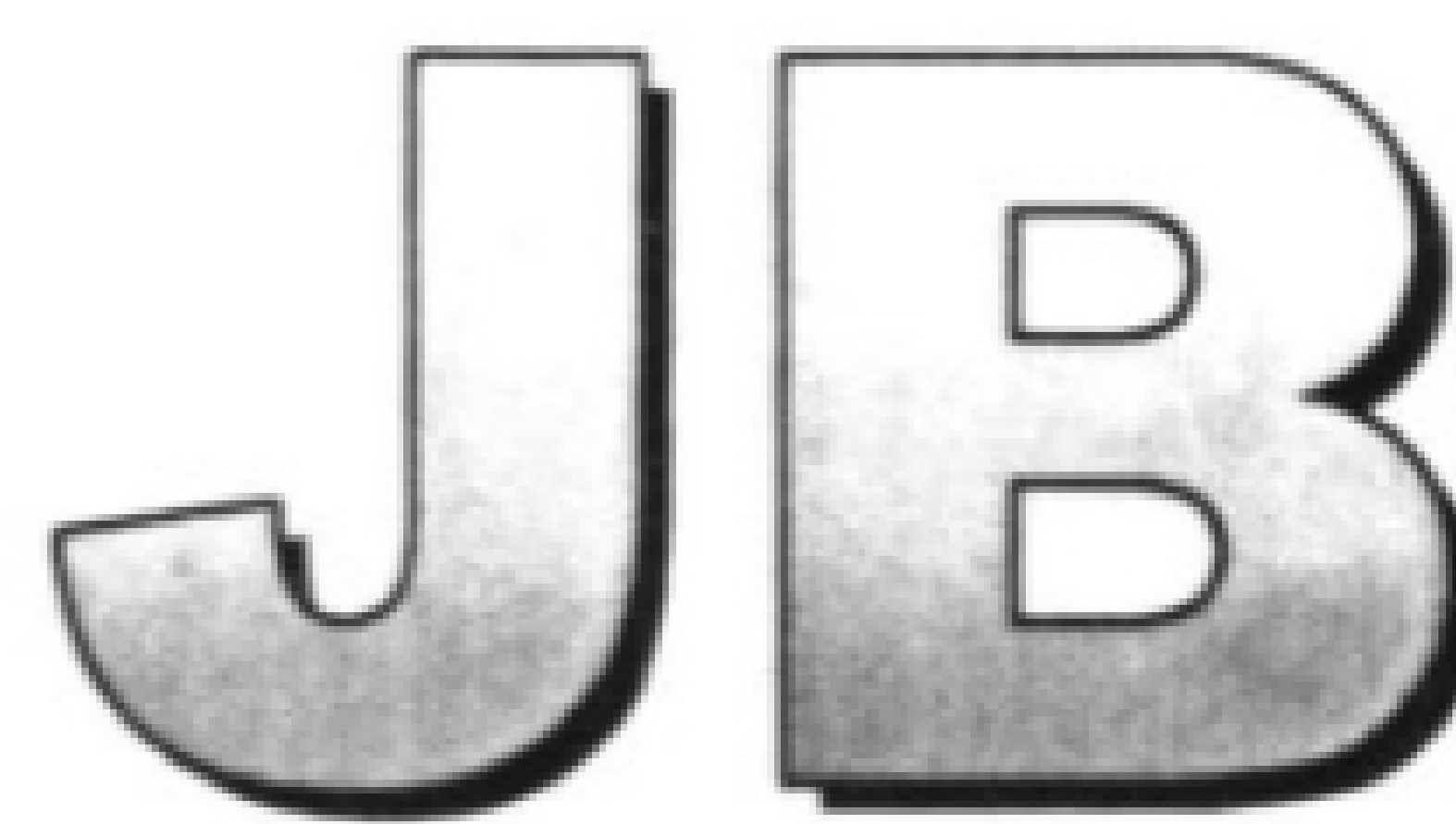


ICS 53.100  
P 97  
备案号: 28461—2010



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8813—2010  
代替 JB/T 8813—1998

## 履带式推土机 转向制动带

Crawler dozer — Steering brake bands

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 分类 ..... 1

4 要求 ..... 2

5 试验方法 ..... 3

6 检验规则 ..... 3

6.1 出厂检验 ..... 3

6.2 型式检验 ..... 3

7 标志、包装和贮存 ..... 4

7.1 标志 ..... 4

7.2 包装 ..... 4

7.3 贮存 ..... 4

7.4 随机文件 ..... 4

图 1 制动带结构形式和基本尺寸 ..... 2

表 1 制动带形式 ..... 1

表 2 制动带基本尺寸 ..... 1

表 3 制动带推荐材料和热处理硬度 ..... 3

表 4 型式检验项目及接收质量限 ..... 4

# 前 言

本标准代替 JB/T 8813—1998《履带式推土机 转向制动带》。

本标准与 JB/T 8813—1998 相比，主要变化如下：

- 封面修改了履带式推土机的英文名称；
- 删除规范性引用文件 GB/T 875《扁平头半空心铆钉》和 GB/T 6807《钢铁工件涂装前磷化处理技术条件》，因其在文中没被引用；
- 删除了使用寿命要求；
- 修改了第 6 章“型式检验”的内容；
- 修改了 7.2“包装”的要求；
- 对标准内容进行了编辑性修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会（SAC/TC 334）归口。

本标准起草单位：天津工程机械研究院。

本标准主要起草人：段琳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZB J85 017—1989；
- JB/T 8813—1998。

# 履带式推土机 转向制动带

## 1 范围

本标准规定了履带式推土机用转向制动带的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。  
本标准适用于履带式推土机离合器用转向制动带（以下简称制动带），其他履带式土方机械产品亦可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2003，ISO 2859-1:1999，IDT）

- JB/T 5936 工程机械 机械加工件通用技术条件
- JB/T 5942 工程机械 自由锻件通用技术条件
- JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件
- JB/T 5947 工程机械 包装通用技术条件
- JB/T 6031 工程机械 钢质模锻件通用技术条件
- JB/T 8817 工程机械 制动摩擦片技术条件

## 3 分类

3.1 制动带形式见表 1。

表 1 制动带形式

型 式	名 称	代 号
湿 式	履带式推土机湿式离合器用转向制动带	S
干 式	履带式推土机干式离合器用转向制动带	G

3.2 按制动带与履带式推土机制动鼓接触的内径  $D$  和宽度  $B$  定为制动带的规格，制动带的结构形式和基本尺寸见图 1 和表 2。

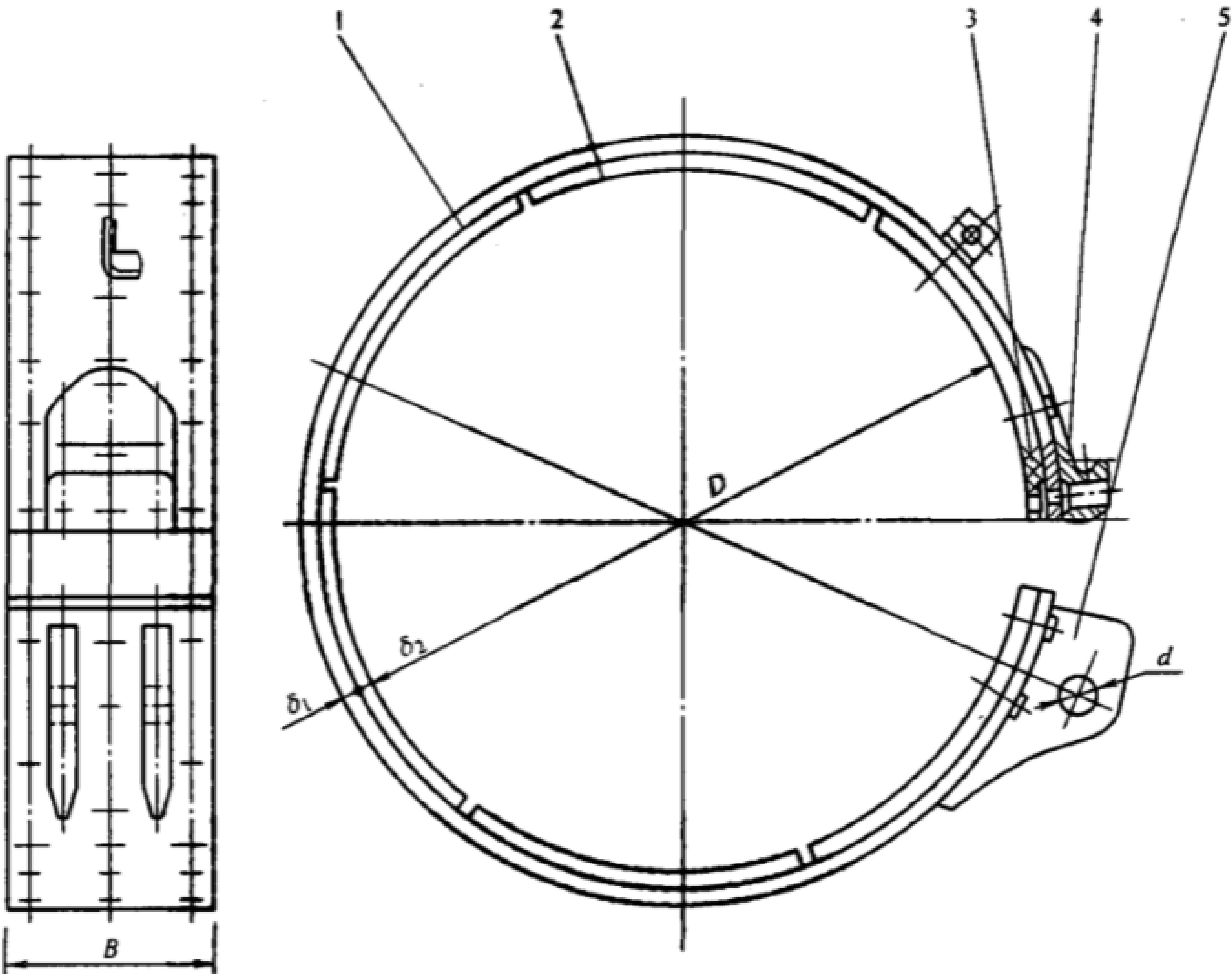
表 2 制动带基本尺寸

单位：mm

制动带规格 $D \times B$	$D$		$B$	$\delta_1$	$\delta_2$	$d$
	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸			
96×38	96	±0.5	38	3.5	4.8	—
128×34	128		34	3.2	6.0	20
300×90	300		90	3.0	6.5	22
371×106	371	+0.1 -0.9	106	6.0	9.0	25
371×125		+0.3 -0.1	125	5.0		24

表 2 制动带基本尺寸 (续)

制动带规格 $D \times B$	$D$		$B$	$\delta_1$	$\delta_2$	$d$
	公称尺寸	极限偏差	公称尺寸			
425×101	425	+0.9 -0.1	101	5.0	9.5	10
425×152			152			12
425×125		±0.5	125	4.5	9.0	24 (25)
426×110	426		110	5.0		14
428×90	428		90	4.0		28
450×150	450		150	6.0	9.5	30

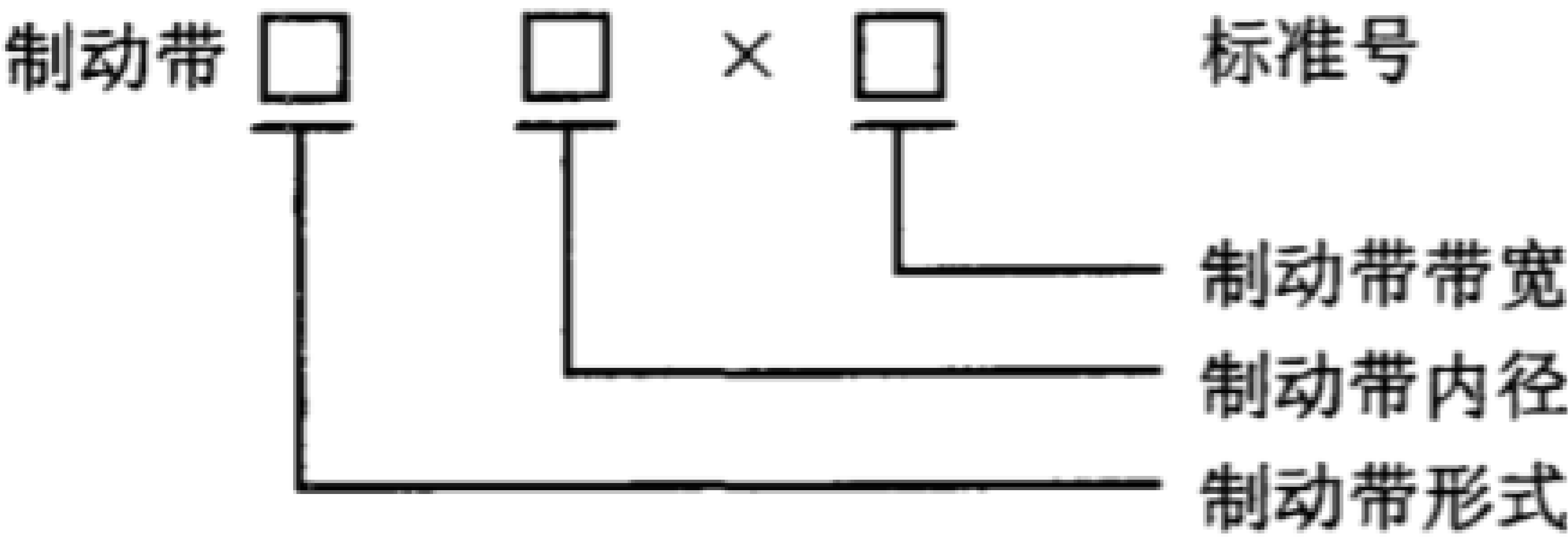


1——制动带板；2——摩擦片；3——铆钉；4——连接板；5——制动座。

图 1 制动带结构形式和基本尺寸

3.3 标记

3.3.1 标记方法



3.3.2 标记示例

内径为 450 mm、带宽为 150 mm、履带式推土机干式离合器用转向制动带的标记为：  
制动带 G450×150 JB/T 8813—2010

4 要求

4.1 制动带和各零件应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 制动带主要零件的推荐材料和热处理硬度见表 3 的规定。

表 3 制动带推荐材料和热处理硬度

零件名称	材 料		热 处 理 硬 度
制动带板	Q460C		—
连接板	45 钢 或 Q345C		调质 229 HBW~277 HBW
制动座	45 钢 或 Q345C		内圆弧表面淬火 48 HRC~55 HRC
摩 擦 片	湿式	铜丝编织带	—
	干式	钢纤维树脂	

- 4.3 摩擦片的技术要求应符合 JB/T 8817 的规定。
- 4.4 制动带的锻件应符合 JB/T 5942 及 JB/T 6031 的规定。
- 4.5 制动带的焊接件应符合 JB/T 5943 的规定。
- 4.6 制动带的机械加工件应符合 JB/T 5936 的规定。
- 4.7 同一摩擦片的厚度差不应大于 0.1 mm。在胎具上检查时，两端应贴合，其余部位间隙不应大于 0.1 mm。
- 4.8 连接板内、外表面应光滑、平整。
- 4.9 摩擦片铆钉孔的周围不得有破裂和剥落现象。
- 4.10 铆钉头相对于铆钉杆部的同轴度公差为 1.0 mm，铆钉的铆接力应为 6 kN~10 kN。铆接后铆端应平整，允许有三个以下的裂口。
- 4.11 摩擦片应与制动带铆接牢靠，不得有间隙。铆接后的摩擦片应完整无损，允许有细微的龟裂纹。
- 4.12 制动带在放松状态下，应能彻底松开，不得有拖磨现象。
- 4.13 制动带在抱紧状态下，与制动鼓的接触面积应大于 80%，且接触均匀。
- 4.14 制动带应进行防锈处理。

5 试验方法

- 5.1 制动带的基本尺寸及形位公差应使用专用胎具及量具在模拟工况状况下进行检验。
- 5.2 摩擦片的试验方法应按 JB/T 8817 的规定。

6 检验规则

6.1 出厂检验

- 6.1.1 制动带采用全数检验，应经出厂检验合格后方可出厂。
- 6.1.2 出厂检验项目包括内径尺寸、与制动鼓的接触面积、表面质量和外形尺寸。

6.2 型式检验

- 6.2.1 制动带有下列情况之一时，应进行型式检验：
- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
  - b) 当正常生产过程中，如结构、材料或工艺等有较大改变，而可能影响产品性能时；
  - c) 长期停产后，恢复生产时；
  - d) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

6.2.2 制动带型式检验的项目按表 4 的规定。

6.2.3 抽样和组批：

抽样检验按 GB/T 2828.1 的规定，采用二次抽样方案，一般检验水平 II，接收质量限按表 4 的规定或由供需双方协商确定，抽样方案按制动带交验批数量确定。

6.2.4 判定规则：

在检查中，如每项的不合格数均等于或小于相应的合格判定数  $A_c$ ，则接收该批产品。

表 4 型式检验项目及接收质量限

检 验 项 目	AQL
内径尺寸、制动带与制动鼓的接触面积	1.5
使用寿命、摩擦片外观质量、热处理硬度	4.0
表面质量、外形尺寸	6.5

7 标志、包装和贮存

7.1 标志

产品的包装箱外表面应标明：

- a) 制造商名称、商标和地址；
- b) 产品名称和规格；
- c) 制造日期、出厂编号；
- d) 收货单位名称和地址。

7.2 包装

制动带的包装应符合 JB/T 5947 的规定。

7.3 贮存

装箱的制动带应放在通风、干燥的室内，不得受潮、重压、碰撞及酸、碱物质的腐蚀。

7.4 随机文件

随机文件应包括：

- a) 产品合格证；
- b) 产品使用说明书；
- c) 装箱单。

中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
履带式推土机 转向制动带  
JB/T 8813—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·0.75印张·13千字  
2010年7月第1版第1次印刷  
定价：12.00元

\*

书号：15111·9581  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：（010）88379778  
直销中心电话：（010）88379693  
封面无防伪标均为盗版