

漆包绕组线试验仪器设备检定方法

总 则

代替 JB 4279.1—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了漆包绕组线试验仪器设备检定方法的术语,检定器具的校验及检定证书和检定结果通知书的封面式样。

本标准适用于漆包绕组线试验仪器设备的检定方法。

JB/T 4279.2~4279.13 规定的检定办法,适用于新制造的、修理后的和使用中的漆包绕组线试验仪器设备的检定。

2 引用标准

GB 8170 数字修约规则

JB/T 4279.2	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	直流电阻试验装置
JB/T 4279.3	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	伸长试验仪
JB/T 4279.4	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	回弹角试验仪
JB/T 4279.5	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	急拉断试验仪
JB/T 4279.6	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	剥离试验仪
JB/T 4279.7	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	电热强制通风试验箱
JB/T 4279.8	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	软化击穿试验仪
JB/T 4279.9	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	单向刮漆试验仪
JB/T 4279.10	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	耐溶剂试验仪
JB/T 4279.11	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	击穿电压试验仪
JB/T 4279.12	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	低压漆膜连续性试验仪
JB/T 4279.13	漆包绕组线试验仪器设备检定方法	高压漆膜连续性试验仪

3 术语

3.1 急拉速度

试验仪无试样状态下的最大移动速度。

3.2 箱内空间

由电热强制通风试验箱的内壁,即由尺寸深、宽、高所限定的空间。

3.3 空间温度偏差

在给定温度调节下并达到热稳定状态之后,箱内空间同一时刻不同位置间出现的温度偏差。

3.4 时间温度波动

在给定温度调节下并达到热稳定状态之后,箱内空间同一位置不同时刻由调节器工作方式引起的温度波动。

3.5 温度偏差

机械工业部 1994-12-09 批准

1995-06-01 实施

在同一时刻不同位置间(空间温度偏差)和同一位置不同时刻(时间温度波动)存在的温度偏差。

3.6 工作空间

在箱内空间中符合有关漆包绕组线试验方法标准规定的温度范围用于放置试样的空间,工作空间不小于试样所占有的空间,其界面平行于箱内空间界面。

3.7 缺陷检测电路的灵敏度

缺陷检测电路中计数器动作的最小电流。

3.8 刮破力误差

试样漆膜被刮破致使试验仪停止刮漆动作后,负荷与相应刮破力系数的乘积对于试样实际承受的刮针的力值相比较的相对误差。

4 测量结果的数字修约

测量结果的数字修约应按GB 8170 的规定。

5 检定器具的校验检定

凡在本标准中用于检定试验仪器设备的器具都应按规定进行定期校验或检定,以保证检定用器具的准确性。

6 检定证书、检定结果通知书式样

本标准各部分试验仪器设备的检定证书、检定结果通知书,除在检定方法中已经给出的部分外,按本标准附录A、附录B 的规定。

附录 A
检定证书封面式样
(补充件)

		1)
<hr/>		
检 定 证 书		
<hr/> 字第_____号		
设备名称	<hr/>	
型号规格	<hr/>	
制 造 厂	<hr/>	
出厂编号	<hr/>	
设备编号	<hr/>	
送检单位	<hr/>	
检定结果	<hr/>	
	主管	<hr/>
	校核	<hr/>
	检定	<hr/>
检定日期_____年_____月_____日		
有效期至_____年_____月_____日		

注：1) 检定单位名称。

www.bzxz.net

免费标准下载网