

六角头螺钉

D₁(参考) = S

其余^{6.3}✓

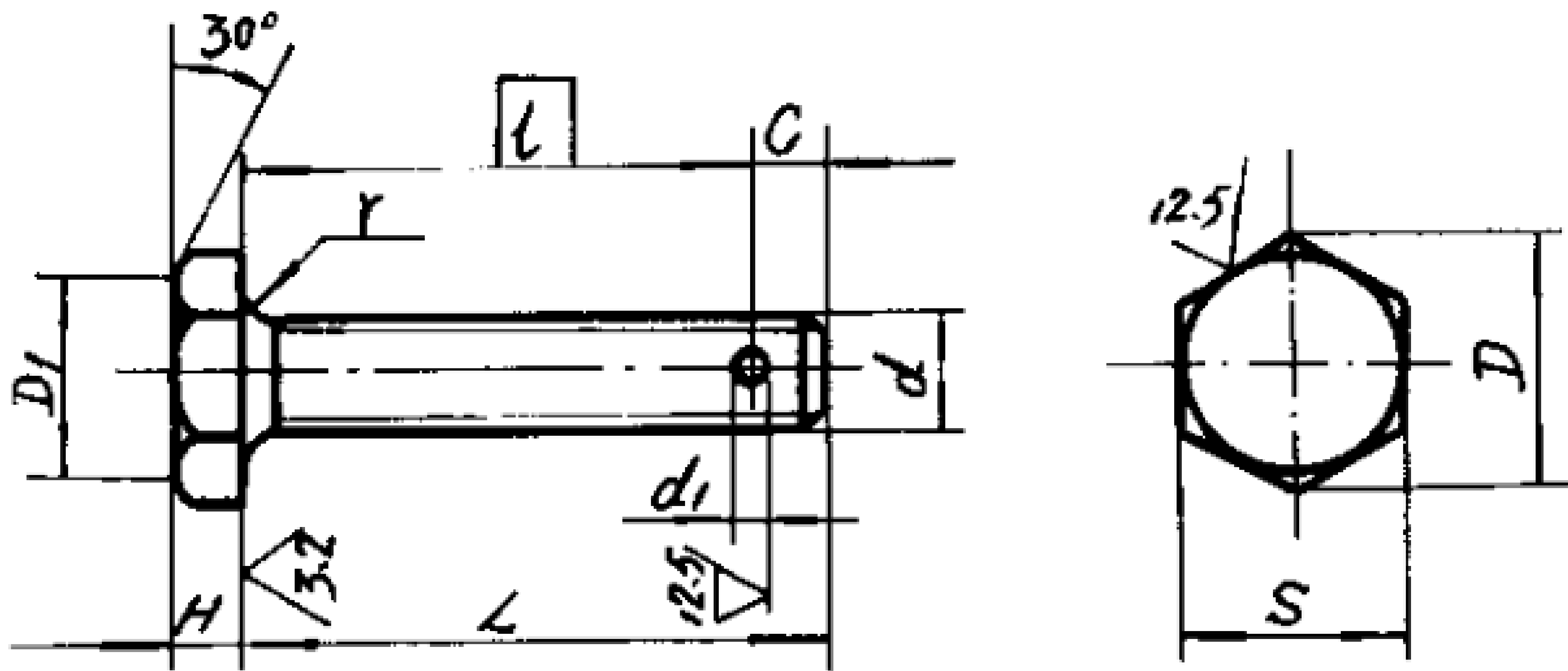


表 1 mm

材 料	限用直径	热 处 理 MPa	表面处理	标记示例: d=M6 L=36	
				无开口销孔	有开口销孔(C=3)
ML25	2.5~10	—	镀锌钝化	HB1-201G-M6×36	HB1-201G-M6×36×3
38CrA	4~10	$\sigma_b=1030\pm100$	$d\leq M8$ 镀锌钝化	HB1-201H-M6×36	HB1-201H-M6×36×3
ML30CrMnSiA	4~10	$\sigma_b=1175\pm100$	$d=M10$ 镀锌钝化	HB1-201M6×36	HB1-201M6×36×3
40CrNiMoA	3~10	$\sigma_b=1175\pm100$	镀锌钝化	HB1-201HA-M6×36	HB1-201HA-M6×36×3
1Cr17Ni2	2.5~10	$d\geq M4$ $\sigma_b=1175\pm100$	钝 化	HB1-201F-M6×36	HB1-201F-M6×36×3
1Cr18Ni9Ti	3~10	—	—	HB1-201FA-M6×36	HB1-201FA-M6×36×3
GH132	5~10	$\sigma_b=1030\pm100$	—	HB1-201FG-M6-5868×36	HB1-201FG-M6-5868×36×3
LY8	3~10	$\sigma_b\geq 375$	阳极化	HB1-201LA-M6×36	HB1-201LA-M6×36×3
H62	2.5~6	—	钝 化	HB1-201TA-M6×36	HB1-201TA-M6×36×3
KCr1Ni2W2MoV	5~10	$\sigma_b=1175\pm100$	镀 铜	HB1-201FL-M6×M36	HB1-201FL-M6×36×3

注: 括号内材料限用.

表 2

	mm						
d	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
H (h14)	1.8	2	2.8	3	4	5	6
S (h12)	5	6.5	7	8	10	12	14
Dmin	5.55	6.10	7.80	8.90	11.20	13.50	15.80
r±0.2	0.3	0.3	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8
α ₁	—	—	1	1.6	1.6	2	2.5
C (参考)	—	—	25	3	3	4	4

表 3

		mm						
L	d	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
基本尺寸	极限偏差	100 件钢制螺钉的理论重量 kg						
3	±0.2	0.039						
4		0.042	0.059					
5		0.045	0.063	0.12				
6		0.049	0.067	0.13				
7		0.052	0.072	0.14	0.26			
8		0.055	0.075	0.15	0.27	0.41		
9		0.059	0.082	0.16	0.28	0.43		
10		0.064	0.087	0.17	0.29	0.45	0.82	
11		0.068	0.093	0.18	0.30	0.47	0.85	
12		0.072	0.098	0.19	0.32	0.49	0.88	
14		0.080	0.110	0.21	0.35	0.53	0.95	
16		0.089	0.121	0.23	0.38	0.57	1.02	1.95
18		0.097	0.132	0.25	0.41	0.62	1.09	2.05
20		0.105	0.143	0.27	0.44	0.66	1.16	2.16
22	±0.3	0.114	0.154	0.29	0.47	0.70	1.23	2.26
24		0.122	0.165	0.31	0.50	0.75	1.30	2.36
26		0.130	0.176	0.33	0.53	0.79	1.37	2.46
28			0.187	0.35	0.56	0.84	1.44	2.56
30			0.198	0.37	0.60	0.88	1.51	2.66
32				0.39	0.63	0.93	1.58	2.76
34				0.41	0.66	0.97	1.65	2.86
36				0.43	0.69	1.01	1.72	2.96
38					0.72	1.06	1.79	3.06
40					0.75	1.10	1.86	3.16
42					0.78	1.15	1.93	3.26
44					0.81	1.19	2.00	3.36
46						1.24	2.07	3.47
48						1.28	2.14	3.57
50	±0.5					1.33	2.21	3.67
52							2.28	3.77
54							2.35	3.87
56							2.42	3.97
58								4.07
60								4.17
62								4.27

注：① 为了求得铝合金制螺钉的重量，应将相同尺寸的钢螺钉重量乘以修正系数 0.356，黄铜制螺钉乘以修正系数 1.1。

② 根据需要，可以选用粗线以外较长的螺钉，当长度为 62~100 mm 时，其间隔取 2 mm，超过 100 mm 时，其间隔取 4 mm。

根据需要, 头部可按 HB0-9-83 制保险孔。

标志按 HB0-3-83。

破坏拉力按 HB1-217-95。

技术条件按 HB1-218-95。

www.bzxz.net

免费标准下载网