

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5178—1991

轮式拖拉机静液压转向系统 技 术 条 件

1991-05-18 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发 布

轮式拖拉机静液压转向系统 技 术 条 件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轮式拖拉机静液压转向系统的技术要求。

本标准适用于开心或闭心式轮式拖拉机静液压转向系统。

轮式拖拉机静液压转向系统（以下简称转向系统）由液压泵、静液压转向器、转向油缸、油箱、滤清器，根据需要设置的各种控制阀、冷却器等部件以及各部件间的连接管路组成。

2 引用标准

JB/T 5183 轮式拖拉机静液压转向系统 试验方法

NJ/Z 5 农业拖拉机操纵装置最大操纵力

3 技术要求

3.1 转向系统及其各零部件必须按照经规定程序批准的图样及技术文件制造，并符合有关标准的规定。

3.2 转向系统中各零部件必须经检验合格。

3.3 转向盘自中立位置向左和向右转动时的自由行程均不得大于 15° 。

3.4 转向盘总旋转角不得大于 1800° （5 圈），自中立位置至左死点和至右死点的转向盘旋转角之差，不得大于转向盘总旋转角的 8%。

3.5 转向盘转动应手感平滑、无卡滞现象，在转至左死点和右死点时，应有明显的转向终止感，其最大操纵力矩不得大于 10Nm。

3.6 转向系统在左、右死点位置时，其内泄漏引起的转向盘爬行量不得大于 3.5r/min。

3.7 转向系统在最大系统负荷时的压力损失，开心系统不得大于 2MPa。闭心系统不得大于 3MPa。

3.8 转向系统在进行人力转向时，转向盘上的最大操纵力不得大于按 NJ/Z 5 标准的规定值。

3.9 转向系统在油温不低于 90°C 时仍应转向正常，系统内泄漏引起的转向盘爬行量不得大于 4.5r/min。

3.10 转向系统在油温不高于 -20°C 时，应仍能实现人力转向，且转向盘上的最大操纵力不得大于按 NJ/Z 5 标准的规定值。

3.11 转向系统经 30 万次负荷循环耐久试验后，其各零部件不得有任何损坏现象，且内泄漏引起的转向盘爬行量不得大于 4.5r/min。

3.12 转向系统在上述各项试验过程中，不得有外渗漏现象。

3.13 检验本标准技术要求的各项试验方法按照 JB/T 5183 的规定进行。

附加说明：

本标准由洛阳拖拉机研究所提出并归口。

本标准由洛阳拖拉机研究所负责起草。

本标准主要起草人李义生。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
轮式拖拉机静液压转向系统
技 术 条 件
JB/T 5178—1991

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1991年9月第一版 1991年9月第一次印刷
印数 1—500 定价 0.60 元
编号 0092

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>