

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB 5278.1~5278.3—91

铜丝密封可烘烤真空法兰

1991-01-01 发布

1991-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 录

JB 5278. 1—91	铜丝密封可烘烤真空法兰	连接型式	(1)
JB 5278. 2—91	铜丝密封可烘烤真空法兰	法兰结构尺寸	(3)
JB 5278. 3—91	铜丝密封可烘烤真空法兰	铜丝密封圈结构尺寸	(6)

铜丝密封可烘烤真空法兰
连 接 型 式

JB 5278.1—91

1 主题内容与适用范围

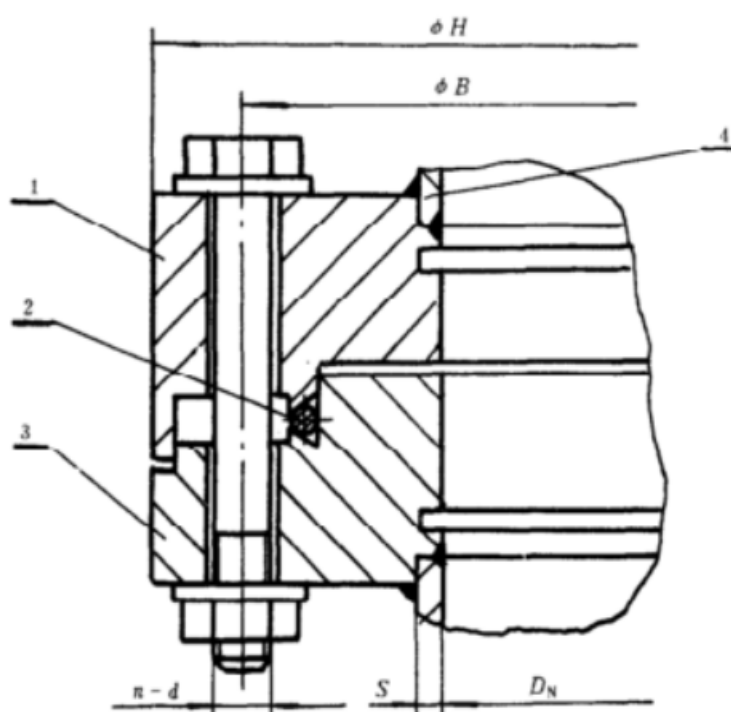
本标准规定了用于超高真空系统的铜丝密封可烘烤法兰的结构型式与连接尺寸。
本标准适用于压力低于 $1 \times 10^{-5} \text{Pa}$ 超高真空系统中用铜丝密封的法兰连接。

2 引用标准

- GB 6070.1 真空法兰公称通径
- JB 5278.2 铜丝密封可烘烤真空法兰 法兰结构尺寸
- JB 5278.3 铜丝密封可烘烤真空法兰 铜丝密封圈结构尺寸
- GB 3280 不锈钢耐酸及耐热钢薄钢板技术条件
- GB 3281 不锈钢耐酸及耐热钢厚钢板技术条件

3 结构型式与连接尺寸

- 3.1 本标准规定的法兰结构为挤压式铜丝密封结构,如下图所示。
- 3.2 法兰的公称通径应符合 GB 6070.1 规定。



1—A 型法兰; 2—铜丝密封圈; 3—T 型法兰; 4—接管

3.3 连接尺寸按下表规定。

					mm
公称通径 D_N	H	B	S (推荐)	d	n
250	314	288	3	M10	24
320	385	357			36
400	497	454	4	M12	
500	590	555			
630	689	658	5	M16	60
800	890	855	7		
1000	1090	1055	8		

4 技术要求

- 4.1 本标准所规定的法兰分 A 型和 T 型。T 型法兰用在迎着气流方向的情况下。T 型和 A 型法兰应符合 JB 5278. 2 规定。
- 4.2 本标准所用铜丝密封圈应符合 JB 5278. 3 规定。
- 4.3 接管采用 GB 3280 和 GB 3281 规定的 1Gr18Ni9Ti 不锈钢板制造。
- 4.4 接管与法兰采用氩弧焊焊接, 内焊缝为连续焊, 外焊缝为间断加强焊。
- 4.5 螺栓、螺母及垫圈均采用 1Cr18Ni9Ti 不锈钢制造。装配时螺栓和螺母间应加二硫化钼润滑剂。
- 4.6 法兰最高允许烘烤温度为 450℃。
- 4.7 法兰在 450℃ 反复烘烤条件下, 密封处的漏气率不大于 $1 \times 10^{-6} \text{Pa} \cdot \text{L/s}$ 。

www.bzxz.net

免费标准下载网