

锁紧螺母 (二)

1 主题内容与适用范围

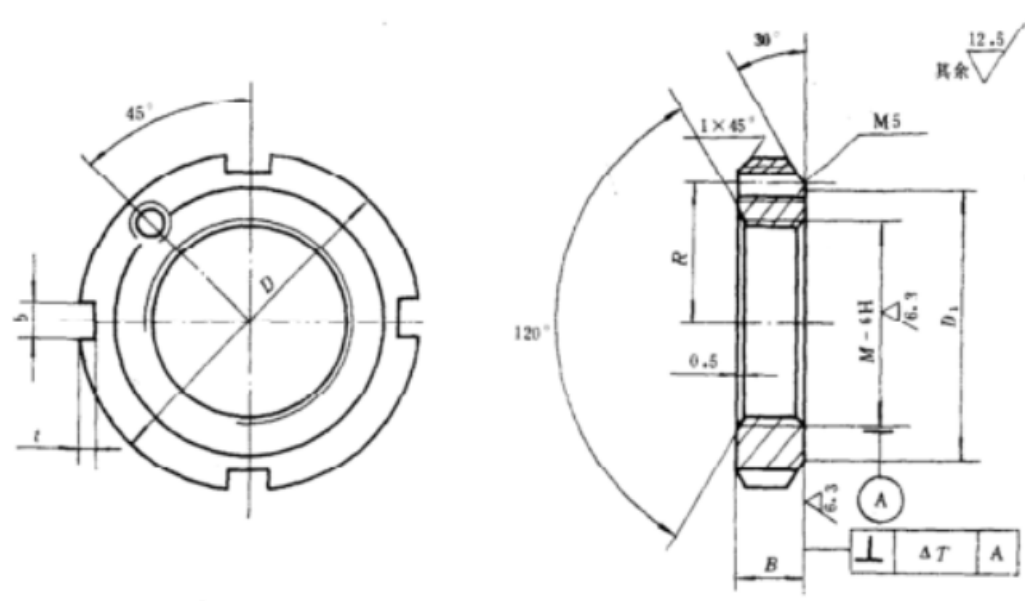
本标准规定了阀杆螺母用锁紧螺母(二)的结构型式、尺寸和技术要求。
本标准适用于公称压力 $p_n 1.6 \sim 6.4 \text{MPa}$, 公称通径 $D_n 50 \sim 300 \text{mm}$ 的铸钢闸阀。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600mm)
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355mm)
- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差

3 型式与尺寸

锁紧螺母(二)的结构型式如图所示,尺寸按表的规定。



mm									
阀杆螺纹直径	M	D	R	D ₁	B	b	t	ΔT'	质 量 kg
20	M33×1.5	52	22	43	10	6	3	0.8	≈0.085
22	M33×1.5	52	22	43	10				≈0.085
26	M36×1.5	55	22	46	10				≈0.093
28	M45×1.5	68	28	59	12	8	3.5		≈0.14
32	M48×1.5	72	30	61	12				≈0.18
36	M52×1.5	78	32	67	12			0.10	≈0.22
38	M56×2	85	35	74	15			0.10	≈0.28
42	M65×2	95	40	84	20			0.10	≈0.59
44	M65×2	95	40	84	20			0.10	≈0.59
48	M65×2	95	40	84	20			0.10	≈0.59

4 技术要求

- 4.1 材料为 35, 技术要求按 GB 699 的规定。
- 4.2 普通螺纹尺寸按 GB 196 的规定, 公差按 GB 197 的规定。
- 4.3 未注公差尺寸的公差按 GB 1804 规定的 IT14。

附加说明:

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所和北京阀门研究所负责起草。

本标准主要起草人陆培文、章华友、洪勉成、王静忻。