

印后加工质量要求及检验方法

烫箔质量要求及检验方法

CY/T 7.8-91

Quality requirements and test methods
for post-press finishing

Quality requirements and test methods for foil-stamping

1 主题内容

本标准规定了书刊封皮表面烫箔(或烫印)的质量要求及检验方法。

2 引用标准

GB 9851 印刷技术术语

3 分类

3.1 有烫料;

3.2 无烫料;

3.3 套烫。

4 质量要求

4.1 烫印的版材、温度及时间

4.1.1 烫印的版材用铜版或锌版,厚度不低于1毫米。

4.1.2 烫印压力、时间、温度与烫印材料、封皮材料的质地应适当,字迹和图案烫牢,不糊。

4.2 烫印

4.2.1 有烫料的封皮:文字和图案不花白、不变色、不脱落,字迹、图案和线条清楚干净,表面平整牢固,浅色部位光洁度好、无脏点。

4.2.2 无烫料的封皮:不变色,字迹、线条和图案清楚干净。

4.3 套烫两次以上的封皮版面无漏烫,层次清楚,图案清晰、干净,光洁度好。套烫误差小于1毫米。

4.4 烫印封皮版面及书背的文字和图案的版框位置准确,尺寸符合设计要求。封皮烫印误差小于5毫米,歪斜小于2毫米。书背字位置的上下误差小于2毫米,歪斜不超过10%。

5 检验方法

5.1 测量法

用毫米尺检验烫印版面各部位的尺寸。

5.2 目测法

专业技术人员按标准要求目测检验产品质量。

附加说明:

本标准由中华人民共和国新闻出版署提出并归口。

本标准由中国印刷公司负责起草。

本标准起草人王淮珠、史群芳。