

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17273—2023

代替 GB/T 17273—2006

## 集装箱 设备数据交换 一般通信代码

Freight containers—Equipment data exchange —  
General communication codes

[ISO 9897: 1997, Freight containers—Container equipment data  
exchange (CEDEX)—General communication codes, MOD]

2023-11-27 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会



目次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 缩略语 ..... 1

5 总则 ..... 1

6 数据元和代码 ..... 2

附录 A（规范性） 材料类型代码 ..... 4

附录 B（规范性） 集装箱破损类型代码 ..... 5

附录 C（规范性） 报文类型代码 ..... 7

附录 D（规范性） 结构状态、修理状态、外部涂层、内部涂层和重箱/空箱标识代码 ..... 8

附录 E（规范性） 破损位置代码 ..... 9

附录 F（规范性） 修理类型代码 ..... 18

附录 G（规范性） 计量单位、修理部位尺寸和工作量代码 ..... 21

附录 H（规范性） 责任代码 ..... 22

附录 I（资料性） 机构和地址代码 ..... 23

附录 J（规范性） 集装箱零部件代码 ..... 24

附录 K（规范性） 拖挂车零部件代码 ..... 54

附录 L（规范性） 按拉丁字母排序的 CEDEX 代码 ..... 60





## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17273—2006《集装箱 设备数据交换 (CEDEX) 一般通信代码》，与 GB/T 17273—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了关于破损位置定位范围的表述(见 E.2.1, 2006 年版的 C.2)；
- b) 更改了示例的内容(见 E.3, 2006 年版的 C.3)；
- c) 更改了拖车车架(主架)第 4 位字符的规定(见 E.4.3, 2006 年版的 C.4.3)；
- d) 更改了数字代码 60609 及其对应的 CEDEX 代码为数字代码 60690 及其对应的 CEDEX 代码(见附录 J, 2006 年版的附录 K)；
- e) 将数字代码“K.1 一般货物集装箱零部件”更改为“J.1 通用、开顶和平台集装箱零部件”(见表 J.1 中 J.1, 2006 年版的 K.1)；
- f) 更改了数字代码 40070 的说明(见表 J.1 中 J.4.1, 2006 年版的 K.4.1)；
- g) 更改了数字代码 61760 对应的 CEDEX 代码(见表 J.1 中 J.6.5, 2006 年版的 K.6.5)；
- h) 更改了数字代码 70070 对应的 CEDEX 代码(见表 J.1 中 J.7.1, 2006 年版的 K.7.1)。

本文件修改采用 ISO 9897:1997《集装箱 集装箱设备数据交换 (CEDEX) 一般通信代码》。

本文件与 ISO 9897:1997 相比做了下述结构调整：

- 增加了“缩略语”一章；
- 调整了附录的顺序。

本文件与 ISO 9897:1997 的技术差异及其原因：

- 用规范性引用的 GB/T 1836 替换了 ISO 6346:1995、GB/T 2659 替换了 ISO 3166:1993(见表 J.1 中 J.4.1)，增加可操作性，便于本文件的应用。

本文件做了下列编辑性改动：

- 更改了名称《集装箱 集装箱设备数据交换 (CEDEX) 一般通信代码》为《集装箱 设备数据交换 一般通信代码》；
- 纳入 ISO 9897:1997/Cor 1:2001 技术勘误的内容；
- 增加了“集装箱设备数据交换”“商业和运输管理电子数据交换”的缩略语；
- 将附录 C 中条文的脚注更改为表的脚注；
- 删除了附录中不必要的注。

本请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国集装箱标准化技术委员会(SAC/TC 6)提出并归口。

本文件起草单位：交通运输部水运科学研究所、深圳中集智能科技有限公司、五矿物流集团天津货运有限公司、安徽港口集团芜湖有限公司、福建金航国际货运代理有限公司、上海国际港务(集团)股份有限公司、山东港口青岛港集团有限公司、中铁铁龙集装箱物流股份有限公司。

本文件主要起草人：李继春、周受钦、韩青原、王峥、刘建平、孙倩、张蕾、高隼、陈智勇、孙韬、赵洁婷、王婧。

本文件于 1998 年首次发布，2006 年第一次修订，本次为第二次修订。



# 集装箱 设备数据交换 一般通信代码

## 1 范围

本文件规定了用于集装箱设备数据交换的总则、数据元和代码。  
本文件适用于业务实体与集装箱流转有关的通信。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1836 集装箱 代码、识别和标记（GB/T 1836—2017，ISO 6346:1995，IDT）

GB/T 2659（所有部分） 世界各国和地区及其行政区划名称代码 [ISO 3166（所有部分）]

注：GB/T 2659.1—2022 世界各国和地区及其行政区划名称代码 第 1 部分：国家和地区代码（ISO 3166-1：2020，MOD）

GB/T 2659.2—2022 世界各国和地区及其行政区划名称代码 第 2 部分：行政区划代码（ISO 3166-2：2020，MOD）

UN/EDIFACT 联合国/电子数据交换（United Nations/Electronic Data Interchange For Administration, Commerce and Transport）

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 缩略语

下列缩略语适用于本文件。

CEDEX：集装箱设备数据交换（Container Equipment Data Exchange）

EDIFACT：商业和运输管理电子数据交换（Electronic Data Interchange for Administration Commerce and Transport）

## 5 总则

在本文件中，代码被分配给称为“数据元”的信息片段，这些数据元通常被用于与货物集装箱有关的业务中。这些数据元被赋予了名称和定义，并且给每个数据元分配了一个 CEDEX 字母或字母数字代码。每种类型信息（如破损、零部件、修理状况和位置等）分别由各自的代码表去维护。一个代码可在多个不同的代码表中重复使用，但是在单个代码表中，一个代码只用于表示一个数据元。

数据元可被表述为构造集装箱的材料。例如：CEDEX 代码“LS”在材料类型代码表（附录 A）中表

示“木头、压层软木板”。根据数据元的定义,一个代码可用于标识被损坏的集装箱的零部件、位置或者操作缺陷。从适当的代码表中选择,以标识所选择的零部件、位置或缺陷。例如:CEDEX 代码“MF”,在破损类型代码表(附录 B)中表示“电机故障”。其他类型的数据元表示集装箱基本物理特征以及与集装箱使用和管理有关的信息,例如:集装箱箱主的名称和地址等。

从上述例子可以看出,使用 CEDEX 代码代替普通语言,可以大大缩短报文长度、传输时间和通信成本,但传输的信息与更长的普通语言的报文同样完整。

为满足通信人员的需要,通过合适的计算机编程,可将 CEDEX 编码的报文转换成普通语言形式打印出来,如果需要,也可保留其编码的形式。经常使用代码的工作人员,能够培训出阅读代码形式报文的技能。事实上,使用代码的经验已经证实了这种说法。此外,对于许多应用人员而言,也不要求他们使用本文件中规定的全部 CEDEX 代码,而只要求他们掌握和使用与集装箱和拖车有关的几种常用的代码。

6 数据元和代码

6.1 数据元

用于描述设备零部件、状况、修理方法等的数据元和相应的代码集,如表 1 所示。

表 1 数据元和代码集

数据元	代码集所在的附录	数据元	代码集所在的附录	数据元	代码集所在的附录
报文类型	附录 C	破损位置	附录 E	工作量(标准工时因子)	附录 G
重箱/空箱标识(集装箱)	附录 D	破损类型	附录 B	责任(修理工作)	附录 H
结构状态(集装箱)	附录 D	材料类型	附录 A	机构名称和地址	附录 I
修理状态(集装箱)	附录 D	修理类型	附录 F	集装箱零部件	附录 J
外部涂层(集装箱)	附录 D	计量单位	附录 G	拖挂车零部件	附录 K
内部涂层(集装箱)	附录 D	修理尺寸规格	附录 G	—	—

6.2 代码赋值

6.2.1 CEDEX 代码

所有的 CEDEX 代码值都应视为强制性的。按拉丁字母排序的 CEDEX 代码应符合附录 L 的规定也就是说,应用人员不应单方面地选择替代代码,不应违背现行规定,也不应采用未按照 6.3 规定注册的新代码。

除此之外,如果本文件中没有包括所需的代码,贸易双方可以相互协议使用替代代码。所用代码在使用后应立即按 6.3 规定进行注册。

6.2.2 EDIFACT 代码

附录 C 中的代码值是强制性的。即在电子数据交换中,应用人员不应单方面地选择替代代码。

注:附录 I 目前仅作为资料性附录。仅说明最终制定用户手册的方法。

6.3 更新数据元

国际集装箱局(BIC)被指定作为数据元注册的机构,联系地址如下:  
Bureau International des Containers et du Transport Intermodal(BIC)  
167,rue de Courcelles  
75017 Paris  
France

Telefax: +33 1 47 66 08 91  
E-mail: bic@bic-code.org

在国际标准化组织 ISO/TC 104 成员团体的要求下,并经 TC 104/SC 4(第 4 分技术委员会)批准的附加的数据元将被补充在表 1 中。实际注册工作是由 TC 104/SC 4 秘书处与 TC 104/SC 4/WG 3 的专家协商完成的。

每一附加的数据元将被分配一个字母或字母数字代码,该字母或字母数字代码目前没有被用在包含某类数据的相同代码表中。

附录 A  
(规范性)  
材料类型代码

材料类型代码的使用应符合表 A.1 的规定。

表 A.1 材料类型代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
05000	不明材料	不知道属何种材料	MU
05100	不明钢材	不知道属何种牌号的钢材	SU
05110	碳钢	一般碳素钢	ST
05120	Cor-Ten 钢	优质抗锈蚀的 Cor-Ten 钢	SK
05130	隔焰钢	用隔焰炉生产的中等抗锈蚀性能钢材	SM
05140	不锈钢	抗锈蚀的合金钢材	SS
05150	镀层钢	表面镀有防锈层的钢材	SG
05200	不明铝材	不知道何种牌号的铝材	AU
05210	涂层铝材	已有表面涂层的铝材	AP
05300	木材	未标明品种的一般木料	WU
05310	硬木条板	用热带硬木加工成的板条	WH
05320	软木条板	用软木加工成的板条	WS
05330	层压木板	不明品种的层压板条(竖缝)	LU
05340	层压硬木板	层压硬木板条(竖缝)	LH
05350	层压软木板	层压软木板条(竖缝)	LS
05360	胶合板	胶合板块	PP
05370	GRP 胶合板	具有玻璃钢增强材料并有表面涂层的胶合板	PG
05380	金属胶合板	具有金属面层的胶合板	PM
05400	塑料	塑料平板	PU
05410	增强塑料	增强纤维的塑料板	PE
05420	不明隔热层	一般材料的隔热层	IS
05430	现场发泡	在现场灌注发泡的隔热层	II
05440	不明橡胶	不明品种的橡胶材料	RU

附 录 B  
(规范性)  
集装箱破损类型代码

集装箱破损类型代码的使用应符合表 B.1 的规定。

表 B.1 集装箱破损类型代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
04010	胎损	车胎过度磨损	WB
04020	弯曲	杆件,或壁板的过度变形	BT
04030	起拱	细长杆件的中段变形	BW
04040	堵塞	疏水、排出管流出不畅	BK
04050	漏气	车胎漏气不能使用	BL
04060	破损/开裂	零件破损或裂开	BR
04065	凸出	由于内压造成的薄弱部分凸出	BU
04069	烧坏	构件表面被烧坏	BN
04070	烧毁	电气元件被烧坏	BO
04080	脱胎	轮胎与轮箍脱离	TS
04090	承压凹损	杆件沿长度方向出现一串凹陷,有失稳趋向	CL
04100	污染	箱内受污染,在清洗和处理前不宜重装货物	CT
04110	锈蚀	金属表面的氧化现象	CO
04115	破裂	表面部分,或全部破裂	CK
04117	开焊	在焊缝处出现裂纹	CW
04120	割伤	箱体被硬物割划的伤痕	CU
04130	胎边磨坏	轮胎受路缘摩擦损坏,不能再用	CB
04140	残屑/充填遗物	遗留在箱内的货物或充填料的残屑	DB
04150	脱层	一般是指层压板的层间开胶	DL
04160	凹陷	杆件受压导致凹痕	DT
04165	污痕	在集装箱内无法清除的污痕	DY
04170	胎破	车胎穿洞	FP
04180	瘪胎	车胎压瘪	FS
04190	冻结	杆件结冻,或受侵蚀	FZ
04200	凿痕	杆件外伤的一种形式	GD
04210	GRP 板裂纹	玻璃钢面板中玻璃纤维处开胶	GO
04220	GRP 胶合板开裂	玻璃钢和胶隔板复合层的开胶	GP
04230	破洞	箱体表面出现的穿孔	HO
04240	误修	不符合有关标准,或规定的修理	IR
04250	泄漏	设备或部件的严密性不足,导致漏气	LK
04260	松动	零件与配件的松弛现象	LO
04270	低液位	所需液量不足,已低于下限水平	LF



表 B.1 集装箱破损类型代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
04280	误标	标记和标贴不符合箱主的要求	ML
04290	电机事故	电动机失灵	MF
04300	对位失准	零部件未能对正位置（一般是指拖车零部件）	MA
04310	欠匹配	相邻两个轮胎直径不一，不能配对	MM
04320	丢失	零、配件的短缺	MS
04330	突钉	固定底板的沉头螺钉突出板面	NL
04340	与 ISO 尺寸不符	有关尺寸与现行国际标准不符	NI
04350	与 TIR(CCC)要求不符	设备或配件与 TIR 规范不符	NT
04355	失效	无法描述具体破损状况	ZZ
04350	不符合箱东要求	不能满足箱主要求而无法利用	NO
04355	不符合用户要求	设备，或部件不符合客户要求	NV
04360	异味	设备被异味所感染，而不宜继续使用	OR
04365	油饱和	设备表面特别是箱底板的严重油浸	OL
04370	油污	设备表面特别是箱底板的油污染	OS
04380	其他欠缺	不符合箱主要求，或因其他原因而需要修理者	OU
04390	超期服役	需重新检验、试验，或验证者	OD
04400	胀胎	胎内充气过量导致不正常膨胀	OI
04410	充气欠足	胎内充气不足，导致轮胎受损	UI
04420	小孔	设备出现微小穿孔	PH
04430	腐烂	构件已被腐蚀	RO
04440	轮胎压损	轮胎缺气压扁转动，导致损坏	RF
04445	涂写/划痕	可移动的部件（如轴承、活塞等）上面做的记号，刻痕或划伤痕迹	SA
04460	闸皮脱落	刹车用闸皮脱离闸座	SP
04470	短路/断路	在电气系统中出现短路或断路故障	SH
04480	收缩过量	软顶、罩布、顶篷或底板的收缩过量	SR
04490	拉伸过量	软顶、罩布、顶篷等拉伸过量	SD
04500	轮胎误装	车辆与轮胎不匹配	SW
04510	轮胎不相称	相邻轮胎的不相适应	TU
04520	脱漆	杆件漆膜的脱落	PF
04540	屈曲	杆件受损后变弯	WA
04550	风化	长时间的暴露作业使轮胎失效	WV
04560	伤损和撕裂	在正常使用状态下难免出现的磨损	WT
04570	磨损	部件或轮胎损耗过量而不能继续使用	WN
04580	材料错误	用材不当，应修理或更换	WM



附 录 C  
(规范性)  
报文类型代码

报文类型代码的使用应符合表 C.1 的规定。

表 C.1 报文类型代码

数字代码	名 称	说 明	EDIFACT 代码 <sup>a, b</sup>
01050	破损/修理评估	对箱破损状况和修理方法的说明;授权进行修理工作	DESTIM
<p><sup>a</sup> 用于电子数据交换传输。参考 UN/EDIFACT 发布的报文说明,以确定本文件中的代码可能适用的报文。更多的报文类型和相关的 EDIFACT 代码将由 EDIFACT 补充发布。</p> <p><sup>b</sup> EDIFACT 代码和报文标准(包括相关的报文类型代码)由 UN/EDIFACT(行政、商业和运输业电子数据交换)管理,UN/EDIFACT 是 UN/ECEWP.4 的分支机构。国际标准化组织(ISO)通过与联合国/欧洲经济委员会之间的谅解备忘录同意上述约定。</p>			

附 录 D  
(规范性)

结构状态、修理状态、外部涂层、内部涂层和重箱/空箱标识代码

结构状态、修理状态、外部涂层、内部涂层和重箱/空箱标识代码的使用应符合表 D.1 的规定。

表 D.1 结构状态、修理状态、外部涂层、内部涂层和重箱/空箱标识代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
D.1 结构状态、修理状态、外部涂层和内部涂层			
01110	劣	结构部件、工艺和表面处理等质量或状态很差	B
01120	差	结构部件、工艺和表面处理等质量或状态较差	P
01130	中	结构部件、工艺和表面处理等质量或状态中等或可接受	M
01140	良	结构部件、工艺和表面处理等质量或状态较好	G
01150	优	结构部件、工艺和表面处理等质量或状态甚佳	X
D.2 重箱/空箱标识			
01160	空箱	设备空载状态	E
01170	重箱	设备装载状态	F

附 录 E  
(规范性)  
破损位置代码

E.1 位置编码规则

位置编码规则包括以下 3 个部分。

- a) 对于货箱、敞顶箱、保温箱、罐式箱和其他集装箱类型：
  - 1) 以 1 200 mm×1 200 mm(4 ft×4 ft)为区位,来标识 20 ft 或 40 ft 集装箱的破损面;
  - 2) 以 600 mm×600 mm(2 ft×2 ft)为区位,来标识 10 ft 集装箱的破损面;
  - 3) 以 900 mm×900 mm(3 ft×3 ft)为区位,来标识 30 ft 集装箱的破损面。
- b) 对于集装箱不可分割部分的集装箱附属设备,例如:制冷机组、罐体专用零部件和柴油发电机组;位置码用于指示零部件所属的功能组。
- c) 对拖车:位置码用于指示拖车的配件及其所在的位置。

E.2 集装箱箱体、制冷机组和发电机组(除拖车外)

E.2.1 集装箱破损位置代码

集装箱位置编码规则可将破损定位在集装箱整个外表面,或定位在 1 200 mm×1 200 mm(4 ft×4 ft)范围内,甚至更小的是位于其边界的主要零部件(梁、角柱)。

对某一特定破损所在的区域,用 4 位字符位置码来描述,用来识别包含破损部位的垂直和水平尺寸。

E.2.2 第 1 位字符

第 1 位字符是用来确定箱体的某一面(适用于直角封闭式箱体),或确定设备的类型(如:发电机组、制冷机组或罐箱等)。除封闭式和平台式集装箱外,设备的代码示例如下:

——底部(底板)	B
——拖车	C
——门端(后端)	D
——箱外	E
——前端	F
——发电机组	G
——箱内	I
——左侧	L
——制冷机组	M
——右侧	R
——罐箱	A
——顶部(箱顶)	T
——底架	U
——未定义的部件	N
——整箱或设备	X

E.2.3 第 2 位字符

封闭式集装箱,第 2 位字符用来确定破损在箱体表面的部位。集装箱垂直面,分为上半部和下半部以及上下两半部的主要零部件。集装箱水平面(如顶板或底板和底板架),观察者面向门端看,分为左半部和右半部。

封闭式集装箱的相关代码如下:

——整体(顶和底,或左和右,或中心)	X
——下半部	B
——顶部(上部)	H
——左半部	L
——底部(箱底)	G
——右半部	R
——上半部	T

对于其他类型设备,例如制冷机组和发电机组等,第 2 位字符表示破损所在的主要部件。这些代码如何使用的示例见 E.3(拖挂车的代码见 E.4)。

制冷机组的相关代码如下:

——压缩机	Q
——冷凝器	K
——电器设备	E
——蒸发器	V
——框架	F
——杂项	Z
——导管	P
——调节/控制器	C
——未定义的部件	N
——整机	X

发电机组的相关代码如下:

——交流发电机	L
——电器设备	E
——发电机(柴油)	D
——框架	F
——燃料系统	U
——杂项	Z
——油料系统	O
——未定义的部件	N
——给水系统	W
——整机	X

罐式集装箱的相关代码如下:

——通道	A
——框架	F

——加热器	H
——隔热件	I
——加载/卸载	L
——人孔	M
——标记	D
——杂项	Z
——压力容器	P
——安全构件	S
——溢溅盒	B
——未定义的部件	N
——整机	X

E.2.4 第 3 位和第 4 位字符

第 3 位和第 4 位字符用来确定破损所在箱体的部位。

面向箱门端看,集装箱的前端和门端分成以下垂直部分,顺序编号如下:

- 1——左角柱;
- 2——左半部;
- 3——右半部;
- 4——右角柱。

对箱体的右侧和左侧、顶部、地板和底架,等分为:

- 对 10 ft 和 20 ft 箱,分为 5 等份,序号为 1~5;
- 对 30 ft 和 40 ft 箱,分为 10 等份,序号为 1~0(1,2,3,⋯,9,0)。

如果破损仅涉及某一个部位,则第 3 位字符表示该部位的序号,而第 4 位字符则为 N,见图 E.1 中 a);

如果破损涉及数个连续的部位,则第 3 位和第 4 位分别表示起始和终止的部位的代号,见图 E.1 中 b);

如果破损涉及数个不连续的部位,或者破损修理细节不相同,则应分项列出,见图 E.1 中 c);

如果破损涉及整个箱面长度,则第 3 位和第 4 位字符均以“X”表示,见图 E.1 中 d);

除了封闭式集装箱之外的,拖车和平台式集装箱,制冷机组,罐体和发电机组的第 3 位和第 4 位字符用“NN”表示。这些设备不需要进一步确定零部件的位置。

E.2.5 通用位置编码

当破损或作业涉及箱内的几个面时,例如蒸汽清洗、内表面翻新、重新安装或密封面板,则代码用“IXXX”表示;

当破损或作业的区位涉及箱外的几个面时,例如外表面翻新、重新安装或密封面板、清除粘屑,则代码用“EXXX”表示;

当破损或作业的区位涉及箱内和箱外的几个面时,例如:全面检查、搬运/运输和整个翻新,则代码用“XXXX”表示。

E.2.6 集装箱位置编码示例

典型集装箱的位置编码示例如图 E.1 所示,编码说明见表 E.1。

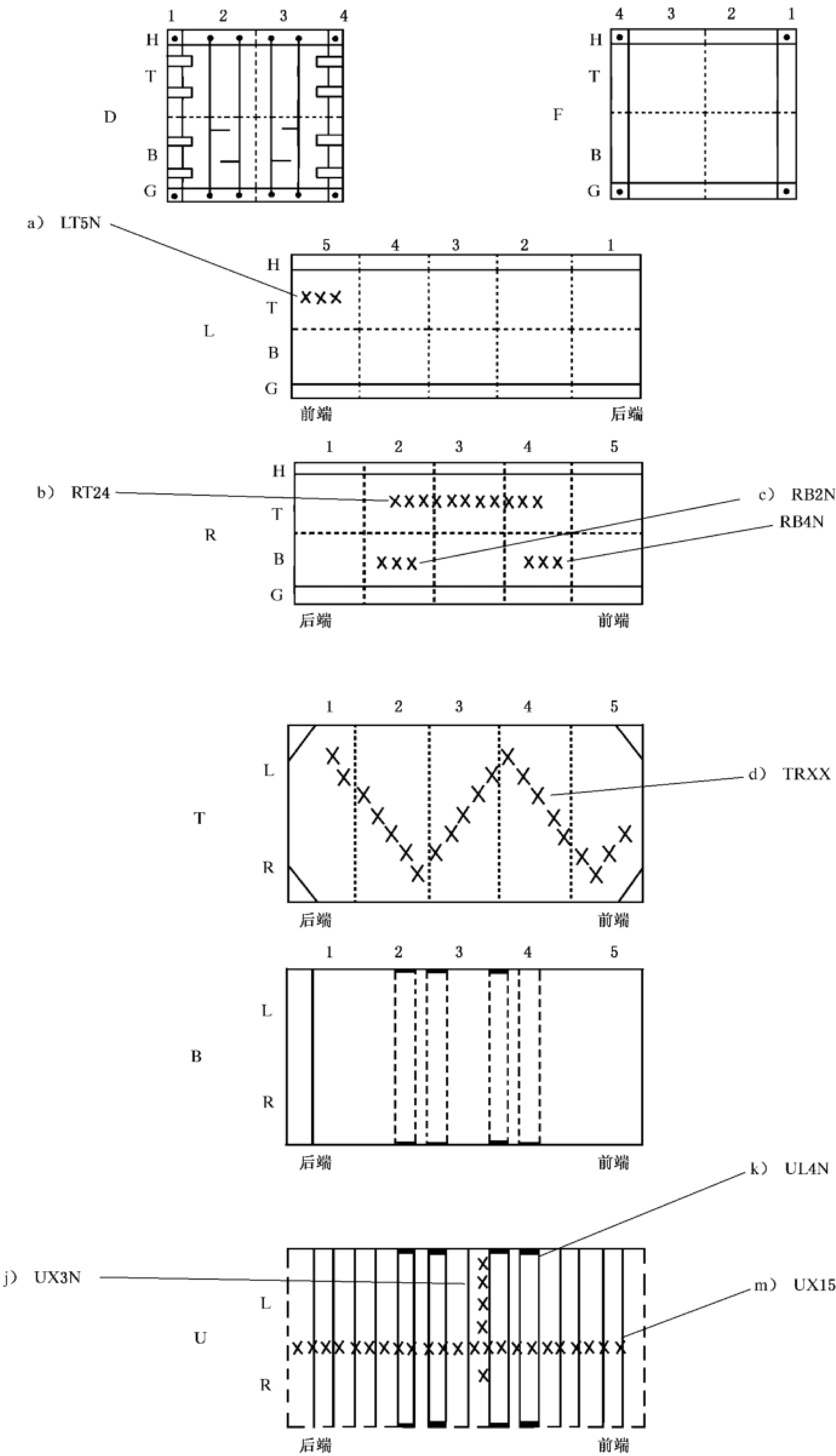


图 E.1 集装箱位置编码示例

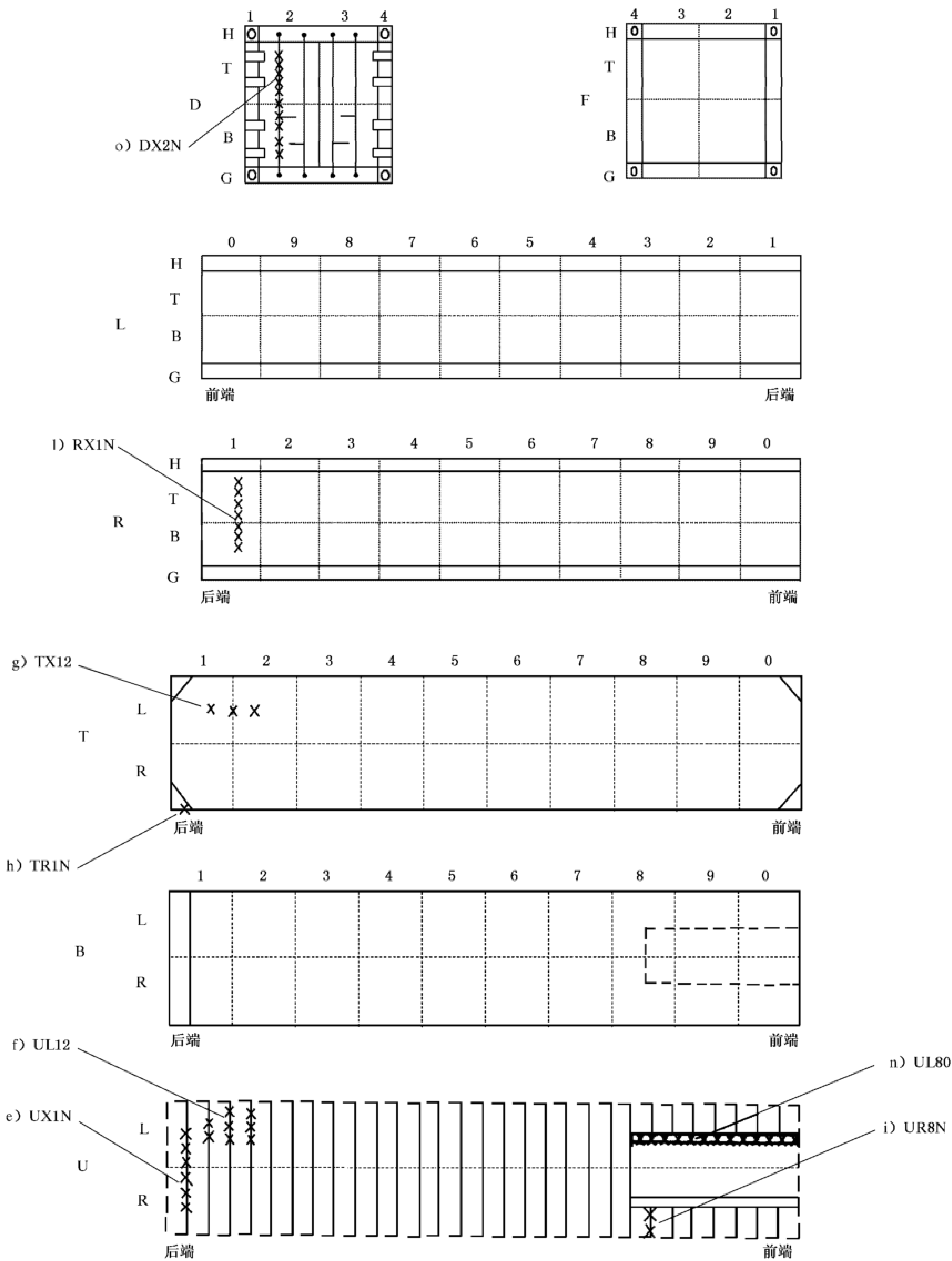


图 E.1 集装箱位置编码示例（续）

表 E.1 集装箱位置编码说明

图 E.1 中的参考号	位置编码	零部件代码	说 明
a)	LT5N	PAA	侧板,LHS,上半部,后端第 5 区 1 200 mm(4 ft)区位内
b)	RT24	PAA	侧板,RHS,上半部,后端从第 2 区位至第 4 区位
c)	RB2N	PAA	侧板,RHS,下半部,门端第 2 区位内
c)	RB4N	PAA	侧板,RHS,下半部,后端第 4 区位内
d)	TXXX	PAA	顶板,两板边,外部全部区域顶板
e)	UX1N	CMA	箱门第 1 区双侧壁底梁
f)	UR12	CMA	外部前 2 个区右侧梁
g)	TX12	RBO	外部前 2 个区双侧顶梁
h)	TR1N	RBH	右侧第 1 区顶梁加强板(梁的加强板的编码见图 E.1)
i)	UL8N	CMA	(40 ft)箱左侧门锁杆件(门锁杆件的代码见自由文本字段)
j)	UX3N	FLW	箱门 3 区双侧叉槽的翼缘(叉槽的代码见图 E.1)
k)	UR4N	FLS	箱门 4 区右侧叉槽的带边(叉槽具体规定见图 E.1)
l)	RX1N	SBO	箱门 1 区右侧壁柱(箱柱编码见图 E.1)
m)	UX15	RLA	箱门 1 至 5 区中纵梁
n)	UR80	RLA	箱门 8 至 10 区鹅颈槽
o)	DX2N	LBA	左门的左锁杆件(锁杆件编码见图 E.1)
注 1: LHS=左侧,RHS=右侧。			
注 2: 顶梁、底梁、门锁杆件和叉槽侧壁的区号,是从箱端(箱门)向前计算区域。			
注 3: 门锁杆件的编码是从左往右编排。			

E.3 附属设备

作为箱体组成部分的附属设备的某特定零部件,如制冷机组、柴油发电机组、罐体的表示方法如下:

- a) 仅用 2 位拉丁字母,作为该零部件主要功能组的代码,位于位置编码的首位和次位;
- b) NN 这 2 个字母,填写在位置编码的第三位和第四位。

示例:

MQNN        制冷机组(压缩机)  
APNN        罐体(压力容器)  
GDNN        发电机组(发动机)

有的附属设备使用的是同样或相似的零部件,则给出相同的零部件代码,而差别在于它们的功能组代码不同。



示例：

位置编码	零部件代码	说 明
MKNN	MAS	制冷机组和冷凝器电动机
MVNN	MAS	制冷机组和蒸发器电动机
MPNN	VSA	制冷机组和吸入侧电磁阀
ASNN	YTR	罐体的安全阀

E.4 拖车

E.4.1 第 1 位字符

所有拖车位置编码的第 1 位字符总是“C”。

E.4.2 第 2 位字符

第 2 位字符，定义了拖车的主要配件，相关代码如下：

——车轴(全宽)	A
——缓冲器(后端)	B
——车架(主架)	F
——框架(加长、可延长的)	Y
——主销/格栅/上部结构	K
——支腿装置	G
——左轮	L
——附件	Z
——右轮	R
——驱动架/附加装置	U
——其他零部件	N
——总成	X

E.4.3 第 3 位和第 4 位字符

在所有的拖车中，第 3 位和第 4 位字符，表示相关的配件所在的部位(由位置编码的第 2 位定义)，可用的字符应符合表 E.2 规定。

表 E.2 拖车位置编码第 2 位、第 3 位和第 4 位字符

第 2 位字符：(零部件代码)	第 3 位字符	第 4 位字符
车轴(全宽)(A)	N:不适用 X:轴上的全部轮胎	C:中轴(3 轴拖车) F:前轴 N:无具体规定 R:后轴 X:全部轴
缓冲器(后端)(B)	L:左半部 N:无具体规定 R:右半部 X:双半部	N:未使用

表 E.2 拖车位置编码第 2 位、第 3 位和第 4 位字符（续）

第 2 位字符：(零部件代码)	第 3 位字符	第 4 位字符
车架(主架)(F)	端部易破损区(左半部、右半部,或左右全部): 1:左半部端区(如果设有支腿装置时,从后往前看) 2:左半部中间区域(指在端部与支腿装置之间) 3:左半部前端区域(支腿装置的前面部分) 4:右半部分的后端区域 5:右半部分的中间区域 6:右半部前端区 7:左右全部的后端区 8:左右全部的中间区 9:左右全部的前端区 N:无具体规定 X:整个车架结构	主要破损区: 与第 3 位代码相同,除了当破损区仅限于单个区域时,也使用“N”来表示
框架(加长、可延长的)(Y)	L:左半部 N:无具体要求 R:右半部 X:左右全部	F:前端半部 N:无具体规定 R:后端半部 X:左右全部
主销/格栅/上部结构(K)	L:左半部 N:无具体规定 R:右半部 X:左右全部	F:前半部 N:无具体规定 R:后半部 X:左右全部
支腿设置(G)	L:左半部 N:无具体规定 R:右半部 X:左右全部	N:无具体规定
左轮(L)	I:内侧轮 N:不适用 O:外侧轮 X:内、外双侧轮	C:中轴 F:前轴 N:无具体规定 R:后轴 X:所有的轮
附件(Z)	N:未使用	N:未使用
右轮(R)	I:内侧轮 N:未使用 O:外侧轮 X:内外双侧轮	C:中轴 F:前轴 N:无具体规定 R:后轴 X:所有的轮

表 E.2 拖车位置编码第 2 位、第 3 位和第 4 位字符（续）

第 2 位字符:(零部件代码)	第 3 位字符	第 4 位字符
驱动架/附加装置(U)	L:左半部 N:无具体规定 R:右半部 X:双半部	F:前半部 N:无具体规定 R:后半部 X:双半部
其他零部件(N)	N:未使用 X:全部零部件	N:未使用 X:全部零部件
总成(X)	X:总成	X:总成

附录 F  
(规范性)  
修理类型代码

修理类型代码应符合表 F.1 规定。

表 F.1 修理类型代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
06010	机械清理及油漆	用喷丸、打砂等机械手段预处理然后再喷漆	AB
06020	调整	调整机件,或整个系统(如刹车部分等)以改善运转状况	AJ
06030	充/放气	向轮胎充气,或放气以维持正常的胎内压力	AR
06040	气扫	用压缩空气对零件,或设备进行清理	AC
06050	堵严	取掉通风器,并堵严孔洞	BU
06060	牌号	轮胎厂商的名字,商标或其他标记	BD
06070	化学清洗	用化学剂对零件进行清洗	CC
06075	除臭	集装箱内应采用中和气味进行除臭处理	DO
06080	疏水	系统内积水排放	DR
06090	疏水和填水	排放系统内积水和重新填满近似的液体	DF
06100	检查和报告	对设备和部件的运转、破损、异常的检查 and 再评价,并在完成后提出报告	IP
06110	无缺陷	不存在由于受力,润滑过度,或过热而导致,冻结咬紧或机件卡死的现象	FR
06115	把柄	为便于操作而设置的手柄,但无需维修	HN
06120	填补	对某部件断面的全长和/或全宽予以部分地区切除,再填补一个新段和施焊	IT
06125	安装	即时安装的一个部件	IN
06130	润滑	加润滑油	LC
06135	修改/各式杆件	改造一个部件,使其规格改变	MD
06138	不适用的	该类型维修属于不规范的维修	ZZ
06140	断面的局部搭补	对某杆件断面的全长和/或全宽予以切除再搭补一块新板,进行搭接施焊。外表连续焊缝与母体连接;内侧的焊缝可以是连续的,也可以是断续焊,后者未焊处的缝隙要填以密封胶	OP
06150	油漆	喷涂油漆	PA
06155	覆盖	用同样类似材料将其表面覆盖	OX
06160	局部翻新	对设备进行整个或局部的除锈,并重新喷涂油漆	PR
06170	补板	对某杆件断面的部分长度和/或宽度予以切除,并搭接一块补板,外表连续施焊与母体连接;内侧的焊缝可以是连续的,也可以是断续焊,后者未焊处的缝隙要填以密封胶	PT
06175	补板和垫块	补板见代码 06170,垫块可以移动或放在隔热层下	PX

表 F.1 修理类型代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
06180	预防性维护	按照箱主或车主的要求进行维护工作	VM
06190	再校正	a) 把部件(例如箱门)拆下或松动紧固件,然后重新适配 b) 把底盘拖车正位,并对中	RA
06200	重装	对某机械的部件进行解体、清扫,然后重新装配	RB
06205	重新镀金属层	构件的外层重新镀上金属层	RU
06210	充液	对某系统进行充液	CH
06220	翻新	按照箱主的要求,对箱体表面处理后再重新喷漆	RC
06230	重配	对某些活动件重新调整至适当位置	FT
06240	玻璃修复	对玻璃钢面板表面的开裂,或损坏进行修缮	RG
06250	换标贴	更换新标贴	MK
06260	清除和打扫	清除和打扫碎屑和包装材料	RD
06270	翻新前修理	在翻新之前所做的修理工作	PV
06280	清除	a) 清除不再需要的标贴、徽记和图示 b) 清除不再需要的零件	RM
06290	拆下和重装	修理后的拆装	RR
06295	消除粘胶包装带	修理后应消除粘胶和绳带	GT
06297	清除标记	对没有用的标签、标记、语标和粗刻痕的清除	MV
06300	更换	对某杆件断面的全长和全宽整个拆掉,或更换	RP
06310	改额定值	对标记牌和标贴上有关最大总质量的数据进行更改	RT
06315	重新加固	对松动的部件重新拧紧,或加固	RE
06320	重新布线	对电气零件,或系统重新布线和修理	RW
06325	砂眼	表面(因翻砂气泡造成的)小坑陷	SD
06330	填密封胶	a) 用密封胶对帆布盖的孔洞进行填补修理 b) 将密封胶涂抹在零部件上及其周围	SE
06340	截面拆换	对一个部件上部高和/或宽,包括断面轮廓进行拆除和更换	SN
06345	拆换和垫泡沫板	拆换见代码 06340,在隔热垫板下移走和更换泡沫板	SF
06350	连接板	对某杆件断面用背板,或复板联接,或铆接	SI
06360	调直	修理并正位	GS
06370	拉直和固位	对某杆件在修理时的拉直和重新固接	RS
06380	调直并施焊	对某杆件予以拉直,并焊接就位	GW
06390	蒸汽清洗	对某些部件如木底板等用高压蒸汽冲洗	SC
06400	表面处理并喷漆	对表面进行清理,并喷漆	PS
06410	清扫	对某些部件的清扫,如木底板	WP
06420	充液	充入液体(如油料)至适当液位	TP
06430	水洗	对某些部件如木底板的冲水洗涤	WW
06440	施焊	修理中的焊接作业	WD
06450	磨碎和焊接	经打磨后重新焊接	XW
06500	临时修理	为保护货物安全而进行的临时性修补,可持续到进修理厂前	TR



表 F.1 修理类型代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
06180	预防性维护	按照箱主或车主的要求进行维护工作	VM
06190	再校正	a) 把部件(例如箱门)拆下或松动紧固件,然后重新适配 b) 把底盘拖车正位,并对中	RA
06200	重装	对某机械的部件进行解体、清扫,然后重新装配	RB
06205	重新镀金属层	构件的外层重新镀上金属层	RU
06210	充液	对某系统进行充液	CH
06220	翻新	按照箱主的要求,对箱体表面处理后再重新喷漆	RC
06230	重配	对某些活动件重新调整至适当位置	FT
06240	玻璃修复	对玻璃钢面板表面的开裂,或损坏进行修缮	RG
06250	换标贴	更换新标贴	MK
06260	清除和打扫	清除和打扫碎屑和包装材料	RD
06270	翻新前修理	在翻新之前所做的修理工作	PV
06280	清除	a) 清除不再需要的标贴、徽记和图示 b) 清除不再需要的零件	RM
06290	拆下和重装	修理后的拆装	RR
06295	消除粘胶包装带	修理后应消除粘胶和绳带	GT
06297	清除标记	对没有用的标签、标记、语标和粗刻痕的清除	MV
06300	更换	对某杆件断面的全长和全宽整个拆掉,或更换	RP
06310	改额定值	对标记牌和标贴上有关最大总质量的数据进行更改	RT
06315	重新加固	对松动的部件重新拧紧,或加固	RE
06320	重新布线	对电气零件,或系统重新布线和修理	RW
06325	砂眼	表面(因翻砂气泡造成的)小坑陷	SD
06330	填密封胶	a) 用密封胶对帆布盖的孔洞进行填补修理 b) 将密封胶涂抹在零部件上及其周围	SE
06340	截面拆换	对一个部件上部高和/或宽,包括断面轮廓进行拆除和更换	SN
06345	拆换和垫泡沫板	拆换见代码 06340,在隔热垫板下移走和更换泡沫板	SF
06350	连接板	对某杆件断面用背板,或复板联接,或铆接	SI
06360	调直	修理并正位	GS
06370	拉直和固位	对某杆件在修理时的拉直和重新固接	RS
06380	调直并施焊	对某杆件予以拉直,并焊接就位	GW
06390	蒸汽清洗	对某些部件如木底板等用高压蒸汽冲洗	SC
06400	表面处理并喷漆	对表面进行清理,并喷漆	PS
06410	清扫	对某些部件的清扫,如木底板	WP
06420	充液	充入液体(如油料)至适当液位	TP
06430	水洗	对某些部件如木底板的冲水洗涤	WW
06440	施焊	修理中的焊接作业	WD
06450	磨碎和焊接	经打磨后重新焊接	XW
06500	临时修理	为保护货物安全而进行的临时性修补,可持续到进修理厂前	TR

附 录 G  
(规范性)  
计量单位、修理部位尺寸和工作量代码

G.1 计量单位

计量单位、修理部位尺寸和工作量代码的使用应符合表 G.1 规定。

表 G.1 计量单位、修理部位尺寸和工作量代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
07010	英寸	按英寸测量	INH
07020	英尺	按英尺测量	FOT
07030	毫米	按毫米测量	MMT
07040	厘米	按厘米测量	CMT
07050	米	按米测量	MTR

G.2 修理部位尺寸

修理部位的尺寸可以通过长度、长×高,或长×宽来表示。

示例:

长度	6
长×高	1 500×100
长×宽	2×1

G.3 工作量

工作量是一个与标准时间有关的反映修理难易程度的因子,用 2 位数字来表示占标准工时的百分比。常用的范围为 05(即比标准工时容易 50%)至 10(即标准工时)到 15(即超出标准工时 50%)。

附 录 H  
(规范性)  
责任代码

责任代码的使用应符合表 H.1 的规定。

表 H.1 责任代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
08010	制造厂	超出保修期,但仍属制造工艺有待改进者,厂方付费	H
08020	货运站	由于货运站的疏忽,导致对损坏处的弥补措施,站方付费	D
08030	港、站	由于港、站的疏忽,导致对损坏处的弥补措施,港站付费	S
08040	使用者	由使用者支付的修理费用	U
08050	所有者	由所有者支付的修理费用	O
08060	第三方	由第三方支付修理费用	T
08070	保修	在协议的保修期内,由制造厂负责保修的费用	W
08080	DPP/保险	由保险公司或按保修条款负责修理的费用	I



附 录 I  
(资料性)  
机构和地址代码

除了本文件所规定的代码之外,对参与集装箱商务活动的企业,可专门制定机构和地址代码。  
国际集装箱局(BIC)被指定作为机构和地址代码的注册机构。联系地址如下:

Bureau International des Containers(BIC)  
167,rue de Courcelles  
F-75017 Paris  
France

Telephone: +33 1 47 66 03 90  
Telefax: +33 1 47 66 08 91

机构名称和地址代码,由 5 位拉丁字母表示距离该机构所在地最近的地址码,再加上由 4 位拉丁字母表示的机构标识代码。  
国际集装箱局至少每年发布一次更新的机构名称和地址代码。

附 录 J  
(规范性)  
集装箱零部件代码

集装箱零部件代码的使用应符合表 J.1 的规定,零部件示意图如图 J.1~图 J.7 所示。

表 J.1 集装箱零部件代码

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
J.1 通用、开顶和平台集装箱零部件			
J.1.1 顶梁			
10200	顶梁	横跨箱顶的横梁,用来支撑刚性顶板、柔性顶板或可移动盖,大都属可拆卸的,有的还可纵向移动,以提供装货空间(见 ISO 830)	RBO(见图 J.2)
10210	顶梁固定件	设于上侧梁处,用以支撑顶梁的零件	RBS(见图 J.2)
10220	顶梁支座	设于上侧梁处,用以支撑可移动式顶梁的零件	RBH(见图 J.2)
10225	顶梁弓形销件	设于顶梁处,用以加固可移动的顶梁	RBP
J.1.2 固货装置			
10230	固货装置总成	限制箱内货物移动而固定在箱体内任何部位并可以通过它与绳、带连接的固定装置	LSA(见图 J.1)
10240	缚货杆	用来与绳、带连接起固货作用的短杆	LSB(见图 J.1、图 J.2)
10250	缚货环	用来与绳、带连接起固定作用的环	LSR(见图 J.1)
J.1.3 角柱			
10260	角结构	位于箱体端框架双侧并与上、下角件相连接而形成的竖向构件	CPA(见图 J.2、图 J.3)
10270	挂装发电机组的承接座	装设在角柱下部为固定挂装式发电机而设置的插座	COS(见图 J.2)
10280	角件	设在箱体角部供支承、堆码、搬运和拴固作业用的配件(见 ISO 830)	CFG(见图 J.2、图 J.3)
10290	角柱加强板	用于增强角件与角柱连接处的连板,特别是台架式集装箱上的此类零件	CPG(见图 J.1)
10300	角柱内构件	构成复合式角柱的内柱	CPI(见图 J.3)
10310	“J”形角柱	构成复合式后角柱的外柱,它与门铰链连接为其提供回转的余地	CPJ(见图 J.3)
10320	角柱铰托	作为门铰链的托,焊接在后角柱上	CPL(见图 J.3)
10330	角柱外构件	构成复合式角柱的外柱	CPO(见图 J.3)
10340	角柱增强板	角柱的竖向增强筋,一般焊于角柱外侧	CPR(见图 J.3)
10350	单式角柱	由独杆构成的角柱	CPS(见图 J.2)
10360	角柱合成	构成角柱整个断面各零件的总成	CPT(见图 J.3)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
J.1.4 底梁(包括翼梁)			
10370	底梁总成	构成箱底结构,用以支承底板的各底梁	CMA(见图 J.1)
10380	底梁承接板	焊接在底横梁两端,通过铆钉或螺钉使之与下侧梁相连接的零件	CMF(见图 J.1)
10390	底梁下翼板	底梁之下翼板	CML(见图 J.1)
10400	底梁上翼板	底梁之上翼板	CMU(见图 J.1)
10410	底梁腹板	底梁之竖向筋板	CMW(见图 J.1)
10420	底框总成	构成底框整个断面各零件的总成	CMS(见图 J.1)
10425	底梁斜支撑件	交叉置放在底侧梁与鹅颈槽之间的交叉支撑件	CMO
J.1.5 门密封胶条			
10430	门密封胶条总成	环绕箱门外缘周边并使其固定的各零件之总成	GTA
10440	门密封胶条压板	嵌入门密封胶条,并使之固定于箱门周边的压板	GRS(见图 J.3)
10450	箱门内封条	复式门封的内侧胶条,通常用于隔热式集装箱	GIN(见图 J.3)
10460	箱门内/外封条	复式门封的“一体式”内/外胶条,用于隔热式集装箱	GIO(见图 J.3)
10470	箱门外封条	复式门封的外侧胶条,通常用于隔热式集装箱	GTO(见图 J.3)
J.1.6 门铰链			
10480	铰链总成	使箱门能回转开闭的固定件	HGA(见图 J.3)
10485	端框铰链总成	支撑平台式集装箱端框的旋转组件	EFH
10490	铰链板	固定在门板上并能使销轴套入的零件	HGB(见图 J.3)
10500	铰链销	把门铰链与铰托相连接的销轴	HGP(见图 J.3)
10505	铰链轴套	门铰链的轴套,以便灵活操作	DHB
J.1.7 门锁装置			
10509	门齿轮总成	门锁杆、凸轮、凸轮固定器和安装锁的硬件的集合	DGR
10510	锁杆部件	保证箱门能够关牢的全部机械装置	LBA(见图 J.3)
10520	锁杆托架	设在门板的上部和下部起着承托锁杆的作用,一般嵌有衬套	LBB(见图 J.3)
10530	锁头	箱门的锁固部分,通过杠杆作用锁牢箱门	LBC(见图 J.3)
10540	锁杆导套	设在锁杆上/下托架的中间,使锁杆沿其轴线对位	LBG(见图 J.3)
10550	锁杆把手	通过持挡与锁杆连接,并使之转动的手柄	LBH(见图 J.3)
10560	锁杆持挡	锁杆及其把手的连接件,与把手相持	LBL(见图 J.3)
10570	锁杆	竖向的空心杆轴,其两端焊以锁头	LBR(见图 J.3)
10575	锁杆螺母	用于加固锁杆的螺母	LBN
10576	角件的销件	位于平台式集装箱和可折叠端框架的角件处,加固折叠框架	LPS
10577	端框的机械锁	用于平台式集装箱可折叠式端框的加固	LMS
10578	销锁(端框至侧梁)	销锁用于平台式集装箱侧梁的活动框架至端框间的加固	LPP
10580	施封护罩	为保护关封完好而设的保护盖	LBF(见图 J.3)
10585	箱门金属板	整个箱门和密封圈(除铰链外)被金属板罩住,包括刚性元件或金属件	DFA
10586	波纹板式箱门	除门锁铰链外,整个箱门采用金属波纹板,包括刚性元件和其他金属件	DCA
10587	箱门制动手柄	在箱门的框架上安放一个手柄以保证箱门的制动	DRL

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
10588	左侧箱门的安全销	注 1：预留，在新的版本中将给予定义。	DSO
10590	门把手总成	按国际海关公约施封，可以使箱门关牢的组合件	DHL(见图 J.3)
10600	门把手托座	在箱门关闭时把手定位的支座是门把手总成的零件	DHC(见图 J.3)
10610	门把手持板	在箱门关闭时使把手限位的挡板	DHR(见图 J.3)
10620	箱封孔	设在门把手和持板处的开孔，供关闭用	DCS(见图 J.3)
10630	箱门固位栓	使箱门保持全开位置的栓座	DRT(见图 J.2、 图 J.3)
10635	箱门吸/门挡板	位于箱门左侧的一块边板，用于挡住左侧门的开启，除非打开右侧门	DPL
10636	门板铆钉	用于箱门板的铆接	DPR
10640	抗错位装置	对箱门锁杆总成的增强装置，从而限制箱门框架因受挤压而使箱门错位	ARD(见图 J.3)
10650	抗错位竖杆	为抗拒箱门框架受挤压导致箱门错位而设在门板背面的竖向“Ω”形断面的竖向支柱	ARO(见图 J.3)
10660	抗错拉持板	为抗拒箱门框架因受挤压导致箱门错位而设在右门上下部分与左门相应限位座相持的装置	ARP(见图 J.3)
10670	抗错位限板	为抗拒箱门框架因受挤压导致箱门错位而设在左门的横向限位板使之与持板相承	ARS(见图 J.3)
10675	错位弹簧	注 2：预留，在新的版本中将给予定义。	FRS
注 3：门板(见 J.1.11,壁板)，端横梁(见 J.1.13,横梁)。			
J.1.8 木底板			
10680	木底板总成	木底板的整体结构	FWA(见图 J.1)
10690	条形木板	用板条构成的木底板	FPB(见图 J.1)
10700	帽形梁	“Ω”形的中纵梁，用以支承胶合板或条板	FHS(见图 J.1)
10710	压层板	用木片压制成的层板	FLB(见图 J.1)
10720	胶合板	用胶合板制成的底板	FPP(见图 J.1)
10730	门口护板	设于集装箱门口处木底板钢质护板	FTP(见图 J.1)
10740	钢木混合板	注 4：预留，在新的版本中将给予定义。	FWS
注 5：具有隔热性的底见 J.5,保温箱的部件。			
J.1.9 叉槽			
10850	叉槽总成	横贯箱底并与下侧梁相交的增强杆件，用以供叉车的叉齿进行对集装箱的搬运作业	FLA(见图 J.1)
10860	叉槽下缘	叉槽杆件的下部翼缘	FLL(见图 J.1)
10870	叉槽底板	焊在叉槽两端底部入口处的钢质底板	FLS(见图 J.1)
10880	叉槽顶板	焊在叉槽顶部的钢质护板	FLP(见图 J.1)
10890	叉槽上缘	叉槽杆件的上部翼缘	FLU(见图 J.1)
10900	叉槽腹板	叉槽杆件腹部或侧部的竖向筋板	FLW(见图 J.1)
10910	叉槽断面	叉槽总成的横断面	FLT(见图 J.1)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
J.1.10 料口			
10930	出料口总成	用于排出箱内散货的料口	HAD(见图 J.3)
10940	进料口总成	用于装入箱内散货的料口	HAL(见图 J.2)
10950	料口盖	用于封闭或开启料口的盖板	HCV(见图 J.2、图 J.3)
10960	料口封条	设于料口盖上的密封条	HGT(见图 J.3)
10970	出料口套管	设于出料口处的导向卸料套管	KDS(见图 J.3)
10980	料口盖锁栓	固定在料口盖上的料口锁件之一,用以施加关闭	HHC(见图 J.2、图 J.3)
10990	料口盖铰链	固定料口盖板使其能翻转	HHG(见图 J.2、图 J.3)
11000	料口盖把手托架	确保料口盖处于关闭状态的把手定位栓并作为施加关封处	HHR(见图 J.3)
11010	料口盖施封孔	在料口盖把手,及其托架处的开孔供施加关封用	HCP(见图 J.2、图 J.3)
11020	料口盖持板	使料口盖关闭牢固的零件	HLB(见图 J.2)
11030	料口盖把手	操纵料口盖启闭的手柄	HLH(见图 J.2、图 J.3)
11040	料口盖栓锁机构	使料口盖关闭锁牢的部件	HLM(见图 J.2、图 J.3)
J.1.11 壁板			
11200	壁板总成	各种壁板的整体	PAA(见图 J.2)
11210	铰链背板	衬托铰链的箱门壁板	PBH(见图 J.3)
11240	壁板衬带	用来固定胶合衬板的带状条钢	PFX(见图 J.3)
11320	胶合衬板	干货箱和其他箱型的胶合内衬板	PPW(见图 J.2)
11330	层压金属板	在金属基板的两个面与胶合板叠压,多用于门板	PPM(见图 J.3)
11340	钢质波形板	压成波纹状的钢质壁板	PSC(见图 J.2)
11345	钢质平板	由钢板压成的平板	PSF
11350	壁板内衬层	整块壁板的内衬面层	PIP(见图 J.3)
11360	壁板外敷层	整块壁板的外敷面层	POP(见图 J.3)
J.1.12 壁板相关设施			
11380	侧挡柱插座	支承和插入侧面挡货柱的插座	SBS(见图 J.1)
11390	侧挡杆	联接台架箱侧挡柱之间的水平挡杆,用以固货	SBR(见图 J.1)
11400	活动端壁	在台架箱端部所设的可卸式端壁,用以固货	PBK(见图 J.1)
11410	侧挡柱	插入台架箱下侧梁的竖向挡货柱	STC(见图 J.1)
11420	侧挡柱链条	侧挡柱固缚系统(见代码 11440)的链条	SLC(见图 J.1)
11430	侧挡柱链钩	侧挡柱固缚系统(见代码 11440)链条所用钩栓	SCH(见图 J.1)
11440	侧挡柱固缚系统	侧开箱对其两侧挡柱间的固缚用的链和钩之总成	SLS(见图 J.1)
11445	侧挡柱孔	平台式集装箱底侧梁处设的挡孔,用以固定挡柱	STP
11450	侧开口总成	用于固货的可拆卸式侧部框架总体	SGA(见图 J.1)



表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
11460	侧开口框架	侧面开口的框架本身	SGF(见图 J.1)
11470	侧开中挡网	侧面开口的框架内侧所挂之挡货网	SGM(见图 J.1)
11480	侧开中框架销	固定侧开口框架的插销	SGP(见图 J.1)
11490	内壁柱	联接上、下侧/端梁之间的壁板内侧立柱	SPI(见图 J.1)
11500	外壁柱	联接上、下侧/端梁之间的壁板外侧立柱	SPO(见图 J.1)
J.1.13 横梁(包括横向和纵向以及槽梁等)			
11510	梁的总成	包括箱底/顶/侧部结构的横向和纵向梁以及鹅颈槽的侧梁等的总体	RLA(见图 J.1、图 J.2)
11520	锁座	焊接在门槛和门楣外板上的承接锁头的支座,用以确保门锁机构处于关牢的位置	RCK(见图 J.3)
11530	梁的复板	焊接在顶角件附近的增强板,当吊具失配时起到保护箱顶结构的作用	RDP(见图 J.2)
11540	梁的加强板	设于角件及与纵梁或横梁的连接处,或是在前后下端梁内侧的增强板	RLG(见图 J.1、图 J.2、图 J.3)
11550	梁内封板	设于前、后下端梁内侧的封闭板,与代码 11540 等效	RIW(见图 J.3)
11555	梁角加固板	为防止集装箱用旋锁或堆码作业时造成破损,而在角件周边区域和箱门底梁部位焊接处加固的一块复合板	RCI
11560	梁的下翼缘	下侧梁和下端梁断面的下翼缘	RLF(见图 J.1、图 J.3)
11570	梁的上翼缘	上侧梁和下端梁的上翼缘	RUF(见图 J.3)
11580	梁的腹板	侧梁和端梁的竖向筋板	RLW(见图 J.1、图 J.3)
11585	鹅槽梁	鹅槽的纵梁	RTL
11590	挡雨檐	设于门箱楣顶部的翼檐,用于疏导门框顶部的雨水	RNG(见图 J.3)
11600	档柱插座	供活动柱(见代码 11410)插入插座	SST(见图 J.1)
11610	底梁复板	顶梁和底梁的保护板	RUP(见图 J.3)
11620	横梁断面	横梁的整个断面	RIT(见图 J.3)
11623	箱门垂直刚性平板	注 6: 预留,在新的版本中将给予定义。	DSM
11625	箱门底边缘加强板	齐平于箱门加固件,安装于底边缘	DSB
11626	箱门中线边加强板	齐平于箱门加固件,安装在沿箱门垂直中线处	DSC
11627	箱门铰接侧边缘加强板	垂直于箱门加固杆件,安装在铰接侧	DST
11628	箱门上边缘加强板	齐平于箱门加固件,安装在上边缘	
11630	箱底支撑角	该角与箱底侧梁相连,以支撑底板边缘受力	FSA
11640	刚性混合板	纵向刚性底板,用于与木质底板相连接	FSP
11650	延伸板的探头	为保护箱顶不遭破损,而设的一块加长平板	HEP
11660	梁内部构件	复合梁的内衬部分	RLI
11661	梁外部构件	复合梁的外衬部分	RLE
11665	螺帽或可移动的帽盖	在顶横梁处用于铰接用的可移动部件	RRT

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
11666	系固栓	在加固位置上系固的栓	RHL
11667	铰接手柄装置	用于旋开装置的铰接手柄	RLL
11668	螺栓手柄	可移动的铰接螺栓	HPH
11669	顶部螺栓链	为保护手柄移动顶部杆件时防止滑脱的部件	HPC
11670	驮背梁	在驮式起吊作业时,用于加强底侧梁的弓形梁	RPP
J.1.14 箱罩			
11680	箱罩总成	敞顶箱或侧开门箱封盖用的罩布总体	TNA(见图 J.1、图 J.2)
11690	顶罩加固带	除了横向顶梁以外的支承顶罩的纵向加固带	TNB(见图 J.2)
11700	紧罩胶带	用于束紧箱罩的拉紧胶带,它与罩体上的 TIR 环相接	TNC(见图 J.2)
11710	箱罩的关封	在罩体 TIR 束带末端处供加关封的装置	TNS(见图 J.2)
11720	箱罩索环	在箱罩周边所设的一组供 TIR 束带用的导环	TNG(见图 J.2)
11730	箱罩系带	用于固定顶部和侧壁箱罩的半永久性绳带	TNX(见图 J.1)
11735	箱罩销孔	在箱罩上为使用固货销而设制的孔	TPH
11740	TIR 束带	按照 TIR 通关条约要求设置穿过各索环的束带	TIC(见图 J.2)
11750	TIR 固罩环	设在箱体上为固缚箱罩上相应环索的零件	TIR(见图 J.2)
J.1.15 鹅颈槽			
11760	鹅颈槽总成	在箱体底结构的前端,设在与拖车上鹅颈相适配的凹槽	TUA(见图 J.1)
11770	鹅颈槽横梁	支撑鹅颈槽顶板的横梁	TUC(见图 J.1)
11780	鹅颈槽顶板	设于鹅颈槽顶部的钢板,它将槽与箱内空间隔开	TUP(见图 J.1)
11790	鹅颈槽后梁	设于鹅颈槽后槽的横梁	TUB(见图 J.1)
注 7: 鹅颈槽纵梁(见 J.1.13 底梁),鹅颈横翼梁(见 J.1.4 翼梁)。			
J.1.16 透气罩			
11800	透气罩总成	设于箱体侧壁(或端壁)上,供箱内外空气交换的装置	VRA(见图 J.2)
11810	透气罩挡板	设于透气罩内为防止海水直入箱内的迷宫挡板	VRB(见图 J.2)
11820	透气罩外壳	透气罩的最外部分也是箱体外表面的一部分	VKR(见图 J.2)
11830	透气格栅	设于透气罩底部的孔板或筛网以便空气流通	VRG(见图 J.2)
J.1.17 其他			
11840	熏蒸喷管	喷管在端(或底)面板,用来熏蒸集装箱	FUN(见图 J.2)
11850	杆件联连件	通过焊接或粘接将杆件组装在一起	VJT
11860	堆码锥体或链	锥形体凸出部分置入集装箱角件,用以拴固其顶部集装箱角件	SCC
11890	(不适用)	(空号不适用的零部件)	ZZZ
J.1.18 紧固件			
11900	紧固件	包括螺钉,螺帽和螺栓	HWR
11910	锁栓	用栓销拴固结构性的扣牢件,类似螺栓	LBT
J.1.19 主要零部件			
12000	货物集装箱	整个集装箱	MCO
12010	侧壁结构	集装箱的一侧,包括角柱和梁构成箱侧壁板的组合件	SAA
12020	端壁结构	集装箱的一端,包括除箱门之外的角柱、梁构成的端壁构件	EAA

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
12030	箱顶结构	如果用弓形顶,包括顶部所有部件	RAA
12040	箱底部结构	整个箱底部由底梁、叉槽、鹅颈槽(如提供鹅颈槽时)组成	UAA
12045	可折叠式端框架	平台式集装箱用铰接方式将端框架与底平面相连接且低于箱底平面	DEF
12050	箱门结构(不含紧固件)	整个箱门,包括内衬板,但不包括紧固件和密封件	DAA
12060	箱门结构(含紧固件)	整个箱门,包括内衬板、紧固件和密封条	DAH
J.4 标记及有关件			
J.4.1 ISO 标记			
40010	国家代码	按 GB/T 2659(所有部分)规定的箱主所注册的国家代码	MCC(见图 J.3)
40020	识别标记组	按 GB/T 1836 规定的箱主代码(40040)、系列号和校验码(40050),以及尺寸/箱型代码(40060)等	MIS(见图 J.2)
40030	质量标记	按 GB/T 1836 规定的最大总质量(额定值)和箱体自重	MMI(见图 J.3)
40040	箱主代码	按 GB/T 1836 规定的箱主代码	MOC(见图 J.3)
40050	系列号及校验码	按 GB/T 1836 规定的 6 位设备系列号和 1 位校验码	MSN(见图 J.3)
40060	尺寸/箱型代码	按 GB/T 1836 规定的设备的尺寸和类型代码	MST(见图 J.3)
40070	超高符	按 GB/T 1836 的规定,仅当 $H>2.6$ m 时标记	MHT
40072	超高箱特殊标志	用于区分 1AAA、1BBB 和 1CCC 集装箱类型的标记,标示在箱顶梁上方	MHC
40080	警示符	按 GB/T 1836 规定的防顶部电击的警告标志	MCA
40090	综合铭牌	单个综合铭牌	MPD
40100	总集合标记	集装箱上的所有标记	MFS
40110	单字母/单字符标记	系列号标记中的单一字母或字符	MSD
40115	UIC 标记	在集装箱侧壁的 UIC 标记,表示通过 UIC 承运人成员进行集装箱注册	MUI
J.4.2 其他标记			
40200	CSC 标牌	按国际集装箱安全公约要求所设的标牌	MPS(见图 J.3)
40210	ACEP 标识	按 CSC 持续检验计划要求所设的标识	MCE
40220	船级社标识	经船级社或其他法定机构认可的标识	MCS
40230	通关标牌	经海关认可的标牌	MPC(见图 J.3)
40240	箱主标牌	标示箱主名字的标牌,有时还包括地址	MPO(见图 J.3)
40250	制造厂标牌	标示造箱厂名称,编号,以及其他数据的标牌	MPM(见图 J.3)
40260	货签标牌	用于标记货物名称的黑色标示区	MPL(见图 J.2)
40270	货罐标牌	标示与罐式集装箱有关数据[包括按国际危险货物运输规则(IMDG)的警示标签标识]的标牌	MPT
40280	木材化学处理标牌	标示与箱内裸露木件检疫处理有关的标牌	MTT(见图 J.3)
40290	其他标记	以上未涉及的其他标记	MRU(见图 J.2、图 J.3)



表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
40300	箱主标贴	箱主的专用标贴	MOL(见图 J.2、图 J.3)
J.5 保温箱的零部件			
J.5.1 通风口			
50010	通风口总成	保温箱体上供冷风/热风进出的开口	AOA(见图 J.2)
50020	调节阀栓	阀板关阀时的定位装置(或称钮),见代码 50010	VVR(见图 J.2)
50030	阀盘	阀孔、阀盘或阀板,见代码 50010	VVD(见图 J.2)
50040	阀筛	使气流均匀通过的阀筛,有时亦称“定距环”,见代码 50010	VVF(见图 J.2)
50050	垫阀	设于阀盘处的垫片,以确保其气密性,见代码 50010	VVG(见图 J.2)
50060	阀柄	开关阀门的操作手柄,见代码 50010	VVH(见图 J.2)
50070	关封处	按通关规划(CCC)在阀柄处设封的地点,见代码 50010	VVS(见图 J.2)
50080	阀环	在阀杆处设置的圆环,供安装阀门用,见代码 50010	VVI(见图 J.2)
50090	阀杆弹簧	使阀门处于开启状态的弹簧,见代码 50010	VVP(见图 J.2)
50100	阀杆	阀杆的升降使阀门启闭,见代码 50010	VVA(见图 J.2)
50110	风口圈	保温箱体上通风口外的座圈,见代码 50010	PHC(见图 J.2)
50120	气调口	为调气目的,而掺入特定气体用的注入口	POM(见图 J.2)
50130	气调口栓塞	停止掺入特定气体后堵住气调口的栓塞	PLM(见图 J.2)
50135	带调气孔的箱门隔板总成	整个箱门隔板包含调气孔,铅封和箱门轨道	RCM
50136	带调气孔的门隔板	采用柔性封条防止从箱门处漏气	DCU
50137	可调气的锻带封条断开	在调气系统封条拉住箱门隔板	SRS
50138	调气孔、塞的总成	整个调节气流的孔、塞等部件	POA
J.5.2 空气过滤器			
50150	空气过滤器总成	导入空气进/出口之间的过滤装置	ASA(见图 J.2)
50160	过滤舌片	设在过滤筛网后的铰接舌片与阀路接通	ASF(见图 J.2)
50165	过滤密封垫	过滤器的密封垫以防止漏气	ASG
50170	舌片接板	连接舌片的铰接板	ASH(见图 J.2)
50180	过滤器锁	锁定过滤器,避免拆卸	ASL(见图 J.2)
50190	过滤片	气流进/出口处的过滤片,保证气流均匀通过	ASP(见图 J.2)
50200	过滤限位器	确保过滤器舌片处于适当位置	STF(见图 J.2)
J.5.3 风道			
50250	风道	保证在保温箱内的气流通道,使其有效循环	ADU(见图 J.2)
J.5.4 T 型轨			
50300	T 形轨总成	保温箱内由 4 个 T 形断面铝轨组成的底板以利于气流流动	TFA(见图 J.1)
50310	T 形轨端件	在 T 形通风轨的后端供横向贯通的铝质通风道	TFC(见图 J.1)
50320	T 形轨疏水口	用于保温箱和其他箱型的底部的排水口	TFD(见图 J.1)
50322	T 形轨疏水口的盛水器	设在排水口处的盛水器,是用于接收从保温箱内流出的水	TPN
50330	T 形轨端封	T 形轨后端门槛处的密封设施	TFS(见图 J.1)
50340	T 形轨前端板	T 形轨前与冷机出风口间的弧形转角板	TFF(见图 J.1)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
50350	T 形轨侧板	T 形轨两侧与箱体侧壁板间的弧形转角板	TFG(见图 J.1)
50360	T 形轨板	T 形底轨的断面	TFP(见图 J.1)
50370	T 形轨联带	在 T 形底轨前/后端顶面设置的条带,以增加横向联接	TFI(见图 J.1)
50380	T 形导轨板	将来自制冷机的气流导入 T 形轨的转角导向板	TFB(见图 J.1)
50385	疏水塞总成	箱底板处的疏水器塞和链	DRA
50386	疏水塞	箱底板疏水器的塞子	DRP
50389	底层板	设于保温底板下面的一块平板	PAA
50395	自动开闭疏水槽	柔性袋状物,置放于 T 形底板疏水器处,采用液压控制,为便于保温箱内的水流出而设	DKK
J.5.5 壁板			
50450	壁板周边	保温箱隔热门壁板的周边的封闭设施	PEP(见图 J.1、图 J.3)
50460	壁板框	保温箱隔热门板的框架	PAF(见图 J.3)
50470	壁板隔条	保温箱隔热层内壁的竖条板使之形成气流通道	PBT(见图 J.3)
50480	壁板内衬	保温箱隔热壁板的内衬板	PIC(见图 J.2、图 J.3)
50490	隔热材料	隔热层用的材料,通常为泡沫塑料	PIM(见图 J.1、图 J.2)
50500	壁板内撑	保温箱壁板的内柱	PIS(见图 J.2)
50510	壁板转接件	保温箱的隔热壁板与顶板的转角连接件	PJC(见图 J.2)
50520	壁板转接固位件	隔热壁板与顶板转角联接处的固位件	PJP(见图 J.2)
50530	壁板外护板	保温箱隔热壁板的外护板	POC(见图 J.2、图 J.3)
50540	壁板断面	保温箱隔热壁板的断面组合	PAT(见图 J.2、图 J.3)
J.5.6 其他			
50600	挂货轨总成	箱内顶部的纵向轨道及吊钩等,供挂货用	HRA(见图 J.2)
50610	挂货吊轨	箱内顶部挂货用的纵向轨道	HRB(见图 J.2)
50620	挂货吊钩	箱内顶部吊轨下的吊货钩	HRH(见图 J.2)
50630	发电机组上部夹子	在发电机前端上部设置的夹紧夹子	CHU
50640	发电机组下部夹子	在发电机组与角柱前下方设置的夹紧夹子	CHL
J.6 制冷机组元件			
J.6.1 压缩机			
60010	压缩机总成	制冷压缩机及其电动机的整体	ASY(见图 J.4)
60020	开启式压缩机	(非封闭式)(电动机除外)制冷压缩机	QAS(见图 J.4)
60030	转动轴	由电动机带动的转轴	SFT(见图 J.4)
60033	转轴铅封	在转轴与外罩之间的铅封	QSS
60034	曲轴	压缩传动力的轴件	CSF
60035	曲轴的轴承	支撑曲轴运动的轴承	BSF

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
60036	曲轴的垫圈	防止曲轴与轴套漏泄的密封圈	SSF
60040	缸 盖	活塞顶部的封盖	CYH(见图 J.4)
60050	卸载阀	压缩缸高、低压的侧旁阀,用来达到减载的目的	CYU(见图 J.4)
60060	卸载电磁阀	操纵卸载器启闭的电磁阀	CYS(见图 J.4)
60070	缸盖垫片	压缩缸顶盖的密封垫片	CYG(见图 J.4)
60080	气缸	供一个活塞工作的容腔	CYA(见图 J.4)
60090	活塞	在缸体内压缩制冷的滑动栓塞	PTA(见图 J.4)
60100	活塞杆	曲轴与活塞的连杆	PTR(见图 J.4)
60110	活塞环	环绕活塞的气密环	PTB(见图 J.4)
60120	压缩机皮带轮	带动压缩机轴转动的皮带轮	PUO(见图 J.4)
60130	电动机皮带轮	传送电动机轴运动的皮带轮	PUM(见图 J.4)
60135	驱动皮带	拉伸装置用于将力传输到滑轮	DRB(见图 J.4)
60140	吸入停止阀	制冷剂进口处具有启闭或测压(低压测)功能的阀门	VSU(见图 J.4)
60150	排出停止阀	制冷剂出口处具有启闭或测压(高压侧)功能的阀门	VDI(见图 J.4)
60155	排出停止阀的盖	盖在排出停止阀上的一个设施	VDC
60160	高压继电器	当介质工作压力超过高限时切断系统电源的安全装置	CHP(见图 J.4)
60170	低压继电器	当介质工作压力低于低限时切断系统电源的安全装置	CLP(见图 J.4)
60175	缓冲器	在制冷机组换电时的平缓过渡装置	SNB
60180	低油压继电器	当油压低于最低限时切断系统电源的安全装置	CLO
60190	油泵	向压缩机运动件提供压力润滑的泵	PPD
60200	油位镜	显示油位的玻璃窗	SGO
60210	油池垫片	压缩机机体与润滑油库联接处的密封垫	SGS(见图 J.4)
60220	注油口	润滑油注入口	OCH(见图 J.4)
60230	其他	未列出的压缩机的其他零部件	QMI(见图 J.4)
60240	舌簧阀(或环片阀)	气缸上供制冷剂吸入和排出的片	RRV
60245	阀门挡板	在阀门处设置的一块板	PVA
60250	电动机	指不设在压缩机内的电动机	MAS(见图 J.4)
60260	定子	电动机壳内的静态线圈组件	STA(见图 J.4)
60270	转子	在定子中转动的线圈组件	ROT(见图 J.4)
60280	集流器	将电流导入转子的导电装置	COL(见图 J.4)
60290	集流器电刷	集流器上可滑移的炭刷	COB(见图 J.4)
60300	轴承	电动机转轴的支承件	BNG(见图 J.4)
60310	端子板	电动机上的接线板	TMP(见图 J.4)
60320	过载保护开关	当电动机过载时切断电路的安全装置	POL
60330	其他	未列出的电动机其他零部件	MIM(见图 J.4)
60340	固定装置	把压缩机/电动机组固定在座架上的零件	FIX(见图 J.4)
60350	集液罐	吸入管路中积存液态冷剂的容器	QDA
J.6.2 冷凝器——位置:MKNN			
60510	盘管总成	为增加热交换而排列有序的管束	CAS(见图 J.4)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
60515	软管	盘在金属下面的独立软管	TSH
60516	支柱旁的冷凝管	用于支撑冷凝管的支柱	CCB
60520	进口管	将气态冷剂导入冷凝器的管子	TIN(见图 J.4)
60530	出口管	将液态冷剂引出冷凝器的管子	TOU(见图 J.4)
60540	弯管接头	将一排管联接到另一排管的折返接头	TBE(见图 J.4)
60550	直管	供气态冷剂循环的装有肋片的管段	TPI(见图 J.4)
60555	管道散热片	管道旁用于散热的装置	CFI
60560	电动机	带动冷凝器风扇的电动机	MAS(见图 J.4)
60570	电机定子	电动机定子的线圈组件	STA(见图 J.4)
60580	电机转子	电动机转子的线圈组件	ROT(见图 J.4)
60590	集流器	将电流导入转子的导电装置	COL(见图 J.4)
60600	集流器电刷	集流器上可滑移的炭刷	COB(见图 J.4)
60610	轴承	电动机转轴的支承件	BNG(见图 J.4)
60620	端子板	电动机上的接线板	TMP(见图 J.4)
60630	边载保护开关	当电机过载时切断电路的安全装置	POL
60640	固定装置	把冷凝器风扇和电机固定在座架上的零件	FIX(见图 J.4)
60650	风叶片	使大量空气通过冷凝管束的机器	FAN
60680	冷剂进口阀	冷剂入口处的启/闭阀	VFI(见图 J.4)
60690	冷剂出口阀	冷剂出口处的启/闭阀	VFO(见图 J.4)
60700	进水阀	启闭冷却水进入水冷式冷凝器的阀门	VWI(见图 J.4)
60710	出水阀	启闭冷却水流出水冷式冷凝器的阀门	VWO(见图 J.4)
60720	液位镜	显示液位的玻璃窗	SGL(见图 J.4)
60730	其他	未列出的冷凝器的其他零部件	KMI(见图 J.4)
J.6.3 蒸发器——位置: MVNN			
60810	盘管总成	为增加热交换而排列有序的管系	CAS(见图 J.4)
60820	进口管	将液态冷剂导入蒸发器的进口管系	TIN(见图 J.4)
60830	出口管	将气态冷剂引出蒸发器的出口管系	TOU(见图 J.4)
60840	弯管接头	不同排的管口折返接头	TBE(见图 J.4)
60850	直管	供气态冷剂循环的管直段	TPI(见图 J.4)
60855	管道散热片	消耗管内热传递的散热片	CFI
60856	蒸发盘管加热器	集装箱内加热或制冷时除霜用的电加热器	HVC(见图 J.6)
60857	疏水盘除霜加热器	为疏水盘化霜或使箱内升温的加热电加热器	HDP(见图 J.6)
60858	超热保护开关	加热器工作超出设定温度时的保护开关	KLX(见图 J.6)
60859	加热器除霜接水管道	为电加热器提供除霜与接水器相连的管道	DTH(见图 J.7)
60860	电动机	带动蒸发器风扇的电动机	MAS(见图 J.4)
60861	疏水口化霜加热器	为疏水口的化霜而设置的加热电阻	DPH
60870	电机定子	风扇电动机的定子线圈组件	STA(见图 J.4)
60880	电机转子	风扇电动机的转子线圈组件	POT(见图 J.4)
60890	集电器	电流导入转子的导电装置与转子和定子联接的导电体	COL(见图 J.4)



表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
60900	集流器电刷	与集电器上可滑移接触的炭刷	COB(见图 J.4)
60910	轴承	电动机转轴的支承件	BNG(见图 J.4)
60920	端子板	与电动机相联的接线板	TMP(见图 J.4)
60930	过载保护开关	当电机过载时切断电路的安全装置	POL
60940	固定装置	把蒸发器风扇和电机固定在底座上的零部件	FIX(见图 J.4)
60950	风扇	使大量空气通过蒸发器管系出风机	FAN(见图 J.4)
60970	其他	未列出的蒸发器的其他零部件	VMI(见图 J.4)
J.6.4 电源——位置：MENN			
61010	460 V 插头	机组主电缆联接到电源插座上的联接头	EPL(见图 J.5)
61015	230 V 插头	机组主电缆接到电源插座上的 230 V 联接插头	EPE
61020	460 V 电缆	向机组传输 460 V 电能的电缆线	ECB(见图 J.5)
61025	230 V 电缆	向机组传输 230 V 电能的电缆线	ECC
61026	460 V 电缆指示器外盒	460 V 电缆的显示标识	ECD
61027	230 V 电缆指示器外盒	230 V 电缆的显示标识	ECE
61030	主开关	联接制冷机组主电路的启闭装置	SMN(见图 J.5)
61040	电压选择开关	与供电电源联接与供电电压相适合的装置	SVS(见图 J.5)
61045	电压选择旋钮	选择电源电压开关的装置	SVK
61046	电压选择开关的门	在电压选择开关处设置的门	SVD
61047	电压选择开关门铰链	覆盖在电压选择开关门上的联接装置	SVH
61050	460 V 断路器	在电路故障时切断 460 V 电源的安全装置	CBR(见图 J.5)
61055	230 V 断路器	在电路故障时切断 230 V 电源的安全装置	CBB
61060	变压器	将电源电压转换成制冷机能接受电压的转换器	TFM(见图 J.5)
61070	调相器	调整电源相序与机组一致的调相装置	PRS(见图 J.5)
61080	供电端子板	从电源主缆连接的接线板	EPS(见图 J.5)
61090	压缩机电容器	供压缩机电机起动用的电容器	CAQ
61100	蒸发风机电容器	容纳蒸发风机起动电流的装置	CAV
61110	冷凝风机电容器	容纳冷凝风机起动电流的装置	CAK
61120	压缩机接触器	按控制器指令接通或切断压缩机电路的装置	CQA(见图 J.5)
61130	低转速接触器	按控制器指令把压缩机低转速电路接通或切断的装置	CQL(见图 J.5)
61140	高转速接触器	按控制器指令把压缩机高转速电路接通或切断的装置	CQH(见图 J.5)
61150	蒸发电机接触器	按控制器指令把蒸发器风扇电机电路接通或切断的装置	CVL(见图 J.5)
61160	蒸发器风机低速接触器	按控制器指令把蒸发器风机电机低速电路接通或切断的装置	CVL(见图 J.5)
61170	蒸发器风机高速接触器	按控制器指令把蒸发器风机电机高速电路接通或切断的装置	CVH(见图 J.5)
61180	冷凝器风机接触器	按控制器指令把冷凝器风机电机电路接通或切断的装置	CKA(见图 J.5)
61190	冷凝器风机低速接触器	按控制器指令把冷凝器风机电机低速电路接通或切断的装置	CKL(见图 J.5)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
61200	冷凝器风机高速接触器	按控制器指令把冷凝器风机电机高速电路接通或切断的装置	CKH(见图 J.5)
61210	融霜/加热接触器	按控制器指令把加热电阻电路接通或切断的装置	CHR(见图 J.5)
61220	调相接触器	按调相系统要求进行相位调换的装置	CPH(见图 J.5)
61230	接触器	电气/电子元件的连接点	CON(见图 J.5)
61240	线路	各电气间的电气线路	WIR(见图 J.5)
61250	其他	未列入的其他电源装置	EMI(见图 J.5)
J.6.5 调节/控制装置—位置:MCNN			
61410	控制器	制冷机组对重要参数(特别是温度)的控制装置	CTR(见图 J.5)
61415	信息处理机控制器	信息处理集成电路块完成的控制装置	CPU
61420	温度记录仪	记录保温箱内温度的装置	REC(见图 J.5)
61425	记录钟	转动记录纸的时钟装置	RCL
61426	机械式记录仪	采用机械方式记录箱内温度的装置	RCR
61430	定时器	设定并控制制冷机组不同工况作业时间长短的装置	TIM(见图 J.5)
61435	记录纸	用于记录温度的一种带刻度的纸	RCH
61437	记录纸用电池	注 8: 预留在新的版本中将给予定义。	RCB
61440	记录笔	在记录纸上给出例如温度随时间变化曲线的笔尖	STY(见图 J.5)
61441	记录笔笔杆	在记录纸上相接触的臂式设置	STL
61445	电子/数字记录仪	采用电子方式记录机组运行情况的设备,以方便检索	ERD
61450	热敏元件	按照设定温度对箱内温度进行调节的器件	TMT(见图 J.5)
61460	记录传感器	使记录仪正确反映箱内温度的调节装置	SRE(见图 J.5)
61470	回风温度传感器	反映控制器回风温度的敏感装置	SRA(见图 J.5)
61480	送风温度传感器	反映控制器送风温度的敏感装置	SSA(见图 J.5)
61490	计时器	记录压缩机累计运转小时数的装置	HMT
61500	温度计传感器	将温度信号传给温度计的装置	SSY(见图 J.5)
61510	温度计插头	把信号联接到温度计上的插头	SYJ(见图 J.5)
61520	数显传感器(回气)	提供数码显示信号的回气温度传感器	SER(见图 J.5)
61523	数显传感器(供气)	提供数码显示信号的供气温度传感器	SES
61524	去霜计时器	两次化霜间隔时间的控制调节	TDF(见图 J.6)
61525	手动去霜开关	采用人工手动方式控制化霜的计时开关	SMD(见图 J.6)
61526	除霜开关	冷凝器上设置的一个除霜控制器旋钮	SDT(见图 J.6)
61527	冷凝器管与温度传感器间除霜器	在温度传感器工作时,周期性控制清除霜的控制装置	EVS
61528	风压差开关	利用蒸发器前后风压差来启动化霜作业的装置	APS(见图 J.6)
61530	除霜继电器	控制蒸发器盘管化霜的继电装置	RDK(见图 J.5)
61535	选择除霜的开关	供选择除霜的一种装置	DIS
61536	选择除霜的开关钮	在选择除霜开关上设置的旋钮装置	DIK
61540	调相继电器	控制电流相序转换的继电器	RPR(见图 J.5)
61550	定时继电器	控制制冷机组电气元件投入工作的继电设备	RTM(见图 J.5)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
61560	加热继电器	控制加热电阻工作的继电器	RHR(见图 J.5)
61570	“正常”继电器	使“正常”指示灯发光,表示箱内温度处于“正常”之内的继电器	RIR(见图 J.5)
61580	“制冷”继电器	点亮“制冷”指示灯,表示制冷机组处于正常制冷工况的继电器	RFC(见图 J.5)
61590	暂停制冷继电器	当箱内温度已达到设定温度时使压缩机暂停的继电器	RCU(见图 J.5)
61600	熄冷继电器	控制压缩机熄火阀动作的继电器	RQQ(见图 J.5)
61610	过载继电器	过载时切断电动机电源的继电器	ROL(见图 J.5)
61620	减载继电器	当箱内温度即将达到设定值时使之减载的指示灯发光继电器	RPC(见图 J.5)
61630	电子主板	与各电子板相联的主电子板	BMN(见图 J.5)
61640	电子操作板	控制各种功能的电子板(包括电源和温度)	BCT(见图 J.5)
61650	调相电子板	控制电源相序调换的电子板	BPR(见图 J.5)
61660	调换+控温电子板	控制电源供给及箱内温度的电子板	BMS(见图 J.5)
61670	时序+电流控制板	控制电动机起动程序及调节阀电流的电子板	BCC(见图 J.5)
61680	控温电子板	控制箱内温度的电子板	BTC(见图 J.5)
61690	继电器电子板	与各继电器联接的电子板	BRY(见图 J.5)
61700	放大电子板	放大各传感器信号的电子板	BAM(见图 J.5)
61710	风温显示器	显示送风和回风温度的仪表	TDI(见图 J.5)
61715	模拟控温开关	采用模拟开关控制不同的温度	TSS
61720	变压器	使供电电压转变至控制回路电压的变压装置	TRF(见图 J.5)
61730	融断器	在控制回路出现故障时或操作时即断路的保险系	FUS 见图(J.5)
61735	融断控制器	为控制融断器的装置	FHD
61740	监视灯	显示制冷机组工作状态的指示灯	LIT(见图 J.5)
61750	远距离监控插座	为远距离监控装置而设的专用插座	MRR(见图 J.5)
61755	远 距 离 监 控 接 收 电 容 器	包括和从属的远距离遥控装置和插座	MRC
61760	远程控制器的插头	联接到远距离监控装置上的插头	MRP(见图 J.5)
61765	冷凝器压力开关	用压缩机排气压力来控制冷凝器风机运行的器件	SPK(见图 J.6)
61766	冷却水压力开关	接通冷凝器的冷却水后自动关闭冷凝器风机的开关	SPW(见图 J.6)
61770	过载延时开关	允许电机起动程序的装置	SOR(见图 J.5)
61755	稳压终端器	与通用电子元器件连接的末端	CRE
61780	接头	电气/电子元件的联接点	CON(见图 J.5)
61790	试机开关	能模拟非设定温度试验制冷机组工作的开关	TSW(见图 J.5)
61795	温度设定器(数控)	选择设定温度的装置	SPS 见图(J.6)
61796	数控恒温器	维持所要求温度用的电阻器(包括旋钮)	THE
61800	其他	未列入的其他调节/控制装置	CMI(见图 J.4)
J.6.6 “除霜/加热”删去			
J.6.7 管路—位置:MPNN			
62010	注气阀	当压缩机减载式吸入调节阀即将关闭时注入热气使之继续运行的装置	VQA(见图 J.6)

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
62020	注气阀阀体	注气阀的壳体(机械结构)	VQB(见图 J.6)
62030	注气阀线圈	控制注气阀动作的电磁线圈	VQS(见图 J.6)
62040	吸入调节阀	当压缩机减载时,对吸气进行调节的装置	VMA(见图 J.6)
62050	调节阀体	调节阀的壳体	VMB(见图 J.6)
62060	调节阀线圈	控制调节阀动作的电磁线圈	VMS(见图 J.6)
62070	吸入电磁阀	当箱内温度与设定温度相差甚大时开启,当接近时(部分冷却)关闭的装置	VSA(见图 J.6)
62080	电磁阀体	电磁阀的壳体	VSBC(见图 J.6)
62090	电磁阀线圈	操纵吸入电磁阀的电磁线圈	VSS(见图 J.6)
62100	热气调节阀	注入高温冷剂使蒸发器融霜或减载的装置	VGA(见图 J.6)
62110	热气调节阀体	热气调节阀的壳体	VGB(见图 J.6)
62120	热气调节阀线圈	操纵热气调节阀动作的电磁线圈	VGS(见图 J.6)
62130	膨胀阀	使膨胀过程得以在蒸发器内进行并调节冷剂出蒸发器时过热温度的装置	VEX(见图 J.6)
62140	感温管	由蒸发器出口处的气温传至膨胀阀的传感器	BOH(见图 J.6)
62145	稳压器	控制变压器电压的装置	PRG
62147	节流阀	在制冷时控制温度的装置	VTH
62150	热交换器	使回气与液态冷剂进行热交换以提高制冷效率的装置	HEX(见图 J.6)
62160	吸入管隔热	减少吸入管路传热扩散的隔热措施	ISL(见图 J.6)
62170	供液阀	调节冷凝器流出冷剂流量的装置	VLL(见图 J.6)
62180	湿分显示仪	显示冷剂中所含水分的装置	SGI(见图 J.6)
62190	干燥过滤器	使冷剂干燥过滤的装置	DRF(见图 J.6)
62200	易融塞	超压时使系统安全的保护装置	FUP(见图 J.6)
62210	排出压力表	压缩机排出压力指示表	GDI(见图 J.6)
62220	吸入压力表	压缩机吸入压力指示表	GSU(见图 J.6)
62250	热敏定温器	按所需温度设定的热敏元件装置	THE(见图 J.6)
62255	玻璃观察窗	为检查制冷状况而设的一个窗口	SGL
62260	减震器	制冷机组吸入/排出管路上的挠性减震管段	VIB(见图 J.6)
62265	储蓄装置	吸水管中的制冷剂储存盒	ACC
62270	冷剂容量	制冷机组能纳入冷剂的容量	FCH
62280	其他	未列入的其他管路器件	PMI(见图 J.4)
J.6.8 机组框架—位置:MFNN			
62510	框架总成	制冷机组的构架	FAS(见图 J.7)
62520	蒸发器挡板	活动挡板卸下后能从箱外触及蒸发器	VAP(见图 J.7)
62525	加热器挡板	活动挡板卸下后能从箱外触及的加热器	HAP(见图 J.7)
62530	冷凝器隔栅	从外侧设置的防护网罩以保护冷凝器风扇	GLK(见图 J.7)
62540	压缩机防护壁	保护压缩机免受震动的隔壁,并可存放电缆	QPG(见图 J.7)
62550	蒸发器隔栅	在箱内设置的蒸发器防护网罩	GLI(见图 J.7)
62560	内壁板	冷藏箱前端的内壁板	INP(见图 J.7)



表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
62570	压缩机底座	固定压缩机的座板	QBS(见图 J.7)
62580	紧固件	螺钉、螺帽及螺栓等	HWR(见图 J.7)
62590	框架垫片	制冷机组框架与隔热箱体端框的密封垫	GAS(见图 J.7)
62600	温度计插口	在机组框架的送风和回风道处开设的温度计插口	TTU(见图 J.7)
62610	疏水盘	设在蒸发器下供聚集融霜疏水之用	DPA(见图 J.7)
62620	疏水管	将疏水导出制冷机组的排水管	DRN(见图 J.7)
62630	换气系统	为冲淡箱内货物呼出的碳酸气导入新鲜空气的装置	ARE(见图 J.7)
62640	电气箱	装设电力的控制和记录仪等电气装置的箱子	BEA(见图 J.7)
62660	电气箱门封	为保证电器箱门安全而设置的密封条	BEG(见图 J.7)
62664	电气箱门铰链	用以支撑电气控制箱的铰链	BEH
62665	电子绘图仪	采用金属导线绘制草图的装置	EDX
62666	电子绘图控制器	用于管理电子制图	EDH
62670	控制箱	装设控制器的电气和电子设备箱	BCA(见图 J.7)
62680	控制箱门	控制箱的开闭装置	BCD(见图 J.7)
62690	控制箱门封	为保证控制箱门安全而设置的密封条	BCG(见图 J.7)
62695	控制箱门铰链	用于支撑控制箱的铰接装置	BCH
62696	控制箱门窗	在控制箱上设的玻璃窗	BCW
62700	记录仪箱	装有温度记录装置的箱子	BRA(见图 J.7)
62710	记录仪箱门	记录仪箱的开闭装置	BRD(见图 J.7)
62720	记录仪箱门封	为保证记录仪箱密性而设置的密封条	BRG(见图 J.7)
62725	记录仪箱门窗	在记录仪箱上设的玻璃窗	BRL
62726	记录仪箱的铰链	用于支撑记录仪箱的装置	BRH
62730	记录仪的钥匙及链	记录仪计时器上弦工具及其挂链	RKY(见图 J.7)
62735	记录曲线图螺帽和链	为保护记录曲线图而设的加固件和护栏	RCC
62736	记录仪的钥匙孔	为保护记录仪的钥匙孔提供的护栏	RKC
62737	箱门铰链处的膨胀阀	用于保护膨胀阀的铰链	TXH
62738	电器元件保护罩	用于高压线周围的保护设置	BES
62740	CO <sub>2</sub> 取样堵头	为测量箱内的 CO <sub>2</sub> 浓度而采集箱样时所用的开/关装置	COO(见图 J.7)
62745	文件存储器	袋状或管状的文件存储设备	MDH
62750	标贴	制冷机组上的信息或警示标记	MRK(见图 J.7)
62760	上部框架夹紧装置	连接制冷机组和集装箱上半部框架的装置	HCU
62770	下部夹紧装置震垫	连接制冷机组和集装箱下半部框架的装置	HCL
62780	其他	未定义的框架结构	FMI(见图 J.4)
J.6.9 其他部件—位置：MZNN			
62800	滤气主元件	过滤气体用的主要网状部件	AFP
62810	滤气副件	过滤气体用的副属部件	AFS
62820	气压控制压缩机	采用气压控制的压缩机	CAR
62830	气压控制干燥机	采用气压系统控制的烘干设备	CAD
62840	气压控制加热器	采用气压控制的加热设备	CAH
62850	氧/氮分离器	用隔膜分离氧流/氮气	ONS

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
62860	氧/氮阀门	氧流/氮气管线调节器	ONV
62870	二氧化碳存储器	二氧化碳气体存储罐	CDY
62880	气压控制器	空气压力系统的电子控制设备	CAC
62890	氧气探测仪	探测气压控制系统中氧气的设备	OXS
62900	二氧化碳探测仪	探测气压控制系统中二氧化碳的设备	CDS
62910	水探测仪	探测气压控制系统中水的设备	SRW
62920	温度传感器	检测气压控制系统中温度变化的设备	SRT
62930	湿度控制器	控制湿度的装置	HUC
62940	湿度仪	在集装箱内保持湿度极限值的装置	HUM
62950	储水器	储存水的罐体	WTK
62960	乙烯清洗器	清除乙烯气体的过滤装置	ETS
62970	二氧化碳过滤器	清除二氧化碳气体的过滤仪器	CDR
62980	气压控制门开关	当箱门打开时时,用于关闭制冷系统和气压控制系统的开关	CAW
J.7 罐式集装箱的零部件			
J.7.1 框架结构—位置:AFNN			
70010	框架系固装置	采用螺丝和螺母将框架结构或步道固定	YFF
70020	框架衬板	绑扎固定压力容器在框架上	YFS
70030	框架衬板座垫	焊接托架与框架衬板连接的密封件	YMP
70040	对角支撑件	对角结构杆件	YDR
70050	鞍状架	在框架里面支撑压力容器的结构件	YSA
70060	侧缘	压力容器结构与底框相连接	YSK
70070	立柱	连接垂直的结构的杆件	YVP
70080	框架联接板/加强板	复合托架结构	YTG
70090	载荷传递区	平板或交叉梁为运输需要确定的适当内面积	YLT
70100	横向梁	水平的结构件	YHR
J.7.2 压力容器—位置:APNN			
70200	法兰焊	沿压力容器周边焊接螺钉附件	YEL
70210	储存器	在压力器底部设置的减压装置使其容易排放	YSU
70220	外框	压力容器周边的圆柱体结构	YSH
70230	蒸汽法兰	利用罐容积小孔使入口处呈蒸汽状态	YUF
70240	加强环	压力容器外围的加强防护环	YST
70250	顶部	压力容器末端的顶部	YHE
70260	缓冲板	减少震动的垂直板	YBA
70270	缓冲板的孔	为缓冲板移动的孔眼	YBH
J.7.3 装/卸货物设置—位置:ALNN			
70300	水平指示器	在地面上用以表示罐水平的仪器	YLN
70310	耦合器	罐体与外部管相连接的装置	YCO
70320	斜管	允许从上部排出口调压的管子	YDI

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
70330	罐箱顶外部阀门	用于罐箱顶部外装/卸货物的阀门装置	YEU
70340	底部阀门密封垫	在罐体下端与阀门起密封作用的垫圈	YGA
70350	底部阀门总成	第一层内部的底部关闭装置	YFV
70360	阀门外部总成	第二层底部关闭装置	YEV
70370	空气阀	用于通风或增压用的阀门	YAN
70380	法兰盖	螺栓保持紧固金属板块	YBF
70390	脉冲调制阀门总成	罐体采用脉冲式调节阀门,承受罐体产生脉冲与阀门装置	YTV
70400	垫片	应用在脉冲与法兰位置之间的部件	YPV
J.7.4 人孔—位置:AMNN			
70500	人孔盖	人孔出口盖上设置的钢板盖	YMC
70510	人孔垫	在人孔盖处用于盖紧用的钢制环状物	YMF
70520	人孔盖固定件	盖严人孔盖的设备	YHD
70530	人孔铰链	使人孔盖转动的部件	YMO
70540	人孔总装	人孔盖、人孔垫等零部件的全部	YMH
70550	人孔垫	人孔密封用的密封垫	YMG
70560	人孔测杆	测量注满水平的校准杆	YMD
70570	人孔测杆支撑件	与人孔测杆匹配的设备	YMR
J.7.5 绝缘材料—位置:AINN			
70600	绝缘材料	阻止传热导的材料	YIN
70610	绝缘包层	绝缘保护装置	YIC
70620	防晒罩	罐顶部设的保温保护装置	YSN
70630	防晒支架	为固定防晒罩与罐体焊接在一起的托架	YTS
70640	金属带	外部上金属带与牵拉装置	YCS
70650	金属支撑	罐体焊接托架用来固定金属件和拴固绝缘材料	YCD
J.7.6 加热装置—位置:AHNN			
70700	蒸汽进出口	供汽连接件	YSI
70710	蒸汽安全阀	蒸汽超压的减压装置	YSV
70720	蒸汽加热管	蒸汽循环管	YSE
70730	蒸汽管线盖	蒸汽管线的关闭装置	YSL
70740	电子加热元件	电阻加热装置	YEH
70750	蒸汽闸	使蒸汽从循环系统到冷凝器的装置	YDV
70760	寒暑表插孔	适合温度探头插入的孔	YTW
70770	寒暑表	测量温度的装置	YTM
J.7.7 安全装置—位置:ASNN			
70800	压力计安全阀	用来校对断裂表面压强的压力计	YRM
70810	安全减压阀	为防止容器超压的装置	YTR
70820	安全减压板	与压力容器连接的环状部件	YSR
70830	安全膜	与减压阀连接的易折隔膜	YRU
70840	安全减压阀防火闸	防止明火的金属网	YFT

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
70850	地线	电器接地保护线	YEC
70860	气体罐内部安全阀	联接器损坏后即可使用的关闭阀门	YIS
70870	气体罐超流安全阀	控制气体极限流量的装置	YEX
70880	安全膜支架	用以保护安全膜的框架	YRD
70890	电器遥控闭合器	用于关闭内部阀门的遥控跳闸装置	YEM
70900	超温保险丝	温度敏感器关闭动力系统	YOH
J.7.8 标记—位置:ADNN			
71000	操作标记	按操作员要求标打的记号	YOM
71010	FRA 标记	美国联邦铁路行政部要求的标志	YFR
71020	罐的数据牌	罐和罐体结构的有关数据标于金属牌上	YTA
71030	CTC 标记	按加拿大运输委员会要求标打的标志	YCT
71040	DOT 标记	按美国运输部要求标打的标志	YDO
71050	FLA 铭牌	按日本消防署要求设的金属板	YFU
71060	电子线路标记	电线走向草图的显示标记	YEW
71070	连地标记	表示接地线的标志	YEA
71080	产品标记	罐的标识	YPM
71090	RTMD 标记	按法国危险品运输要求标打的记号	YRT
71100	AAR 标记	按美国公路协会要求标识的记号	YAA
71110	BAM 标记	按德国危险品运输要求做的标识	YBM
71120	UIC 标记	按国际铁路联合会要求标打的代码	YUI
71130	RID/ADR 标记	按要求标打的记号码	YRI
J.7.9 辅助设备—位置:AANN			
71200	步道	为罐箱提供人行通道	YWA
71210	步道配件	为步道提供安全的设施	YWF
71220	扶手杆件总装	为操作人员提供保护平衡的扶手等部件的总成	YHA
71230	扶梯	便于人员爬上爬下的设施	YLA
71240	扶梯把手	扶梯上便于手扶的设施	YLG
71250	阶梯保护压力表	测试阶梯震动而设的仪器	YMS
J.7.10 溢水盒—位置:ABNN			
71300	溢水盒	在顶角件周围接水用的盒状设备	YSP
71310	溢水盒盖	溢水盒上的装置	YBC
71320	溢水盒盖的链	用于系接溢水盒盖的链式设备	YSB
71330	溢水盒锁闭装置	在溢水盒处的封闭装置	YLO
71340	罐箱输水管	与溢水盒相连接的输导水的管道	YDT
J.7.11 辅助设备—位置:AZNN			
71400	海关关封点	允许海关关封或其他铅封放置的孔或洞	YCU
71410	冲洗喷头	对压力容器进行冲刷的水管设备	YCC
71420	刻度记录纸	记录刻度用的表格	YCC



表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
71430	文件储存器	储存文件的袋装或管状装置	YDH
71440	压力服务器	表示罐内压力的显示装置	YMA
71450	产品铭牌储放器	可放置产品介绍的装置	YPP
71460	罐内衬	压力容器内设的防化学腐蚀保护层	YLI
J.8 柴油发电机的零部件			
J.8.1 发动机—位置:GDNN			
80000	发动机总成	整台发动机设备	JNA
80010	轴承和连杆	连杆和结合轴承	JNR
80020	曲轴	发动机转动传递力矩的装置	JNV
80030	曲轴轴承	曲轴轴承的构成部分	JNJ
80040	缸体前罩和垫圈	汽缸前端罩的密封垫	JGF
80050	气缸项罩和垫圈	用于密闭气缸顶部的密封垫	JGC
80060	气缸顶罩和垫圈	气缸顶部的密封件	JGH
80070	发动机汽缸顶	发动机汽缸的顶部分	JNH
80080	发动机排气管	与缸体顶部直接相连接的排气管	JNQ
80090	发动机皮带	带动发动机的每个滑轮	JNE
80100	发动机轴承	发动机内各种各样的轴承	JNB
80110	发动机风扇	发动机冷却电扇	JNF
80120	发动机球形化油器	发动机燃料化油器装置	JNS
80130	发动机组件	构成发动机整体的部件	JNA
80140	发动机空气净化器	进入发动机燃烧室空气的净化部件	JND
80150	发动机气缸顶罩	盖住气缸顶部的部件	JNC
80160	发动机排气弯头	排气管线中的弯形管	JNX
80170	排气管和垫片	排气管上的密封件	JGE
80180	张紧皮带轮	不带动任何部件只用张力拉紧皮带轮	JNY
80190	空转轮	安装在张紧皮带轮旁的空转皮带轮	JNI
80200	进气管垫片	在进气管口的密闭件	JGI
80210	消音器/消声器	在排气管上降低噪音的装置	JNM
80220	管道	各种发动机的管道	JDP
80230	活塞总成	活塞和连杆,包括销钉	JNP
80240	散热器软管	传输冷却液进/出水箱的软管	JJH
80250	散热器总成	包括整个散热系统和相关配件	JJR
80260	散热减震器	降低散热器振动的装置	JJS
80270	散热器盖	冷却剂进入散热器上入口的罩	JJF
80280	防雨帽	防止排气管从空中进水的装置	JNZ
80290	恒温器	冷却剂流动调节器与冷却剂的温度有关	JKD
J.8.2 电器系统—位置:GENN			
80400	二级管 振 震 器（负 电 级）	二级管的负级终端	JMN
80410	振荡器励磁机	励磁机磁场在振荡器内在振荡器周围区域的激活装置	JME

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
80420	二极管振荡器磁场（正电极）	二极管的正极终端	JMP
80430	电流表	测量电流装置	JEN
80440	充电电池插头	充电电池正级插头	JEF
80450	充电电池插座	连接充电电池插头的部件	JEB
80460	电池	存储电能的装置	JEO
80470	电池支架	电池的拴固固定装置夹紧的装置	JEJ
80480	电池固位器	保证电池固定位置的部件	JED
80490	12 V 断电器	12 V 安全供电装置	JBD
80500	230 V 断电器	190/230 V 安全供电装置	JBC
80510	460 V 断电器	380/460 V 安全供电装置	JBA
80520	线路板	标示线路走向和并与电气原件连接的板	JBB
80530	主控箱	主控电路的汇集装置	JAB
80540	振荡器电压表	测量主控振荡器电压的仪表	JXM
80550	主控振荡器盖密封垫	主控振荡器罩的密封件	JEE
80560	主控振荡器整机	全套主控振荡器的零部件	JXA
80570	主控振荡器盒	主控振荡器外壳的盒子	JXB
80580	三向振荡整流器	由 AC 转变为 DC 电源的三向转换装置	JXP
80590	振荡器插座	与振荡器插头配套的部件	JXS
80600	振荡器罩	覆盖振荡器整装的外罩	JXC
80610	振荡器电阻	振荡器内部的电阻构件	JXR
80620	二极管整流振荡器	整流振荡器的二极管元件	JXE
80630	电插头	使燃料产生热量的电器元件	JEG
80640	计时器	发动机运转时间的测量装置	JEH
80650	230 V 插座	190/230 V 电线内接口	JET
80660	460 V 插座	380/460 V 电线内接口	JEU
80670	稳压器	控制电压的装置	JER
80680	继电控制器	控制发电机运转的电源开关装置	JRR
80690	起动电动机	发动机点火时用的电动机	JES
80700	起动电动机线圈	在起动电动机内的感应线圈	JEM
80710	水温过高开关	水温过高时用来控制水温的安全装置	JST
80720	水温超高切断开关	水温超高时自动切断的安全装置	JSH
80730	油压过低开关	油压不足时自动控制的安全装置	JSL
80740	开/关电闸	用于发动机操作的控制件	JSO
80750	电动机启动开关	启动电动机的控制装置	JSS
80760	预热启动开关	与电插头相连的控制装置	JSP
80770	金属导线	在无特殊说明时的全部金属线	JEY
J.8.3 框架—位置:GFNN			
80800	盖	防风雨的水密性覆盖设置	JAC

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
80810	门	盖上设的开孔	JAD
80820	叉孔	为起吊作业而设的与叉槽相连的部位	JAF
80830	框架结构	在发动机周围的全部柜架	JAA
80840	安装销	用于加固柜架用的固缚件	JAL
80850	安装夹紧装置	用压力拴固的框架固定件	JAU
80860	金属板	扁平金属板	JAP
J.8.4 交流发电机—位置:GLNN			
80900	交流发电机整机	交流发电机及其零部件	JMA
80910	交流发电机轴承	交流发电机转子的支承部件	JMB
80920	交流发电机转子驱动圆盘	交流发电机转子的驱动部件	JMD
80930	交流发电机的转子	转动的电源感应线圈	JMR
80940	交流发电机起动机	固定在电源感应线圈上的部件	JMS
80950	交流发电机	采用交流电的发电机	JEL
J.8.5 供油系统—位置:GONN			
81000	油	润滑油料	JOO
81010	储油槽密封垫	在油凹槽处起密闭作用的部件	JGO
81020	油温度计	测量油温度的仪表	JOT
81030	储油凹槽	存储油用的槽形器皿	JNU
81040	测油水平仪	指示油在存储器皿中深度的指示器	JOG
81050	油料过滤器	净化油料用的装置	JNL
81060	油压表	测量油压力的仪表	JNG
81070	储油管	油料的柔韧弯曲管道	JDO
J.8.6 燃料系统—位置:GUNN			
81100	防冻液	用于燃油防冻的液体	JOF
81110	柴油	（自由解释）	JOD
81120	发动机燃油过滤器	清除发动机燃油杂质的过滤装置	JFR
81130	测油计	测量罐体内燃油位置的测量工具	JFG
81140	油温计	测量罐内燃油流动温度的计量仪	JFH
81150	储油管	固定的输油管道	JDD
81160	燃油罐	储存燃油的容器	JET
81170	手摇油泵	手动加油装置	JFP
81180	燃油过滤器	清出燃油杂质的过滤装置	JFF
81190	辅助油料过滤器	燃油过滤器下面的过滤装置	JFS
81200	喷射泵	将油注入气缸的装置	JFI
81210	喷油嘴	将油注入汽缸内的喷油孔	JFO
J.8.7 水道系统—位置:GWNN			
81300	防冻(乳化剂)	防止冷却水结冰的乳化液体	JWF
81310	储水管	冷却液流动的水管	JDB

表 J.1 集装箱零部件代码（续）

数字代码	零部件名称	说 明	CEDEX 代码
81320	备用水泵	主水泵无法使用时的备用水泵	JWA
81330	“O”形水泵	水泵周边的橡胶密封圈	JGW
81340	水温传感器	传感水温的控制开关	JEK
81350	水	冷却液体	JWW
81360	水分离器	将油管内的水净化分离的装置	JWS
81370	水泵	调节冷却剂流动的装置	JWP
81380	水温计	测量冷却剂温度的仪器	JWK
J.8.8 整套发电机设备—位置：GXNN			
81400	全套发电机	发电机的全部组成部分,包括所有的部件	JXX
J.8.9 发电设备的辅件—位置：GZNN			
81500	线夹	用压力即操作的紧固装置	JIC
81510	紧固件	五金工具紧固件	JIF
81520	五金工具	各种各样的紧固工具和一些敲打工具	JAH
81530	标记	彩釉或油漆标打的信息	JAM
81540	其他附件	发电机全套设置尚未详细规定的附件	JAO
注 9：除非材料代码中另有规定，否则材料被设定为集装箱通用的设计和类型。			
注 10：CEDEX 代码括号中的数字是说明该零部件代码的编号(见图 J.1～图 J.7)。			





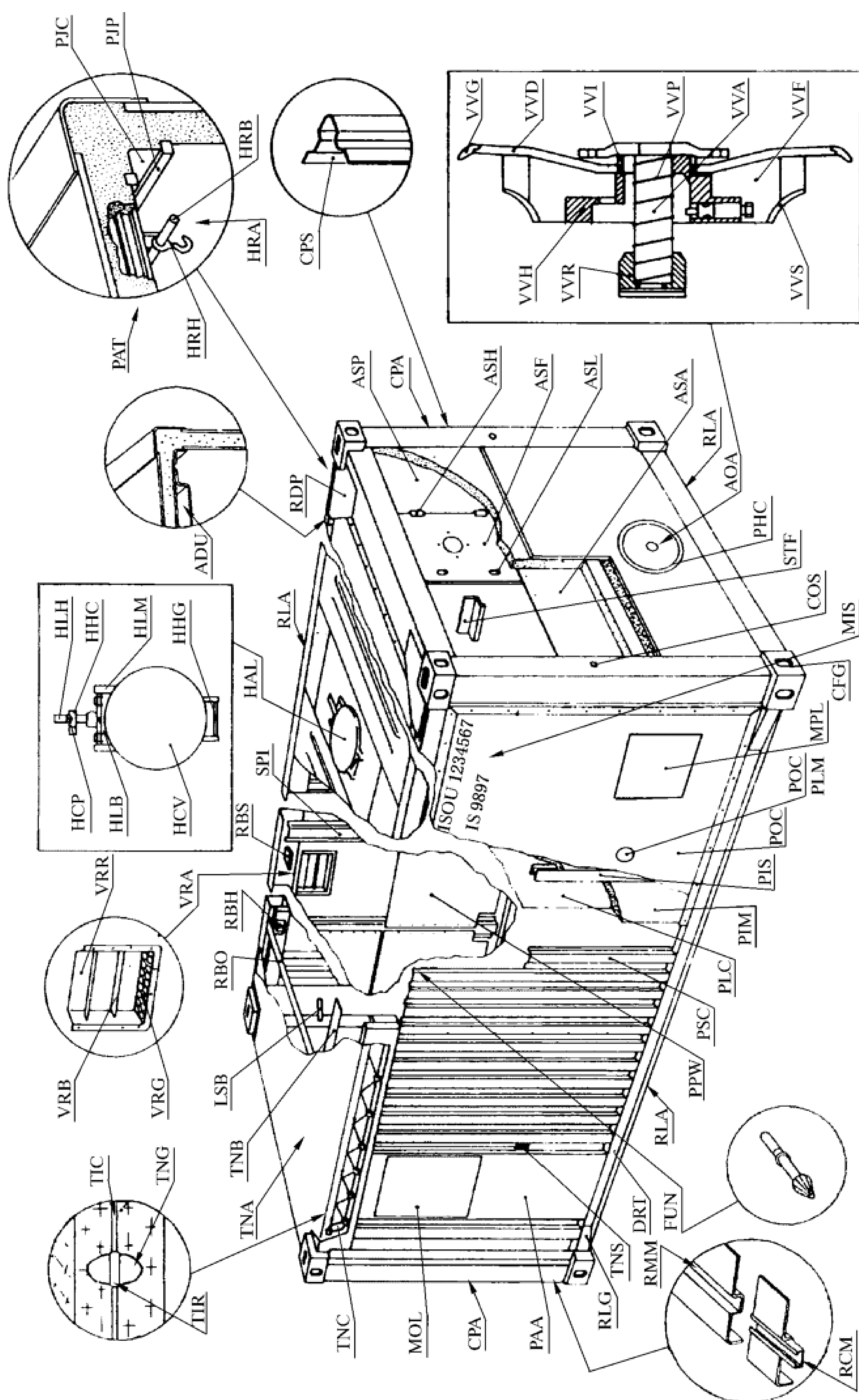


图 J.2 保温集装箱主要零部件

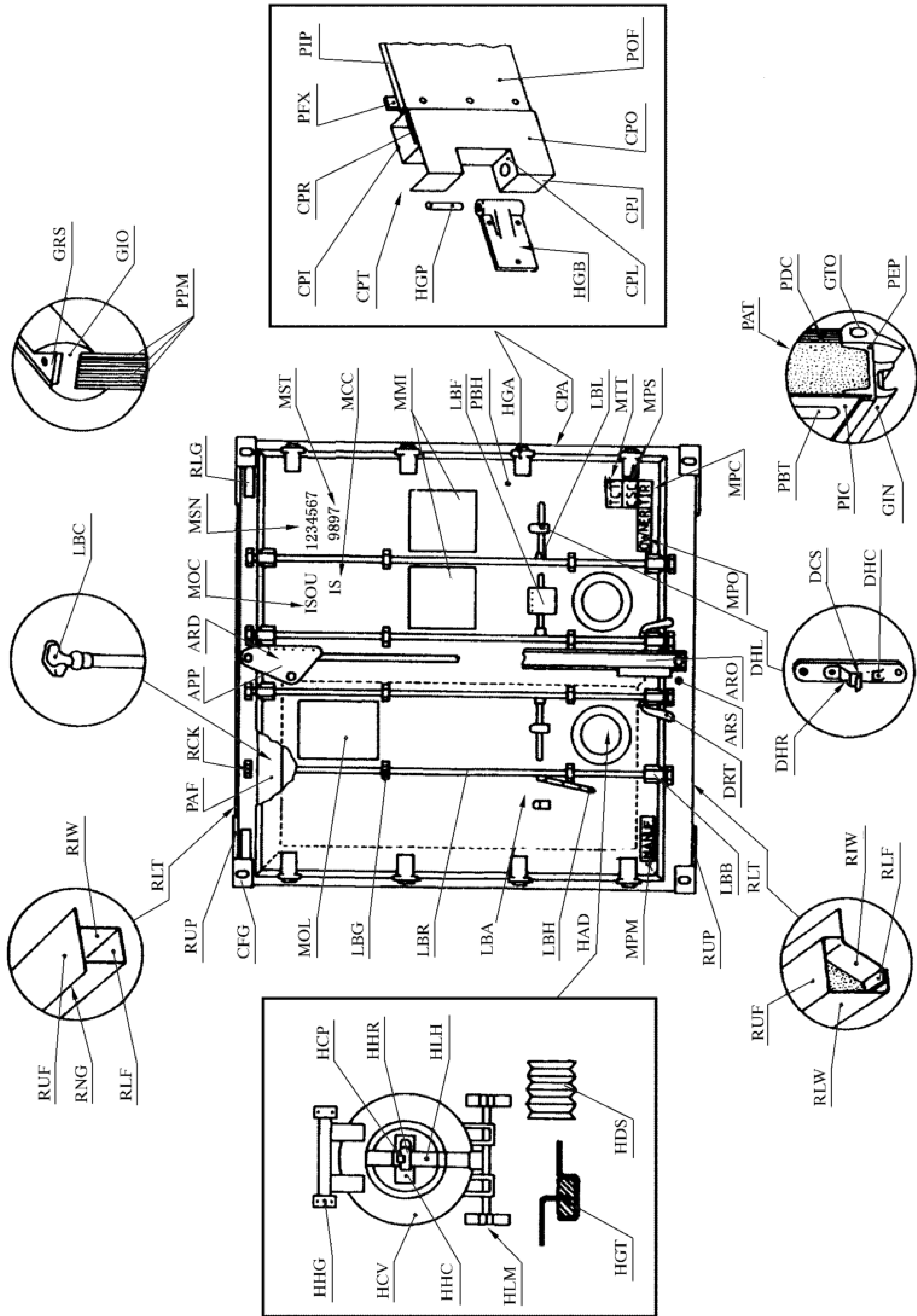


图 J.3 门端主要零部件

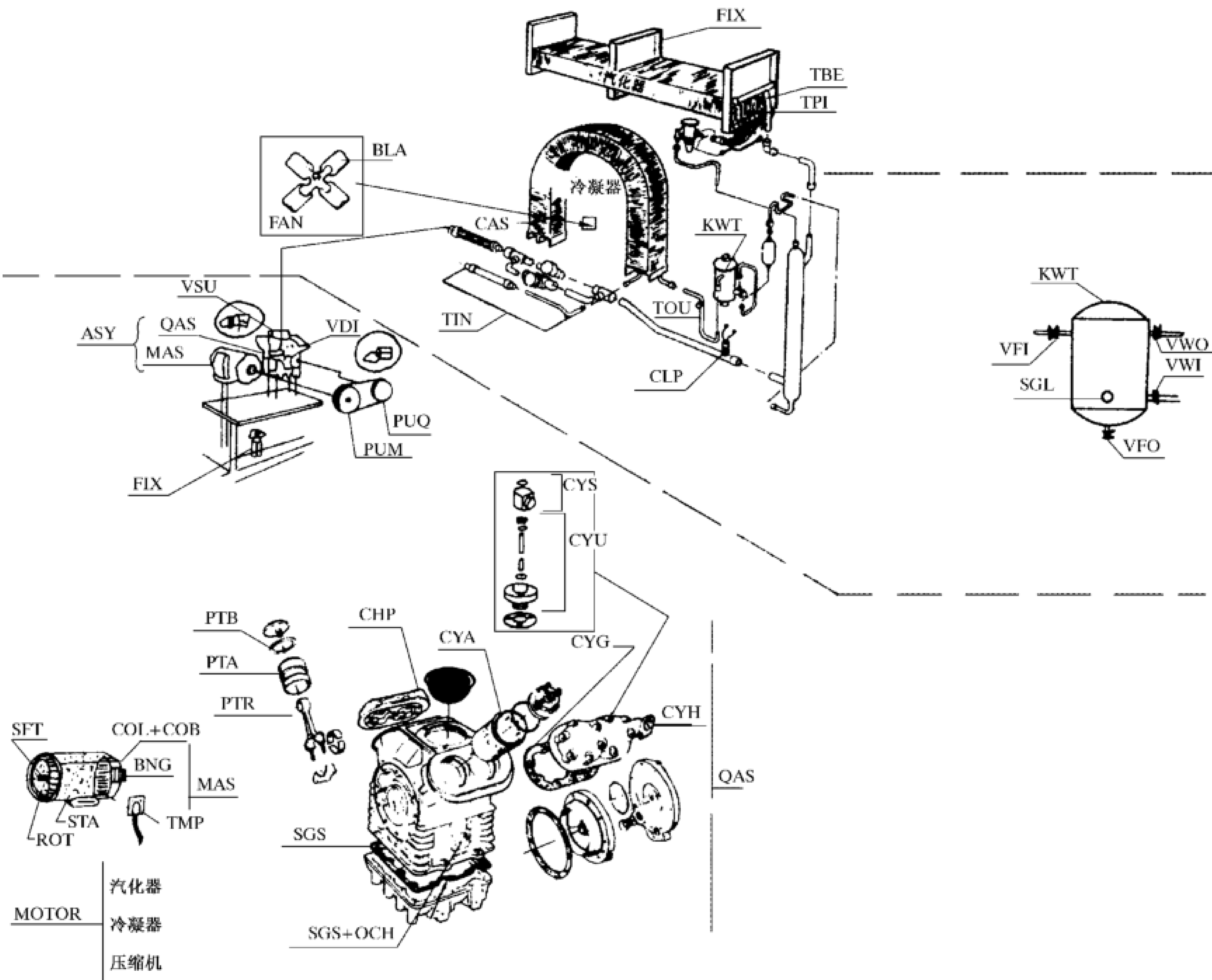


图 J.4 压缩机主要零部件

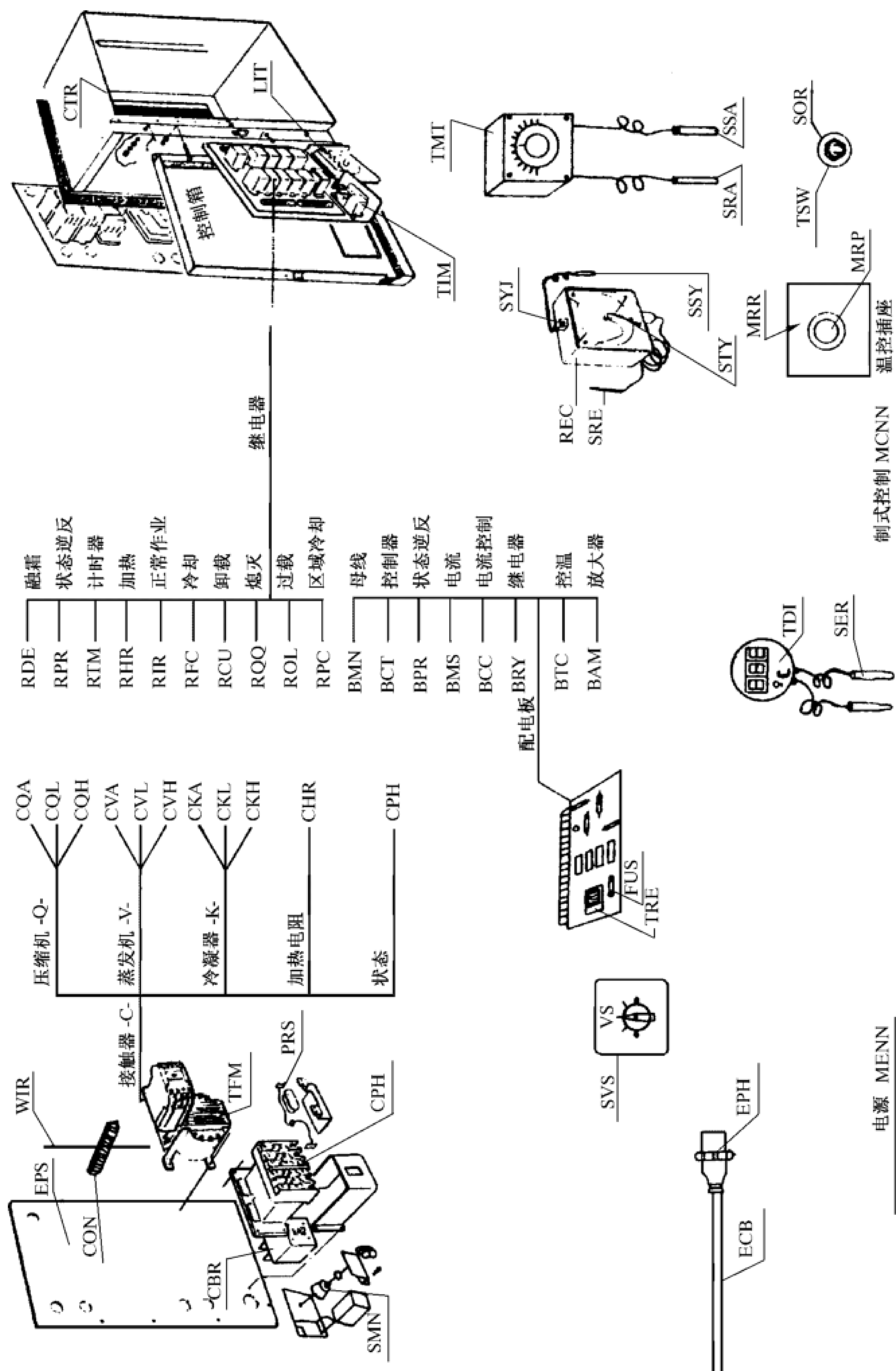


图 J.5 控制装置主要部件

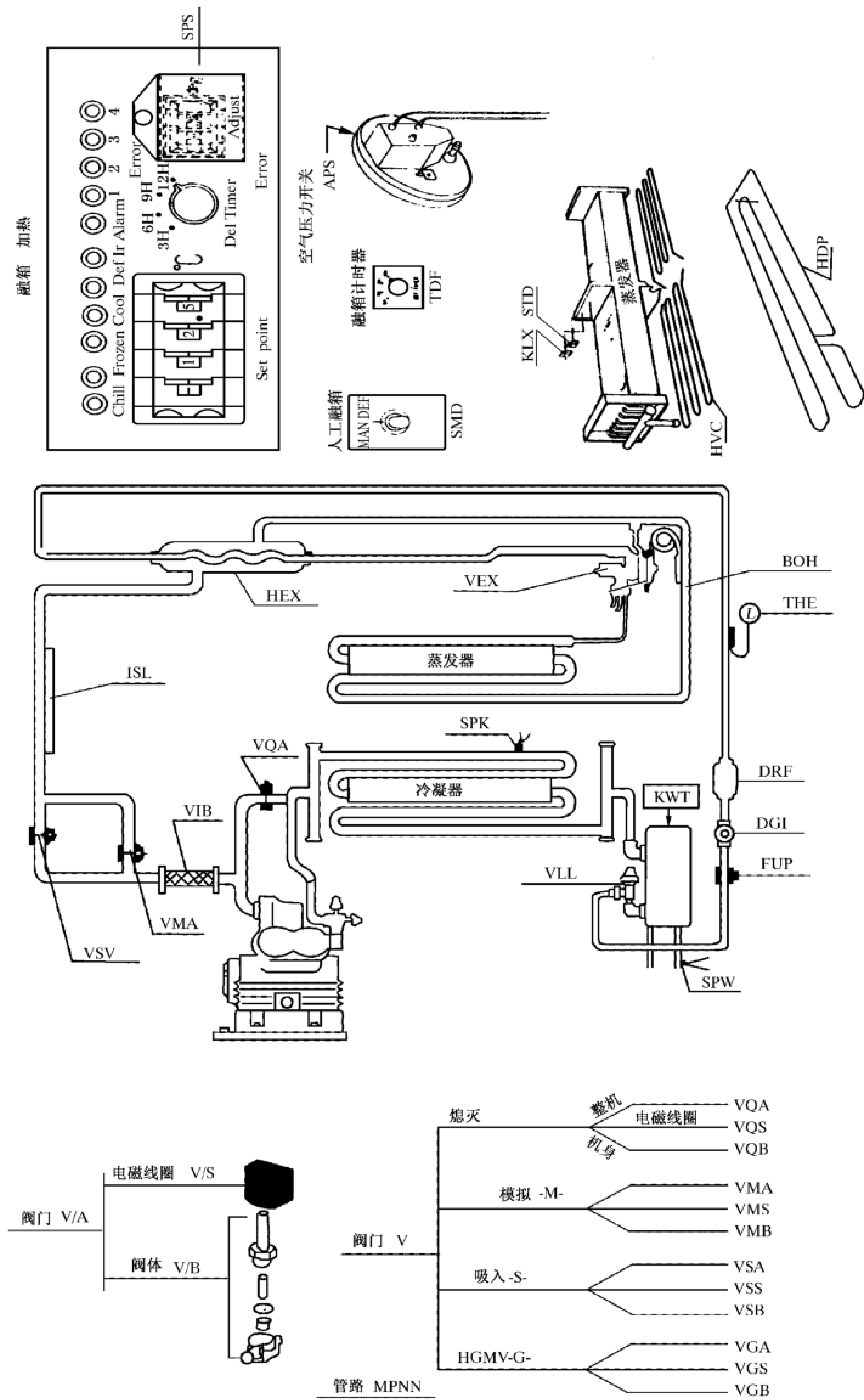


图 J.6 管路主要部件

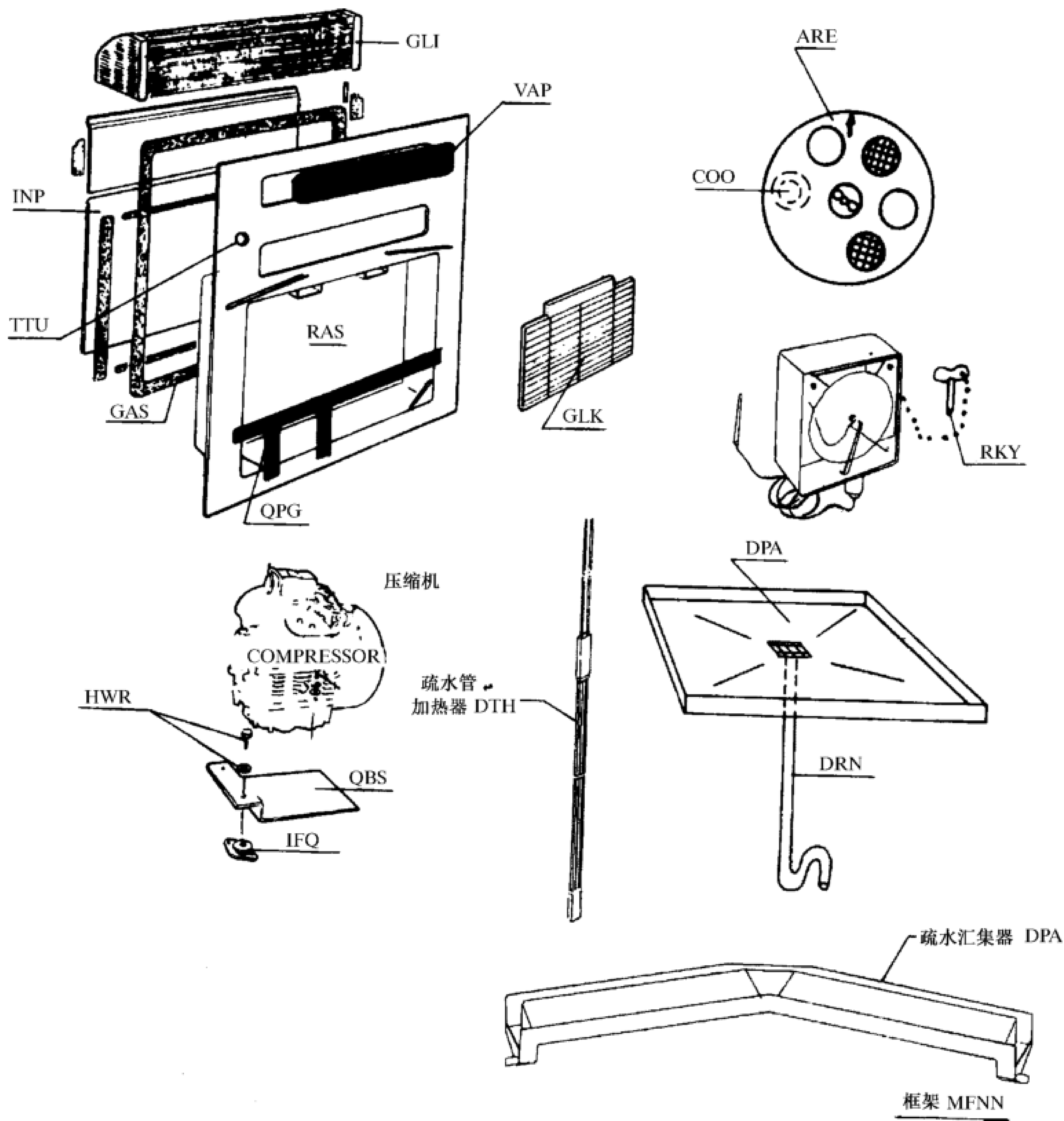


图 J.7 机组框架主要部件



附 录 K  
(规范性)  
拖挂车零部件代码

拖挂车零部件代码的使用应符合表 K.1 的规定。

表 K.1 拖挂车零部件代码

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
90010	气管联接装置	气压刹车管系与车体的连接装置,亦称气管接头,见代码 90310	KAC
90012	气管拉簧	用于支撑空气制动皮带管(见代码 90090)或制动线(见代码 90092 和 90096)的装置,以防它们被车体摩擦而破损	KHS
90014	气控支撑件总成(不含气囊)	悬浮物利用柔软气动缓冲气囊和牵引空气增压和被高控阀调控或变压调控的装置	KAR
90015	悬浮气囊	制动气室内用以调节气压的柔性气动缓冲装置,属气控支撑设备	KAB
90016	连接销	用于连接和固定两块刹车片的部件,刹车片用后要更换	KAP
90017	防滑控制器	用电脑控制的防滑部件总成	KSC
90018	防滑构件	与制动系统相匹配,在制动过程中自动控制一个或多个轮胎的转速的设备	KSK
90020	轮轴总成	与车轮回转装置处相连通的矩形式圆形断面空心管,供联接杆穿入	KAX
90025	轮轴螺帽	用于轮轴端部的螺帽,可防止轴端被水冲洗,其代码亦用于轮轴安全设备代码	KAN
90030	传动轴	与各轮轴相连的传动轴件	KAS
90040	自行车防护栏	为防止自行车进入拖车连接空挡内的防护装置	KBG
90050	主纵梁	为支承和固定集装箱拖车的纵梁	KBO
90055	纵梁角撑板	主纵梁的角撑板是防止纵向摇动在主纵梁设的加强板	KGU
90060	制动装置总成	整个制动系统的构成	KBK
90070	制动闸	刹车系统的一个部件,对车辆的转动倾向施以相反的作用力	KBC
90072	制动气室支架	与轴相连接用以安装弹簧制动装置(见代码 90780)的支架	KBM
90074	制动气室推杆	与弹簧制动装置(见代码 90780)相连接的杆件,制动时向外伸出带动凸轴(见代码 90105)转动	KPR
90076	制动拉杆叉形头	拉杆端部的 U 型金属夹,与制动气室推杆相连接,是制动松紧的调节装置	KCV
90078	制动拉杆销	插入并串过制动拉杆底孔的销子并保护制动拉杆	KCP
90080	制动鼓	刹车系统中与车轮一同回转的抗摩擦筒状部件	KBD
90090	制动管	刹车系统中传送气压的一种柔性或刚性零件	KBH
90092	制动器应急管路	从牵引车的压缩机通过拖车制动阀到储存器的空气储气管	KSE
90096	制动器维修管路	从牵引车到拖车单一制动阀门传输制动信号的储气管	KSR

表 K.1 拖挂车零部件代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
90100	制动衬片	附在制动蹄上的制动衬片,通过它与制动鼓相接触	KBL
90102	快速制动断路器	设在行车制动器管路上用于加速调节气压的管线阀门装置	KQR
90103	滚筒式制动器	制动蹄总成中的圆柱滚动销,带动凸轮轴的 S 凸轮转动,使制动蹄分离,并与制动鼓接触	KRO
90104	S 型制动衬片	空心圆柱体降低穿过三角架的制动器 S 凸转动点的磨擦力	KCH
90105	S 形制动凸轮轴	一个成 S 形的凸轴,通过它转动制动滚筒,使制动蹄张开,用衬里与制动鼓接触	KCS
90106	制动蹄片(带环)	弧型加强金属板并衬以磨擦缓冲金属件,在接触制动鼓时可起制动作用	KSE
90108	制动蹄的总成 (带环)	制动蹄总成包括:2 个有衬里的制动蹄、制动滚筒、硬件附件(含闸销、其他销件和弹簧)	KSA
90110	制动连接板	供刹车系统固缚的圆形部件,以螺栓或焊缝与车轴相连	KBS
90120	灯泡	供照明用的灯泡	KSG
90130	抗震块	防止车体后端受冲击的部件	KSP
90132	缓冲器垫片	在缓冲器与支柱之间的垫片,与牌照牌相连	KBF
90134	缓冲器支柱	在缓冲器处的垂直结构件	KBU
90136	缓冲器横梁	缓冲器底部的横向结构,与缓冲器支柱相连接	KBQ
90138	拖车整车	整个拖车包括活动的机械装置和转动的齿轮	MCH
90140	断路器	属电路的保护装置,当过电压出现时通过感应元件自动断路	KCB
90150	认可标识	经检验认为符合标准时,在拖车左侧贴附的永久性标记(在美国应由国家公路安全管理局颁布此标志)	KCL
90160	装载限界标志灯	装在拖车的前、后两端并尽可能接近上左和上右的装载限界处的标示灯。它有时与拖车前、后两侧的装载限位灯合并在一起	KLT
90170	连接箱	用缆绳拖拉车辆时,防止触及刹车系统和电气接触点的箱式结构,亦称防碰箱,见代码 90580	KBX
90180	箱体导位板	设在拖车前部的构件用来帮助箱体准确就位作业的导向装置,亦称导箱座,见代码 90350	KCG
90185	拖车主框架的交叉梁	拖车主框架的横梁	KXM
90188	角撑板/加强板的十字交叉梁	与主框架的横梁和主梁相连接的加强板或加强角板	KXG
90190	缓冲块	装设在拖车尾部的缓冲防护装置(为橡胶、塑料或木质),用来减缓车尾与装卸货物平台之间的冲撞强度	KDP
90200	文件袋(管)	随车附带文件(或货单等)的存放处,口袋式或圆筒式	KDH
90210	疏水管	设在空气管系最低处的疏水阀或水盘以释出气体凝结的疏水	KDV
90220	封闭板	空气制动器气闸管联接处的密封板,在不使用时封闭以防尘	KDC
90230	防尘罩	装在制动转动轴外面用塑料或金属做成的罩,以挡住来自路面的杂物	KDS
90240	防尘盖	用塑料或金属制成在齿轮箱上以挡住来自路面上的杂物	KDM

表 K.1 拖挂车零部件代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
90250	电线插座	为承接拖车电线插头用的专用插座,亦称七脚插座,见代码 90720	KEC
90260	电线缠绕盒	为适应不同箱体长度而设的电线缠绕装置,所配电线的长度与 12 m(40 ft)、13.5 m(45 ft)和 14.5 m(48 ft)箱相适应	KEX
90270	紧急制动装置	为拖车制动装置的组成部分,在紧急制动时靠失压或其他方式来实现	KEA
90280	翼板	设在轮胎上方用来防止夹入胎槽杂物的部件,亦称挡泥板,见代码 90570	KFD
90290	垫片	用于保护内胎的衬垫	KFL
90292	外置支架/导板	采用滚动销式磨擦限动板控制拖车的伸拉部件的伸缩	KFS
90296	外置支架的锁销	在任何选择位置锁定拖车及延伸总成而设的机械式锁销装置	KFP
90300	齿轮箱	供拖车支腿起落的装置	KGR
90310	气管接头	见代码 90010	KAC
90315	气管接头密封件	阻止管接头漏气的密封衬垫	KAA
90320	鹅颈	为降低拖车和集装箱的总高度,在拖车前端底架处设置如鹅颈的装置,它与箱体相应部位的导槽相匹配	KGN
90322	滑脂嘴	将润滑脂注入各运动部件的注油嘴	KBZ
90326	润滑油封(轮轴)	给轮轴和支撑轴承范围注入润滑剂的部件	KGS
90330	垫套	在连接件中垫入管状衬垫,以减少磨擦或起到绝缘作用	KGM
90335	五金件	螺钉、螺帽、螺丝等零部件的统称	HWR
90340	连栓	连接前、后两辆挂车或半挂车的装置,见代码 90630	KHI
90350	导箱座	为集装箱就位起导向作用,见代码 90180	KCG
90360	轮毂罩	设在传动轴端的封盖,防止润滑油漏出或外界尘埃进入,该处设有注油口	KHC
90362	轮毂罩的润滑剂	轮轴端盖处注入的滑脂	KGH
90366	轮毂罩的注油口	轮轴罩处的注油口	KOH
90370	计程器	设在拖车车轮枢轴端的里程记录表	KHU
90380	警示灯	设在车尾靠上的中部按水平方向横排的 3 盏指示灯	KIC
30390	主销总成	包括销板和增强销架,主销设在拖车上	KKA
30400	主销	装在半挂车上,与前方拖车第 5 轴的上方相连接	KKP
30410	主销板	装在第 5 轴上方并支承拖车主销的销板	KKT
90420	主销增强销架	为主销总成的一个部分,它可增强主销的受力强度	KFF
90430	支腿总成	用来支撑拖车前端并可调节其高度使之与拖车相适应,以便连挂作业	KLA
90432	支腿桥轴壳	着陆支腿内侧最下端,在支腿轮和制动蹄之间的壳状装置	KHA
90436	支腿吊环状支撑杆	固定在着陆腿外侧的支腿吊环式装置	KLZ
90440	支腿齿轮柄	操作支腿齿轮的手柄	KLH
90445	支腿曲轴	着陆装置手柄控制的曲轴,用于着陆装置的升降	KKS

表 K.1 拖挂车零部件代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
90450	支腿齿轮联接轴	使拖车两侧支腿同步升降的联接轴	KLY
90452	支腿内齿轮	在不同的速度下提供支腿升降的装置	KLJ
90445	支腿安装支架	从支腿到主梁用于支撑主梁的箱式或托架式结构	KLM
90457	支腿轴套	圆柱体用来加快轴在支腿齿轮总成的转动	KLD
90458	支腿的旋转销	圆的凹槽销用于固定支腿齿与轴之间的齿轮系	KLR
90460	支腿座	设在拖车前、后和两支腿之间的支座	KLB
90470	支腿总成	可供升降调节的支撑装置,其外套固定在拖车车架上,内撑在其座上,可用手柄来上下调节	KLL
90480	支腿外套	支座总成的外套	KLO
90490	支腿中撑	支座总成的核心	KLI
90500	支腿基座	支腿总成的基板,把有关载荷传向地面	KLN
90510	支腿底轮	可代替支腿基座的底轮把有关载荷传向地面	KLW
90520	支腿底轮轴	使支座底轮转至基板处的转动轴	KLE
90522	支腿导管帽	支腿端部可盖紧的部件	KLQ
90530	灯镜	拖车灯及外光罩,通常为红色、褐色,在车辆牌照处为白色	KLS
90540	牌照	装在车辆两端的车辆登记牌板	KLC
90550	牌照灯	照射牌照的白光灯	KLG
90552	牌照灯总成	灯泡,灯头和照明电线连接板	KLP
90555	手柄螺母	当用满负荷力矩施于车轮柱栓时,保持轮胎与轮车圈总成不变的螺丝螺母	KLU
90560	后轮挡泥片	设在后轮相应位置的下垂挡片,对车轮飞转造成的飞溅、喷射物或杂物起遮挡作用,见代码 90760	KMF
90565	支架挡泥片	设在支架或转角处遮挡污物的板	KMB
90570	挡泥栏	见代码 90280	KFD
90580	连接箱	见代码 90170	KBX
90590	油封	设在车轮轴处防止润滑油外流的零件,一般用合成橡胶制成	KOS
90600	主梁	集装箱拖车的承载纵梁	KMR
90610	主销前板	主销板延长部分,向上弯曲,可为联接装置提供空间	KPP
90620	销锁	一般用于 12 m(40 ft)箱的拖车,插入箱体下角件的前端孔,起集装箱固位作用	KPL
90630	牵引销	见代码 90340	KHI
90640	反光镜(后镜或侧镜)	为司机提供附近车辆走势的装置,靠该车灯来反光	
90650	认可证书	由行政主管部门颁发的证书,装在文件袋内	KRG
90660	应急阀	气制动系统中供紧急制动或使拖、挂分离的装置	KEV
90670	控制阀	为刹车系统的控制装置,供急释压	KRV
90680	集气罐	向制动系统供气的装置,可连续使用数次	KRS
90685	气罐安装支架	拖车上的硬件结构,用于拴固集气罐的五金金属件	KRB
90690	轮箍	支承和固定轮胎的轮圈	KRM
90692	轮箍夹紧螺栓	固定并限制轮辐和车轮总成的柱形螺栓、螺母	KRC
90696	轮箍垫圈	在双轮边用于密封的部件,横向(纵向)固定在轮箍处	KRX



表 K.1 拖挂车零部件代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
90700	行驶照明灯	按交通法规装设的尺寸限度,标记和识别用灯	KRL
90710	制动操作装置	供司机使用的制动操控装置	KBA
90720	七脚插头	电源联接件,见代码 90250	KEC
90730	侧面标记灯	供显示侧面标记的照明灯,能照射到整个车长,有时装在车长的中间位置	KSL
90740	制动调节杆	刹车时,把制动力传至凸轮轴的可调杆件,可视刹车片磨损的程度来调节杆长	KAD
90750	调位装置总成	拖车上设置的可前、后调位的装置	KSD
90752	调位定位销总成	采用机械式固位装置将调位器锁定在选择好的位置上	KSX
90755	调位锁固销	通过调位固定销件上的主孔,将调位器用销件固定在主梁上的部件	KSY
90758	调位锁手柄	供操作人员使用的操作杆件,位于主梁至销锁处	KSZ
90759	调位锁手柄定位器	在拖车框架处的连接耳状手柄,用于调位锁手柄在该处的操作	KSV
90760	挡泥片	见代码 90560	KMF
90770	车轮总成	包括车轮和轮箍的总成	KBW
90780	弹簧制动装置	利用弹簧内能进行制动的装置	KSB
90790	悬架总成	带弯曲的悬挂弹簧片用来吸收车载的振动,还包括所附的支承框架,见代码 90800 和 90870	KSU
90800	调节杆	用于保持轮轴水平的可变长的拉杆,有时也用于调节轮轴的扭矩	KRR
90810	平衡杆	使两个或更多轴载平衡并悬挂在弹簧端部的装置	KEQ
90820	平衡悬挂装置	供多轴悬挂弹簧的平衡座,它通过铰接点起平衡作用	KQH
90830	前簧悬挂装置	前悬架框架上的支座,以此支承弹簧的两端	KFH
90840	固长拉杆	用于保持轮轴水平的定长拉杆,轮轴的转弯半径不变	KNR
90850	后簧悬挂装置	后悬架框架上的支座,支承弹簧的两端	KRH
90855	弹簧悬挂装置固定管	在横向框架结构部件处,用于稳定弹簧悬挂装置运动的一种管状部件	KHB
90860	弹簧	悬挂装置中的弹簧部分	KSS
90870	簧座	悬挂弹簧用的支座	KST
90880	U 型螺栓	两端带有螺纹的“U”形件,通过它把轮轴与弹簧座连接起来	KUB
90885	U 型螺栓座	在 U 型螺栓处用于保护弹簧设置的一种 U 型螺栓凹槽,在此处弹簧座和车轴可联接在一起	KUS
90890	停车灯总成	在制动情况时应点亮的警示灯	KSO
90900	停车灯、尾灯、转向灯总成	装在同一壳体内的停车灯、尾灯和转向灯的综合体	KTL
90905	辅助机架的梁和结构	在调位总成件的辅助机架处的纵向底结构和交叉的梁结构	KSF
90910	尾灯总成	装在拖车尾部的警示灯	KTI
90912	发电机保护罩	发电机防风雨的保护装置	KEB

表 K.1 拖挂车零部件代码（续）

数字代码	名 称	说 明	CEDEX 代码
90915	灯 支 架 和 灯 箱 保 护 装置	拖车尾灯处设的支架保护装置,用于保护拖车照明灯不受 凸出轮缘的影响	KTP
90917	拉伸弹簧	主制动器处的伸缩弹簧	KSI
90920	轮胎	a) 有内胎带气嘴者 b) 无内胎带气阀者	KTA
90930	备用胎箱	放置备用车胎的空间,一般设在车架的下面	KTC
90940	车胎气阀	车胎的气嘴	KTV
90950	过渡区	拖车和鹅颈之间的鹅颈过渡部分	KTR
90960	环状车胎	指环形内胎	KTB
90970	转弯警示灯总成	装在车后左右侧灯,用相应灯的闪烁表示转弯方向	KSH
90980	转锁	设在拖车车台面四角处的可转动的装置,它与箱体底角件 啮合,以防箱体脱开	KTW
90990	转锁/销锁手柄	供转锁操作的手柄	KTH
90991	转锁/销锁手柄定位器	连接在拖车柜架上的耳状部件,当不使用转锁或销锁手柄 时,采用该定位装置给予固位	KTE
90992	转锁锁头密封垫	拖车框架上转锁升起后的密封垫片	KTK
90993	转锁支架	防止转锁锁闭的构件	KTO
90995	阀门杆的帽	阀门杆的端部用螺丝帽盖住	KVC
91000	车轮轴承	一般为滚珠轴承,为减少轮与轴之间的摩擦力而设,它在 高速行驶中还起支撑作用	KWB
91010	车轮轴承帽/滚道	支撑车轮轴承转动的锥形圈	KCU
91020	车轮轴承的弹簧垫圈	在车轮轴承或轴连接处的弹簧垫圈,用以帮助轴承处于良 好的状态	KWA
91030	轮辐	在轮毂内侧与车轮构成一体,可拆离。可用单车轮,亦可 用双车轮	KSW
91040	车轮防滑钉	在轮毂处安装的螺栓,连接车轮与轮圈	KWS
91060	金属网/金属线	拖车上的金属网状物,其中包括每条分线路上的金属线和 地线或各条电线及地线	KWH

附 录 L  
(规范性)

按拉丁字母排序的 CEDEX 代码

按拉丁字母排序的 CEDEX 代码应符合表 L.1 的规定。

表 L.1 CEDEX 代码表

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
AB	06010	AU	05200	BNG	60300	CAR	62820
AC	06040	—	—	BNG	60910	CAS	60510
ACC	62265	B	01110	BO	04070	CAS	60810
ADT	61860	BAM	61700	BOH	62140	CAV	61100
ADU	50250	BCA	62670	BPR	61650	CAW	62980
AFP	62800	BCC	61670	BR	04060	CB	04130
AFS	62810	BCD	62680	BRA	62700	CBB	61055
AJ	06020	BCG	62690	BRD	62710	CBR	61050
AOA	50010	BCH	62695	BRG	62720	CC	06070
AP	05210	BCT	61640	BRH	62726	CCB	60516
APS	61870	BCW	62696	BRL	62725	CDR	62970
AR	06030	BD	06060	BRY	61690	CDS	62900
ARD	10640	BEA	62640	BSF	60035	CDT	71340
ARE	62630	BED	62650	BT	04020	CDY	62870
ARO	10650	BEG	62660	BTC	61680	CFG	10280
ARP	10660	BEH	62664	BU	04065	CFI	60555
ARS	10670	BES	62738	BU	06050	CFI	60885
ASA	50150	BK	04040	BW	04030	CH	06210
ASF	50160	BL	04050	—	—	CHL	50640
ASG	50165	BLA	60960	CAC	62880	CHP	60160
ASH	50170	BMN	61630	CAD	62830	CHR	61210
ASL	50180	BMS	61660	CAH	62840	CHU	50630
ASP	50190	BN	04069	CAK	61110	CK	04115
ASY	60010	BNG	60610	CAQ	61090	CKA	61180



表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
CKH	61200	CPL	10320	DCA	10586	DSH	11627
CKL	61190	CPO	10330	DCS	10620	DSM	11623
CL	04090	CPR	10340	DCU	50136	DSO	10588
CLO	60180	CPS	10350	DEF	12045	DST	11628
CLP	60170	CPT	10360	DF	06090	DT	04160
CMA	10370	CPU	31415	DFA	10585	DTH	61880
CMF	10380	CQA	61120	DGR	10509	DY	04165
CMI	61800	CQH	91140	DHB	10505	—	—
CML	10390	CQL	61130	DHC	10600	E	01160
CMO	10425	CRE	61775	DHL	10590	EAA	12020
CMS	10420	CSF	60034	DHR	10610	ECB	61020
CMT	07040	CT	04100	DIK	61536	ECC	61025
CMU	10400	CTR	61410	DIS	61535	ECD	61026
CMW	10410	CU	04120	DKK	50395	ECE	61027
CO	04110	CVA	61150	DL	04150	EDH	62666
COB	60600	CVH	61170	DO	06075	EDX	62665
COB	60290	CVL	61160	DPA	62610	EFH	10485
COB	60900	CW	04117	DPH	61890	EMI	61250
COL	60590	CWA	60700	DPL	10635	EPE	61015
COL	60280	CWN	71410	DPR	10636	EPL	61010
COL	60890	CYA	60080	DR	06080	EPS	61080
CON	61780	CYG	60070	DRA	50385	ERD	61445
CON	61230	CYH	60040	DRB	60135	ETS	62960
COO	62740	CYS	60060	DRF	62190	EVS	61527
COS	10270	CYU	60050	DRL	10587	—	—
CPA	10260	—	—	DRN	62660	F	01170
CPG	10290	D	08020	DRP	50386	FAN	01170
CPH	61220	DAA	12050	DRT	10630	FAN	60650
CPI	10300	DAH	12060	DSB	11625	FAN	60950
CPJ	10310	DB	04140	DSC	11626	FAS	62510

表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
FCH	62270	FZ	04190	HEX	62150	INH	07010
FHD	61735	—	—	HGA	10480	INP	62560
FHS	10700	G	01140	HGB	10490	IP	06100
FIX	60640	GAS	62590	HGP	10500	IR	04240
FIX	60940	GD	04200	HGT	10960	IS	05420
FIX	60340	GDI	62210	HHC	10980	ISL	62160
FLA	10850	GIN	10450	HHG	10990	IT	06120
FLB	10710	GIO	10460	HHR	11000	—	—
FLL	10860	GLI	62550	HLB	11020	JAA	80830
FLP	10880	GLK	62530	HLH	11030	JAB	80530
FLS	10870	GO	04210	HLM	11040	JAC	80800
FLT	10910	GP	04220	HMI	61900	JAD	80810
FLU	10890	GRS	10440	HMT	61490	JAF	80820
FLW	10900	GS	06360	HN	06115	JAH	81520
FMI	62770	GSU	62220	HO	04230	JAL	80840
FOT	07020	GT	06295	HPC	11669	JAM	81530
FP	04170	GTA	10430	HPH	11668	JAO	81540
FPB	10690	GTO	10470	HRA	50600	JAP	80860
FPP	10720	GW	06380	HRB	50610	JAU	80850
FR	06110	—	—	HRH	50620	JBA	80510
FRS	10675	H	08010	HUC	62930	JBB	80520
FS	04180	HAD	10930	HUM	62940	JBC	80500
FSA	11630	HAL	10940	HVC	61810	JBD	80490
FSP	11640	HAP	62525	HWR	90335	JDB	81310
FT	06230	HCL	62770	HWR	11900	JDD	81150
FTP	10730	HCP	11010	HWR	62580	JDO	81070
FUN	11840	HCU	62760	—	—	JDP	80220
FUP	62200	HCV	10950	I	08080	JED	80480
FUS	61730	HDP	61820	IFQ	62760	JEE	80550
FWA	10680	HDS	10970	II	5430	JEF	80440
FWS	10740	HEP	11650	IN	06125	JEG	80630

表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
JEH	80640	JJF	80270	JNV	80020	—	—
JEJ	80470	JJH	80240	JNX	80160	CAA	90315
JEK	81340	JJR	80250	JNY	80180	KAB	90015
JEL	80950	JJS	80260	JNZ	80280	KAC	90010
JEM	80700	JKD	80290	JOD	81110	KAC	90310
JEN	80430	JMA	80900	JOE	81100	KAD	90740
JEO	80460	JMB	80910	JOG	81040	KAN	90025
JEP	80450	JMD	80920	JOO	81000	KAP	90016
JER	80670	JME	80410	JOT	81020	KAR	90014
JES	80690	JMN	80400	JRR	80680	KAS	90030
JET	80650	JMP	80420	JSH	80720	KAX	90020
JEU	80660	JMR	80930	JSL	80730	KBA	90710
JEY	80770	JMS	80940	JSO	80740	KBC	90070
JFF	81180	JNA	80000	JSP	80760	KBD	90080
JFG	81130	JNA	80130	JSS	80750	KBE	90092
JFH	81140	JNB	80100	JST	80710	KBF	90132
JFI	81200	JNC	80150	JWA	81320	KBG	90040
JFO	81210	JND	80140	JWF	81300	KBH	90090
JFP	81170	JNE	80090	JWK	81380	KBK	90060
JFR	81120	JNF	80110	JWP	81370	KBL	90100
JFS	81190	JNG	81060	JWS	81360	KBM	90072
JFT	91160	JNH	80070	JWW	81350	KBO	90050
JGC	80050	JNI	80190	JXA	80560	KBP	90130
JGE	80170	JNJ	80030	JXB	80570	KBQ	90136
JGF	80040	JNL	81050	JXC	80600	KBS	90110
JGH	80060	JNM	80210	JXE	80620	KBU	90134
JGI	80200	JNP	80230	JXM	80540	KBW	90770
JGO	81010	JNQ	80080	JXP	80580	KBX	90580
JGW	81330	JNR	80010	JXR	80610	KBX	90170
JIC	81500	JNS	80120	JXS	80590	KBZ	90322
JIF	81510	JNU	81030	JXX	81400	KCB	90140

表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
KCG	90350	KGS	90326	KLS	90530	KRX	90696
KCG	90180	KGU	90055	KLT	90160	KSA	90108
KCH	90104	KHA	90432	KLU	90555	KSB	90780
KCL	90150	KHB	90855	KLW	90510	KSC	90017
KCP	90078	KHC	90360	KLX	61830	KSD	90750
KCS	90105	KHI	90340	KLY	90450	KSE	90106
KCU	91010	KHI	90630	KLZ	90436	KSF	90905
KCV	90076	KHS	90012	KMB	90565	KSG	90120
KDC	90220	KHU	90370	KMF	90560	KSH	90970
KDH	90200	HIC	90380	KMF	90760	KSI	90917
KDM	90240	KKA	90390	KMI	60730	KSK	90018
KDP	90190	KKF	90420	KMR	90600	KSL	90730
KDS	90230	KKP	90400	KNR	90840	KSO	90890
KDV	90210	KKS	90445	KOH	90366	KSR	90096
KEA	90270	KKT	90410	KOS	90590	KSS	90860
KEB	90912	KLA	90430	KPL	90620	KST	90870
KEC	90720	KLB	90460	KPP	90610	KSU	90790
KEC	90250	KLC	90540	KPR	90074	KSV	90759
KEQ	90810	KLD	90457	KQH	90820	KSW	91030
KEV	90660	KLE	90520	KOR	90102	KSX	90752
KEX	90260	KLG	90550	KRB	90685	KSY	90755
KFD	90570	KLH	90440	KRC	90692	KSZ	90758
KFD	90280	KLI	90490	KRF	90640	KTA	90920
KFH	90830	KLJ	90452	KRG	90650	KTB	90960
KFL	90290	KLL	90470	KRH	90850	KTC	90930
KFP	90296	KLM	90455	KRL	90700	KTE	93991
KFS	90292	KLN	90500	KRM	90690	KTH	90990
KGH	90362	KLO	90480	KRO	90103	KTI	90910
KGM	90330	KLP	90552	KRR	90800	KTK	90992
KGN	90320	KLQ	90522	KRS	90680	CTL	90900
KGR	90300	KLR	90458	KRV	90670	KTO	90993

表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
KTP	90915	LMS	10577	MM	04310	NT	04350
KTR	90950	LO	04260	MMI	40030	NV	04365
KTV	90940	LPP	10578	MMT	07030	—	—
KTW	90980	LPS	10576	MOC	40040	O	08050
KUB	90880	LS	05350	MOL	40300	OCH	60220
KUS	90885	LSA	10230	MPC	40230	OD	04410
KUV	90995	LSB	10240	MPD	40090	OI	04420
KWA	91020	LSR	10250	MPL	40260	OL	04380
KWB	91000	LU	05330	MPM	40250	ONS	62850
KWH	91060	—	—	MPO	40240	ONV	62860
KWS	91040	M	01130	MPS	40200	OP	06140
KWT	62254	MA	04300	MPT	40270	OR	04370
KWT	60670	MAS	60250	MRC	61755	OS	04390
KXG	90188	MAS	60560	MRK	62750	OU	04400
KXM	90185	MAS	60860	MRP	61760	OX	06155
—	—	MCA	40080	MRR	61750	OXS	62890
LBA	10510	MCC	40010	MRU	40290	—	—
LBB	10520	MCE	40210	MS	04320	P	01120
LBC	10530	MCH	90138	MSD	40110	PA	06150
LBF	10580	MCO	12000	MSN	40050	PAA	50389
LBG	10540	MCS	40220	MST	40060	PAA	11200
LBH	10550	MD	06135	MTR	07050	PAF	50460
LBL	10560	MDH	62745	MTT	40280	PAT	50540
LBN	10575	MF	04290	MU	05000	PBH	11210
LBR	10570	MFS	40100	MUI	40115	PBK	11400
LBT	11910	MHC	40072	MV	06297	PKT	50470
LC	06130	MHT	40070	MV	06280	PE	05410
LF	04270	MIM	60330	—	—	PEP	50450
LH	05340	MIS	40020	NI	04340	PF	04520
LIT	61740	MK	06250	NL	04330	PFX	11240
LK	04250	ML	04280	NO	04360	PG	05370



表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
PH	04440	PTR	60100	RCU	61590	RPC	61620
PHC	50110	PU	05400	RD	06260	RPP	11670
PIC	50480	PUM	60130	RDE	61530	RPR	61540
PIM	50490	PUQ	60120	RDP	11530	RQQ	61600
PIP	11350	PV	06270	RE	06315	RR	06290
PIS	50500	PVA	60245	REC	61420	RRM	50390
PJC	50510	PX	06175	RF	04450	RRT	11665
PJP	50520	—	—	RFC	61580	RRV	60240
PLM	50130	QAS	60020	RG	06240	RS	06370
PM	05380	QBS	62570	RHL	11666	RT	06310
PMI	62280	QDA	60350	RHR	61560	RTL	11585
POA	50138	QMI	60230	RIR	61570	RTM	61550
POC	50530	OPG	62540	RIW	11550	RU	05440
POL	60320	QSS	60033	RKC	62736	RU	06205
POL	60630	—	—	RKY	62730	RUF	11570
POL	60930	RA	06190	RLA	11510	RUP	11610
POM	50120	RAA	12030	RLE	11661	RW	06320
POP	11360	RB	06200	RLF	11560	—	—
PP	05360	RBH	10220	RLG	11540	S	08030
PPM	11330	RBO	10200	RLI	11660	SA	04455
PPO	60190	RBP	10225	RLL	11667	SAA	12010
PPW	11320	RBS	10210	RLT	11620	SBR	11390
PR	06160	RC	06220	RLW	11580	SBS	11380
PRG	62145	RCB	61437	RM	06280	SC	06390
PRS	61070	RCC	62735	RNG	11590	SCC	11860
PS	06400	RCH	61435	RO	04445	SCH	11430
PSC	11340	RCI	11555	ROL	61610	SD	06325
PSF	11395	RCK	11520	ROT	60580	SD	04490
PT	06170	RCL	61425	ROT	60880	SE	06330
PTA	60090	RCM	50135	ROT	60270	SER	61520
PTB	60110	RCR	61426	RP	06300	SES	61523

表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
SF	06345	SRE	61460	TFA	50300	TPH	11735
SFT	60030	SRS	50137	TFB	50380	TPI	60850
SG	05150	SRT	62920	TFC	50310	TPI	60550
SGA	11450	SRW	62910	TFD	50320	TPN	50322
SGF	11460	SS	05140	TFF	50340	TR	06500
SGI	62180	SSA	61480	TFG	50350	TRF	61720
SGL	60720	SSF	60036	TFI	50370	TS	04080
SGL	62255	SST	11600	TFM	61060	TSH	60515
SGM	11470	SSY	61500	TFP	50360	TSS	61715
SGO	60200	ST	05110	TFS	50330	TSW	61790
SGP	11480	STA	60870	THE	61796	TTU	62600
SGS	60210	STA	60260	THE	62250	TU	04510
SH	04470	STA	60570	TIC	11740	TUA	11760
SI	06350	STC	11410	TIM	61430	TUB	11790
SK	05120	STF	50200	TIN	60520	TUC	11770
SLC	11420	STL	61441	TIN	60820	TUP	11780
SLS	11440	STP	11445	TIR	11750	TXH	62737
SM	05130	STY	61440	TMP	60920	—	—
SMD	61850	SU	05100	TMP	60310	U	08040
SMM	61030	SVD	61046	TMP	60620	UAA	12040
SN	06340	SVH	61047	TMT	61450	UI	04430
SNB	60175	SVK	61045	TNA	11680	—	—
SOR	61770	SVS	61040	TNB	11690	VAP	62520
SP	04460	SVW	04500	TNC	11700	VDC	60155
SPI	11490	SYJ	61510	TNG	11720	VDI	60150
SPK	60023	—	—	TNS	11710	VEX	62130
SPO	11500	T	08060	TNX	11730	VFI	60680
SPS	61795	TBE	60540	TOU	60830	VFO	60690
SPW	62240	TBE	60840	TOU	60530	VGA	62100
SR	04480	TDF	61840	TOU	60530	VGB	62110
SRA	61470	TDI	61710	TP	06420	VGS	62120



表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
VIB	62260	—	—	YCT	71030	YLG	71240
VJT	11850	W	08070	YCU	71400	YLI	71460
VLL	62170	WA	04540	YDH	71430	YLN	70300
VM	06180	WB	04010	YDI	70320	YLO	71330
VMA	62040	WD	06440	YDO	71040	YLT	70090
VMB	62050	WH	05310	YDR	70040	YMA	71440
VMI	60970	WIR	61240	YDV	70750	YMC	70500
VMS	62060	WM	04580	YEA	71070	YMD	70560
VQA	62010	WN	04570	YEC	70850	YMF	70510
VQB	62020	WP	06410	YEH	70740	YMG	70550
VQS	62030	WS	05320	YEM	70890	YMH	70540
VRA	11800	WT	04560	YEU	70330	YMO	70530
VRB	11810	WTK	62950	YEV	70360	YMP	70030
VRG	11830	WU	05300	YEW	71060	YMR	70570
VRR	11820	WV	04550	YEX	70870	YMS	71250
VSA	62070	WW	06430	YFF	70010	YOH	70900
VSB	62080	—	—	YFL	70200	YOM	71000
VSS	62090	X	01150	YFR	71010	YPM	71080
VSU	60140	XW	06450	YFS	70020	YPP	71450
VTH	62147	—	—	YFT	70840	YPV	70400
VVA	50100	YAA	71100	YFU	71050	YRD	70880
VVD	50030	YAV	70370	YFV	70350	YRI	71130
VVF	50040	YBA	70260	YGA	70340	YRM	70800
VVG	50050	YBC	71310	YHA	71220	YRT	71090
VVH	50060	YBF	70380	YHD	70520	YRU	70830
VVI	50080	YBH	70270	YHE	70250	YSA	70050
VVP	50090	YBM	71110	YHR	70100	YSB	71320
VVR	50020	YCC	71420	YIC	70610	YSE	70720
VVS	50070	YCD	70650	YIN	70600	YSH	70220
VWI	60710	YCO	70310	YIS	70860	YSI	70700
VWO	60720	YCS	70640	YLA	71230	YSK	70060

表 L.1 CEDEX 代码表（续）

CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码	CEDEX 码	数字代码
YSL	70730	YSV	70710	YTV	70390	YWF	71210
YSN	70620	YTA	71020	YTW	70760	—	—
YSP	71300	YTG	70080	YUF	70230	ZZ	06138
YSR	70820	YTM	70770	YUI	71120	ZZ	04355
YST	70240	YTR	70810	YVP	70070	ZZZ	11890
YSU	70210	YTS	70630	YWA	71200	—	—

\_\_\_\_\_

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
集装箱 设备数据交换  
一般通信代码

GB/T 17273—2023

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.spc.net.cn

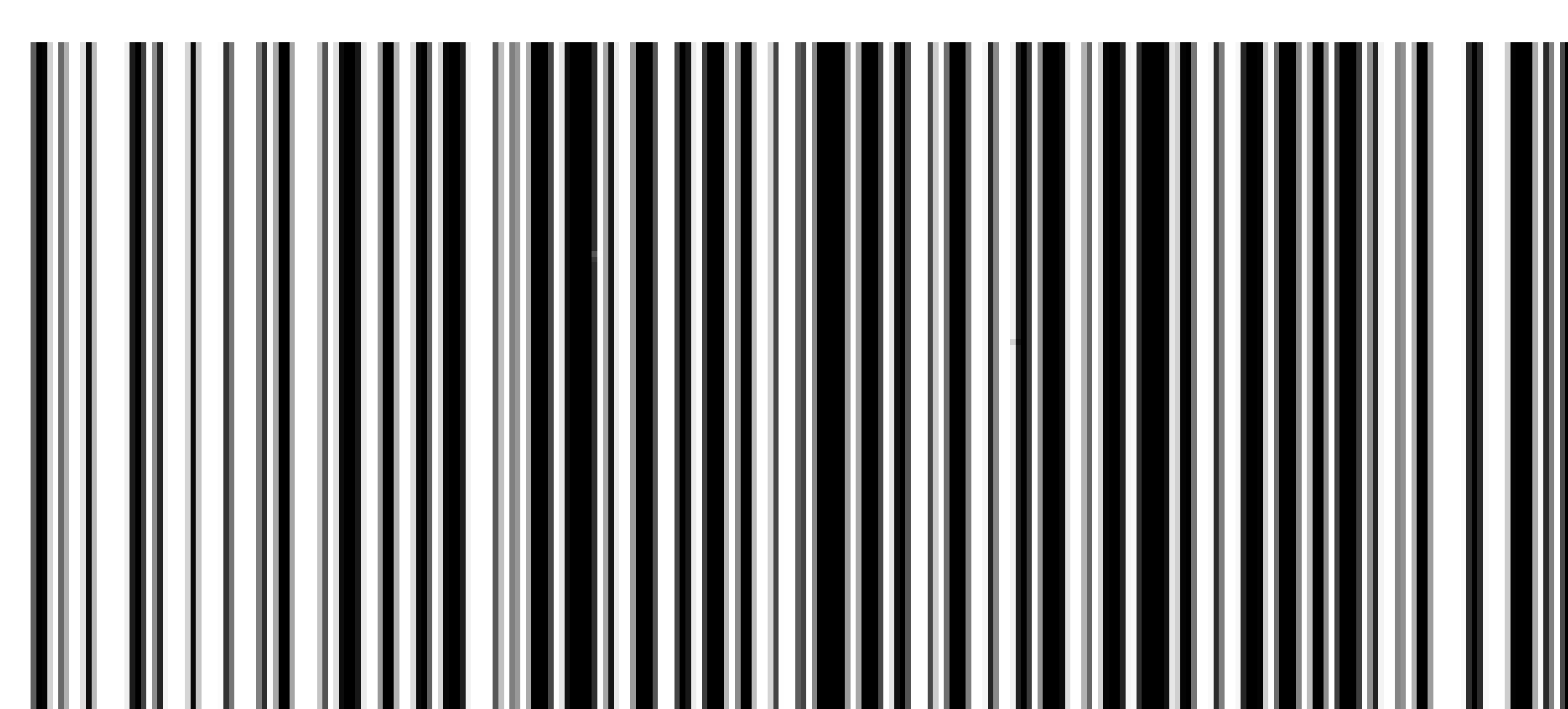
服务热线:400-168-0010

2023年11月第一版

\*

书号:155066·1-74591

版权专有 侵权必究



GB/T 17273-2023