



中华人民共和国国家标准

GB/T 10645—2023

代替 GB/T 10645—2008, GB/T 10646—2008

电热食品烤炉分类和型号编制方法

Classification and method for type compilation of electric heating food ovens



2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类 1

5 型号编制方法 2

附录 A (资料性) 电热食品烤炉主要参数 4

附录 B (资料性) 型号编制示例 5

参考文献..... 6



前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 10645—2008《电热食品烤炉型号编制方法》和 GB/T 10646—2008《电热食品烤炉型式与主要参数》。本文件以 GB/T 10645—2008 为主，整合了 GB/T 10646—2008 的内容，与 GB/T 10645—2008 和 GB/T 10646—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了文件的适用范围(见第1章,GB/T 10645—2008 的第1章)；
- 更改了部分术语的定义(见 3.2、3.4、3.5,GB/T 10645—2008 的 3.2、3.4、3.5)；
- 增加了对“商用烤炉”中“箱式炉”的说明(见 4.1.2)；
- 增加了对“工业烤炉”中“隧道炉”的说明(见 4.2.4)；
- 更改了“型号编制方法”中“规格代号”的规定(见 5.3,GB/T 10645—2008 的 4.2)；
- 增加了“旋转炉、风车炉、强制对流炉”的类型代号(见表1)；
- 将“主要参数”的内容更改为资料性附录(见附录 A,GB/T 10646—2008 的第5章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国饮食加工设备标准化技术委员会(SAC/TC 383)归口。

本文件起草单位：北京市服务机械研究所有限公司、广州市赛思达机械设备有限公司、广东恒联食品机械有限公司、山东省鲁宝厨业有限公司、广州红菱电热设备有限公司、广东省泓锋烘焙设备有限公司、深圳市海一电器有限公司、江苏大唐电器制造有限公司。

本文件主要起草人：刘旭、唐宏钊、许毕生、范培建、李炳良、史帝锋、郭士军、唐伟。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1989 年首次发布为 GB/T 10645—1989,2008 年第一次修订；
- 1989 年首次发布为 GB/T 10646—1989,2008 年第一次修订；
- 本次为第二次修订，并入了 GB/T 10646—2008 的内容。

电热食品烤炉分类和型号编制方法

1 范围

本文件界定了电热食品烤炉产品的分类,给出了型号编制方法。
本文件适用于电热食品烤炉产品的生产、销售、科研、教学以及其他相关领域。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 10644 电热食品烤炉

3 术语和定义

GB/T 10644 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

企业(或商标)代号 code of enterprise (or trade mark)
企业(商标)名称的代号。

3.2

规格代号 code of specification
电热食品烤炉额定输入功率的代号。

3.3

类型代号 code of type
电热食品烤炉分类的代号。

3.4

设计序号 a series number of design
企业(商标)代号、规格代号、类型代号相同的电热食品烤炉的设计顺序号或改进的顺序号。

3.5

企业自定代号 self-determined code by enterprise
电热食品烤炉的主要参数、特征、系列等需要区别的代号。

注:电热食品烤炉主要参数见附录 A。

4 分类

4.1 商用烤炉

- 4.1.1 热风炉,包括箱式热风炉、旋转热风炉。
- 4.1.2 箱式炉,包括电烤箱、分层烘炉(分层烤炉)、电焗炉。
- 4.1.3 旋转炉,又称立式旋转炉。

4.1.4 摇篮炉,又称卧式旋转炉。

4.1.5 其他形式烤炉。

4.2 工业烤炉

4.2.1 热风炉,包括箱式热风炉、旋转热风炉。

4.2.2 旋转炉。

4.2.3 摇篮炉,又称风车炉。

4.2.4 隧道炉,包括钢带炉、网带炉、链条炉(履带炉)和强制对流炉。

4.2.5 其他形式烤炉。

5 型号编制方法

5.1 型号构成

电热食品烤炉产品型号由企业(或商标)代号、规格代号、类型代号、设计序号及企业自定代号组成,构成形式见图 1。

烤炉型号编制示例见附录 B。

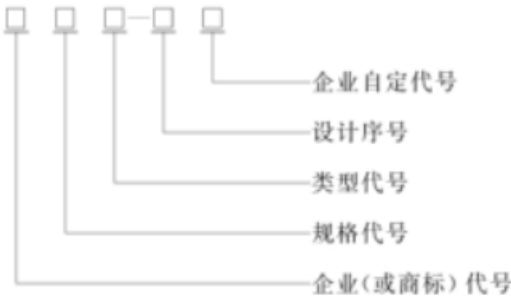


图 1 型号构成形式

5.2 企业(或商标)代号

采用企业(或商标)名称中两个或三个汉字的大写汉语拼音首位字母表示。合资企业可采用企业英文商标中两个或三个字母表示。

5.3 规格代号

烤炉的额定输入功率,单位为千瓦(kW)。

5.4 类型代号

表示烤炉的型式,用名称中具有代表性汉字的大写汉语拼音字母表示。类型代号见表 1。

表 1 类型代号

种 类		型 式		类型代号
名 称	代 号	名 称	代 号	
热风炉	R	箱式热风炉	X	RX
		旋转热风炉	Z	RZ

表 1 类型代号（续）

种 类		型 式		类型代号
名 称	代 号	名 称	代 号	
箱式炉	X	电烤箱	—	X
		分层烘炉	C	XC
		电焗炉	J	XJ
旋转炉	Z	立式旋转炉	L	ZL
		旋转炉	Z	ZZ
摇篮炉	Y	摇篮炉	—	Y
		卧式旋转炉	W	YW
		风车炉	F	YF
隧道炉	S	钢带炉	G	SG
		网带炉	W	SW
		链条炉(履带炉)	L	SL
		强制对流炉	Q	SQ

5.5 设计序号

设计序号应用“—”与前面类型代号隔开,并采用阿拉伯数字 1、2、3……依次表示产品的设计顺序或改进顺序,当设计序号为 1 时应省略。

5.6 企业自定代号

企业根据需要选用大写英文字母或数字表示,位数自定。



附 录 A

(资料性)

电热食品烤炉主要参数

- A.1 电源:额定电压分为 220 V、380 V,额定频率为 50 Hz、60 Hz。
- A.2 额定输入功率为制造厂规定值。
- A.3 烘烤主要品种产量宜采用 GB/T 321 中的 R5 系列,单位为千克每小时(kg/h)。
- A.4 散热功耗值、保温温度下降数值为制造厂规定值。
- A.5 烤盘规格宜优先选用 400 mm×600 mm、460 mm×720 mm、475 mm×475 mm、500 mm×600 mm、560 mm×560 mm、630 mm×630 mm、710 mm×710 mm、560 mm×630 mm、630 mm×710 mm 系列的烤盘。
- A.6 隧道炉参数包括:
 - 钢带或网带的宽度宜优先选用 600 mm、1 000 mm、1 200 mm、1 400 mm,宜与优先选用的烤盘配合使用;
 - 单列式烤炉每节长度宜优先选用 2 m、3 m 或 4 m,双列式烤炉每节长度宜优先选用 1 m 或 2 m,整体安装的烤炉不受限制。

附 录 B
(资料性)
型号编制示例

本附录给出了电热食品烤炉的型号编制示例。

- 示例 1：
ABC 牌商标，额定输入功率 10 kW，第一次设计的箱式热风炉，ABC10RX—B10。
注：B10 指烤炉层数和托盘数量的代码，代表双层 10 个托盘，由企业自定。
- 示例 2：
DEF 企业，额定输入功率 12 kW，第二次设计的旋转热风炉，DEF12RZ—2A5。
注：A5 指烤炉层数和托盘数量的代码，代表单层 5 个托盘，由企业自定。
- 示例 3：
HIJ 企业，额定输入功率 25 kW，第一次设计的电烤箱，HIJ25X。
- 示例 4：
ABC 牌商标，额定输入功率 18 kW，第一次设计的摇篮炉，ABC18Y。
- 示例 5：
ABC 牌商标，额定输入功率 15 kW，第一次设计的卧式旋转炉，ABC15YW。
- 示例 6：
XNF 牌商标，额定输入功率 12 kW，箱式分层烘炉，第一次设计，二层四盘，XNF12XC—0204。
- 示例 7：
HL 牌商标，额定输入功率 60 kW，旋转热风炉，第一次设计，一次放 32 个烤盘，HL60RZ—A32。

参 考 文 献

- [1] GB/T 321 优先数和优先数系
-

www.bzxz.net

免费标准下载网