



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19635—2024

代替 GB/T 19635—2005

## 棉花 长绒棉



Cotton—Sea island cotton

2024-03-15 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

目 次

前言 ..... I

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 质量要求 ..... 2

5 抽样 ..... 4

6 检验方法 ..... 6

7 检验规则 ..... 9

8 检验证书 ..... 9

9 包装及标志..... 10

10 储存与运输 ..... 11



# 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 19635—2005《棉花 长绒棉》，与 GB/T 19635—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了危害性杂物的术语和定义(见 3.9, 2005 年版的 3.8)；
- 更改了长度规定(见 4.2, 2005 年版的 6.2)；
- 更改了马克隆值分级分档(见 4.3, 2005 年版的 6.3)；
- 更改了断裂比强度质量要求(见 4.6, 2005 年版的 6.1.3)；
- 增加了成包皮棉异性纤维含量(见 4.7.2)；
- 更改了抽样(见第 5 章, 2005 年版的第 7 章)；
- 增加了异性纤维抽样(见 5.3.3)；
- 增加了 GB/T 20392 棉纤维物理性能试验检验内容(见 6.1.2.4、6.1.3.1、6.1.3.2、6.1.5.1)；
- 更改了异性纤维检验内容(见 6.1.4, 2005 年版的 8.1.4)；
- 删除了准重、籽棉准重衣分率定义及计算方法(见 2005 年版的 3.4、3.6、8.2.3.2、8.2.3.3、8.2.4.4、8.2.4.5)；
- 删除了籽棉采摘、晾晒、存放和出售(见 2005 年版的第 4 章)；
- 删除了籽棉收购和加工(见 2005 年版的第 5 章)；
- 删除了品级条件参考指标(见 2005 年版的 6.1.3、8.1.6、8.1.7)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国纤维标准化技术委员会(SAC/TC 513)提出并归口。

本文件起草单位：新疆维吾尔自治区纤维质量监测中心、阿克苏地区检验检测中心纤维检验所、昌吉溢达纺织有限公司、新疆巴音郭楞蒙古自治州农业科学研究院、新疆农业科学院经济作物研究所、昌吉州纤维检验所、中国纤维质量监测中心。

本文件主要起草人：杜卫东、朱选志、张倩、王晓辉、刘霞、洪梅、王龙、江玲、李伟、米日阿依·依马木、王星宇、艾尔肯·买买提、王会平、孔杰、陈新梅、王娟、陈晋瑞、张磊磊、王照旭、崔建平。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2005 年首次发布为 GB 19635—2005, 2017 年转为推荐性标准；
- 本次为第一次修订。



# 棉花 长绒棉

## 1 范围

本文件界定了长绒棉相关的术语和定义,规定了质量要求、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输,描述了相应的抽样和检验方法。

本文件适用于长绒棉的生产、收购、加工、贸易、仓储和使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6102.1 原棉回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6102.2 原棉回潮率试验方法 电阻法
- GB/T 6498 棉纤维马克隆值试验方法
- GB/T 6499 原棉含杂率试验方法
- GB 6975 棉花包装
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 13786 棉花分级室的模拟昼光照明
- GB/T 19617 棉花长度试验方法 手扯尺量法
- GB/T 20392 棉纤维物理性能试验方法 大容量纤维测试仪法
- GB/T 41690 原棉异性纤维定量试验方法 手工法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**品级** **grade**

表示棉花成熟程度、色泽特征及加工质量等品质等级的综合性指标。

### 3.2

**主体品级** **cotton modal grade**

按批检验时,占有 80%及以上的品级,其余品级仅与其相邻。

### 3.3

**毛重** **gross weight**

棉花及其包装物重量之和。

### 3.4

**净重** **net weight**

毛重扣减包装物重量后的重量。



3.5

公定重量   conditioned weight

净重按棉花实际含杂率和实际回潮率折算成标准含杂率和公定回潮率后的重量。

3.6

籽棉公定衣分率   conditioned lint percentage of seed cotton

从籽棉上轧出的皮棉公定重量占相应籽棉重量的百分率。

3.7

异性纤维   foreign fiber

混入棉花中的非棉纤维和非本色棉纤维。

注：异性纤维类型如化学纤维、毛发、丝、麻、塑料膜、塑料绳、染色线(绳、布块)等。

3.8

成包皮棉异性纤维含量   the content of foreign fiber in a baled cotton

从样品中挑拣出的异性纤维的重量与被挑拣样品重量之比。

注：用克每吨(g/t)表示。

3.9

危害性杂物   dangerous foreign matters

混入棉花中的硬杂物和软杂物。

注：危害性杂物包括金属、砖石及异性纤维等。

4 质量要求

4.1 品级

4.1.1 品级划分

根据长绒棉的品级条件,长绒棉分为 5 级,即 1 级~5 级。3 级为品级标准级。

4.1.2 品级条件

品级条件见表 1。

表 1 品级条件

类别		1 级	2 级	3 级	4 级	5 级
籽棉	感官特征	早中期优质白棉,大部分棉瓣肥厚而富有弹性和丝光,个别略带僵尖。杂质很少	早中期好白棉,个别僵瓣稍有僵尖、有丝光。棉瓣中等和较大部分的棉瓣紧凑,保持原铃室状态,大部分棉瓣有细的皱纹,个别棉瓣皱纹较浅,有弹性。杂质较少	早中期一般白棉、中后期较差白棉和晚期白棉,有少量轻霜棉瓣,并带光块片,僵尖较少,稍有丝光。棉瓣紧凑,保持原铃室状态,棉瓣较小,大部分棉瓣皱纹较少,手感略有弹性。杂质较多	晚期较差的白棉和早期僵瓣棉,有僵瓣、霜黄、软白、带丝光片的棉瓣,丝光差。棉瓣紧缩,保持原铃室状态显著,棉瓣小,皱纹显见,手感弹性差。杂质甚多	各种僵瓣棉和部分晚期次白棉,软白棉、带光块片,少量霜后的各类棉瓣,无丝光。棉瓣为本品种最小的,保持原铃室状态的软白棉瓣很多,皱纹特显,手感软弱,无弹性。杂质很多

表 1 品级条件（续）

类别		1 级	2 级	3 级	4 级	5 级
皮棉	成熟程度	成熟良好	成熟正常	基本成熟	成熟稍差	成熟较差
	色泽特征	色呈洁白、乳白或略带奶油色,富有光泽	色呈洁白、乳白或带奶油色,有轻微的斑点棉,有光泽	色白或有深浅不同的奶油色,夹有霜黄棉及带光块片,稍有光泽	色略阴黄,霜黄棉、带光块片与槽绒较显,并有软白棉及僵瓣棉,光泽差	色滞较暗,有滞白棉。霜黄棉,软白棉、带光块片及槽绒等显著,无光泽
	轧工质量	稍有叶屑,轧工好	叶片、叶屑等杂质较少,轧工尚好	叶片、叶屑等杂质较多,轧工正常	叶片、叶屑等杂质甚多,轧工稍差	叶片、叶屑等杂质很多,轧工差

4.2 长度

4.2.1 棉花纤维长度(简称长度)以 1 mm 为级距,分级如下:

- 33 mm,包括 33.9mm 及以下;
- 34 mm,包括 34.0 mm~34.9 mm;
- 35 mm,包括 35.0 mm~35.9 mm;
- 36 mm,包括 36.0 mm~36.9 mm;
- 37 mm,包括 37.0 mm~37.9 mm;
- 38 mm,包括 38.0 mm~38.9 mm;
- 39 mm,包括 39.0 mm~39.9 mm;
- 40 mm,40.0 mm 及以上。

4.2.2 36 mm 为长度标准级。

4.2.3 棉花手扯长度实物标准根据纤维快速测试仪测定的棉花上半部平均长度结果定值。

4.3 马克隆值

4.3.1 马克隆值分 3 级,即 A 级、B 级、C 级。B 级分为 B1、B2 两档,C 级分为 C1、C2 两档。B 级为马克隆值标准级。

4.3.2 马克隆值分级分档见表 2。

表 2 马克隆值分级分档

分级	分档	马克隆值
A 级	A	3.7~4.2
B 级	B1	3.5~3.6
	B2	4.3~4.9
C 级	C1	3.4 及以下
	C2	5.0 及以上

4.4 回潮率

棉花公定回潮率为 8.5%,棉花回潮率最高限度为 10.0%。

4.5 含杂率

棉花标准含杂率为 3.0%。

4.6 断裂比强度

断裂比强度分档及代号见表 3。

表 3 断裂比强度分档及代号

分档	代号	断裂比强度/(cN/tex)
很强	S1	≥43
强	S2	41.0~42.9
中等	S3	37.0~40.9
差	S4	35.0~36.9
很差	S5	<35.0

4.7 危害性杂物

4.7.1 采摘、交售、收购和加工棉花中的要求

4.7.1.1 籽棉在采摘、交售、收购和加工过程中应采取必要措施，防止混入异性纤维等危害性软杂物或硬杂物。

4.7.1.2 采摘、交售棉花，不应使用易产生异性纤维的非棉布口袋，不应使用有色的或非棉线、绳扎口。

4.7.1.3 收购、加工棉花时，发现混有金属、砖石、异性纤维及其他危害性杂物，应挑拣干净后方可收购、加工。



4.7.2 成包皮棉异性纤维含量

成包皮棉异性纤维含量分档及代号见表 4。

表 4 成包皮棉异性纤维含量分档及代号

分档	代号	成包皮棉异性纤维含量/(g/t)
无	N	0
低	L	<0.30
中	M	0.30~0.70
高	H	>0.70

5 抽样

5.1 通则

5.1.1 抽样应具有代表性。

5.1.2 抽样分籽棉抽样和成包皮棉抽样。



5.2 籽棉抽样

5.2.1 收购籽棉抽样

收购籽棉采取多点随机取样方法。籽棉抽样数量见表 5。

表 5 籽棉抽样数量

抽样基数	抽样数量/个
1 t 及以下	1
1 t 以上、5 t 及以下	3
5 t 以上、10 t 及以下	5
10 t 以上	7

注：每个样品不少于 1.5 kg。

5.2.2 籽棉大垛抽样

籽棉大垛以垛为单位抽样，采取在不同方位、多点、多层随机取样方法，取样深度不低于 30 cm。籽棉大垛抽样数量见表 6。

表 6 籽棉大垛抽样数量

抽样基数	抽样数量/个
10 t 及以下	3
10 t 以上、50 t 及以下	5
50 t 以上	7

注：每个样品不少于 1.5 kg。

5.3 成包皮棉抽样

5.3.1 按批抽样

5.3.1.1 成包皮棉按批抽样应随机抽取，抽样数量见表 7。

表 7 成包皮棉按批抽样数量

抽样基数	抽样数量/个
50 包及以下	15
50 包以上、100 包及以下	18
100 包以上、200 包及以下	20
200 包以上每增加 50 包（不足 50 包按 50 包计）	加抽 1 包

注：不足规定抽样包数时包包抽取。

5.3.1.2 重量检验抽样：含杂率抽样从每个取样棉包压缩面去掉棉包表层棉花后再均匀取样，形成一个总重量不少于 600 g 的含杂率检验批样。再往棉包内层于距棉包外层 10 cm~15 cm 处，抽取回潮率检

验样品约 100 g,装入密封容器内密封,形成回潮率检验批样。

5.3.1.3 品质检验抽样:从每个取样棉包压缩面去掉棉包表层棉花,抽取完整成块样品不少于 125 g,形成品质检验批样。

5.3.1.4 品质检验和重量检验同时进行的,则含杂率样品可从品质检验批样中抽取,回潮率样品按照 5.3.1.2 规定执行。

5.3.1.5 成包皮棉不应在包头抽取样品。

5.3.1.6 成包前检验抽样:棉花加工单位可以从总集棉主管道观察窗抽样。在整批棉花的成包过程中,依据 5.3.1.1 进行抽样。每次随机抽取约 300 g 样品供回潮率、品级、长度、马克隆值和含杂率检验。每次再随机抽取不少于 2 kg 样品,合并后作为该批棉花异性纤维含量的检验批样。

5.3.2 逐包抽样

5.3.2.1 逐包抽样仅适用于 I 型棉包。

5.3.2.2 使用专用取样装置,在每个棉包的两个压缩面中部,分别切取长 260 mm、宽 105 mm 或 124 mm、重量不少于 125 g 的切割样品。

5.3.2.3 取样时将每个切割样品按层平均分成两半,其中一个切割样品中对应棉包外侧的一半和另一个切割样品中对应棉包内侧的一半合并形成一个检验用样品,剩余的两半合并形成棉花加工单位留样。棉花样品应保持原切取的形状、尺寸,即样品为长方形且平整不乱。

5.3.3 异性纤维抽样

依据交易约定对批量成包皮棉异性纤维进行定量检验或定性检验。定量检验抽样比例依据 5.3.1.1 进行,抽样样品量应符合 GB/T 41690。定性检验可由有关方面协商确定具体的抽样数量和抽样方法。

6 检验方法

6.1 品质检验

6.1.1 品级检验

6.1.1.1 检验品级,以长绒棉品级实物标准结合品级条件决定。

6.1.1.2 长绒棉品级实物标准制作满足下列要求。

- a) 根据品级条件,制作长绒棉品级实物标准。
- b) 制作 4 个级长绒棉品级实物标准,均为每一级的底线标准。最低级不制作实物标准。
- c) 长绒棉品级实物标准分保存本、副本和仿制本。
- d) 保存本为副本每年更新的依据,副本为仿制本制作的依据。
- e) 副本和仿制本应每年更新,并保持各级程度的稳定。
- f) 长绒棉品级实物标准是感官评定品级的依据。
- g) 副本和仿制本使用期限为一年(自当年 9 月 1 日至次年 8 月 31 日)。

6.1.1.3 检验品级应在棉花分级室进行,分级室应符合 GB/T 13786。

6.1.1.4 对批样逐样检验品级,检验时,手持棉样,压平、握紧,使棉样密度与长绒棉品级实物标准密度相近,在实物标准旁进行对照,确定品级,逐样记录检验结果。

6.1.1.5 计算批样中各相邻级的百分比,其中占 80% 及以上的品级,且其余品级仅与其相邻则定为主体品级。

6.1.1.6 检验结果按主体品级和各相邻品级所占百分比出证。

6.1.2 长度检验

- 6.1.2.1 棉花长度检验分手扯尺量法检验和纤维快速测试仪检验。对检验结果有异议时,以纤维快速测试仪检验为准。
- 6.1.2.2 棉花手扯长度实物标准作为校准手扯尺量长度的依据。
- 6.1.2.3 采用手扯尺量法检验时,按 GB/T 19617 执行。
- 6.1.2.4 采用纤维快速测试仪检验时,按 GB/T 20392 执行。
- 6.1.2.5 检验结果计算。按批检验时,计算批样中各试样长度的算术平均值及各长度级的百分比。长度平均值对应的长度级定为该批棉花的长度级。逐包检验时,逐包出具长度值检验结果。
- 6.1.2.6 长度检验结果修约至一位小数。

6.1.3 马克隆值检验

- 6.1.3.1 按批检验时,按 GB/T 6498 或 GB/T 20392 逐样测试马克隆值。各个试验样品,根据马克隆值分别确定其马克隆值级及档次。计算批样中各马克隆值级所占的百分比,其中百分比最大的马克隆值级定为该批棉花的主体马克隆值级;计算批样中各档百分比及各档平均马克隆值。
- 6.1.3.2 逐包检验时,采用纤维快速测试仪检验,按 GB/T 20392 执行。逐包出具马克隆值及相应值级与档次检验结果。
- 6.1.3.3 马克隆值结果修约至一位小数。

6.1.4 异性纤维检验

- 6.1.4.1 成包皮棉异性纤维定性检验,采用手工挑拣方法,检验结果以批样中含有异性纤维的数量表示。
- 6.1.4.2 成包皮棉异性纤维定量检验和棉花加工单位对成包前抽取的异性纤维检验,按 GB/T 41690 执行。
- 6.1.4.3 异性纤维定量检验结果修约至两位小数。

6.1.5 断裂比强度检验

- 6.1.5.1 断裂比强度按 GB/T 20392 逐样进行检验。
- 6.1.5.2 按批检验时,计算批样中各档百分比及各档平均值。
- 6.1.5.3 逐包检验时,逐包出具断裂比强度值和档次检验结果。
- 6.1.5.4 断裂比强度检验结果修约至一位小数。

6.2 重量检验



6.2.1 含杂率检验

- 6.2.1.1 含杂率检验按 GB/T 6499 方法 A 原棉杂质分析机法执行。
- 6.2.1.2 含杂率检验结果修约至一位小数。

6.2.2 回潮率检验

- 6.2.2.1 回潮率检验按 GB/T 6102.1 或 GB/T 6102.2 执行。对检验结果有异议时,以 GB/T 6102.1 为准。
- 6.2.2.2 回潮率检验结果修约至一位小数。



6.2.3 籽棉折合皮棉的公定重量检验

6.2.3.1 每份试样称量 1 kg,籽棉试样用衣分试轧机轧花,要求不出破籽,将轧出的皮棉称量,称量结果精确至 1 g。

6.2.3.2 籽棉公定衣分率按照式(1)计算,结果修约至一位小数。

$$L_0 = \frac{G}{G_0} \times \frac{(100 - Z) \times (100 + R_0)}{(100 - Z_0) \times (100 + R)} \times 100 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- $L_0$ ——籽棉公定衣分率,%;
- $G$ ——从籽棉试样轧出的皮棉重量,单位为克(g);
- $G_0$ ——籽棉试样重量,单位为克(g);
- $Z$ ——轧出皮棉实际含杂率,%;
- $R_0$ ——棉花公定回潮率,%;
- $Z_0$ ——棉花标准含杂率,%;
- $R$ ——轧出皮棉实际回潮率,%。

6.2.3.3 一个以上试样时,以每个试样籽棉公定衣分率的算术平均值作为籽棉平均公定衣分率,结果修约至一位小数。

6.2.3.4 籽棉折合皮棉的公定重量按式(2)计算,结果修约至一位小数。

$$W_L = L \times W_0 \dots\dots\dots(2)$$

式中:

- $W_L$ ——籽棉折合皮棉的公定重量,单位为千克(kg);
- $L$ ——相应籽棉公定衣分率,%,即一个试样时为  $L_0$ ,一个以上试样时为各试样的平均公定衣分率;
- $W_0$ ——籽棉重量,单位为千克(kg)。

6.2.4 成包皮棉公定重量检验

6.2.4.1 逐包或多包称量成包皮棉毛重。称量毛重的衡器精度不低于 1‰。称量时,尽量接近衡器最大量程。

6.2.4.2 根据批量大小,从批中抽取有代表性的棉包 2 包~5 包,开包称取包装物重量,计算单个棉包包装物的平均重量,修约至 0.01 kg。

6.2.4.3 按式(3)计算每批棉花净重,修约至 0.001 t。

$$W_2 = (W_1 - N \times M) / 1\,000 \dots\dots\dots(3)$$

式中:

- $W_2$ ——批棉花净重,单位为吨(t);
- $W_1$ ——批棉花毛重,单位为千克(kg);
- $N$ ——批棉花棉包数量;
- $M$ ——单个棉包包装物平均重量,单位为千克(kg)。

6.2.4.4 按式(4)计算每批棉花的公定重量,修约至 0.001 t。

$$W = W_2 \times \frac{(100 - \bar{Z}) \times (100 + \bar{R}_0)}{(100 - Z_0) \times (100 + \bar{R})} \dots\dots\dots(4)$$

式中:

- $W$ ——批棉花公定重量,单位为吨(t);
- $W_2$ ——批棉花净重,单位为吨(t);



- $\overline{Z}$  ——批棉花平均含杂率, %;
- $R_0$  ——标准回潮率, %;
- $Z_0$  ——标准含杂率, %;
- $\overline{R}$  ——批棉花平均回潮率, %。

6.2.5 数值修约

均按 GB/T 8170 执行。

7 检验规则

7.1 检验项目

7.1.1 籽棉收购检验项目

品级、长度、回潮率、含杂率、籽棉公定衣分率、籽棉折合皮棉的公定重量。

7.1.2 成包皮棉检验项目

7.1.2.1 按批检验项目包括:品级、异性纤维、长度、马克隆值、回潮率、含杂率、公定重量。

7.1.2.2 逐包检验项目包括:品级、异性纤维、长度、马克隆值、断裂比强度。

7.2 检验顺序

7.2.1 籽棉收购检验

危害性杂物、籽棉称量、抽样、试轧衣分率、回潮率、含杂率、品级、长度。

7.2.2 成包皮棉检验

7.2.2.1 重量检验顺序:毛重、皮重、净重、回潮率、含杂率、公定重量。

7.2.2.2 品质检验顺序:品级、异性纤维、马克隆值、长度;采用纤维快速测试仪时,先感官检验品级、异性纤维,再用纤维快速测试仪检验马克隆值、长度、断裂比强度。

7.3 成包皮棉组批规则

7.3.1 按批检验

7.3.1.1 棉花加工单位对加工成包皮棉进行组批,应具有主体品级、长度级(不应超过 3 个长度级且长度级连续)、主体马克隆值级。

7.3.1.2 成批棉花可以分证,不宜合证。如零星棉包需要合证,应主体品级、长度级及主体马克隆值级相同,回潮率相差不超过 1%,含杂率相差不超过 0.5%。合证后的回潮率、含杂率按加权平均计算。

7.3.2 逐包检验

逐包检验的成包皮棉,卖方可按检验结果和买方需求组批销售。

8 检验证书

8.1 棉花检验证书

棉花检验证书是棉花的质量凭证,分为重量检验证书和品质检验证书。

8.2 重量检验证书

重量检验证书应载明下列内容：毛重、皮重、净重、回潮率、含杂率和公定重量。

8.3 品质检验证书

品质检验证书应载明下列内容：主体品级及各品级的百分比、长度级及各长度级百分比、主体马克隆值级、各档所占百分比及各档的平均马克隆值、断裂比强度平均值、档次及各档百分比、异性纤维检验结果。逐包检验。

逐包出具品质检验证书。证书应载明下列内容：条码、品级、异性纤维定性检验结果、长度值、马克隆值、断裂比强度值。

8.4 棉花检验证书的其他要求

棉花检验证书除上述内容外，还应注明产品名称、执行标准、产地、批号、包数、加工单位、检验单位、签发人、签发证书日期、证书编号、证书有效期及备注（合证棉花需在备注中注明）。

8.5 证书有效期

棉花品质检验证书有效期为一年，从签发之日起计算。超过证书有效期的棉花应重新进行检验，按重新检验结果出证。

9 包装及标志

9.1 包装

9.1.1 棉花成包时，应包装完整，各包重量相当，不应将油花、脚花及危害性杂物等混入包内。

9.1.2 棉花包装按 GB 6975 执行。

9.2 棉花质量标识

9.2.1 按批检验的成包皮棉应标示棉花质量标识。

9.2.2 棉花质量标识按棉花主体品级、长度级、主体马克隆值级顺序标示。

9.2.3 质量标识代号如下：

- 类别代号：长绒棉用“L”标示；
- 品级代号：1 级～5 级用“1” ……“5”标示；
- 长度级代号：33 mm～40 mm，用“33” ……“40”标示；
- 马克隆值级代号：A 级、B 级、C 级分别用 A、B、C 标示。

示例 1：一级长绒棉，长度 39 mm，马克隆值 B 级，质量标示为 L139B。

示例 2：三级长绒棉，长度 35 mm，马克隆值 A 级，质量标示为 L335A。

9.3 棉花包装标识

9.3.1 组批标识

9.3.1.1 对用棉布包装的棉包，应在棉包两头用黑色刷明标志，内容包括棉花产地（省、自治区、直辖市和县）、棉花加工单位、棉花质量标识、批号、包号、毛重、异性纤维含量代号、生产日期。

9.3.1.2 对用塑料包装的棉包，应在棉包两头采取不干胶粘贴或其他方式固定标签，标签载明内容同 9.3.1.1。

9.3.2 逐包标识

- 9.3.2.1 采用条码或二维码作为棉包标志,应固定在棉布包装或塑料包装的棉包两头。
- 9.3.2.2 对用棉布包装的棉包,应在棉包两头用黑色刷明以下内容:棉花产地(省、自治区、直辖市和县)、棉花加工单位、批号、包号、毛重、异性纤维含量代号、生产日期。
- 9.3.2.3 对用塑料包装的棉包,应在棉包两头采取不干胶粘贴或其他方式固定标签,标签载明内容同9.3.2.2。

10 储存与运输

10.1 成包皮棉储存要求

成包皮棉在储存时应注意通风、防潮,防止发生霉变和火灾。

10.2 棉花在运输过程中的注意事项

- 10.2.1 棉花在运输过程中,应防止火灾、水浸、雨淋和污染。
  - 10.2.2 棉花运输应货证相符,货证同行。按批检验的,一批棉花原则上不应分开装运,特殊情况下确需分开装运的,应证书或证书复印件、码单或码单复印件及货运单据齐全;同一车(船)内装有几个批次等级的,应做到批次、等级分舱、分层装运。
  - 10.2.3 在中转环节,供、需双方不应更改质量标识,不应伪造检验证书。
-