

ICS 79.120.10

J 65

备案号: 29493—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3096.1—2010

代替 JB/T 3096—1999

自动进给木工带锯磨锯机 第 1 部分: 参数

Bandsaw blade sharpening machines

—Part 1: Parameters



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 参数 1

前 言

JB/T 3096《自动进给木工带锯磨锯机》由两部分组成：

——第1部分：参数；

——第2部分：精度。

本部分为 JB/T 3096 的第1部分。

本部分代替 JB/T 3096—1999《自动带锯磨锯机 参数》。

本部分与 JB/T 3096—1999 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本部分起草单位：东台市唐洋带锯机械有限公司、东台市巨轮木工机械有限责任公司。

本部分主要起草人：王灿宽、钱晓陆。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 3096—1982，JB/T 3096—1999。

自动进给木工带锯磨锯机 第 1 部分：参数

1 范围

JB/T 3096 的本部分规定了自动带锯磨锯机的参数。
本部分适用于磨削一般齿形木工带锯条的自动带锯磨锯机。

2 参数

自动带锯磨锯机的型式见图 1（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。

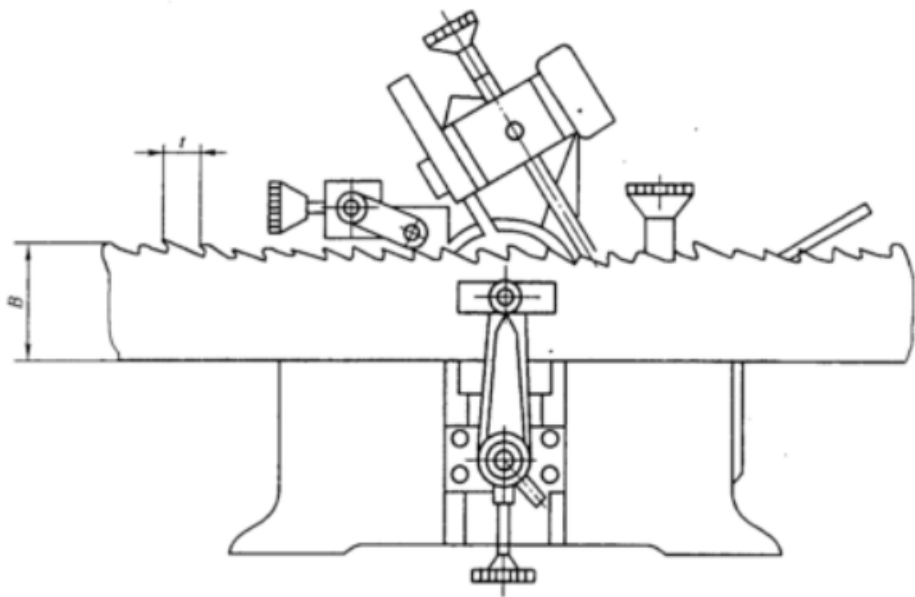


图 1
表 1

| 参 数 名 称 | 数 值 | | |
|--------------------|-----------|-----------|-----------|
| 磨削锯条最大宽度 B mm | 160 | 200 | 250 |
| 锯条的最大齿距 t mm | ≥ 35 | ≥ 45 | ≥ 60 |
| 每分钟可磨齿数 | ≥ 40 | ≥ 35 | ≥ 30 |
| 砂轮线速度 m/s | ≥ 25 | | |

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
自动进给木工带锯磨锯机 第 1 部分：参数
JB/T 3096.1—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.25 印张·6 千字
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价：10.00 元

*

书号：15111·9952
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究