

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5683—1991

种子加工成套设备 技术条件

1991-09-13 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

种子加工成套设备 技术条件

JB/T 5683—1991

1 主题内容与适用范围

本标准规定了种子加工成套设备的技术要求及性能指标。

本标准适用于种子加工成套设备（以下简称设备）。

2 引用标准

GB 4064	电气设备安全设计导则
GB 5083	生产设备安全卫生设计总则
JB 8	产品标牌
JB 2759	机电产品包装通用技术条件
JB/T 5682	种子加工成套设备 试验方法
TJ 36	工业企业设计卫生标准
NJ/Z 3	农机具 涂漆

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 设备应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.2 设备应符合 GB 5083、GB 4064 的有关规定，要保证使用者工作安全、操作方便。

3.1.3 各机具应按设备平面图设计安装在规定的位置上，并应符合各机具的安装技术要求；各机具与地基或底座、支架的联结以及所有配套、附属装置的构件、管道的联结均应牢固、可靠。

3.1.4 机具运转平稳，无异常声响，调节灵活，到位准确。需拆卸与更换的零、部件应便于拆装。各种换向装置应有明确的方位标志，定向旋转的部件应有明显的转动方向标志。

3.1.5 设备必须便于清理，在种子加工流经的线路上不应有无法清理残留种子的死角。

3.1.6 干燥设备与燃烧炉要有防火隔离设施或防爆装置并配备消防器材，应有可靠的控温装置，保证在干燥过程中不损坏种子。

3.1.7 种子药物处理机、包衣机、制丸机等机具在作业时，有害物质散逸量不得超过 TJ 36 的规定；以硫酸、盐酸等强腐蚀性的物质进行种子处理的机具，应密闭或远距离操作。

3.1.8 电控系统应有过载保护和接地装置。

3.1.9 设备的油漆应符合 NJ/Z 3 中普通耐候涂层的质量要求。

3.2 技术指标

设备加工种子的质量与设备的综合性指标应符合下表要求。

种子加工成套设备技术指标表

种 子 种 类		干 燥					脱 粒、取 籽			分 级 合格 率	
		含水率 %	破碎率 %	干燥不 均匀度 %	稻种 爆腰率 %	单位 耗热量 MJ/kg	发芽率 %	脱净率 %	清洁度 %		破碎率 %
小 麦		≤13	≤0.5	≤2	—	(1) 环境温度 ≥0℃时 ≤5.5 (2) 环境温度 ≤0℃时 ≤0.5	不低 于干 燥前	—	—	—	—
水稻	灿稻、杂交稻	≤13			—			—	—		
	粳 稻	≤14.5			≤1			—	—	—	
玉米		≤13			≥98			—	≥1.5	≥95	
大豆		≤12			—			—	—	—	
白菜		≤8			—			—	—	—	
萝卜					—			—	—		
蕃茄					≥98			≥90	≤1		
黄瓜					≥95						
紫花苜蓿		≤12			—			—	—	—	
白三叶											
多年生黑麦草											
老芒麦					≤11						
种 子 种 类		清 选 加 工						作业场所 空气中粉 尘 浓 度 mg/m³	噪 声 dB (A)	成 套 设 备 可靠度 %	
		净度 %	获选率 %	危害作物杂草种子 清 除 率 %	破碎率 %	发芽率 %					
小 麦		98	(1) 粮食作物种子 ≥97; (2) 其它作物种子 ≥95	(1) 对粮食作物种子原始含量>100粒/kg时, ≥90%; 原始含量≤100粒/kg时, 选后≤5粒/kg (2) 对其它作物种子 ≥80%	(1) 提升机不多于3台时, ≤0.3; (2) 提升机多于3台时, ≤0.5 (3) 对豆科类易碎作物种子 增加0.5	高于 选前	(1) 室内 ≤10; (2) 室外 ≤150。	计量装 袋、缝包 处与控制柜处 ≤85dB(A)	≥ 93		
水稻	灿稻、杂交稻										
	粳 稻										
玉米											
大豆		97									
白菜		99									
萝卜		98									
蕃茄		99									
黄瓜											
紫花苜蓿		95									
白三叶		90									
多年生黑麦草		95									
老芒麦		90									

注：(1) 危害作物杂草种子的具体种类和表中未列出的其它种类种子的含水率与净度，均按种子等级国家标准的规定（净度按一级）。

(2) 表中未列出的其它种子的加工技术指标，除种子等级国标已规定的项目外，其余项目均按表中同类或相近的种子的指标确定。

(3) 带电、磁、光电、绒辊等特殊清选时，获选率指标另定。

(4) 用户的特殊要求，如罐装、袋装蔬菜种子的含水率、牧草种子的特殊杂草籽清除率另定。

4 试验方法

设备试验应按 JB/T 5682 进行。

5 检验规则

5.1 每台设备应经制造厂质量检验部门检验合格并附有“产品合格证”方可出厂。

5.2 每套设备应在安装后由制造厂空运转 30 min 并进行生产性调试。

5.3 用户有权按本标准检查产品质量，如不合格，制造厂应负责修理或更换。

5.4 在用户遵守产品使用说明书的条件下，自设备交付使用后一年内，产品确因制造质量不良而发生损坏或不能正常使用时，制造厂应无偿地为用户包修、包换、包退。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 各设备应有标牌，并符合 JB 8 的规定，其内容如下：

- a. 产品名称；
- b. 产品型号；
- c. 主要技术参数；
- d. 出厂编号；
- e. 出厂日期；
- f. 制造厂名称。

6.2 产品包装应符合 JB 2579 的要求。

6.3 随机文件及附件、备件齐全。包括：

- a. 使用说明书；
- b. 产品检验合格证；
- c. 装箱单；
- d. 附件；
- e. 备件。

6.4 安装前设备应存放在防潮、防腐蚀的干燥地面上和无腐蚀的环境中。

附加说明：

本标准由机械电子工业部中国农业机械化科学研究院提出并归口。

本标准由中国农业机械化科学研究院、中国种子公司、全国种子总站和农业部农垦司负责起草。

本标准主要起草人张廷英、富乃新、周保杰、马孟发。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
种 子 加 工 成 套 设 备
技 术 条 件
JB/T 5683—1991

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1991年12月第一版 1991年12月第一次印刷
印数 1—500 定价 0.80 元
编号 0481

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网