

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5208—1991

隔 环

1991-07-23 发布

1992-07-01 实施

机 械 电 子 工 业 部 发 布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了阀门填料函用隔环的结构型式、尺寸和技术要求。
本标准适用于公称压力 p_N 1.6~6.4MPa，公称通径 D_N 50~300mm 的铸钢闸阀填料函。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸（直径 1~600mm）
- GB 197 普通螺纹 公差与配合（直径 1~355mm）
- GB 1220 不锈钢棒
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差

3 型式与尺寸

隔环的结构型式如图所示，尺寸按表 1 的规定。

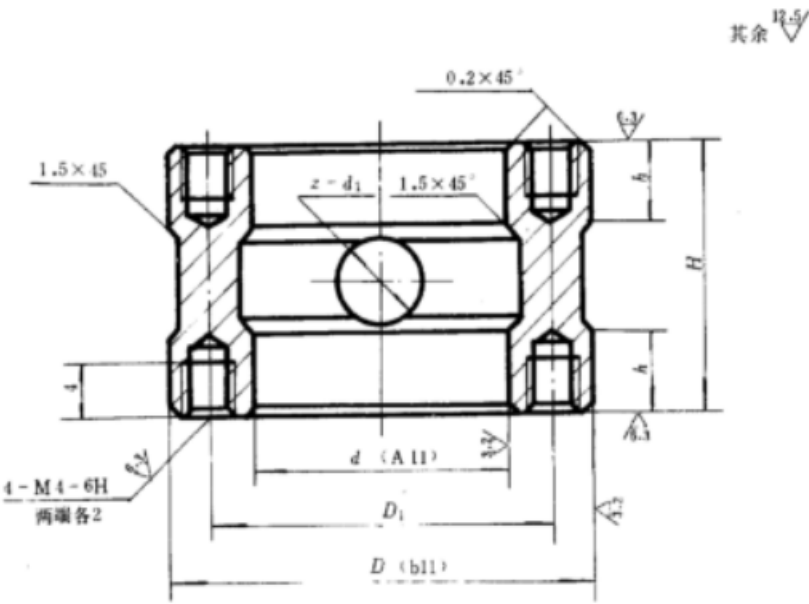


表 1 mm

阀杆螺纹直径	d	D	D_1	H	h	$z-d_1$	质 量 (计算密度 7.75) kg
20	20	32	26	20	6	—	0.065
22	22	34	28				0.072
26	26	38	32				0.082
28	28	44	36	24	8	2—6.5	0.14
32	32	48	40				0.17
36	36	52	44				0.18
38	38	58	48	30	11	2—6.5	0.32
42	42	62	52				0.36
44	44	64	54				0.38
48	48	68	58				0.41

4 技术要求

4.1 材料按表 2 的规定。

表 2

材 料	标 准 号	热 处 理
1Cr13	GB 1220	—
1Cr18Ni9		固 溶 处 理
0Cr17Ni17Mo2		

4.2 普通螺纹尺寸按 GB 196 的规定，公差按 GB 197 的规定。

4.3 未注公差尺寸的公差等级按 GB 1804 规定的 IT14。

附加说明：

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所和北京阀门研究所负责起草。

本标准主要起草人陆培文、章华友、洪勉成、王静忻。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
隔 环
JB/T 5208—1991

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1993年1月第一版 1993年1月第一次印刷
印数 1—500 定价 5.00 元
编号 93001

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>

www.bzxz.net

免费标准下载网