

中华人民共和国第一机械工业部

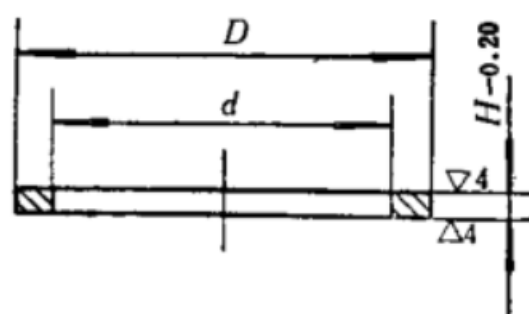
部 标 准

密 封 垫 圈

JB 1002—77

代替 JB 1002—67

本标准仅规定焊接、卡套、扩口管接头及螺塞密封用垫圈。



其余▽3

标记示例:

尺寸: 内径为27.2mm、外径为31.9mm、厚2mm的密封垫圈:

垫圈 27 JB 1002—77

中华人民共和国第一机械工业部 发布  
第一机械工业部 标准化研究所 提出

1977年5月1日 实施  
济南铸造锻压机械研究所等 起草

mm

公称直径	<i>d</i>		<i>D</i>		<i>H</i>	允许偏心	配 用 螺 纹	
	尺寸	公差	尺寸	公差			螺栓上	螺孔内
4	4.2	+ 0.24	7.9	- 0.14	1.5	0.1		M10 × 1
5	5.2		8.9					M12 × 1.25
7	7.2		10.9					M14 × 1.5
8	8.2		11.9				M8	
10	10.2		13.9				M10	
12	12.2		15.9					M18 × 1.5
13	13.2		16.9					M20 × 1.5
14	14.2	+ 0.28	17.9	- 0.28	2	0.15	M14	
15	15.2		18.9					M22 × 1.5
16	16.2		19.9				M16	
18	18.2		22.9					M27 × 2
20	20.2		24.9				M20	
22	22.2		26.9				M22	
24	24.2		28.9					M33 × 2
27	27.2	+ 0.34	31.9	- 0.34	2	0.20	M27	
30	30.2		35.9				M30	
32	32.2		37.9					M42 × 2
33	33.2		38.9				M33	
36	36.2		41.9				M36	M48 × 2
39	39.2		45.9				M39	
40	40.2		46.9				M40	
42	42.2	+ 0.40	48.9	- 0.40		0.25	M42	
45	45.2		51.9				M45	
48	48.2		54.9				M48	M60 × 2
52	52.2		59.9				M52	
60	60.2		67.9				M60	

技术条件按JB 1003—77的规定。

# www.bzxz.net

免费标准下载网