

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5113 - 1991

间歇喷雾器 技术条件

1991-05-18 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

间歇喷雾器 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了采用活塞式手动泵和圆锥雾喷头间歇喷雾的手持式微型液力喷雾器（以下简称喷雾器）的技术要求，检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于卫生杀虫和消毒灭菌用间歇喷雾器，其他用途的间歇喷雾器也应参照执行。

2 引用标准

GB 6959 植物保护机械名词术语

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB 191 包装储运图示标志

3 技术要求

3.1 喷雾器应符合本标准的要求，并按经规定程序批准的图样与技术文件制造。

3.2 喷雾器药液瓶总容量推荐为 100~1 000mL。

3.3 喷雾器喷孔直径不大于 0.45mm，正常喷雾时，一次喷量应不大于 0.75mL。

3.4 喷雾器正常喷雾时的喷雾角应不小于 30°。

3.5 喷雾器药液瓶内的残留液量应不大于 5mL。

3.6 喷雾器应安装网孔直径小于喷孔直径的过滤网。

3.7 喷雾器在装配后，扳机应灵活，复位顺利不卡滞，各零件之间不应有松动现象。

3.8 喷雾器外观应光洁，色泽均匀，不得有夹渣、裂纹、凹陷、龟缩及飞边等影响外观质量的明显缺陷。

3.9 喷雾器密封性能

3.9.1 喷雾器盛满试液，水平放置时，不应有渗漏。

3.9.2 喷雾器正常喷雾时，各密封处不得有渗漏。

3.10 喷雾器使用性能

3.10.1 当喷雾器管道（喷射部件和吸水管）排尽试液后，放入盛满试液的药液瓶内，扳动扳机至喷雾时的次数应不大于 10 次。

3.10.2 当喷雾器完成 3.10.1 条性能试验后，静置 24h，扳动扳机至再喷雾的次数应不大于 3 次。

3.11 喷雾器喷雾性能

3.11.1 喷雾器正常喷雾时，雾流应均匀分布，无明显的束状和粗大雾滴，喷嘴处不应有雾滴积聚而形成滴液现象。

3.11.2 喷雾器正常喷雾时，雾滴谱宽度为 20~150 μ m，雾滴体积中值直径范围应符合下表规定。

表 1

喷 孔 直 径 mm	雾 滴 体 积 中 值 直 径 μm
≤ 0.3	≤ 70
$> 0.3 \sim 0.45$	≤ 90

3.12 喷雾器正常喷雾时的射程应符合以下要求。

3.12.1 雾状射程：以达到每平方厘米 10 个雾滴的雾状射程应不小于 1.3m。

3.12.2 线状射程：以最远雾滴到达距离的线状射程应不小于 4m。

3.13 喷雾器可靠性能：喷雾器在正常使用下，扳动扳机 80×10^3 次，不应有损坏、滴漏现象。

3.14 喷雾器药液瓶强度：塑料药液瓶在室温 $20 \pm 5^\circ\text{C}$ 下，装满清水从 1m 高度处自由坠落于水泥地面上，连续 2 次，药液瓶不得有破裂、渗漏现象。

3.15 喷雾器所用塑料、橡胶密封件经做药液耐腐蚀试验后，应能正常使用。

4 检验规则

4.1 出厂的喷雾器须经制造厂检验部门检验合格，并附有质量合格证和使用说明书。

4.2 产品出厂检验，制造厂检验部门按 3.6~3.12.1 条进行。

4.3 对新产品、产品转厂、停产后再生或设计、工艺、材料作重要更改时，产品应进行型式检验，检验项目应按本标准的技术要求全面进行。

4.4 成批大量生产的产品，制造厂每月应进行一次抽检，检验项目应按 3.6~3.12.1 条要求进行。抽检产品数量不少于 5 台。

4.5 订货单位抽检产品质量应按 GB 2828 规定进行检查，抽样方案由供需双方商定。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 喷雾器应有型号、名称和制造厂名称等标志。

5.2 喷雾器出厂，应附产品检验合格证和使用说明书。

5.3 包装箱上应清晰标明：

- a. 产品名称、型号或注册商标；
- b. 数量；
- c. 制造厂名；
- d. 出厂日期；
- e. 外形尺寸 长×宽×高，mm；
- f. 毛重，kg。

5.4 包装运输指示标志按 GB 191 的规定选择标出，当使用单位要求喷雾器盛装喷液后出厂时，包装箱要求由供需双方商定。

5.5 产品在运输过程中不应摔撞。

5.6 产品应贮存在干燥通风的仓库内，不得露天堆放。

附加说明：

本标准由中国农业机械化科学研究院提出并归口。

本标准由农业部南京农业机械化研究所负责起草。

本标准起草人陈富锡、许炜群、李明流。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
间歇喷雾器 技术条件
JB/T 5113 - 1991

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1991年9月第一版 1991年9月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 0.60 元
编号 0051

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>