

ICS 37.040.20

G 80

备案号:30143—2011

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4127—2010

医用干式胶片

Medical dry imaging film

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

医用干式胶片

1 范围

本标准规定了医用干式胶片的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。
本标准适用于医用干式胶片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 11500 摄影透射密度测量的几何条件
- GB/T 11501 摄影密度测量的光谱条件

3 要求

3.1 胶片性能指标见表 1。

表 1 胶片性能指标 单位为克每立方厘米

项 目	指 标
灰雾密度 D_0	≤ 0.10
加热至 100℃时密度	≤ 0.15
加热至 150℃时密度	≥ 3.0

3.2 裁切尺寸见表 2。

表 2 裁切尺寸

公称尺寸		裁切尺寸/mm	裁切公差/mm
cm	in		
27.9×35.6	11×14	278.4×353.8	±0.5
35×43	14×17	353.8×429.8	±0.5

3.3 胶片形状

- 3.3.1 胶片形状应为矩形，当多张胶片对齐检验时，无明显偏斜。
- 3.3.2 胶片的四角需打成圆角，见图 1。
 - 3.3.2.1 在距直角边顶点 10 mm 处圆角的圆弧与直角边的间距不得大于 0.5 mm。
 - 3.3.2.2 圆角的圆弧应在图 1 所示阴影范围内，胶片角平分线距圆角弧交点到直角顶点的距离不得小于 2 mm，不得大于 5.5 mm。
 - 3.3.2.3 圆角的圆弧与两直角边的切点到直角顶点的距离不得小于 2.8 mm，不得大于 15mm。
 - 3.3.2.4 圆角切边应圆滑，不得有毛刺和棱角。
- 3.3.3 胶片应有豁口，用来识别胶片成像面。豁口为半圆形，深度为 (2.0 ± 0.5) mm。豁口位置为：手持一张散页胶片，当成像面朝向观察者，胶片的长边处在垂直位置，此时，豁口应位于短边的右上角。

3.4 胶片外观质量

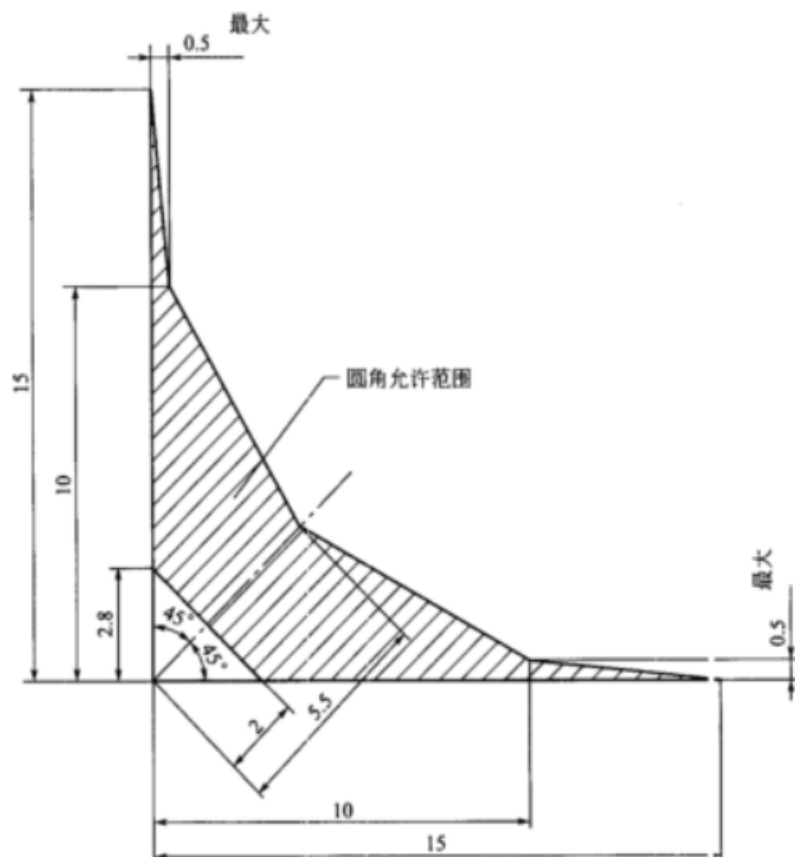


图 1 圆角尺寸

胶片应清洁、不粘连,片边应光洁、无毛刺,涂层无脱涂,无拉丝、条道、气泡、砂眼及机械划伤等缺陷。

4 试验方法

4.1 胶片性能测定

4.1.1 试验条件

样品需在温度 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度 $(50\pm 5)\%$ 条件下至少平衡 2 h 后加工。

4.1.2 取样

样品应在 4.1.1 条件下达到平衡后取样,从未开封的包装盒内任取一张胶片,裁成 35 mm 宽的片段若干,作为试片。

4.1.3 试片加工

使用热加工仪对 4.1.2 制作的试片进行指定温度的加热,加热时间为 3 s。

4.1.4 密度测量

密度应为国家标准视觉漫透射密度,密度测量的几何条件应符合 GB 11500 的规定,密度测量的光谱条件应符合 GB 11501 的规定。

4.1.5 胶片性能

4.1.5.1 灰雾密度

以未加工试片的光学密度值减去所使用支持体的光学密度值。

4.1.5.2 不同温度时的密度

以加热至不同温度时胶片的光学密度值减去所使用支持体的光学密度值。

4.2 尺寸的测定

在温度 $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $(45 \sim 65)\%$ 的环境条件下,用精度不低于 0.1 mm 的测长量具测定。

4.3 胶片形状的检验

将多张胶片对齐目视检验。豁口检验:手持一张散页胶片,当成像面朝向观察者,胶片的长边处在垂直位置,此时,豁口应位于短边的右上角。

4.4 胶片外观质量

从未开封的包装盒内任取一张胶片,在白光下目视检查。

5 检验规则

5.1 出厂检验

本产品应由质量检验部门按表 3 规定的检验批量和频率进行检验,合格品方可出厂。

5.2 型式检验

本产品有下列情况之一时,应进行型式检验。型式检验应包括本标准技术要求的全部项目,检验批量和频率见表 3。

- a) 产品结构、原材料、工艺有较大改变时;
- b) 新产品定型鉴定时;
- c) 产品长期停产后,恢复生产时;
- d) 长期正常生产,应周期性进行检验;
- e) 出厂检验与上次型式检验有较大差异时。

表 3 检验批量和频率

项目	批量	频率
胶片性能	每乳剂号的胶片为一批	每轴测
胶片外观质量		
尺寸、胶片形状	每台设备每班产量为一批	每批测一次

6 包装、标志、运输和贮存

6.1 包装

胶片摆放整齐→夹白板纸夹→装入防潮袋→不干胶条封口→装入中包装纸盒→粘贴商品标签(从封口处向侧面及背面折叠)→装外包装纸箱→打印轴号、有效期→贴箱签→封箱、打包。

6.2 标志

单位包装盒外标明生产厂名、厂址、产品名称、商标、执行标准号、产品备案号、型号、规格、数量、乳剂号、有效期等。

外包装箱外标明生产厂名、厂址、产品名称、商标、执行标准号、产品备案号、型号、规格、数量、乳剂号、有效期、包装基本尺寸、重量以及防潮、放热、向上、小心轻放等标志。

6.3 运输

胶片在运输过程中不得受日晒、雨淋、强紫外线照射和剧烈震动。

6.4 贮存

- a) 贮存温度为(10~23)℃,相对湿度(30~65)%,产品有效期为 18 个月;
- b) 胶片应保持原包装,不得受阳光的直接照射;
- c) 胶片不得受高温、高湿、强光和酸性碱性化学环境的侵害。

中华人民共和国

化工行业标准

医用干式胶片

HG/T 4127—2010

出版发行：化学工业出版社

（北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011）

北京云浩印刷有限责任公司印装

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$ 字数7千字

2011年3月北京第1版第1次印刷

书号：155025·0910

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定价：10.00元

版权所有 违者必究