

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB 5304—1991

外球面球轴承 径向游隙

1991-06-25 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

外球面球轴承 径向游隙

1 主题内容与适用范围

本标准规定了外球面球轴承的径向游隙值及其测量原则。
本标准适用于圆柱孔带顶丝和带偏心套的外球面球轴承以及圆锥孔带紧定套的外球面球轴承。

2 引用标准

- GB 4604 滚动轴承 径向游隙
- GB 6930 滚动轴承 词汇
- GB 3573 滚动轴承 径向游隙的测量方法

3 定义

本标准所规定的径向游隙概念定义按 GB 6930 中 05.08.01 的规定。

4 径向游隙值

- 4.1 圆柱孔外球面球轴承的径向游隙值按表 1 的规定。
- 4.2 圆锥孔外球面球轴承的径向游隙值按表 2 的规定。

表 1 μm

轴承公称内径 <i>d</i> mm		轻（2）窄系列、轻（5）宽系列、中（6）宽系列					
		第 2 组		基本组		第 3 组	
		min	max	min	max	min	max
>	≤						
10	18	3	18	10	25	18	33
18	24	5	20	12	28	20	36
24	30	5	20	12	28	23	41
30	40	6	20	13	33	28	46
40	50	6	23	14	36	30	51
50	65	8	28	18	43	38	61
65	80	10	30	20	51	46	71
80	100	12	36	24	58	53	84
100	120	15	41	28	66	61	97
120	140	18	48	33	81	71	114

表 2 μm

轴承公称内径 <i>d</i> mm		轻（5）宽系列、中（6）宽系列					
		第 2 组		基本组		第 3 组	
>	≤	min	max	min	max	min	max
10	18	10	25	18	33	25	45
18	24	12	28	20	36	28	48
24	30	12	28	23	41	30	53
30	40	13	33	28	46	40	64
40	50	14	36	30	51	45	73
50	65	18	43	38	61	55	90
65	80	20	51	46	71	65	105
80	100	24	58	53	84	75	120
100	120	28	66	61	97	90	140
120	140	33	81	71	114	105	160

5 径向游隙的标志方法

本标准所规定的径向游隙的标志方法按 GB 4604 的规定。

6 径向游隙测量原则

6.1 轴承的径向游隙应在表面处理后进行测量，测量时将一个套圈紧固（不能使被固定的套圈工作表面尺寸和几何形状有所改变），另一个套圈在直径方向自由移动。

6.2 每个轴承的径向游隙，需在圆周上相隔 120° 的三处进行测量，三次测量的算术平均值应在所规定的范围内。

6.3 测量轴承的径向游隙时，应保证轴承内、外套圈的对称轴线不产生角度偏斜。

附加说明：

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部洛阳轴承研究所归口并负责起草。

本标准主要起草人马素青。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
外球面球轴承 径向游隙
JB 5304—1991

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1991年9月第一版 1991年9月第一次印刷
印数 1—2000 定价 0.60 元
编号 0021

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>