

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4318.1—1996

卧式带锯床 系列型谱

1996-04-22 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

卧式带锯床 系列型谱

代替 JB/Z 274—86

1 主题内容与适用范围

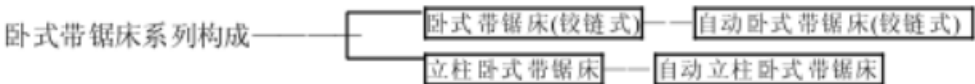
本标准规定了卧式带锯床的系列构成、用途、性能特征、品种和参数。
本标准适用于新设计的一般用途的卧式带锯床。

2 引用标准

- GB 6079.2 金属切割带锯条种类、规格与技术要求
- JB/T 4318.3 卧式带锯床 精度
- JB/Z 276 金属切削机床 精度分级

3 系列构成

卧式带锯床的系列构成如下。



4 用途、性能及结构特征

4.1 卧式带锯床

机床的型式(铰链式)如图 1 所示。

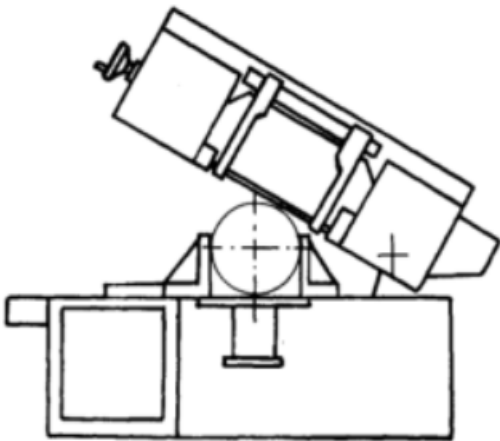


图 1

卧式带锯床是基型系列。适用于一般机械、汽车、农机、矿山机械、轴承、桥梁、船舶等制造业的批量生产，主要用来锯削黑色金属的圆料、方料、型材和管料。机床具有可调节的进给系统，可实现定压或定量进给，具有半自动工作循环，当工件截面尺寸较小时，可做成束锯削。机床精度应符合 JB/T 4318.3 的规定。机床为 JB/Z 276 规定的 V 级精度机床。

机械工业部 1996-04-22 批准

1996-07-01 实施

机床应具备下列结构特征：

- a. 有夹料装置；
- b. 有锯带张紧装置；
- c. 有定长装置。

根据用户特殊订货，可按协议提供扩大机床性能的特殊附件。

4.2 自动卧式带锯床

机床具有与相应基型系列相同的用途和性能，还具有自动工作循环，适用于大批量生产。

机床除具有相应基型系列的结构特征外，还应具备下列结构特征：

- a. 有自动夹料装置；
- b. 有自动送料装置；
- c. 有自动定长装置。

4.3 立柱卧式带锯床

机床的型式如图 2 所示。

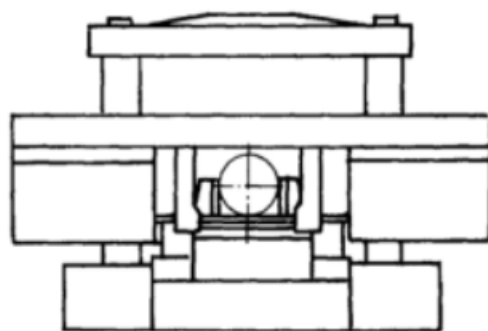


图 2

立柱卧式带锯床是基型系列。适用于重型通用机械、铸锻、冶金、矿山机械、船舶、桥梁和金属结构等工厂的小批量和单件生产，主要用来锯削尺寸较大的黑色金属型料、方料、圆料等。机床具有可调节的进给系统，可实现定压或定量进给；具有半自动工作循环；具有较好的刚性。机床精度应符合 JB/T 4318.3 的规定。机床为 JB/Z 276 规定的 V 级精度机床。

机床应具备下列结构特征：

- a. 有夹料装置；
- b. 有锯带张紧装置；
- c. 有定长装置。

4.4 自动立柱卧式带锯床

机床具有与相应基型系列相同的用途和性能，还具有自动工作循环，适用于大批量生产。

机床除具有相应基型系列的结构特征外，还应具备下列结构特征：

- a. 有自动夹料装置；
- b. 有自动送料装置；
- c. 有自动定长装置。

5 品种

卧式带锯床品种见表 1。

表 1

最大锯削直径 mm	200	250	320	400	500	630	800	1000
卧式带锯床(铰链式)	○	○	○	○	○	○	—	—
自动卧式带锯床(铰链式)	○	○	○	○	○	—	—	—
立柱卧式带锯床	—	○	○	○	○	○	○	○
自动立柱卧式带锯床	—	○	○	○	○	—	—	—

6 参数

卧式带锯床参数见表 2。

表 2

最大锯削直径 mm	200	250	320	400	500	630	800	1000
最小带锯条宽度 mm (按 GB 6079.2)	19.0	25.0	31.5		37.5		50.0	
带锯条速度 m/min	20~80	25~90	18~120			18~80		
主电动机功率 kW	1.5	2.2	4		5.5	7.5		11

附加说明：
本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。
本标准由长沙锯床研究所归口并负责起草。
本标准于 1986 年首次发布。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
卧 式 带 锯 床 系 列 型 谱
JB/T 4318.1—1996

*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行
机 械 科 学 研 究 院 印 刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 1/2 字 数 6 000
1996 年 10 月 第 一 版 1996 年 10 月 第 一 次 印 刷
印 数 1—500 定 价 5.00 元
编 号 96—042

机械工业标准服务网: <http://wwwJBac.cn>



www.bzxz.net

免费标准下载网