

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5658—1991

---

### 电气用压敏粘带 聚酯薄膜热固性胶粘带

1992-06-16 发布

1992-12-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

电气用压敏粘带  
聚酯薄膜热固性胶粘带

JB/T 5658—1991

本标准参照采用国际电工委员会(IEC)出版物 454-3-2 (第一版 1981) 电气用压敏粘带规范 第三部分: 单项材料规范 第二篇: 《对涂热固性胶粘剂的聚酯(PETP)薄膜粘带的要求》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电气用涂热固性胶粘剂的聚酯薄膜压敏粘带(以下简称粘带)的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于由聚酯薄膜单面涂热固性胶粘剂的粘带。

2 引用标准

JB/T 5969 电气用压敏粘带 一般要求

JB/T 5970 电气用压敏粘带 试验方法

3 产品型号及代号

本产品的型号为: 6230

本产品的代号为: F-PETP/130/Ta。

4 技术要求

4.1 外观

外观应符合 JB/T 5969 第 4 章的规定

4.2 尺寸

4.2.1 宽度及偏差

宽度及偏差应符合 JB/T 5969 第 5.2 条的规定。

4.2.2 长度

长度应符合 JB/T 5969 第 5.3 条的规定。

4.2.3 厚度及偏差

优先选用的标称厚度为 0.02~0.1 mm。厚度偏差为±15%或±0.01 mm,选两者中绝对值较大的作为允许偏差。

4.3 粘带的性能

粘带的性能应符合表 1 规定。

5 试验方法

在无特别规定试验条件时,试样应按 JB/T 5970 第 3 章要求进行预处理和试验。

5.1 外观

外观用眼睛观察。

5.2 尺寸

表 1

序 号	指 标 名 称	单 位	指 标
1	电解腐蚀 <sup>1)</sup> 电阻法	MΩ	$\geq 1.0 \times 10^5$
2	长期耐热性(温度指数)	—	$\geq 130$
3	翘起性	mm	$\leq 2$
4	热处理后粘结性	—	三个试样全通过
5	拉伸强度	N/10 mm	每毫米厚度 $\geq 600$
6	断裂伸长率	%	$\geq 75$
7	对钢板的粘着力	N/10 mm	$\geq 2$
	厚度 $\leq 0.02$ mm 厚度 $>0.02$ mm		$\geq 2.8$
8	对底材粘着力	N/10 mm	$\geq 2$
9	浸液体后对底材的粘结性	N/10 mm	$\geq 12$
10	电气强度	MV/m	$\geq 70$
	常态时 受潮后		$\geq 70$

注：1)对符合本项要求的材料，根据需要可增加导线拉伸强度法或目测法的指标值。

- 5.2.1 宽度  
宽度用分度值为 0.5 mm 的钢尺测量。
- 5.2.2 长度  
长度用计米器或准确到 1 cm 的钢尺测量。
- 5.2.3 厚度  
厚度按 JB/T 5970 第 4 章方法测量。
- 5.3 电解腐蚀  
试样在  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  和相对湿度为 91%~95% 的条件下处理 24h 后按 JB/T 5970 第 5 章方法测试。
- 5.4 长期耐热性  
按 JB/T 5970 第 8 章方法确定材料的温度指数。  
老化温度推荐为： $150^\circ\text{C}$ 、 $160^\circ\text{C}$  和  $180^\circ\text{C}$ 。  
采用的失效标准—电气强度： $35\text{ MV/m}$ ，以原始厚度计算。
- 5.5 翘起性  
按 JB/T 5970 第 17 章方法测试。  
试样热处理的温度和时间由制造厂提供。
- 5.6 热处理后粘结性  
按 JB/T 5970 第 9.2 条方法测试。  
试样热处理的温度和时间由制造厂提供。
- 5.7 拉伸强度和断裂伸长率  
按 JB/T 5970 第 10 章方法测试。
- 5.8 对钢板的粘着力和对底材的粘着力  
按 JB/T 5970 第 11 章方法测试。
- 5.9 浸液体后对底材的粘结性  
浸试样的液体为正己烷 75%，甲苯 25% 的混合液，按 JB/T 5970 第 12 章方法测试。
- 5.10 电气强度

按JB/T 5970 第 13 章方法测试。

#### 检验规则

- 6.1 出厂检验项目推荐为本标准第 4.1、4.2 和 4.3 表 1 中第 7、8、10 项。
- 6.2 在组成成份和制造工艺没有改变的情况下,所确定的产品温度指数一直有效。

#### 7 标志、包装、运输和贮存

应符合JB/T 5969 关于标志、包装、运输和贮存的规定。贮存的温度和相对湿度的极限值,是指由于气候变化而引起的最大值,而不是允许连续贮存的最高条件。

---

#### 附加说明:

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会提出。  
本标准由机械电子工业部桂林电器科学研究所归口。  
本标准由桂林电器科学研究所、嘉兴绝缘材料厂等单位负责起草。  
本标准主要起草人黄伟、曾启国。

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
电 气 用 压 敏 粘 带  
聚 酯 薄 膜 热 固 性 胶 粘 带  
JB/T 5658—1991

机械科学研究院出版发行  
机械科学研究院印刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX  
19XX年XX月第X版 19XX年XX月第X印刷  
印数 1—XXX 定价 XXX.XX 元  
编号 XX—XXX

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>