

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5207—1991

填 料 压 板

1991-07-23 发布

1992-07-01 实施

机 械 电 子 工 业 部 发 布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了填料压板的结构型式、尺寸和技术要求。

本标准适用于公称压力 $p_N 1.6 \sim 6.4 \text{MPa}$ ，公称通径 $D_N 50 \sim 300 \text{mm}$ 的铸钢闸阀填料函。

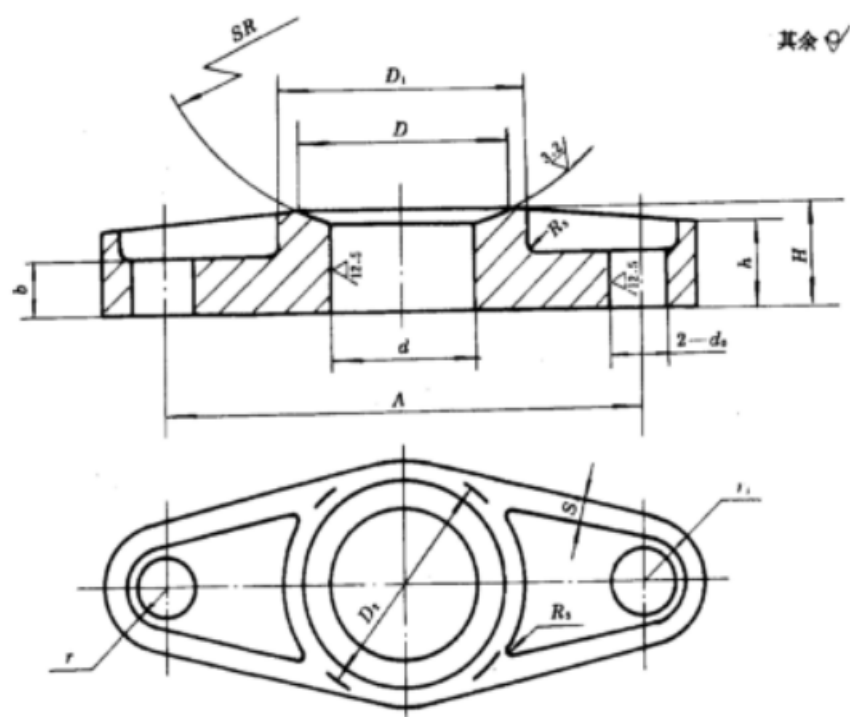
2 引用标准

GB 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差

3 型式与尺寸

填料压板的结构型式如图所示，尺寸按表的规定。



| mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-----|------|----|------|----|----------------|----------------|----|------|----|----|----------------|----------------|----|------|-----------|----|-------|
| 阀杆螺 纹直径 | A | | d | | D | D ₁ | D ₂ | H | h | b | r | r ₁ | d ₀ | S | SR | 重 量 kg | | |
| 20 | 78 | ±0.5 | 22 | ±0.5 | 38 | 45 | 45 | 16 | ±0.1 | 16 | 8 | 6 | 12 | 12 | ±0.5 | 6 | 55 | ≈0.28 |
| 22 | 85 | | 26 | | 40 | 50 | 50 | 18 | | 18 | 9 | 7 | 14 | 14 | | 7 | 70 | ≈0.43 |
| 26 | 90 | | 29 | | 44 | 55 | 55 | 20 | | 20 | 10 | 7 | 14 | 14 | | 7 | 70 | ≈0.44 |
| 28 | 110 | | 32 | | 50 | 60 | 60 | 20 | | 20 | 11 | 11 | 18 | 18 | | 7 | 70 | ≈0.51 |
| 32 | 115 | | 35 | | 54 | 65 | 65 | 20 | | 20 | 11 | 11 | 18 | 18 | | 7 | 70 | ≈0.66 |
| 36 | 125 | | 38 | | 58 | 70 | 70 | 26 | | 22 | 14 | 11 | 18 | 18 | | 7 | 70 | ≈0.85 |
| 38 | 140 | | 42 | | 65 | 80 | 80 | 30 | | 25 | 16 | 14 | 22 | 22 | | 8 | 80 | ≈1.37 |
| 42 | 150 | | 46 | | 70 | 85 | 85 | 32 | | 28 | 16 | 14 | 22 | 22 | | 8 | 80 | ≈3.16 |
| 44 | 150 | | 48 | | 72 | 90 | 90 | 35 | | 30 | 18 | 14 | 22 | 22 | | 8 | 80 | ≈3.72 |
| 46 | 165 | | 52 | | 75 | 95 | 95 | 35 | | 30 | 18 | 14 | 22 | 22 | | 8 | 80 | ≈3.98 |

4 技术要求

4.1 材料为 ZG25 II，技术要求按 GB 11352 的规定。

4.2 铸造圆角由工艺决定。

4.3 未注公差尺寸的公差等级按 GB 1804 规定的 IT14。

附加说明：

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所和北京阀门研究所负责起草。

本标准主要起草人陆培文、章华友、洪勉成、王静忻。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
填 料 压 板
JB/T 5207—1991

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1993年1月第一版 1993年1月第一次印刷
印数 1—500 定价 5.00 元
编号 93001

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>