

漆包绕组线试验仪器设备检定方法
剥 离 试 验 仪

1 主题内容与适用范围

本标准规定了漆包圆线剥离试验仪的检定项目与技术要求、检定用器具、检定方法和检定结果及处理。

本标准适用于漆包圆线剥离试验仪的检定。

2 引用标准

JB/T 4279.1 漆包绕组线试验仪器设备检定方法 总则

3 检定项目与技术要求

3.1 漆包圆线剥离试验仪两夹具间距离,能调至 500 ± 5 mm。

3.2 试样扭转的转速应为 $60 \sim 100$ r/min。

3.3 挂棒重为5 N,负荷重为5 N、15 N、20 N、55 N,重量误差范围均为 $\pm 10\%$ 。

3.4 扭转计数器计数准确可靠。

4 检定用器具

4.1 钢卷尺,2 m。

4.2 秒表,分度值0.1 s。

4.3 电子秤或案秤,分度值5 g。

5 检定方法

5.1 一般检查

5.1.1 漆包圆线剥离试验仪应水平放置,滑块在导轨上能平滑移动。

5.1.2 夹上试样,挂上相应的负荷后,夹具无松动滑移现象。

5.1.3 刮刀锋利,两刀刃平行,没有缺口。

5.1.4 扭转计数器可靠,无计数误差。

5.2 测量两夹具的距离。

5.3 用秒表测量并记录时间 t (大于1 min)内试验仪的扭转数 n ,按下式计算扭转速度 V :

$$V = 60n/t$$

式中: t ——时间, s;

n —— t 时间内扭转次数。

取3次计算值的平均值。

5.4 测量挂棒、负荷的重量。

6 检定结果的处理

6.1 经检定合格的漆包圆线剥离试验仪发给检定证书。不合格的发给检定结果通知书。检定证书及检定结果通知书封面式样见 JB/T 4279.1 附录。

6.2 漆包圆线剥离试验仪初次检定按全部检定项目进行,周期检定时只需对本标准第 5.1、5.2 及 5.3 条规定的项目进行检定。

6.3 漆包圆线剥离试验仪的检定周期一般定为 2 年。

附加说明:

本标准由机械工业部上海电缆研究所提出并归口。

本标准由机械工业部上海电缆研究所等起草。

本标准主要起草人祝兵。