	250, 315, 400	1 250/2 500	1 250, 1 600, 2 000, 2 500
400/630	400, 500, 630	1 600/3 150	1 600, 2 000, 2 240
630/1 000	630, 800, 1 000		2 500, 3 150
710/1 250	710, 800, 1 000, 1 250	2 000/4 000	2 000, 2 240, 2 500
			3 150, 4 000

附加说明：

本标准由机械电子工业部上海电缆研究所提出并归口。

本标准由上海电缆研究所等单位负责起草。

本标准主要起草人欧学成。

www.bzxz.net

免费标准下载网