

ICS 79.120.10  
J 65  
备案号: 29483—2010



# 中 华 人 民 共 和 国 机 械 行 业 标 准

**JB/T 2672—2010**  
代替 JB/T 2672—1999

## 普通木工车床 参数

**Lathes for woodworking — Parameters**

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 参数.....1

图 1 基本型.....1

图 2 落地型.....1

## 前 言

本标准代替 JB/T 2672—1999《普通木工车床 参数》。

本标准与 JB/T 2672—1999 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

与本标准配套使用的标准有：

——GB/T 15376—2008 木工机床 普通车床 术语和精度；

——JB 6111—1992 普通木工车床 结构安全。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本标准起草单位：江苏海潮科技股份有限公司。

本标准主要起草人：杨高怀。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 2672—1980，JB/T 2672—1999。

# 普通木工车床 参数

## 1 范围

本标准规定了普通木工车床的参数。  
本标准适用于普通木工车床。

## 2 参数

普通木工车床的型式见图 1、图 2（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。

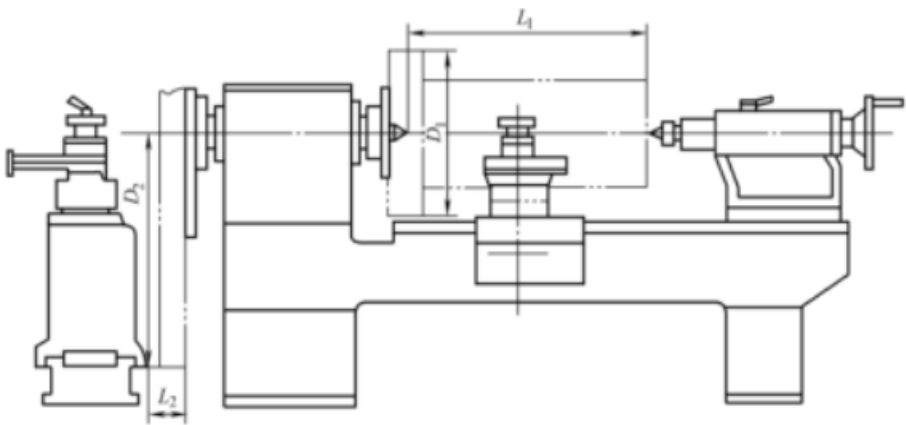


图 1 基本型

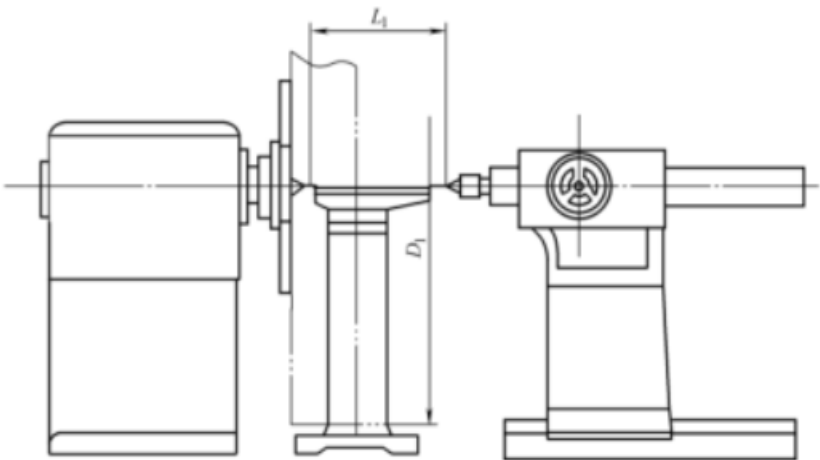


图 2 落地型

表 1

单位：mm

参 数 名 称	参 数					
	基 本 型				落 地 型	
最大车削直径 $D_1$	250	400	630		2 500	
最大工件长度 $L_1^a$	1 000	1 500	1 500	2 500	1 500	3 000
端面可车削最大直径 $D_2^b$	—	1 000	1 500		—	
端面可车削最大长度 $L_2$	—	250	400		—	
<p><sup>a</sup> 最大工件长度 <math>L_1</math> 是指尾座在床身上处于最末位置时，尾座顶尖套伸出长度不小于顶尖套最大伸出量的一半时的两顶间距离。</p> <p><sup>b</sup> 端面可车削最大直径 <math>D_2</math> 和最大长度 <math>L_2</math> 是指配合床面的机械能力所允许的工件尺寸。</p>						

中 华 人 民 共 和 国

机械行业标准

普通木工车床 参数

JB/T 2672—2010

\*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm • 0.25 印张 • 8 千字

2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 10.00 元

\*

书号: 15111 • 9942

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究