



中 华 人 民 共 和 国 机 械 行 业 标 准

JB/T 5731—2010

代替 JB/T 5731—1991

木工硬质合金圆锯片刃磨机 精度

Sharpening machines for carbide tipped circular saw blades—Accuracy

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 简要说明..... 1

4 几何精度检验..... 1

5 工作精度检验..... 2

前 言

本标准代替 JB/T 5731—1991 《木工硬质合金圆锯片刃磨机 精度》。

本标准与 JB/T 5731—1991 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本标准起草单位：佛山市顺德区锐亚机械有限公司。

本标准主要起草人：周华标、何雪莉。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 5731—1991。

木工硬质合金圆锯片刃磨机 精度

1 范围

本标准规定了木工硬质合金圆锯片刃磨机的几何精度和工作精度。
本标准适用于木工硬质合金圆锯片刃磨机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

JB/T 4171—1999 木工机床 精度检验通则

3 简要说明

- 3.1 按 JB/T 4171—1999 中 3.1 调整好机床的安装水平。将水平仪放置在机床的中间位置，水平仪在纵向和横向的读数均不得超过 0.10/1 000。
- 3.2 本标准所列的精度检验项目顺序，并不表示实际检验次序，为使检验方便可按任意次序进行检验。
- 3.3 当测量长度与本标准规定长度不同时，公差应按 JB/T 4171—1999 中 2.2.1.1 的规定，按能够测量的长度折算，最小折算值为 0.001 mm。

4 几何精度检验

机床几何精度检验见表 1。

表 1

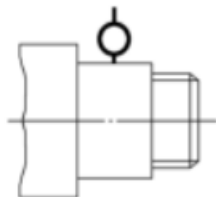
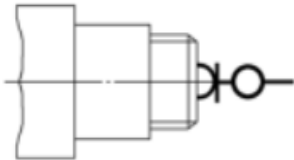
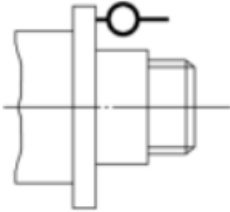
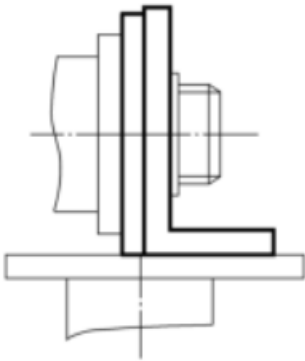

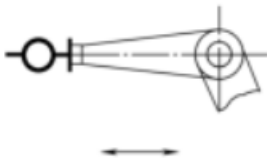
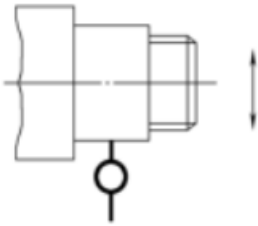
序号	简 图	检验项目	公 差 mm	检验工具	检验方法见 JB/T 4171—1999
G1		砂轮主轴的径向圆跳动	0.008	指示器	4.8.2.2
G2		砂轮主轴的轴向窜动	0.005	钢球、指示器	4.9.2

表 1（续）

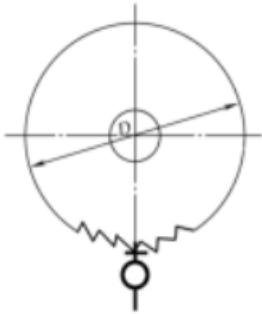
序号	简 图	检验项目	公 差 mm	检验工具	检验方法见 JB/T 4171—1999
G3		砂轮法兰盘支 承面的端面圆跳 动	0.020	指示器	4.10.2
G4		砂轮法兰盘支 承面对锯片夹板 支承面的垂直度	0.25/100	角尺 检验圆盘	4.7.1.2.2.4
G5		砂轮摆动角度的 对称度	30′	测角器 平尺 检验圆盘	4.7.1.2.2.4 在最大摆动角 度的位置上重复 进行四次测量
G6		进给爪运动的 重复定位精度	0.020	指示器	5.1.2 重复进行七次 测量
G7		砂轮架上下运 动的重复定位精 度	0.030	指示器	5.1.2 重复进行七次 测量

5 工作精度检验

工作精度检验见表 2。

表 2

单位: mm

序号	简 图	切削条件	检验项目		公 差	检验工具	检验方法见 JB/T 4171—1999
P1		试件为木 工硬质合金, 圆锯片齿形 为平齿	圆锯片的径 向圆跳动		$D \leq 200$ 0.10 $200 < D \leq 315$ 0.14 $315 < D \leq 630$ 0.18	指示器	4.8.2.2
P2			刃 磨 后 齿 的 角 度 相 对 误 差	前角 后角 其他角	$\pm 1^\circ$ $\pm 30'$	角度 测量仪	测量相邻 10 个齿
P3			锯齿刃磨表 面粗糙度		$Ra\ 0.8\ \mu m$	粗糙度 样板或 粗糙度 测量仪	

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
木工硬质合金圆锯片刃磨机 精度
JB/T 5731—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm • 0.5 印张 • 11 千字
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价：12.00 元

*

书号：15111 • 9963
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

www.bzxz.net

免费标准下载网