

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 122—2001

机车车辆产品图样及设计文件 编号原则

2001-05-28 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

1	范围	1
2	引用标准	1
3	总则	1
4	分类编号	2
5	隶属编号	2

前 言

本标准是参照 JB/T 5054.4—2000《产品图样及设计文件编号原则》的有关规定对 TB 122—74《机车车辆工厂基本产品图样及设计文件编号原则》进行修订的。

增加了分类编号的内容。分类编号与 JB/T 5054.4 规定基本相同；隶属编号仍按 TB 122—74 的规定，并对部分内容进行修改。隶属编号修改内容主要有：图样编号型式的隶属号中组件、部件、零件各代号间可用短横线或圆点隔开；产品分类代号中产品类别代号增加了动车和转向架内容，转向架又细分为机车转向架、客车转向架、货车转向架；电机产品类别代号也做了改动。取消了蒸汽机车产品图样组件、分组件代发表。

本标准从实施之日起，同时代替 TB 122—74。

本标准由大连内燃机车研究所提出。

本标准由大连内燃机车研究所归口。

本标准起草单位：大连内燃机车研究所，四方车辆研究所，大连机车车辆厂，四方机车车辆厂，戚墅堰机车车辆厂，资阳内燃机车厂，株洲电力机车厂，齐齐哈尔铁路车辆(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人：姜兴安、辛君、凌立冬、陈志康、宁建国、吕月红。

本标准于 1974 年首次发布。

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 122—2001

代替 TB/T 122—74

机车车辆产品图样及设计文件 编 号 原 则

1 范围

本标准规定了铁道机车车辆产品图样及设计文件(以下简称图样和文件)编号的基本原则。

本标准适用于图样和文件的编号,各企业可参照本标准制定企业标准。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17710—1999 数据处理校验码系统

TB/T 9—1996 机车车辆工业企业技术标准编号方法

3 总则

3.1 每个产品及零部件的图样和文件均应有独立的唯一代号。

3.2 采用表格图时,表中每种规格都应单独编号。

3.3 同一产品及零部件的图样用数张图纸绘制时,在各张图样上均应标注同一代号。

3.4 借用件的编号应采用原图样的代号。

3.5 外购件的编号应采用其产品样本上的代号。

3.6 某一产品在多厂生产或转厂生产时,应保留其原设计图样和文件代号。

3.7 图样和文件编号一般可采用下列字符:

a) 0~9 阿拉伯数字;

b) A~Z 拉丁字母(O、I 除外);

c) “—”短横线、“·”圆点。

3.8 图样和文件的编号分为分类编号和隶属编号两种。

中华人民共和国铁道部 2001-05-28 批准

2001-12-01 实施

4 分类编号

分类编号，按产品、零部件功能、形状的相似性，采用十进位分类法进行编号。

4.1 分类编号其代号的基本部分由分类号（大类）、特征号（中类）和识别号（小类）三部分组成，中间可用圆点或短横线分开，圆点在下方，短横线在中间。必要时可以在尾部加尾注号。

4.2 大、中、小类的编号按 10 进位分类编号法。每类的码位一般由 1~4 位数（如级、类、型、种）组成。每位数一般为 10 档，如 10 级（0~9），每级分 10 类（0~9），每类分 10 型（0~9），每型分 10 种（0~9）等。

4.3 分类码位的序列及其含义见表 1。

表 1 分类码位

分类号(大类)	特征号(中类)	识别号(小类)	尾注号	校验号
产品、部件、零件的 区分码位	产品按类型,部件按 特征、结构,零件按品 种、规格编码	产品按品种,部件按 用途,零件按形状、尺 寸、特征等编码	设计文件、产品改 进尾注号	检验产品代号的码 位
注 1 企业已开展计算机辅助管理者,应将信息分类码中相应的大类号编入分类号。 2 识别号中的零件也可以编顺序号。 3 根据需要可在分类号前增加企业代号、图样幅面代号。				

4.4 尾注号表示产品改进和设计文件种类。改进的尾注号一般用拉丁字母表示,常用设计文件尾注号用字母表示,见表 12。

4.5 用计算机自动生成产品代号时,应在代号终端加校验号(校验码)。校验号应按 GB/T 17710 的规定计算、确定。

5 隶属编号

隶属编号是按产品、组件和分组件、部件和分部件、小部件和零件的隶属关系进行编号。

5.1 隶属编号其代号由区分产品代号或产品型号和隶属号组成,中间以短横线隔开,必要时可加尾注号。

5.2 区分产品代号或产品型号用字母和数字表示。区分产品代号由企业代号、产品分类代号和产品序号组成。产品型号应由上级有关部门确定。采用产品型号时可不包括企业代号。

5.2.1 企业代号用字母表示,并符合 TB/T 9 的规定。

5.2.2 产品分类代号用字母表示,见表 2。

表 2 产品分类代号

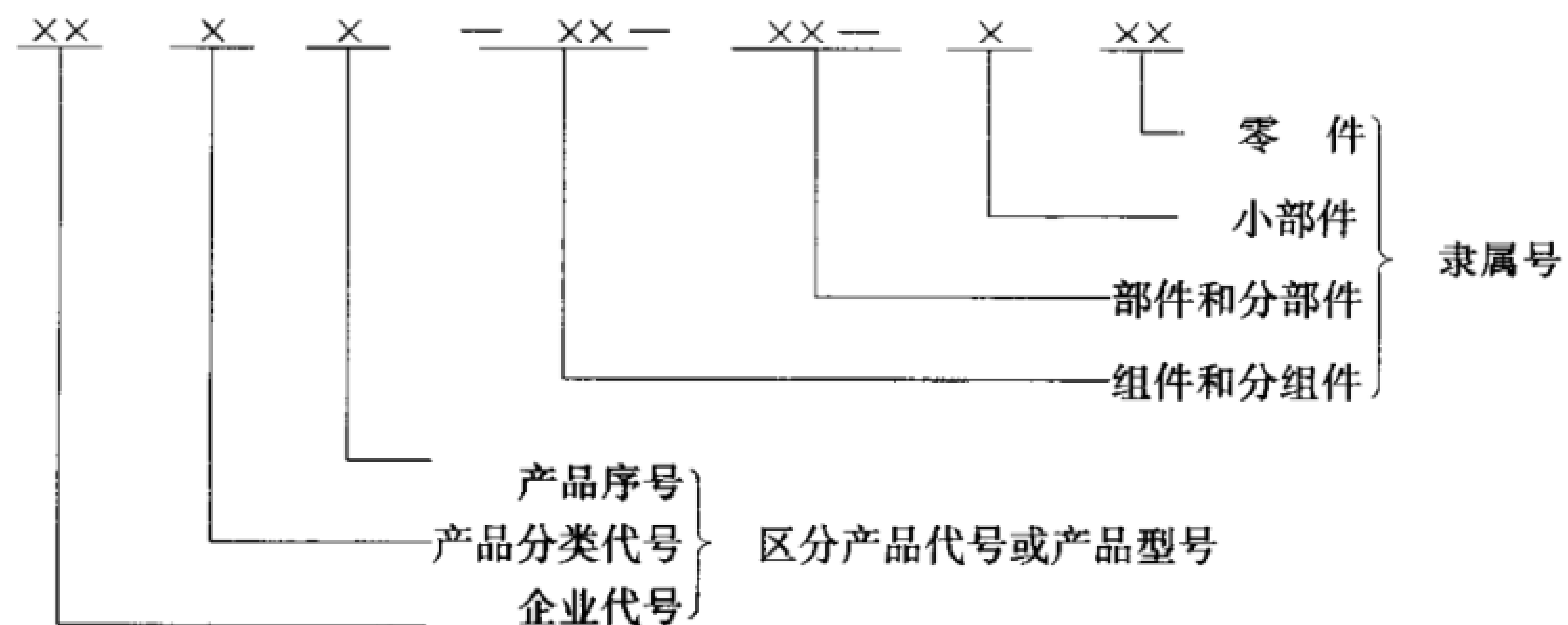
产 品 类 别	代 号	产 品 类 别	代 号
机 车	J	起重机	Q
客 车	K	交流发电机	JF
货 车	H	交流电动机	JD
动 车	D	交流感应子励磁机	JGL
柴油机	C	交流起动发电机	JQF
通用件	T	直流发电机	ZF
机车转向架	JZ	直(脉)流电动机	ZD
客车转向架	KZ	直流起动发电机	ZQF
货车转向架	HZ		

5.2.3 产品序号用数字表示,由企业自行编排。

5.3 隶属号用数字表示。其级数和位数按产品结构的复杂程度而定,各级之间用圆点或短横线隔开。圆点、短横线应符合 4.1 规定。

5.3.1 结构复杂产品的隶属号由组件和分组件、部件和分部件、小部件和零件的代号组成,见示例。结构简单产品的隶属号由企业自定。

示例 结构复杂的图样编号型式



5.3.2 组件和分组件的代号,应在其所属(产品)的范围内编号,各种产品组件代号见表 3~表 11。

5.3.3 部件和分部件的代号,应在其所属(产品或组件)的范围内编号。

5.3.4 小部件和零件的序号,应在其所属(产品或部件)的范围内编号。小部件限一位数;零件一般保持两位数,从 01 开始编排,三位数时从 001 开始编排。

5.4 隶属号的被越位数均以“0”表示。例如:

××××—10—00—001(组件的直属零件);

××××—10—10—001(部件的直属零件)。

5.5 某隶属级因结构改变,原图样作废另绘新图时,应重新编号。一般可在原图样代号尾部加注另绘新图的顺序号,中间用短横线隔开。即原图样作废后,第一次另绘新图加 1;第二次另绘新图加 2;余者类推。例如:

××××—11—00—000(作废的原图代号);

××××—11—00—000—1(第一次另绘新图样代号)。

5.6 某隶属级同时具有两个或两个以上方案时,从第二方案起,在该级隶属号后面加注字母。第一方案用原图样代号,第二方案加 A,第三方案加 B,余者类推。例如:

××××—10—00—000(组件第一方案);

××××—10A—00—000(组件第二方案);

××××—10—10B—000(部件第三方案);

××××—10—10—101C(零件第四方案)。

5.7 文件的编号,由所从属的图样代号加注设计文件尾注号组成。常用设计文件尾注号用字母表示,见表 12。

5.8 某一级文件有两个或两个以上时,从第二个设计文件起,在设计文件尾注号加注顺序号。例如:

××××—10—10—101JT(零件的技术条件);

××××—10—10—101JT1(零件的第二个技术条件)。

表 3 内燃机车组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	机车总图	50	
10	柴油机辅助装置	60	空气管路系统
20	冷却及预热装置	70	车 体
30	传动装置	80	电气及控制装置
40	辅助传动装置	90	车内设备

表 4 柴油机组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	柴油机总图	50	调速装置
10	机 体	60	燃油系统
20	配气机构	70	机油系统
30	活塞装配	80	冷却系统
40	曲 轴	90	工 具

表 5 电力机车组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	总 图	30	车 体
10	设备布置	40	车 体
20	导线布置	50	空气管路

表 6 客车组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	总 图	50	电气装置
10	车体钢结构	60	门窗布置
20	内部安装	70	门窗布置
30	采暖卫生	80	走廊布置
40	给水空调	90	房间布置

表 7 货车组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	总 图	50	车内设备
10	侧墙钢结构	60	车上电气
20	端墙钢结构	70	操纵室
30	车 门	80	风制动
40	顶部钢结构	90	柴油发电机组

表 8 机车转向架组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	总 图	50	电机悬挂装置
10	构 架	60	基础制动装置
20	轮对轴箱(轴箱悬挂装置)	70	手制动装置(储能制动器)
30	旁承装配(车体支承装置)	80	转动机构
40	牵引装置	90	附件装配(砂箱装配、横向止档装置、接地装置、整车起吊等)

表 9 客车转向架组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	总 图	50	制动装置
10	构架装置	60	
20	轮对轴箱定位装置	70	轴驱发电装置
30	中央悬挂装置	80	
40	牵引装置	90	轴温报警安装

表 10 货车转向架组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	总 图	40	摇 枕
10	轮 对	50	制动装置
20	构架组成	60	滚动轴承
30	减振装置	70	导向机构

表 11 电机组件代号

代 号	名 称	代 号	名 称
00	电机总图	40	前端盖(罩)装配
10	转子(电枢)装配	50	后端盖(罩)装配
20	定子装配	60	前轴承装配
30	刷架(刷握)装配	70	后轴承装配

表 12 常用设计文件尾注号

序 号	文 件 名 称	尾 注 号	含 义	序 号	文 件 名 称	尾 注 号	含 义
1	安装系统图	AX	安系	17	文件目录	WM	文目
2	传动系统图	CX	传系	18	图样目录	TM	图目
3	润滑系统图	RH	润滑	19	设计任务书	RW	任务
4	安装线路图	XL	线路	20	说明书	SM	说明
5	原理图	YL	原理	21	计算书	JS	计算
6	外形图	WX	外形	22	技术条件	JT	技条
7	示意图	SY	示意	23	试验大纲	SG	试纲
8	接线图	JX	接线	24	试验报告	SB	试报
9	明细表	MX	明细	25	技术经济分析报告	JF	经分
10	标准件汇总表	BZ	标准	26	试制鉴定大纲	SJ	试鉴
11	通用件汇总表	TY	通用	27	试制总结	SZ	试总
12	借用件汇总表	JY	借用	28	标准化综合要求	BY	标要
13	紧固件汇总表	JG	紧固	29	规范	GF	规范
14	外购件汇总表	WG	外购	30	规程	GC	规程
15	易耗件汇总表	YH	易耗	31	清单	QD	清单
16	产品特性重要度分级表	CZ	产重	32	技术设计说明书	JJ	技计

中 华 人 民 共 和 国
铁 道 行 业 标 准
机 车 车 辆 产 品 图 样 及 设 计 文 件 编 号 原 则
TB/T 122—2001
中 国 铁 道 出 版 社 出 版、发 行
(100054, 北 京 市 宣 武 区 右 安 门 西 街 8 号)
北 京 市 燕 山 印 刷 厂 印 刷
版 权 专 有 不 得 翻 印

*

开本: 787 mm×1 092 mm 1/16 印张: 0.75 字数: 8 千字
2001 年 10 月第 1 版 2001 年 10 月第 1 次印刷

*

统一书号: 15113·1606