



中华人民共和国国家标准

GB/T 22970—2010

纺织面料编码 化纤部分

Textile fabrics coding—Parts of chemical fibre

2010-08-09 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 编码原则和方法	2
4.1 编码原则	2
4.2 编码方法	2
5 代码结构	3
5.1 结构框架	3
5.2 名称代码	3
5.3 属性代码	3
6 纺织面料化纤部分代码表	4
6.1 纺织面料名称代码	4
6.2 纺织面料属性代码	6
7 纺织面料编码的应用	14
7.1 组合使用	14
7.2 属性代码的空缺	15
7.3 属性代码的增加	15
7.4 纺织面料编码应用示例	15
8 纺织面料编码的维护	15
8.1 纺织面料名称代码的注册	15
8.2 纺织面料名称代码的发布	15
8.3 纺织面料名称代码的维护	15
附录 A(资料性附录) 纺织面料编码示例	16
A.1 机织物编码示例	16
A.2 针织物编码示例	16
A.3 非织造布编码示例	16
附录 B(规范性附录) 纺织面料名称代码注册表	17

前 言

本标准由中国物品编码中心提出。

本标准由全国物品编码标准化技术委员会(SAC/TC 287)归口。

本标准起草单位:吴江绸都盛泽电子商务信息有限公司、中国纺织信息中心、中国物品编码中心、东华大学。

本标准主要起草人:颜有明、董晓文、施斌、钱竞芳、程隆棣、伏广伟、李瑞萍、黄燕滨、李素彩、张曹、韩树文。

纺织面料编码 化纤部分

1 范围

本标准规定了纺织面料编码的原则、方法、代码结构、应用和维护,并给出了纺织面料化纤部分代码表。

本标准适用于纺织面料的生产、管理、销售、物流以及与电子商务有关的信息处理和信息交换。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分:属名(ISO 2027)

GB/T 5708—2001 纺织品 针织物 术语(ISO 8388:1998)

GB/T 5709—1997 纺织品 非织造布 术语(ISO 9092:1988)

GB/T 7027 信息分类和编码的基本原则与方法

GB/T 8683—2009 纺织品 机织物 一般术语和基本组织的定义(ISO 3572:1976)

GB/T 10113 分类与编码通用术语

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 4146.1、GB/T 5708—2001、GB/T 5709—1997、GB/T 8683—2009、GB/T 10113界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 5708—2001、GB/T 5709—1997、GB/T 8683—2009中的某些术语和定义。

3.1

纺织面料 textile fabrics

织物

由纤维、纱线,或纤维与纱线按照一定规律构成的片状(或展开后也成片状)集合物。根据结构和加工原理的不同,纺织面料可分为机织物、针织物、非织造布和其他纺织面料。根据使用原料的不同,纺织面料可分为棉纺织面料、毛纺织面料、麻纺织面料、丝纺织面料、化纤纺织面料等。

3.2

机织物 woven fabrics

通常是由相互垂直的一组经纱和一组纬纱,在织机上按一定的规律交织而成的织物。

[GB/T 8683—2009,定义 2.1]

3.3

针织物 knitted fabrics

至少一组纱线系统形成线圈,且彼此相互串套而形成的一类织物的总称。

[GB/T 5708—2001,定义 2.1]

3.4

非织造布 nonwoven

定向或随机排列的纤维通过摩擦、抱合或粘合或者这些方法的组合而相互结合制成的片状物、纤网或絮垫。不包括纸、机织物、针织物、簇绒织物、带有缝编纱线的缝编织物以及湿法缩绒的毡制品。

所用纤维可以是天然纤维或化学纤维；可以是短纤维、长丝或当场形成的纤维状物。

注 1：湿法非织造布与湿法造纸的区别在于非织造布应符合下列条件之一：

- a) 其纤维成分中长度比大于 300 的纤维(不包括经化学蒸煮的植物纤维)占全部质量的 50%以上；
- b) 其纤维成分中长度比大于 300 的纤维(不包括经化学蒸煮的植物纤维)虽只占全部质量的 30%以上，但其密度小于 0.40 g/cm²。

注 2：粘胶纤维不属于经化学蒸煮的植物纤维。

[GB/T 5709—1997, 定义 2.3.1]

3.5

化纤纺织面料 chemical fabrics

以化学纤维为主要原料的纺织面料。

3.6

纺织面料名称 textile fabrics appellation

纺织行业中，纺织面料唯一的、通用的标准称谓。

3.7

纺织面料属性 textile fabrics characteristic

表示纺织面料基本的、主要的特征。

3.8

系列顺序码 alignment-sequence code

将顺序码分为若干系列(组)并与编码对象的分系列(组)一一对应，给每系列(组)编码对象赋予一定的顺序码的代码。

3.9

特征组合码 characteristics combinational code

由表示事物属性或概念特征的基本要素的代码段按照一定次序组合而成的代码。

4 编码原则和方法

4.1 编码原则

纺织面料编码应符合 GB/T 7027 的要求，应具有唯一性、合理性、可扩充性、简明性、适用性和规范性。

4.2 编码方法

4.2.1 纺织面料编码采用全数字复合代码，由名称代码、属性代码复合而成。

4.2.2 纺织面料名称代码采用 5 位的系列顺序码 $N_1N_2N_3N_4N_5$ ：

- a) N_1 用来区分纺织面料种类，根据结构和加工原理不同，把面料按系列进行编码；
- b) $N_2N_3N_4N_5$ 为顺序码，按升序排列，代码从“0001”开始，最多编至“9999”。

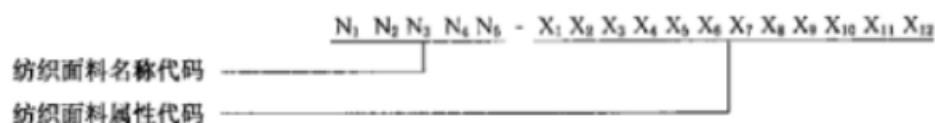
4.2.3 纺织面料属性代码采用 12 位的特征组合码 $X_1 \sim X_{12}$ ：

- a) 选择具有可测的、可验证的面料的基本属性。
- b) 属性代码的位数和排列顺序固定：
 - 属性代码的位数根据属性值的容量设置，并留有一定的冗余量；
 - 属性代码的排列顺序按照从纤维(纱线)，或纤维与纱线形成至纺织面料的工艺顺序进行设置；
- c) 属性值代码从有效数字“1”、“01”开始编制，最多编至“9”、“99”；
- d) 属性值代码为“0”、“00”起补位作用；
- e) 属性值代码为“9”、“99”表示收容类。

5 代码结构

5.1 结构框架

纺织面料代码由 17 位数字码组成,其中,5 位是面料名称代码,12 位是面料属性代码。纺织面料代码结构框架示意图见图 1。



注:连接符(-)用于人工识读时方便分隔名称代码与属性代码,不在数据库中表示。

图 1 纺织面料代码结构框架示意图

5.2 名称代码

纺织面料名称代码用 $N_1 N_2 N_3 N_4 N_5$ 表示,其中, $N_2 N_3 N_4 N_5$ 按顺序进行编码。纺织面料名称代码结构示意图见图 2。



图 2 纺织面料名称代码结构示意图

5.3 属性代码

纺织面料属性代码用 $X_1 X_2 X_3 X_4 X_5 X_6 X_7 X_8 X_9 X_{10} X_{11} X_{12}$ 表示。

机织物属性代码结构示意图见图 3。

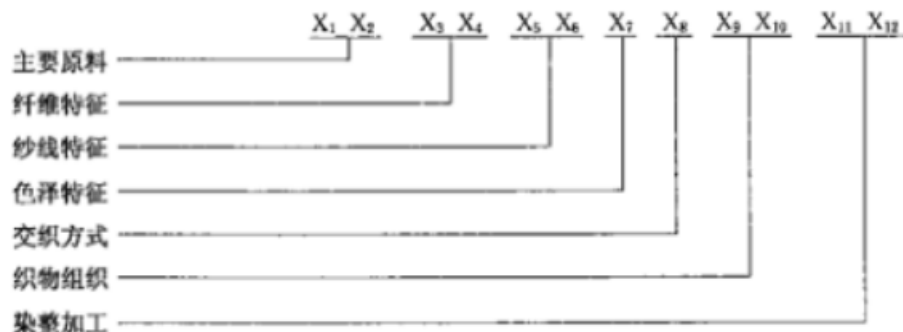
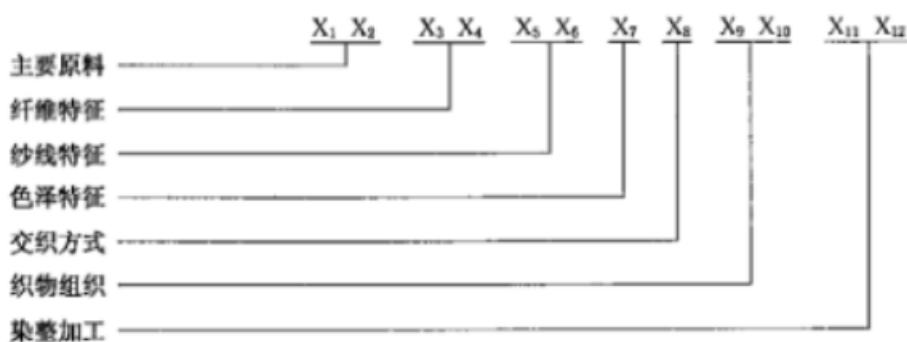


图 3 机织物属性代码结构示意图

针织物属性代码结构示意图见图 4。



注: X_8 用“0”补位。

图 4 针织物属性代码结构示意图

非织造布属性代码结构示意图见图 5。

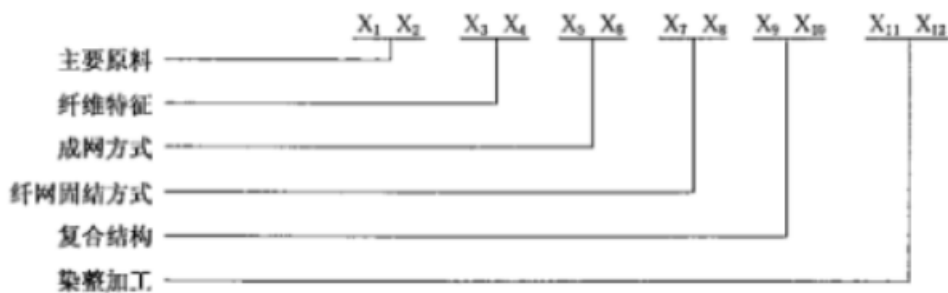


图 5 非织造布属性代码结构示意图

6 纺织面料化纤部分代码表

6.1 纺织面料名称代码

6.1.1 N₁——纺织面料种类
纺织面料种类代码表见表 1。

表 1 N₁

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
1	机织物	woven fabrics	
2	针织物	knitted fabrics	
3	非织造布	nonwoven	
.....
9	其他纺织面料	other textile fabrics	不能归入已成系列类目中的产品均收入此类目中

6.1.2 N₁N₂N₃N₄N₅——纺织面料名称代码

纺织面料化纤部分名称代码表见表 2。

表 2 N₁N₂N₃N₄N₅

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
10001	涤纶纺	polyester taffeta	又称涤纶塔夫
10002	轻盈纺	poly trilobal	
10003	春亚纺	polyester pongee	
10004	尼丝纺	nylon taffeta	又称尼龙纺
10005	涤纶塔丝隆	polyester taslon	
10006	锦纶塔丝隆	nylon taslon	又称尼龙塔丝隆
10007	麂皮绒	suede	
10008	桃皮绒	micro fabrics	
10009	水洗绒	peach skin	
10010	雪纺	chiffon	又称乔其纱、乔琪纱、乔其绉
10011	花瑶	faile	
10012	牛津布	oxford fabrics	

表 2 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
10013	阳离子面料	cation fabrics	即为阳离子染料可染性纤维面料
10014	色丁	satin	又称沙丁、五枚缎
10015	竹节麻	linen bamboo	
10016	锦涤纺	nylon polyester	
10017	顺纤绉	crepon	
10018	灯芯绒	corduroy	
10019	锦棉面料	nylon/cotton fabrics	
10020	涤锦棉面料	TN/C fabrics	
10021	棉锦面料	cotton/nylon fabrics	
10022	涤棉面料	T/C fabrics	
10023	金属丝面料	metal fabrics	
10024	导电、抗静电布	conducting fabrics	
10025	欧根纱	organza	又称柯根纱、欧豆纱
10026	高丝宝	koshiho crepon	
10027	长毛绒	nylon plush	
10028	锦地绒	velvet brocade	
10029	西服呢	suit crepon	
.....
20001	漂白汗布	bleached single jersey	
20002	烧光丝毛汗布	singed and mercerized single jersey	
20003	印花汗布	printed single jersey	
20004	高弹汗布	high-elastic single jersey	
20005	人棉弹力汗布	rayon stretch single jersey	
20006	罗纹针织物	rib fabrics	
20007	双罗纹针织物	interlock fabrics	
20008	提花罗纹布	jacquard rib fabrics	
20009	复合罗纹布	combined rib fabrics	
20010	点纹罗纹布	double pique rib fabrics	
20011	米兰罗纹针织物	Milano rib fabrics	
20012	经编网眼	warp knitted eyelet fabrics	
20013	经编六角网眼	warp knitted tulle net fabrics	
20014	斜纹经编布	warp knitted twill fabrics	
20015	双面经编布	warp knitted double-sided fabrics	
20016	起绒针织物	thick raised knitted fabrics	

表 2 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
20017	单面毛巾布	single terry fabrics	
20018	人造毛皮针织物	fake fur knitted fabrics	
20019	凹凸纹网眼棉毛布	double pique interlock fabrics	
20020	菠萝组织针织物	eyelet knitted fabrics	
20021	经编毛圈织物	warp knitted terry fabrics	
20022	经编起绒织物	warp knitted napped fabrics	
20023	灯芯条针织物	corded knitted fabrics	
.....
30001	超细纤维合成革	microfibre synthetic leather	
30002	热熔衬	fusible interlining	
30003	仿麂皮非织造布	suede non-woven fabrics	
30004	合成面革	synthetic leather	
30005	缝编仿山毛皮	stitch-bonded goat fur	
30006	仿丝绒	velvet fabrics	
.....

6.2 纺织面料属性代码

6.2.1 机织物属性值代码表

6.2.1.1 X₁X₂——主要原料

通常含量占 50% 以上的原料是纺织面料的主要原料。当所用原料比例都小于 50% 时,含量占比例大的原料是主要原料;当原料所占比例相同时,影响纺织面料特征或性能的原料是主要原料;当原料所占比例较小,但可直接影响纺织面料特征或性能时,该原料是面料的主要原料。原料中多种化学纤维混纺比例相同时,描述时,合成纤维在前,人造纤维在后。

主要原料代码表见表 3。

表 3 X₁X₂

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	棉纤维	cotton	
02	麻纤维	flax fibre	
03	竹(原)纤维	bamboo fibre	
04	蚕丝	silk	
05	羊毛	wool	
06	羊绒	cashmere	
07	聚酯纤维	polyester	又称涤纶
08	聚酰胺纤维	polyamide	又称锦纶、耐纶、尼龙
09	芳香族聚酰胺纤维	aramid	又称芳纶

表 3 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
10	聚丙烯腈纤维	acrylic	又称腈纶
11	聚乙烯醇纤维	vinylal	又称维纶
12	聚乙烯纤维	polyethylene	又称乙纶
13	聚丙烯纤维	polypropylene	又称丙纶
14	聚氯乙烯纤维	PVC fibre	又称氯纶
15	聚四氟乙烯纤维	PTFE fibre	又称氟纶
16	聚氨酯纤维	elastane	又称氨纶
17	粘胶长丝纤维	viscose filament	
18	粘胶短纤维	viscose staple	
19	高强高模量再生纤维素纤维	high strength and high modulus viscose fibre	包括莫代尔(modal)、富强纤维、天丝
20	铜氨纤维	cupro	
21	醋酸纤维	acetate fibre	
22	金属纤维	metal fibre	由金属得到的纤维,包括金丝、银丝、铜丝、不锈钢丝
23	碳纤维	carbon fibre	
24	硅酸盐纤维	silicate fibre	
25	玻璃纤维	glass fibre	
26	再生蛋白纤维	regenerated protein fibre	
27	莱赛尔纤维	lyocell	由有机溶剂纺丝工艺得到的纤维素纤维
.....
99	其他主要原料	other major raw materials	

6.2.1.2 X_3X_4 ——纤维特征

纤维特征指纺织面料的主要原料经特殊方式处理形成具有某种特殊形态或功能性。

纤维特征代码表见表 4。

表 4 X_3X_4

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	预取向丝(POY)	pre-oriented filament yarn	
02	全拉伸丝(FDY)	fully drawn filament yarn	
03	拉伸变形丝(DTY)	drawing textured filament yarn	
04	假捻变形纱	false twist textured filament yarn	
05	有色纤维	colored fibre	

表 4 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
06	弹性纤维	elastic fibre	
07	空气变形纱(ATY)	air-textured yarn	
08	混纤纤维	blended fibre	
09	异形纤维	profiled fibre	
10	直纺法超细纤维	microfibre in direct spinning method	
11	海岛型超细纤维	sea-island superfine fibre	
12	阳离子丝	cation-dyeable fibre	
13	涤纶复合丝	polyester/polyamide composite fibre	
14	涤涤复合丝	polyester/polyester composite fibre	
15	高收缩纤维	high-shrinkage fibre	
16	易染色纤维	easily dyed fibres	
17	吸湿排汗纤维	wicking fibre	
18	吸水纤维	superabsorbent fibre	
19	抗静电和导电纤维	anti-static and conductive fibre	
20	阻燃纤维	flame-retardant fibre	
21	抗紫外纤维	UV proof fibre	
22	抗菌纤维	anti-bacterial fibre	
23	耐氯漂纤维	chlorine-resistant fibre	
.....
99	其他纤维特征	other characteristics of raw materials	

6.2.1.3 X_5X_6 ——纱线特征

纱线特征指纺织面料主要原料的色泽特征,代码表见表 5。

表 5 X_5X_6

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	短纤维纱	spun yarn with staple fibre	包括任何短纤维纺制的纱线
02	无捻长丝	filament yarn	
03	有捻长丝	filament twisted yarn	
04	花式纱	fancy yarn	
05	短纤纱与短纤纱合股	plied yarn combined with spun yarn	
06	短纤纱与长丝合股线	plied yarn combined with spun and filament yarn	
07	短纤纱与花式纱合股	plied yarn combined with spun and fancy yarn	
08	长丝与花式纱交织合股	plied yarn combined with filament yarn and fancy yarn	

表 5 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
09	复合纱	composite yarn	
.....
99	其他结构纱线	other structured yarn	

6.2.1.4 X₇——色泽特征

色泽特征指纺织面料主要原料的色泽特征,代码表见表 6。

表 6 X₇

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
1	有光丝	bright yarn	
2	半消光丝	semi-dull yarn	
3	消光丝	extinction yarn	
.....
9	其他色泽特征	other color features	

6.2.1.5 X₈——交织方式

交织方式指纺织面料在织造中所使用不同纱线的组合形式,代码表见表 7。

表 7 X₈

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
1	纯纺织物	fabrics with mono-component yarns	
2	混纺织物	fabrics with blended yarns	
3	交织织物	fabrics interlaced with different yarns	
.....
9	其他交织方式	other processes for fabrics manufacturing	

6.2.1.6 X₉X₁₀——织物组织

织物组织指织物内经纱与纬纱相互交错或彼此沉浮的规律,代码表见表 8。

表 8 X₉X₁₀

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	平纹组织	plain weave	
02	平纹变化组织	plain derivative weave	
03	斜纹组织	twill weave	
04	斜纹变化组织	twill derivative weave	
05	缎纹组织	satin weave	
06	缎纹变化组织	satin derivative weave	

表 8 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
07	复杂变化组织	compound derivative weave	
08	联合组织	combined weave	
09	条格组织	check weave	
10	绉组织	crepe weave	
11	蜂巢组织	honeycomb weave	
12	透孔组织	mock leno weave	
13	凸条组织	cord weave	
14	复杂组织	compound weave	
15	重组织	backed weave	
16	双层组织	double-layer weave	
17	起绒组织	pile weave	
18	沙罗组织	leno weave	
19	提花组织	jacquar weave	
.....
99	其他织物组织	other fabrics construction	

6.2.1.7 $X_{11}X_{12}$ ——染整加工

染整加工代码由纺织面料最后一道染整加工工序确定,代码表见表 9。

表 9 $X_{11}X_{12}$

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	白坯	grey cloth	未经任何加工整理
02	漂白	blanch	
03	染色	dyeing	
04	印花	printing	
05	色织	fabrics manufacturing with yarn-dyed	
06	扎染	tie dye	
07	染色加印花	dyeing and printing	
08	黄金	gold printing	
09	涂层、浸胶、压膜	coating, impregnation, lamination	
10	拉毛	napping	
11	轧纹(压花)	embossing	
12	烂花	burn out	
13	磨绒	brushed	
14	砂洗	stone washed	

表 9 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
15	植绒	flocking	
16	绣花	embroidery	
17	复合	bounding	
18	轧光	calendering	
19	吸水导湿整理	moisture-absorbent finishing	
20	阻燃整理	flame-retardant finishing	
21	抗静电整理	anti-static finishing	
22	防紫外整理	UV proof finishing	
23	抗菌整理	antibacterial finishing	
24	液光整理	liquid light finishing	
.....
99	其他染整加工	other fabrics dyeing and finishing	

6.2.2 针织物属性值代码表

6.2.2.1 $X_1 X_2$ ——主要原料

主要原料代码表见表 3。

6.2.2.2 $X_3 X_4$ ——纤维特征

纤维特征指纺织面料的主要原料经特殊方式处理形成具有某种特殊形态或功能性,代码表见表 4。

6.2.2.3 $X_5 X_6$ ——纱线特征

纱线特征指纺织面料主要原料的结构,代码表见表 5。

6.2.2.4 X_7 ——色泽特征

色泽特征指纺织面料主要原料的色泽特征,代码表见表 6。

6.2.2.5 X_8 ——交织方式

针织物不存在交织方式, X_8 用“0”补位。

6.2.2.6 $X_9 X_{10}$ ——织物组织

针织物的织物组织 $X_9 X_{10}$ 代码表见表 10。

表 10 $X_9 X_{10}$

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	单面纬编	single weft	
02	双层纬编	double weft	
03	纬编罗纹	weft rib	
04	纬编双反面	weft double-reverse	
05	单面经编	single warp	
06	双层经编	double warp	
07	经编罗纹	warp rib	
08	经编双反面	warp double-reverse	

表 10 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
09	单面经、纬编复合	single warp and weft compound	
.....
99	其他织物组织	other fabrics construction	

6.2.2.7 $X_{11}X_{12}$ ——染整加工

取最后一道染整加工的代码为该面料的染整加工代码。染整加工代码表见表 9。

6.2.3 非织造布属性值代码表

6.2.3.1 X_1X_2 ——主要原料

非织造布主要原料代码表见表 11。

表 11 X_1X_2

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	聚酯纤维	polyester	又称涤纶
02	粘胶纤维	viscose	普通型
03	高湿强粘胶纤维	high wet strength viscose	
04	聚丙烯纤维	polypropylene	普通型, 又称丙纶
05	高强聚丙烯纤维	high-strength polypropylene	
06	聚酰胺纤维	polyamide	
07	聚丙烯腈纤维	acrylic	又称腈纶
08	聚乙烯醇纤维	vinylal	又称维纶
09	水溶性聚乙烯醇纤维	water-soluble vinylal	
10	高强高模聚乙烯纤维	high-strength and high modulus polyethylene	
11	间位芳香族聚酰胺纤维	meta-aromatic polyamide fibre	包括 Nomex、Conex、芳腈纶纤维
12	莱赛尔纤维	lyocell	
13	对位芳香族聚酰胺纤维	alignment of aromatic polyamide fibre	包括 Kevlar、Twaron、Technora、芳纶纤维等
14	聚乙烯/聚丙烯复合纤维 (PP/PE)	polyethylene / polypropylene composite fibre	
15	聚酯/聚丙烯复合纤维	polyester/polypropylene composite fibre	
16	聚酰亚胺纤维	polyimide	包括 P84、Arimide 纤维
17	聚苯并咪唑纤维(PBI)	polybenzimidazole fibre	
18	聚苯硫醚纤维(PPS)	polyphenylene sulfide fibre	
19	芳香族聚酰胺纤维	aramid	又称芳纶
20	玻璃纤维	glass fibre	

表 11 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
21	碳纤维	carbon fibre	
22	金属纤维	metallic fibre	
23	镍纤维	nickel fibre	
*****	*****	*****	*****
99	其他纤维成分	other fibre components	

6.2.3.2 X_3X_4 ——纤维特征

非织造布的纤维特征见表 4。

6.2.3.3 X_5X_6 ——成网方式

表示非织造布的主要成网方式,代码表见表 12。

表 12 X_5X_6

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	气流成网	air laying	
02	梳理成网	card web forming	
03	静电成网	static webbing	
04	平行成网	parallel laying	
05	交叉成网	cross lapping	
06	湿法成网	wet laid web	
07	熔喷成网	melt-blown	
08	纺丝成网	spun-laid	
09	闪纺成网	flashspinning	
*****	*****	*****	*****
99	其他成网方式	other methods to form a network	

6.2.3.4 X_7X_8 ——纤网固结方式

纤网固结方式是指采用化学方法(例如胶粘或溶解)或物理方法(例如缠结或热)或其联合方法将纤网结合成为非织造布的方法,代码表见表 13。

表 13 X_7X_8

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	缠结	entanglement	
02	针刺	needle-punched	
03	水刺	spunlacing	
04	热轧粘合	thermo-bonding	
05	点/印花粘合	spot-bond/ printing adhesion	

表 13 (续)

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
06	热烘粘合	adhesion of heat aging	
07	超声波粘合法	ultrasound adhesion	
08	浸渍法	impregnation method	
09	喷洒法	spraying method	
10	泡沫法	foams technology	
11	印花法	printing method	
12	溶剂法	solvent method	
.....
99	其他纤网固结	other network consolidated mode	

6.2.3.5 X_3X_{10} ——复合结构
复合结构的代码表见表 14。

表 14 X_3X_{10}

代码	名 称		说 明
	中文	英文	
01	与长丝机织布复合	composite with filament woven	
02	与短纤机织布复合	composite with spun woven	
03	与针织布复合	composite with knitted fabrics	
04	与膜复合	composite with the film	
05	与塑料网复合	composite with plastic net	
06	与金属箔复合	composite with metal foil	
07	与纱线复合	composite with yarns	
08	纺丝成网/熔喷成网/纺丝成网复合(SMS)	spunlaid/meltblown/spunlaid web composite	
09	梳理成网/纺丝成网/梳理成网复合(CSC)	card web/spunlaid/card web composite	
10	熔喷成网/梳理成网复合	melt-blown / card web composite	
11	木浆纸/梳理成网复合	wood pulp /card web composite	
12	木浆纸/纺丝成网复合	wood pulp /spunlaid web composite	
.....
99	其他复合结构	other composite structures	

6.2.3.6 $X_{11}X_{12}$ ——染整加工
非织造布的染整加工代码见表 9。

7 纺织面料编码的应用

7.1 组合使用

纺织面料名称代码与属性代码组合使用。

7.2 属性代码的空缺

当某一特征属性无需表述时,此属性代码可空缺,并根据此代码的位数,用相应位数的“0”补位。

7.3 属性代码的增加

上述属性代码结构不能满足需求时,可根据需求在代码结构的末尾添加若干属性代码,所添加的属性代码仅供用于特定系统。

7.4 纺织面料编码应用示例

纺织面料编码应用示例参见附录 A。

8 纺织面料编码的维护

8.1 纺织面料名称代码的注册

纺织面料名称代码应按以下程序进行注册:

- a) 用户根据实际需求情况向国家标准化主管部门授权单位提出纺织面料名称及代码的注册,填写《纺织面料名称代码注册表》(见附录 B);
- b) 国家标准化主管部门授权单位对上述注册进行审议,并将审议结果报至国家物品编码机构;
- c) 国家物品编码机构根据纺织面料名称代码编制原则对该纺织面料名称进行编码,将纺织面料名称代码及时通报并通知国家标准化主管部门授权单位。

8.2 纺织面料名称代码的发布

纺织面料名称代码的发布由国家物品编码机构负责。

8.3 纺织面料名称代码的维护

纺织面料名称代码应按以下原则进行维护:

- a) 国家标准化主管部门授权单位与国家物品编码机构共同维护纺织面料名称代码;
- b) 采用信息资产生命周期管理的方法对代码进行管理;
- c) 新增、变更纺织面料名称代码应符合纺织面料名称代码的整体要求。

附录 A
(资料性附录)
纺织面料编码示例

A.1 机织物编码示例

尼丝纺的编码见表 A.1。

表 A.1 尼丝纺

纺织面料名称代码	纺织面料属性代码						
N ₁ N ₂ N ₃ N ₄ N ₅	X ₁ X ₂ 主要原料	X ₃ X ₄ 纤维特征	X ₅ X ₆ 纱线特征	X ₇ 色泽特征	X ₈ 交织方式	X ₉ X ₁₀ 织物组织	X ₁₁ X ₁₂ 染整加工
10004	08	02	02	2	1	01	03

说明:

纺织面料代码为“10004-080202210103”是一种尼丝纺,其主要原料是聚酰胺纤维,纤维特征全拉伸丝(FDY),纱线特征无捻长丝,色泽特征半消光丝,交织方式纯纺织物,织物组织平纹组织,染整加工染色。

A.2 针织物编码示例

高弹汗布的编码见表 A.2。

表 A.2 高弹汗布

纺织面料名称代码	纺织面料属性代码						
N ₁ N ₂ N ₃ N ₄ N ₅	X ₁ X ₂ 主要原料	X ₃ X ₄ 纤维特征	X ₅ X ₆ 纱线特征	X ₇ 色泽特征	X ₈ 交织方式	X ₉ X ₁₀ 织物组织	X ₁₁ X ₁₂ 染整加工
20004	08	02	02	2	0	01	03

说明:

纺织面料代码为“20004-080202200103”是一种高弹汗布,其主要原料是聚酰胺纤维,纤维特征全拉伸丝(FDY),纱线特征无捻长丝,色泽特征半消光丝,织物组织单面纬编,染整加工染色。

A.3 非织造布编码示例

热熔衬的编码见表 A.3。

表 A.3 热熔衬

纺织面料名称代码	纺织面料属性代码					
N ₁ N ₂ N ₃ N ₄ N ₅	X ₁ X ₂ 主要原料	X ₃ X ₄ 纤维特征	X ₅ X ₆ 成网方式	X ₇ X ₈ 纤网固结方式	X ₉ X ₁₀ 复合结构	X ₁₁ X ₁₂ 染整加工
30002	01	02	01	04	04	03

说明:

纺织面料代码为“30002-010201040403”是一种热熔衬,其主要原料是聚酯纤维,纤维特征全拉伸丝(FDY),成网方式气流成网,纤网固结方式热轧粘合,复合结构与膜复合,染整加工染色。

附 录 B
(规范性附录)
纺织面料名称代码注册表

表 B.1 是纺织面料名称代码注册表。

表 B.1 纺织面料名称代码注册表

申请单位公章

纺织面料名称	中文						
	英文						
申请单位	单位名称						
	单位地址						
	单位类别	<input type="checkbox"/> 企业 <input type="checkbox"/> 事业单位 <input type="checkbox"/> 机关 <input type="checkbox"/> 社会团体 <input type="checkbox"/> 其他_____					
	主管部门						
	联系人		办公电话		移动电话		
		传真		电子邮箱			
注册 纺织面料名称 的文字说明							
纺织面料 名称代码	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">1</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div>				
	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">9</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px;"></div>				
备 注							
审 议 结 果	国家标准化主管部门授权单位意见			中国物品编码中心意见			
	单位 章 经办人： 日期：			单位 章 经办人： 日期：			

填表说明：

1. 主管部门：企业、事业单位和机关等填写上一级行政主管部门的名称，社会团体等填写业务归口或业务主管部门的名称。
2. 新增纺织面料的文字说明：申请单位需详细说明增加此纺织面料名称的理由和此纺织面料的特点。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织面料编码 化纤部分
GB/T 22970—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 37 千字
2010年9月第一版 2010年9月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-40305 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22970-2010