



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2516—2023

代替 GB/T 2516—2003

## 普通螺纹 极限偏差

General purpose metric screw threads—Limit deviations

(ISO 965-3:2021, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—  
Part 3: Limit deviations for screw threads, MOD)

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

# 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

GB/T 2516《普通螺纹 极限偏差》与 GB/T 192《普通螺纹 基本牙型》、GB/T 193《普通螺纹 直径与螺距系列》、GB/T 196《普通螺纹 基本尺寸》、GB/T 197《普通螺纹 公差》、GB/T 9144《普通螺纹 优选系列》、GB/T 9145《普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸》和 GB/T 15756《普通螺纹 极限尺寸》共同构成《普通螺纹》国家标准体系。

本文件代替 GB/T 2516—2003《普通螺纹 极限偏差》，与 GB/T 2516—2003 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了四种外螺纹公差带(4g、5g4g、8e 和 9e8e)(见表 1)；
- b) 删除了用于应力计算的外螺纹小径基本偏差(见 2003 年版的表 1 和第 4 章)。

本文件修改采用 ISO 965-3:2021《ISO 米制普通螺纹 公差 第 3 部分：螺纹极限偏差》。

本文件与 ISO 965-3:2021 相比做了下述结构调整：

——第 1 章的第 1 段对应 ISO 965-3:2021 中第 1 章的第 1 段和第 2 段。

本文件与 ISO 965-3:2021 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的 GB/T 14791 替换了 ISO 5408(见第 3 章)，两个文件之间的一致性程度为等同，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- 将表 1 提示由陈述型条款改为要求型条款(见第 4 章)，明确其要求属性。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与现有标准协调，将文件名称改为《普通螺纹 极限偏差》；
- 用资料性引用的 GB/T 192 替换了 ISO 68-1、GB/T 193 替换了 ISO 261、GB/T 197 替换了 ISO 965-1(见第 1 章)；
- 删除了第 4 章中“注”的内容。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本文件起草单位：浙江国检检测技术股份有限公司、中机生产力促进中心有限公司、国网山西省电力公司电力科学研究院、浙江美克工具有限公司、宁波九龙创展紧固件股份有限公司、苏州航天紧固件有限公司、高安市璐克斯机械有限公司、长园智能装备(河南)有限公司。

本文件主要起草人：陈琦峰、李晓滨、刘星廷、陈鹏宇、戴培红、王真、卢晓斌、江柳、王小娟。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 本文件于 1981 年首次发布，2003 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

# 普通螺纹 极限偏差

## 1 范围

本文件规定了普通螺纹(M)的中径和顶径极限偏差。普通螺纹的基本牙型和直径与螺距系列分别符合 GB/T 192 和 GB/T 193 的规定,基本偏差和公差符合 GB/T 197 的规定。  
本文件适用于采用推荐公差带的普通螺纹。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。  
GB/T 14791 螺纹 术语(GB/T 14791—2013,ISO 5408:2009,IDT)

## 3 术语和定义

GB/T 14791 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 极限偏差

普通螺纹的中径和顶径极限偏差值应符合表 1 的规定。  
内、外螺纹实际牙底轮廓上的任何点不应超越由基本牙型和基本偏差所确定的最大实体牙型。  
如涂镀螺纹无特殊说明,其公差带适用于涂镀前螺纹。涂镀后,实际螺纹牙型上的任何点不应超越由公差带位置 H 或 h 所确定的最大实体牙型。

表 1 普通螺纹极限偏差

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
0.99	1.4	0.2	—	—	—	—	—	3h4h	0	−24	0	−36
			—	—	—	—	—	4g	−17	−47	−17	−53
			4H	40	0	38	0	4h	0	−30	0	−36
			—	—	—	—	—	5g4g	−17	−55	−17	−53
			5G	—	—	—	—	5g6g	−17	−55	−17	−73
			5H	—	—	—	—	5h4h	0	−38	0	−36
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−38	0	−56
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—
			6G	—	—	—	—	6g	−17	−65	−17	−73
			6H	—	—	—	—	6h	0	−48	0	−56
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
0.99	1.4	0.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	−26	0	−42
			—	—	—	—	—	4g	−18	−52	−18	−60
			4H	45	0	45	0	4h	0	−34	0	−42
			—	—	—	—	—	5g4g	−18	−60	−18	−60
			5G	74	18	74	18	5g6g	−18	−60	−18	−85
			5H	56	0	56	0	5h4h	0	−42	0	−42
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−42	0	−67
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—
			6G	—	—	—	—	6g	−18	−71	−18	−85
			6H	—	—	—	—	6h	0	−53	0	−67
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—



表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
0.99	1.4	0.3	—	—	—	—	—	3h4h	0	−28	0	−48
			—	—	—	—	—	4g	−18	−54	−18	−66
			4H	48	0	53	0	4h	0	−36	0	−48
			—	—	—	—	—	5g4g	−18	−63	−18	−66
			5G	78	18	85	18	5g6g	−18	−63	−18	−93
			5H	60	0	67	0	5h4h	0	−45	0	−48
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−45	0	−75
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—
			6G	93	18	103	18	6g	−18	−74	−18	−93
			6H	75	0	85	0	6h	0	−56	0	−75
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
1.4	2.8	0.2	—	—	—	—	—	3h4h	0	−25	0	−36
			—	—	—	—	—	4g	−17	−49	−17	−53
			4H	42	0	38	0	4h	0	−32	0	−36
			—	—	—	—	—	5g4g	−17	−57	−17	−53
			5G	—	—	—	—	5g6g	−17	−57	−17	−73
			5H	—	—	—	—	5h4h	0	−40	0	−36
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−40	0	−56
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—
			6G	—	—	—	—	6g	−17	−67	−17	−73
			6H	—	—	—	—	6h	0	−50	0	−56
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
1.4	2.8	0.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	−28	0	−42
			—	—	—	—	—	4g	−18	−54	−18	−60
			4H	48	0	45	0	4h	0	−36	0	−42
			—	—	—	—	—	5g4g	−18	−63	−18	−60
			5G	78	18	74	18	5g6g	−18	−63	−18	−85
			5H	60	0	56	0	5h4h	0	−45	0	−42
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−45	0	−67
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—
			6G	—	—	—	—	6g	−18	−74	−18	−85
			6H	—	—	—	—	6h	0	−56	0	−67
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
1.4	2.8	0.35	—	—	—	—	—	3h4h	0	−32	0	−53
			—	—	—	—	—	4g	−19	−59	−19	−72
			4H	53	0	63	0	4h	0	−40	0	−53
			—	—	—	—	—	5g4g	−19	−69	−19	−72
			5G	86	19	99	19	5g6g	−19	−69	−19	−104
			5H	67	0	80	0	5h4h	0	−50	0	−53
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−50	0	−85
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	−34	−97	−34	−119
			6G	104	19	119	19	6g	−19	−82	−19	−104
			6H	85	0	100	0	6h	0	−63	0	−85
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	−19	−99	−19	−104
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	−80	0	−85
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
mm	mm	mm										
1.4	2.8	0.4	—	—	—	—	—	3h4h	0	—34	0	—60
			—	—	—	—	—	4g	—19	—61	—19	—79
			4H	56	0	71	0	4h	0	—42	0	—60
			—	—	—	—	—	5g4g	—19	—72	—19	—79
			5G	90	19	109	19	5g6g	—19	—72	—19	—114
			5H	71	0	90	0	5h4h	0	—53	0	—60
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—53	0	—95
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—34	—101	—34	—129
			6G	109	19	131	19	6g	—19	—86	—19	—114
			6H	90	0	112	0	6h	0	—67	0	—95
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—19	—104	—19	—114
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	—85	0	—95
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
1.4	2.8	0.45	—	—	—	—	—	3h4h	0	—36	0	—63
			—	—	—	—	—	4g	—20	—65	—20	—83
			4H	60	0	80	0	4h	0	—45	0	—63
			—	—	—	—	—	5g4g	—20	—76	—20	—83
			5G	95	20	120	20	5g6g	—20	—76	—20	—120
			5H	75	0	100	0	5h4h	0	—56	0	—63
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—56	0	—100
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—35	—106	—35	—135
			6G	115	20	145	20	6g	—20	—91	—20	—120
			6H	95	0	125	0	6h	0	—71	0	—100
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—20	—110	—20	—120
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	—90	0	—100
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
mm	mm	mm										
2.8	5.6	0.35	—	—	—	—	—	3h4h	0	−34	0	−53
			—	—	—	—	—	4g	−19	−61	−19	−72
			4H	56	0	63	0	4h	0	−42	0	−53
			—	—	—	—	—	5g4g	−19	−72	−19	−72
			5G	90	19	99	19	5g6g	−19	−72	−19	−104
			5H	71	0	80	0	5h4h	0	−53	0	−53
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−53	0	−85
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	−34	−101	−34	−119
			6G	109	19	119	19	6g	−19	−86	−19	−104
			6H	90	0	100	0	6h	0	−67	0	−85
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	−19	−104	−19	−104
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	−85	0	−85
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
2.8	5.6	0.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−38	0	−67
			—	—	—	—	—	4g	−20	−68	−20	−87
			4H	63	0	90	0	4h	0	−48	0	−67
			—	—	—	—	—	5g4g	−20	−80	−20	−87
			5G	100	20	132	20	5g6g	−20	−80	−20	−126
			5H	80	0	112	0	5h4h	0	−60	0	−67
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−60	0	−106
			—	—	—	—	—	6e	−50	−125	−50	−156
			—	—	—	—	—	6f	−36	−111	−36	−142
			6G	120	20	160	20	6g	−20	−95	−20	−126
			6H	100	0	140	0	6h	0	−75	0	−106
			—	—	—	—	—	7e6e	−50	−145	−50	−156
			7G	145	20	200	20	7g6g	−20	−115	−20	−126
			7H	125	0	180	0	7h6h	0	−95	0	−106
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—



表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
2.8	5.6	0.6	—	—	—	—	—	3h4h	0	−42	0	−80
			—	—	—	—	—	4g	−21	−74	−21	−101
			4H	71	0	100	0	4h	0	−53	0	−80
			—	—	—	—	—	5g4g	−21	−88	−21	−101
			5G	111	21	146	21	5g6g	−21	−88	−21	−146
			5H	90	0	125	0	5h4h	0	−67	0	−80
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−67	0	−125
			—	—	—	—	—	6e	−53	−138	−53	−178
			—	—	—	—	—	6f	−36	−121	−36	−161
			6G	133	21	181	21	6g	−21	−106	−21	−146
			6H	112	0	160	0	6h	0	−85	0	−125
			—	—	—	—	—	7e6e	−53	−159	−53	−178
			7G	161	21	221	21	7g6g	−21	−127	−21	−146
			7H	140	0	200	0	7h6h	0	−106	0	−125
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
2.8	5.6	0.7	—	—	—	—	—	3h4h	0	−45	0	−90
			—	—	—	—	—	4g	−22	−78	−22	−112
			4H	75	0	112	0	4h	0	−56	0	−90
			—	—	—	—	—	5g4g	−22	−93	−22	−112
			5G	117	22	162	22	5g6g	−22	−93	−22	−162
			5H	95	0	140	0	5h4h	0	−71	0	−90
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−71	0	−140
			—	—	—	—	—	6e	−56	−146	−56	−196
			—	—	—	—	—	6f	−38	−128	−38	−178
			6G	140	22	202	22	6g	−22	−112	−22	−162
			6H	118	0	180	0	6h	0	−90	0	−140
			—	—	—	—	—	7e6e	−56	−168	−56	−196
			7G	172	22	246	22	7g6g	−22	−134	−22	−162
			7H	150	0	224	0	7h6h	0	−112	0	−140
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
2.8	5.6	0.75	—	—	—	—	—	3h4h	0	—45	0	—90
			—	—	—	—	—	4g	—22	—78	—22	—112
			4H	75	0	118	0	4h	0	—56	0	—90
			—	—	—	—	—	5g4g	—22	—93	—22	—112
			5G	117	22	172	22	5g6g	—22	—93	—22	—162
			5H	95	0	150	0	5h4h	0	—71	0	—90
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—71	0	—140
			—	—	—	—	—	6e	—56	—146	—56	—196
			—	—	—	—	—	6f	—38	—128	—38	—178
			6G	140	22	212	22	6g	—22	—112	—22	—162
			6H	118	0	190	0	6h	0	—90	0	—140
			—	—	—	—	—	7e6e	—56	—168	—56	—196
			7G	172	22	258	22	7g6g	—22	—134	—22	—162
			7H	150	0	236	0	7h6h	0	—112	0	—140
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
2.8	5.6	0.8	—	—	—	—	—	3h4h	0	—48	0	—95
			—	—	—	—	—	4g	—24	—84	—24	—119
			4H	80	0	125	0	4h	0	—60	0	—95
			—	—	—	—	—	5g4g	—24	—99	—24	—119
			5G	124	24	184	24	5g6g	—24	—99	—24	—174
			5H	100	0	160	0	5h4h	0	—75	0	—95
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—75	0	—150
			—	—	—	—	—	6e	—60	—155	—60	—210
			—	—	—	—	—	6f	—38	—133	—38	—188
			6G	149	24	224	24	6g	—24	—119	—24	—174
			6H	125	0	200	0	6h	0	—95	0	—150
			—	—	—	—	—	7e6e	—60	—178	—60	—210
			7G	184	24	274	24	7g6g	—24	—142	—24	—174
			7H	160	0	250	0	7h6h	0	—118	0	—150
			—	—	—	—	—	8e	—60	—210	—60	—296
			8G	224	24	339	24	8g	—24	—174	—24	—260
			—	—	—	—	—	9e8e	—60	—250	—60	—296
			8H	200	0	315	0	9g8g	—24	—214	—24	—260

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
5.6	11.2	0.75	—	—	—	—	—	3h4h	0	—50	0	—90
			—	—	—	—	—	4g	—22	—85	—22	—112
			4H	85	0	118	0	4h	0	—63	0	—90
			—	—	—	—	—	5g4g	—22	—102	—22	—112
			5G	128	22	172	22	5g6g	—22	—102	—22	—162
			5H	106	0	150	0	5h4h	0	—80	0	—90
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—80	0	—140
			—	—	—	—	—	6e	—56	—156	—56	—196
			—	—	—	—	—	6f	—38	—138	—38	—178
			6G	154	22	212	22	6g	—22	—122	—22	—162
			6H	132	0	190	0	6h	0	—100	0	—140
			—	—	—	—	—	7e6e	—56	—181	—56	—196
			7G	192	22	258	22	7g6g	—22	—147	—22	—162
			7H	170	0	236	0	7h6h	0	—125	0	—140
			—	—	—	—	—	8e	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	9e8e	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—
5.6	11.2	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	—56	0	—112
			—	—	—	—	—	4g	—26	—97	—26	—138
			4H	95	0	150	0	4h	0	—71	0	—112
			—	—	—	—	—	5g4g	—26	—116	—26	—138
			5G	144	26	216	26	5g6g	—26	—116	—26	—206
			5H	118	0	190	0	5h4h	0	—90	0	—112
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—90	0	—180
			—	—	—	—	—	6e	—60	—172	—60	—240
			—	—	—	—	—	6f	—40	—152	—40	—220
			6G	176	26	262	26	6g	—26	—138	—26	—206
			6H	150	0	236	0	6h	0	—112	0	—180
			—	—	—	—	—	7e6e	—60	—200	—60	—240
			7G	216	26	326	26	7g6g	—26	—166	—26	—206
			7H	190	0	300	0	7h6h	0	—140	0	—180
			—	—	—	—	—	8e	—60	—240	—60	—340
			8G	262	26	401	26	8g	—26	—206	—26	—306
			—	—	—	—	—	9e8e	—60	—284	—60	—340
			8H	236	0	375	0	9g8g	—26	—250	—26	—306

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
5.6	11.2	1.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	—60	0	—132
			—	—	—	—	—	4g	—28	—103	—28	—160
			4H	100	0	170	0	4h	0	—75	0	—132
			—	—	—	—	—	5g4g	—28	—123	—28	—160
			5G	153	28	240	28	5g6g	—28	—123	—28	—240
			5H	125	0	212	0	5h4h	0	—95	0	—132
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—95	0	—212
			—	—	—	—	—	6e	—63	—181	—63	—275
			—	—	—	—	—	6f	—42	—160	—42	—254
			6G	188	28	293	28	6g	—28	—146	—28	—240
			6H	160	0	265	0	6h	0	—118	0	—212
			—	—	—	—	—	7e6e	—63	—213	—63	—275
			7G	228	28	363	28	7g6g	—28	—178	—28	—240
			7H	200	0	335	0	7h6h	0	—150	0	—212
			—	—	—	—	—	8e	—63	—253	—63	—398
			8G	278	28	453	28	8g	—28	—218	—28	—363
			—	—	—	—	—	9e8e	—63	—299	—63	—398
			8H	250	0	425	0	9g8g	—28	—264	—28	—363
5.6	11.2	1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	—67	0	—150
			—	—	—	—	—	4g	—32	—117	—32	—182
			4H	112	0	190	0	4h	0	—85	0	—150
			—	—	—	—	—	5g4g	—32	—138	—32	—182
			5G	172	32	268	32	5g6g	—32	—138	—32	—268
			5H	140	0	236	0	5h4h	0	—106	0	—150
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—106	0	—236
			—	—	—	—	—	6e	—67	—199	—67	—303
			—	—	—	—	—	6f	—45	—177	—45	—281
			6G	212	32	332	32	6g	—32	—164	—32	—268
			6H	180	0	300	0	6h	0	—132	0	—236
			—	—	—	—	—	7e6e	—67	—237	—67	—303
			7G	256	32	407	32	7g6g	—32	—202	—32	—268
			7H	224	0	375	0	7h6h	0	—170	0	—236
			—	—	—	—	—	8e	—67	—279	—67	—442
			8G	312	32	507	32	8g	—32	—244	—32	—407
			—	—	—	—	—	9e8e	—67	—332	—67	—442
			8H	280	0	475	0	9g8g	—32	—297	—32	—407

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
11.2	22.4	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	—60	0	—112
			—	—	—	—	—	4g	—26	—101	—26	—138
			4H	100	0	150	0	4h	0	—75	0	—112
			—	—	—	—	—	5g4g	—26	—121	—26	—138
			5G	151	26	216	26	5g6g	—26	—121	—26	—206
			5H	125	0	190	0	5h4h	0	—95	0	—112
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—95	0	—180
			—	—	—	—	—	6e	—60	—178	—60	—240
			—	—	—	—	—	6f	—40	—158	—40	—220
			6G	186	26	262	26	6g	—26	—144	—26	—206
			6H	160	0	236	0	6h	0	—118	0	—180
			—	—	—	—	—	7e6e	—60	—210	—60	—240
			7G	226	26	326	26	7g6g	—26	—176	—26	—206
			7H	200	0	300	0	7h6h	0	—150	0	—180
			—	—	—	—	—	8e	—60	—250	—60	—340
			8G	276	26	401	26	8g	—26	—216	—26	—306
			—	—	—	—	—	9e8e	—60	—296	—60	—340
			8H	250	0	375	0	9g8g	—26	—262	—26	—306
11.2	22.4	1.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	—67	0	—132
			—	—	—	—	—	4g	—28	—113	—28	—160
			4H	112	0	170	0	4h	0	—85	0	—132
			—	—	—	—	—	5g4g	—28	—134	—28	—160
			5G	168	28	240	28	5g6g	—28	—134	—28	—240
			5H	140	0	212	0	5h4h	0	—106	0	—132
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—106	0	—212
			—	—	—	—	—	6e	—63	—195	—63	—275
			—	—	—	—	—	6f	—42	—174	—42	—254
			6G	208	28	293	28	6g	—28	—160	—28	—240
			6H	180	0	265	0	6h	0	—132	0	—212
			—	—	—	—	—	7e6e	—63	—233	—63	—275
			7G	252	28	363	28	7g6g	—28	—198	—28	—240
			7H	224	0	335	0	7h6h	0	—170	0	—212
			—	—	—	—	—	8e	—63	—275	—63	—398
			8G	308	28	453	28	8g	—28	—240	—28	—363
			—	—	—	—	—	9e8e	—63	—328	—63	—398
			8H	280	0	425	0	9g8g	—28	—293	—28	—363



表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
11.2	22.4	1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−71	0	−150
			—	—	—	—	—	4g	−32	−122	−32	−182
			4H	118	0	190	0	4h	0	−90	0	−150
			—	—	—	—	—	5g4g	−32	−144	−32	−182
			5G	182	32	268	32	5g6g	−32	−144	−32	−268
			5H	150	0	236	0	5h4h	0	−112	0	−150
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−112	0	−236
			—	—	—	—	—	6e	−67	−207	−67	−303
			—	—	—	—	—	6f	−45	−185	−45	−281
			6G	222	32	332	32	6g	−32	−172	−32	−268
			6H	190	0	300	0	6h	0	−140	0	−236
			—	—	—	—	—	7e6e	−67	−247	−67	−303
			7G	268	32	407	32	7g6g	−32	−212	−32	−268
			7H	236	0	375	0	7h6h	0	−180	0	−236
			—	—	—	—	—	8e	−67	−291	−67	−442
			8G	332	32	507	32	8g	−32	−256	−32	−407
			—	—	—	—	—	9e8e	−67	−347	−67	−442
			8H	300	0	475	0	9g8g	−32	−312	−32	−407
11.2	22.4	1.75	—	—	—	—	—	3h4h	0	−75	0	−170
			—	—	—	—	—	4g	−34	−129	−34	−204
			4H	125	0	212	0	4h	0	−95	0	−170
			—	—	—	—	—	5g4g	−34	−152	−34	−204
			5G	194	34	299	34	5g6g	−34	−152	−34	−299
			5H	160	0	265	0	5h4h	0	−118	0	−170
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−118	0	−265
			—	—	—	—	—	6e	−71	−221	−71	−336
			—	—	—	—	—	6f	−48	−198	−48	−313
			6G	234	34	369	34	6g	−34	−184	−34	−299
			6H	200	0	335	0	6h	0	−150	0	−265
			—	—	—	—	—	7e6e	−71	−261	−71	−336
			7G	284	34	459	34	7g6g	−34	−224	−34	−299
			7H	250	0	425	0	7h6h	0	−190	0	−265
			—	—	—	—	—	8e	−71	−307	−71	−496
			8G	349	34	564	34	8g	−34	−270	−34	−459
			—	—	—	—	—	9e8e	−71	−371	−71	−496
			8H	315	0	530	0	9g8g	−34	−334	−34	−459

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
11.2	22.4	2	—	—	—	—	—	3h4h	0	—80	0	—180
			—	—	—	—	—	4g	—38	—138	—38	—218
			4H	132	0	236	0	4h	0	—100	0	—180
			—	—	—	—	—	5g4g	—38	—163	—38	—218
			5G	208	38	338	38	5g6g	—38	—163	—38	—318
			5H	170	0	300	0	5h4h	0	—125	0	—180
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—125	0	—280
			—	—	—	—	—	6e	—71	—231	—71	—351
			—	—	—	—	—	6f	—52	—212	—52	—332
			6G	250	38	413	38	6g	—38	—198	—38	—318
			6H	212	0	375	0	6h	0	—160	0	—280
			—	—	—	—	—	7e6e	—71	—271	—71	—351
			7G	303	38	513	38	7g6g	—38	—238	—38	—318
			7H	265	0	475	0	7h6h	0	—200	0	—280
			—	—	—	—	—	8e	—71	—321	—71	—521
			8G	373	38	638	38	8g	—38	—288	—38	—488
			—	—	—	—	—	9e8e	—71	—386	—71	—521
			8H	335	0	600	0	9g8g	—38	—353	—38	—488
11.2	22.4	2.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	—85	0	—212
			—	—	—	—	—	4g	—42	—148	—42	—254
			4H	140	0	280	0	4h	0	—106	0	—212
			—	—	—	—	—	5g4g	—42	—174	—42	—254
			5G	222	42	397	42	5g6g	—42	—174	—42	—377
			5H	180	0	355	0	5h4h	0	—132	0	—212
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—132	0	—335
			—	—	—	—	—	6e	—80	—250	—80	—415
			—	—	—	—	—	6f	—58	—228	—58	—393
			6G	266	42	492	42	6g	—42	—212	—42	—377
			6H	224	0	450	0	6h	0	—170	0	—335
			—	—	—	—	—	7e6e	—80	—292	—80	—415
			7G	322	42	602	42	7g6g	—42	—254	—42	—377
			7H	280	0	560	0	7h6h	0	—212	0	—335
			—	—	—	—	—	8e	—80	—345	—80	—610
			8G	397	42	752	42	8g	—42	—307	—42	—572
			—	—	—	—	—	9e8e	—80	—415	—80	—610
			8H	355	0	710	0	9g8g	—42	—377	—42	—572

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
mm	mm	mm										
22.4	45	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	—63	0	—112
			—	—	—	—	—	4g	—26	—106	—26	—138
			4H	106	0	150	0	4h	0	—80	0	—112
			—	—	—	—	—	5g4g	—26	—126	—26	—138
			5G	158	26	216	26	5g6g	—26	—126	—26	—206
			5H	132	0	190	0	5h4h	0	—100	0	—112
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—100	0	—180
			—	—	—	—	—	6e	—60	—185	—60	—240
			—	—	—	—	—	6f	—40	—165	—40	—220
			6G	196	26	262	26	6g	—26	—151	—26	—206
			6H	170	0	236	0	6h	0	—125	0	—180
			—	—	—	—	—	7e6e	—60	—220	—60	—240
			7G	238	26	326	26	7g6g	—26	—186	—26	—206
			7H	212	0	300	0	7h6h	0	—160	0	—180
			—	—	—	—	—	8e	—60	—260	—60	—340
			8G	—	—	—	—	8g	—26	—226	—26	—306
			—	—	—	—	—	9e8e	—60	—310	—60	—340
			8H	—	—	—	—	9g8g	—26	—276	—26	—306
22.4	45	1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	—75	0	—150
			—	—	—	—	—	4g	—32	—127	—32	—182
			4H	125	0	190	0	4h	0	—95	0	—150
			—	—	—	—	—	5g4g	—32	—150	—32	—182
			5G	192	32	268	32	5g6g	—32	—150	—32	—268
			5H	160	0	236	0	5h4h	0	—118	0	—150
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—118	0	—236
			—	—	—	—	—	6e	—67	—217	—67	—303
			—	—	—	—	—	6f	—45	—195	—45	—281
			6G	232	32	332	32	6g	—32	—182	—32	—268
			6H	200	0	300	0	6h	0	—150	0	—236
			—	—	—	—	—	7e6e	—67	—257	—67	—303
			7G	282	32	407	32	7g6g	—32	—222	—32	—268
			7H	250	0	375	0	7h6h	0	—190	0	—236
			—	—	—	—	—	8e	—67	—303	—67	—442
			8G	347	32	507	32	8g	—32	—268	—32	—407
			—	—	—	—	—	9e8e	—67	—367	—67	—442
			8H	315	0	475	0	9g8g	—32	—332	—32	—407

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
22.4	45	2	—	—	—	—	—	3h4h	0	—85	0	—180
			—	—	—	—	—	4g	—38	—144	—38	—218
			4H	140	0	236	0	4h	0	—106	0	—180
			—	—	—	—	—	5g4g	—38	—170	—38	—218
			5G	218	38	338	38	5g6g	—38	—170	—38	—318
			5H	180	0	300	0	5h4h	0	—132	0	—180
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—132	0	—280
			—	—	—	—	—	6e	—71	—241	—71	—351
			—	—	—	—	—	6f	—52	—222	—52	—332
			6G	262	38	413	38	6g	—38	—208	—38	—318
			6H	224	0	375	0	6h	0	—170	0	—280
			—	—	—	—	—	7e6e	—71	—283	—71	—351
			7G	318	38	513	38	7g6g	—38	—250	—38	—318
			7H	280	0	475	0	7h6h	0	—212	0	—280
			—	—	—	—	—	8e	—71	—336	—71	—521
			8G	393	38	638	38	8g	—38	—303	—38	—488
			—	—	—	—	—	9e8e	—71	—406	—71	—521
			8H	355	0	600	0	9g8g	—38	—373	—38	—488
22.4	45	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	—100	0	—236
			—	—	—	—	—	4g	—48	—173	—48	—284
			4H	170	0	315	0	4h	0	—125	0	—236
			—	—	—	—	—	5g4g	—48	—208	—48	—284
			5G	260	48	448	48	5g6g	—48	—208	—48	—423
			5H	212	0	400	0	5h4h	0	—160	0	—236
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—160	0	—375
			—	—	—	—	—	6e	—85	—285	—85	—460
			—	—	—	—	—	6f	—63	—263	—63	—438
			6G	313	48	548	48	6g	—48	—248	—48	—423
			6H	265	0	500	0	6h	0	—200	0	—375
			—	—	—	—	—	7e6e	—85	—335	—85	—460
			7G	383	48	678	48	7g6g	—48	—298	—48	—423
			7H	335	0	630	0	7h6h	0	—250	0	—375
			—	—	—	—	—	8e	—85	—400	—85	—685
			8G	473	48	848	48	8g	—48	—363	—48	—648
			—	—	—	—	—	9e8e	—85	—485	—85	—685
			8H	425	0	800	0	9g8g	—48	—448	—48	—648

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
22.4	45	3.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−106	0	−265
			—	—	—	—	—	4g	−53	−185	−53	−318
			4H	180	0	355	0	4h	0	132	0	−265
			—	—	—	—	—	5g4g	−53	−223	−53	−318
			5G	277	53	503	53	5g6g	−53	−223	−53	−478
			5H	224	0	450	0	5h4h	0	−170	0	−265
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−170	0	−425
			—	—	—	—	—	6e	−90	−302	−90	−515
			—	—	—	—	—	6f	−70	−282	−70	−495
			6G	333	53	613	53	6g	−53	−265	−53	−478
			6H	280	0	560	0	6h	0	−212	0	−425
			—	—	—	—	—	7e6e	−90	−355	−90	−515
			7G	408	53	763	53	7g6g	−53	−318	−53	−478
			7H	355	0	710	0	7h6h	0	−265	0	−425
			—	—	—	—	—	8e	−90	−425	−90	−760
			8G	503	53	953	53	8g	−53	−388	−53	−723
			—	—	—	—	—	9e8e	−90	−515	−90	−760
			8H	450	0	900	0	9g8g	−53	−478	−53	−723
22.4	45	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	−112	0	−300
			—	—	—	—	—	4g	−60	−200	−60	−360
			4H	190	0	375	0	4h	0	−140	0	−300
			—	—	—	—	—	5g4g	−60	−240	−60	−360
			5G	296	60	535	60	5g6g	−60	−240	−60	−535
			5H	236	0	475	0	5h4h	0	−180	0	−300
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−180	0	−475
			—	—	—	—	—	6e	−95	−319	−95	−570
			—	—	—	—	—	6f	−75	−299	−75	−550
			6G	360	60	660	60	6g	−60	−284	−60	−535
			6H	300	0	600	0	6h	0	−224	0	−475
			—	—	—	—	—	7e6e	−95	−375	−95	−570
			7G	435	60	810	60	7g6g	−60	−340	−60	−535
			7H	375	0	750	0	7h6h	0	−280	0	−475
			—	—	—	—	—	8e	−95	−450	−95	−845
			8G	535	60	1 010	60	8g	−60	−415	−60	−810
			—	—	—	—	—	9e8e	−95	−545	−95	−845
			8H	475	0	950	0	9g8g	−60	−510	−60	−810



表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
22.4	45	4.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−118	0	−315
			—	—	—	—	—	4g	−63	−213	−63	−378
			4H	200	0	425	0	4h	0	−150	0	−315
			—	—	—	—	—	5g4g	−63	−253	−63	−378
			5G	313	63	593	63	5g6g	−63	−253	−63	−563
			5H	250	0	530	0	5h4h	0	−190	0	−315
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−190	0	−500
			—	—	—	—	—	6e	−100	−336	−100	−600
			—	—	—	—	—	6f	−80	−316	−80	−580
			6G	378	63	733	63	6g	−63	−299	−63	−563
			6H	315	0	670	0	6h	0	−236	0	−500
			—	—	—	—	—	7e6e	−100	−400	−100	−600
			7G	463	63	913	63	7g6g	−63	−363	−63	−563
			7H	400	0	850	0	7h6h	0	−300	0	−500
			—	—	—	—	—	8e	−100	−475	−100	−900
			8G	563	63	1 123	63	8g	−63	−438	−63	−863
			—	—	—	—	—	9e8e	−100	−575	−100	−900
			8H	500	0	1 060	0	9g8g	−63	−538	−63	−863
45	90	1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−80	0	−150
			—	—	—	—	—	4g	−32	−132	−32	−182
			4H	132	0	190	0	4h	0	−100	0	−150
			—	—	—	—	—	5g4g	−32	−157	−32	−182
			5G	202	32	268	32	5g6g	−32	−157	−32	−268
			5H	170	0	236	0	5h4h	0	−125	0	−150
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−125	0	−236
			—	—	—	—	—	6e	−67	−227	−67	−303
			—	—	—	—	—	6f	−45	−205	−45	−281
			6G	244	32	332	32	6g	−32	−192	−32	−268
			6H	212	0	300	0	6h	0	−160	0	−236
			—	—	—	—	—	7e6e	−67	−267	−67	−303
			7G	297	32	407	32	7g6g	−32	−232	−32	−268
			7H	265	0	375	0	7h6h	0	−200	0	−236
			—	—	—	—	—	8e	−67	−317	−67	−442
			8G	367	32	507	32	8g	−32	−282	−32	−407
			—	—	—	—	—	9e8e	−67	−382	−67	−442
			8H	335	0	475	0	9g8g	−32	−347	−32	−407

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
45	90	2	—	—	—	—	—	3h4h	0	−90	0	−180
			—	—	—	—	—	4g	−38	−150	−38	−218
			4H	150	0	236	0	4h	0	−112	0	−180
			—	—	—	—	—	5g4g	−38	−178	−38	−218
			5G	228	38	338	38	5g6g	−38	−178	−38	−318
			5H	190	0	300	0	5h4h	0	−140	0	−180
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−140	0	−280
			—	—	—	—	—	6e	−71	−251	−71	−351
			—	—	—	—	—	6f	−52	−232	−52	−332
			6G	274	38	413	38	6g	−38	−218	−38	−318
			6H	236	0	375	0	6h	0	−180	0	−280
			—	—	—	—	—	7e6e	−71	−295	−71	−351
			7G	338	38	513	38	7g6g	−38	−262	−38	−318
			7H	300	0	475	0	7h6h	0	−224	0	−280
			—	—	—	—	—	8e	−71	−351	−71	−521
			8G	413	38	638	38	8g	−38	−318	−38	−488
			—	—	—	—	—	9e8e	−71	−426	−71	−521
			8H	375	0	600	0	9g8g	−38	−393	−38	−488
45	90	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	−106	0	−236
			—	—	—	—	—	4g	−48	−180	−48	−284
			4H	180	0	315	0	4h	0	−132	0	−236
			—	—	—	—	—	5g4g	−48	−218	−48	−284
			5G	272	48	448	48	5g6g	−48	−218	−48	−423
			5H	224	0	400	0	5h4h	0	−170	0	−236
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−170	0	−375
			—	—	—	—	—	6e	−85	−297	−85	−460
			—	—	—	—	—	6f	−63	−275	−63	−438
			6G	328	48	548	48	6g	−48	−260	−48	−423
			6H	280	0	500	0	6h	0	−212	0	−375
			—	—	—	—	—	7e6e	−85	−350	−85	−460
			7G	403	48	678	48	7g6g	−48	−313	−48	−423
			7H	355	0	630	0	7h6h	0	−265	0	−375
			—	—	—	—	—	8e	−85	−420	−85	−685
			8G	498	48	848	48	8g	−48	−383	−48	−648
			—	—	—	—	—	9e8e	−85	−510	−85	−685
			8H	450	0	800	0	9g8g	−48	−473	−48	−648

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
45	90	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	−118	0	−300
			—	—	—	—	—	4g	−60	−210	−60	−360
			4H	200	0	375	0	4h	0	−150	0	−300
			—	—	—	—	—	5g4g	−60	−250	−60	−360
			5G	310	60	535	60	5g6g	−60	−250	−60	−535
			5H	250	0	475	0	5h4h	0	−190	0	−300
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−190	0	−475
			—	—	—	—	—	6e	−95	−331	−95	−570
			—	—	—	—	—	6f	−75	−311	−75	−550
			6G	375	60	660	60	6g	−60	−296	−60	−535
			6H	315	0	600	0	6h	0	−236	0	−475
			—	—	—	—	—	7e6e	−95	−395	−95	−570
			7G	460	60	810	60	7g6g	−60	−360	−60	−535
			7H	400	0	750	0	7h6h	0	−300	0	−475
			—	—	—	—	—	8e	−95	−470	−95	−845
			8G	560	60	1 010	60	8g	−60	−435	−60	−810
			—	—	—	—	—	9e8e	−95	−570	−95	−845
			8H	500	0	950	0	9g8g	−60	−535	−60	−810
45	90	5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−125	0	−335
			—	—	—	—	—	4g	−71	−231	−71	−406
			4H	212	0	450	0	4h	0	−160	0	−335
			—	—	—	—	—	5g4g	−71	−271	−71	−406
			5G	336	71	631	71	5g6g	−71	−271	−71	−601
			5H	265	0	560	0	5h4h	0	−200	0	−335
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−200	0	−530
			—	—	—	—	—	6e	−106	−356	−106	−636
			—	—	—	—	—	6f	−85	−335	−85	−615
			6G	406	71	781	71	6g	−71	−321	−71	−601
			6H	335	0	710	0	6h	0	−250	0	−530
			—	—	—	—	—	7e6e	−106	−421	−106	−636
			7G	496	71	971	71	7g6g	−71	−386	−71	−601
			7H	425	0	900	0	7h6h	0	−315	0	−530
			—	—	—	—	—	8e	−106	−506	−106	−956
			8G	601	71	1 191	71	8g	−71	−471	−71	−921
			—	—	—	—	—	9e8e	−106	−606	−106	−956
			8H	530	0	1 120	0	9g8g	−71	−571	−71	−921

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
45	90	5.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	−132	0	−355
			—	—	—	—	—	4g	−75	−245	−75	−430
			4H	224	0	475	0	4h	0	−170	0	−355
			—	—	—	—	—	5g4g	−75	−287	−75	−430
			5G	355	75	675	75	5g6g	−75	−287	−75	−635
			5H	280	0	600	0	5h4h	0	−212	0	−355
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−212	0	−560
			—	—	—	—	—	6e	−112	−377	−112	−672
			—	—	—	—	—	6f	−90	−355	−90	−650
			6G	430	75	825	75	6g	−75	−340	−75	−635
			6H	355	0	750	0	6h	0	−265	0	−560
			—	—	—	—	—	7e6e	−112	−447	−112	−672
			7G	525	75	1 025	75	7g6g	−75	−410	−75	−635
			7H	450	0	950	0	7h6h	0	−335	0	−560
			—	—	—	—	—	8e	−112	−537	−112	−1 012
			8G	635	75	1 255	75	8g	−75	−500	−75	−975
			—	—	—	—	—	9e8e	−112	−642	−112	−1 012
			8H	560	0	1 180	0	9g8g	−75	−605	−75	−975
45	90	6	—	—	—	—	—	3h4h	0	−140	0	−375
			—	—	—	—	—	4g	−80	−260	−80	−455
			4H	236	0	500	0	4h	0	−180	0	−375
			—	—	—	—	—	5g4g	−80	−304	−80	−455
			5G	380	80	710	80	5g6g	−80	−304	−80	−680
			5H	300	0	630	0	5h4h	0	−224	0	−375
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−224	0	−600
			—	—	—	—	—	6e	−118	−398	−118	−718
			—	—	—	—	—	6f	−95	−375	−95	−695
			6G	455	80	880	80	6g	−80	−360	−80	−680
			6H	375	0	800	0	6h	0	−280	0	−600
			—	—	—	—	—	7e6e	−118	−473	−118	−718
			7G	555	80	1 080	80	7g6g	−80	−435	−80	−680
			7H	475	0	1 000	0	7h6h	0	−355	0	−600
			—	—	—	—	—	8e	−118	−568	−118	−1 068
			8G	680	80	1 330	80	8g	−80	−530	−80	−1 030
			—	—	—	—	—	9e8e	−118	−678	−118	−1 068
			8H	600	0	1 250	0	9g8g	−80	−640	−80	−1 030



表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
90	180	2	—	—	—	—	—	3h4h	0	—95	0	—180
			—	—	—	—	—	4g	—38	—156	—38	—218
			4H	160	0	236	0	4h	0	—118	0	—180
			—	—	—	—	—	5g4g	—38	—188	—38	—218
			5G	238	38	338	38	5g6g	—38	—188	—38	—318
			5H	200	0	300	0	5h4h	0	—150	0	—180
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—150	0	—280
			—	—	—	—	—	6e	—71	—261	—71	—351
			—	—	—	—	—	6f	—52	—242	—52	—332
			6G	288	38	413	38	6g	—38	—228	—38	—318
			6H	250	0	375	0	6h	0	—190	0	—280
			—	—	—	—	—	7e6e	—71	—307	—71	—351
			7G	353	38	513	38	7g6g	—38	—274	—38	—318
			7H	315	0	475	0	7h6h	0	—236	0	—280
			—	—	—	—	—	8e	—71	—371	—71	—521
			8G	438	38	638	38	8g	—38	—338	—38	—488
			—	—	—	—	—	9e8e	—71	—446	—71	—521
			8H	400	0	600	0	9g8g	—38	—413	—38	—488
90	180	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	—112	0	—236
			—	—	—	—	—	4g	—48	—188	—48	—284
			4H	190	0	315	0	4h	0	—140	0	—236
			—	—	—	—	—	5g4g	—48	—228	—48	—284
			5G	284	48	448	48	5g6g	—48	—228	—48	—423
			5H	236	0	400	0	5h4h	0	—180	0	—236
			—	—	—	—	—	5h6h	0	—180	0	—375
			—	—	—	—	—	6e	—85	—309	—85	—460
			—	—	—	—	—	6f	—63	—287	—63	—438
			6G	348	48	548	48	6g	—48	—272	—48	—423
			6H	300	0	500	0	6h	0	—224	0	—375
			—	—	—	—	—	7e6e	—85	—365	—85	—460
			7G	423	48	678	48	7g6g	—48	—328	—48	—423
			7H	375	0	630	0	7h6h	0	—280	0	—375
			—	—	—	—	—	8e	—85	—440	—85	—685
			8G	523	48	848	48	8g	—48	—403	—48	—648
			—	—	—	—	—	9e8e	—85	—535	—85	—685
			8H	475	0	800	0	9g8g	—48	—498	—48	—648



表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
90	180	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	−125	0	−300
			—	—	—	—	—	4g	−60	−220	−60	−360
			4H	212	0	375	0	4h	0	−160	0	−300
			—	—	—	—	—	5g4g	−60	−260	−60	−360
			5G	325	60	535	60	5g6g	−60	−260	−60	−535
			5H	265	0	475	0	5h4h	0	−200	0	−300
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−200	0	−475
			—	—	—	—	—	6e	−95	−345	−95	−570
			—	—	—	—	—	6f	−75	−325	−75	−550
			6G	395	60	660	60	6g	−60	−310	−60	−535
			6H	335	0	600	0	6h	0	−250	0	−475
			—	—	—	—	—	7e6e	−95	−410	−95	−570
			7G	485	60	810	60	7g6g	−60	−375	−60	−535
			7H	425	0	750	0	7h6h	0	−315	0	−475
			—	—	—	—	—	8e	−95	−495	−95	−845
			8G	590	60	1 010	60	8g	−60	−460	−60	−810
			—	—	—	—	—	9e8e	−95	−595	−95	−845
			8H	530	0	950	0	9g8g	−60	−560	−60	−810
90	180	6	—	—	—	—	—	3h4h	0	−150	0	−375
			—	—	—	—	—	4g	−80	−270	−80	−455
			4H	250	0	500	0	4h	0	−190	0	−375
			—	—	—	—	—	5g4g	−80	−316	−80	−455
			5G	395	80	710	80	5g6g	−80	−316	−80	−680
			5H	315	0	630	0	5h4h	0	−236	0	−375
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−236	0	−600
			—	—	—	—	—	6e	−118	−418	−118	−718
			—	—	—	—	—	6f	−95	−395	−95	−695
			6G	480	80	880	80	6g	−80	−380	−80	−680
			6H	400	0	800	0	6h	0	−300	0	−600
			—	—	—	—	—	7e6e	−118	−493	−118	−718
			7G	580	80	1 080	80	7g6g	−80	−455	−80	−680
			7H	500	0	1 000	0	7h6h	0	−375	0	−600
			—	—	—	—	—	8e	−118	−593	−118	−1 068
			8G	710	80	1 330	80	8g	−80	−555	−80	−1 030
			—	—	—	—	—	9e8e	−118	−718	−118	−1 068
						8H	630	0	1 250	0	9g8g	−80

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内 螺 纹					外 螺 纹				
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
90	180	8	—	—	—	—	—	3h4h	0	−170	0	−450
			—	—	—	—	—	4g	−100	−312	−100	−550
			4H	280	0	630	0	4h	0	−212	0	−450
			—	—	—	—	—	5g4g	−100	−365	−100	−550
			5G	455	100	900	100	5g6g	−100	−365	−100	−810
			5H	355	0	800	0	5h4h	0	−265	0	−450
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−265	0	−710
			—	—	—	—	—	6e	−140	−475	−140	−850
			—	—	—	—	—	6f	−118	−453	−118	−828
			6G	550	100	1 100	100	6g	−100	−435	−100	−810
			6H	450	0	1 000	0	6h	0	−335	0	−710
			—	—	—	—	—	7e6e	−140	−565	−140	−850
			7G	660	100	1 350	100	7g6g	−100	−525	−100	−810
			7H	560	0	1 250	0	7h6h	0	−425	0	−710
			—	—	—	—	—	8e	−140	−670	−140	−1 320
			8G	810	100	1 700	100	8g	−100	−630	−100	−1 280
			—	—	—	—	—	9e8e	−140	−810	−140	−1 320
			8H	710	0	1 600	0	9g8g	−100	−770	−100	−1 280
180	355	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	−125	0	−236
			—	—	—	—	—	4g	−48	−208	−48	−284
			4H	212	0	315	0	4h	0	−160	0	−236
			—	—	—	—	—	5g4g	−48	−248	−48	−284
			5G	313	48	448	48	5g6g	−48	−248	−48	−423
			5H	265	0	400	0	5h4h	0	−200	0	−236
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−200	0	−375
			—	—	—	—	—	6e	−85	−335	−85	−460
			—	—	—	—	—	6f	−63	−313	−63	−438
			6G	383	48	548	48	6g	−48	−298	−48	−423
			6H	335	0	500	0	6h	0	−250	0	−375
			—	—	—	—	—	7e6e	−85	−400	−85	−460
			7G	473	48	678	48	7g6g	−48	−363	−48	−423
			7H	425	0	630	0	7h6h	0	−315	0	−375
			—	—	—	—	—	8e	−85	−485	−85	−685
			8G	578	48	848	48	8g	−48	−448	−48	−648
			—	—	—	—	—	9e8e	−85	−585	−85	−685
			8H	530	0	800	0	9g8g	−48	−548	−48	−648

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
mm	mm	mm										
180	355	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	−140	0	−300
			—	—	—	—	—	4g	−60	−240	−60	−360
			4H	236	0	375	0	4h	0	−180	0	−300
			—	—	—	—	—	5g4g	−60	−284	−60	−360
			5G	360	60	535	60	5g6g	−60	−284	−60	−535
			5H	300	0	475	0	5h4h	0	−224	0	−300
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−224	0	−475
			—	—	—	—	—	6e	−95	−375	−95	−570
			—	—	—	—	—	6f	−75	−355	−75	−550
			6G	435	60	660	60	6g	−60	−340	−60	−535
			6H	375	0	600	0	6h	0	−280	0	−475
			—	—	—	—	—	7e6e	−95	−450	−95	−570
			7G	535	60	810	60	7g6g	−60	−415	−60	−535
			7H	475	0	750	0	7h6h	0	−355	0	−475
			—	—	—	—	—	8e	−95	−545	−95	−845
			8G	660	60	1 010	60	8g	−60	−510	−60	−810
			—	—	—	—	—	9e8e	−95	−655	−95	−845
			8H	600	0	950	0	9g8g	−60	−620	−60	−810
180	355	6	—	—	—	—	—	3h4h	0	−160	0	−375
			—	—	—	—	—	4g	−80	−280	−80	−455
			4H	265	0	500	0	4h	0	−200	0	−375
			—	—	—	—	—	5g4g	−80	−330	−80	−455
			5G	415	80	710	80	5g6g	−80	−330	−80	−680
			5H	335	0	630	0	5h4h	0	−250	0	−375
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−250	0	−600
			—	—	—	—	—	6e	−118	−433	−118	−718
			—	—	—	—	—	6f	−95	−410	−95	−695
			6G	505	80	880	80	6g	−80	−395	−80	−680
			6H	425	0	800	0	6h	0	−315	0	−600
			—	—	—	—	—	7e6e	−118	−518	−118	−718
			7G	610	80	1 080	80	7g6g	−80	−480	−80	−680
			7H	530	0	1 000	0	7h6h	0	−400	0	−600
			—	—	—	—	—	8e	−118	−618	−118	−1 068
			8G	750	80	1 330	80	8g	−80	−580	−80	−1 030
			—	—	—	—	—	9e8e	−118	−748	−118	−1 068
			8H	670	0	1 250	0	9g8g	−80	−710	−80	−1 030

表 1 普通螺纹极限偏差（续）

基本大径		螺距	内螺纹					外螺纹				
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei
				μm	μm	μm	μm		μm	μm	μm	μm
180	355	8	—	—	—	—	—	3h4h	0	−180	0	−450
			—	—	—	—	—	4g	−100	−324	−100	−550
			4H	300	0	630	0	4h	0	−224	0	−450
			—	—	—	—	—	5g4g	−100	−380	−100	−550
			5G	475	100	900	100	5g6g	−100	−380	−100	−810
			5H	375	0	800	0	5h4h	0	−280	0	−450
			—	—	—	—	—	5h6h	0	−280	0	−710
			—	—	—	—	—	6e	−140	−495	−140	−850
			—	—	—	—	—	6f	−118	−473	−118	−828
			6G	575	100	1 100	100	6g	−100	−455	−100	−810
			6H	475	0	1 000	0	6h	0	−355	0	−710
			—	—	—	—	—	7e6e	−140	−590	−140	−850
			7G	700	100	1 350	100	7g6g	−100	−550	−100	−810
			7H	600	0	1 250	0	7h6h	0	−450	0	−710
			—	—	—	—	—	8e	−140	−700	−140	−1 320
			8G	850	100	1 700	100	8g	−100	−660	−100	−1 280
			—	—	—	—	—	9e8e	−140	−850	−140	−1 320
			8H	750	0	1 600	0	9g8g	−100	−810	−100	−1 280
注：“ES”和“es”为上偏差代号；“EI”和“ei”为下偏差代号。												

参 考 文 献

[1] GB/T 192 普通螺纹 基本牙型  
[2] GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列  
[3] GB/T 197 普通螺纹 公差

---



[www.bzxz.net](http://www.bzxz.net)

免费标准下载网