

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10969—2010

多板销轴链

Galle chains



2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 链条 1

3.1 术语和定义 1

3.2 尺寸 1

3.3 链号 4

3.4 标记方法 4

3.5 性能要求 4

3.6 供货形式 6

3.7 标识 6

图 1 多板销轴链结构型式 1

图 2 链节结构型式 2

图 3 链条 2

表 1 主要尺寸、测量力和抗拉强度 4

表 2 端链节主要尺寸 5

表 3 带套筒的连接用销轴尺寸 5

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国链传动标准化技术委员会（SAC/TC164）归口。

本标准负责起草单位：吉林大学链传动研究所。

本标准参加起草单位：江苏双菱链传动有限公司、杭州东华链条集团有限公司、浙江永美链条有限公司、苏州市相城区华胜特种链条厂、沈阳丰牌链条制造有限责任公司。

本标准主要起草人：刘晓论。

本标准参加起草人：曹苏建、袁立华、杜剑锋、吕志坚、王久荣、卢继光、贾顺泰、王胜。

本标准为首次发布。

多板销轴链

1 范围

本标准规定了多板销轴链的结构型式、尺寸、长度测量、预拉载荷及最小抗拉强度等。
本标准适用于矿场、冶金等行业应用的多板销轴链。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 9785—2007 链条链轮术语（ISO 13203: 2005, IDT）

3 链条

3.1 术语和定义

GB/T 9785 中确立的术语和定义适用于本标准。

链条及其零部件的术语见图 1 和图 2，图示并不定义链板的实际形状。

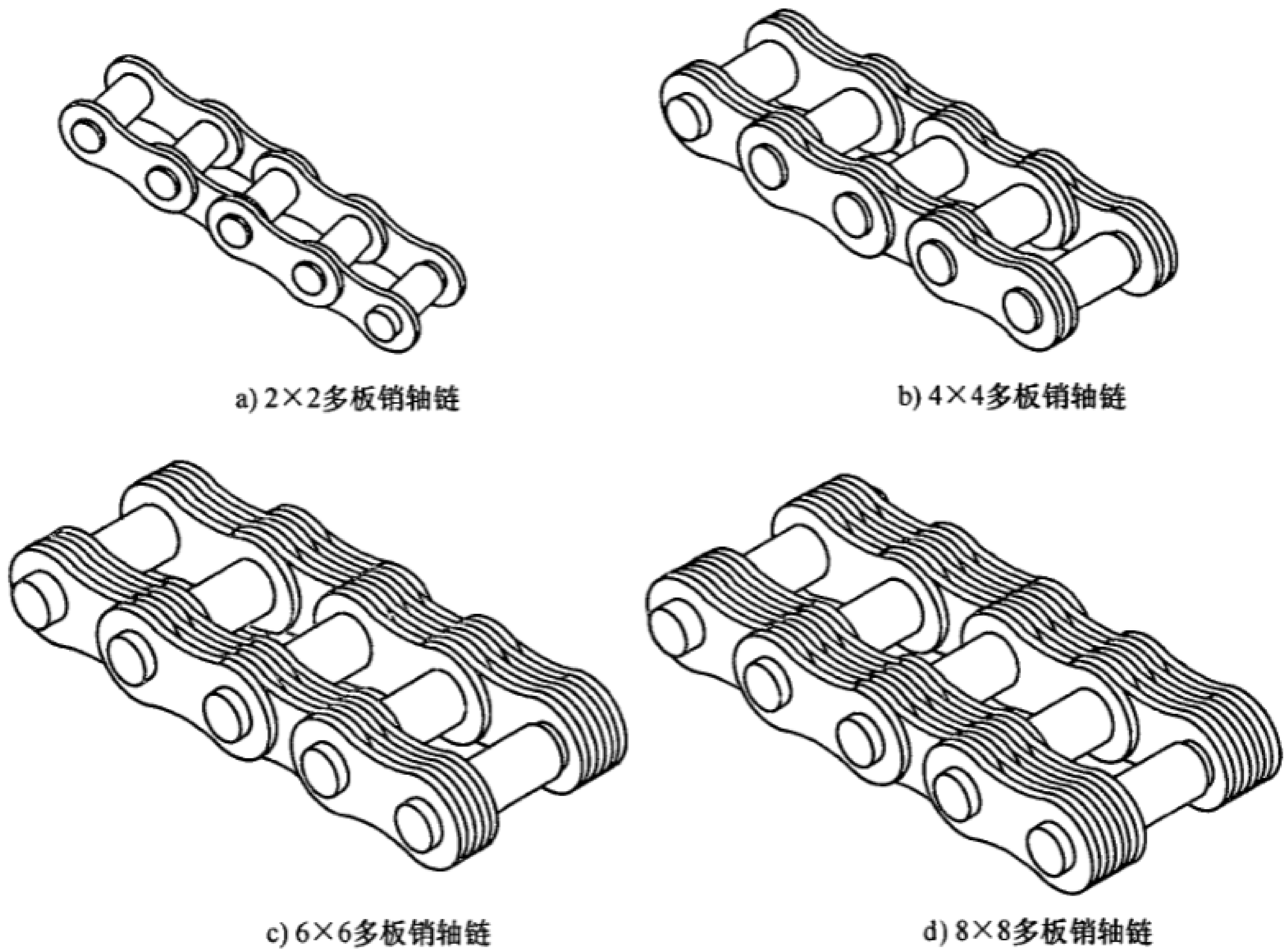


图 1 多板销轴链结构型式

3.2 尺寸

链条尺寸应符合图 3 和表 1 的规定。规定的最大和最小尺寸是保证由不同链条厂家生产的链条的互换性。它们代表了互换性的极限，而不是制造时的公差。

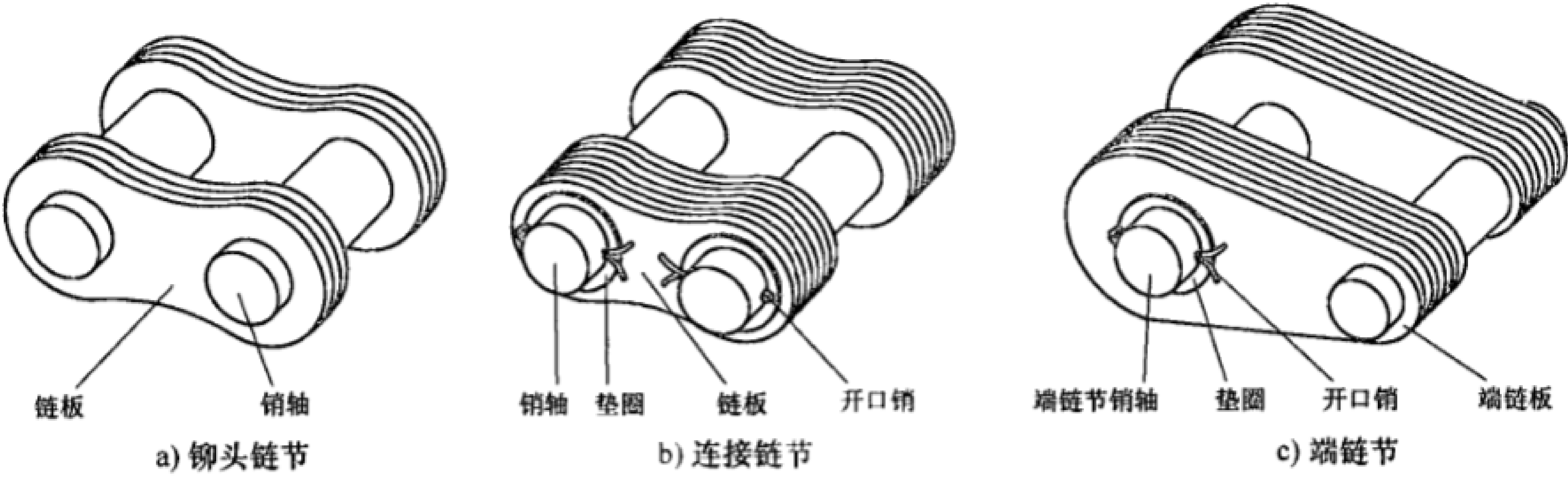


图 2 链节结构型式

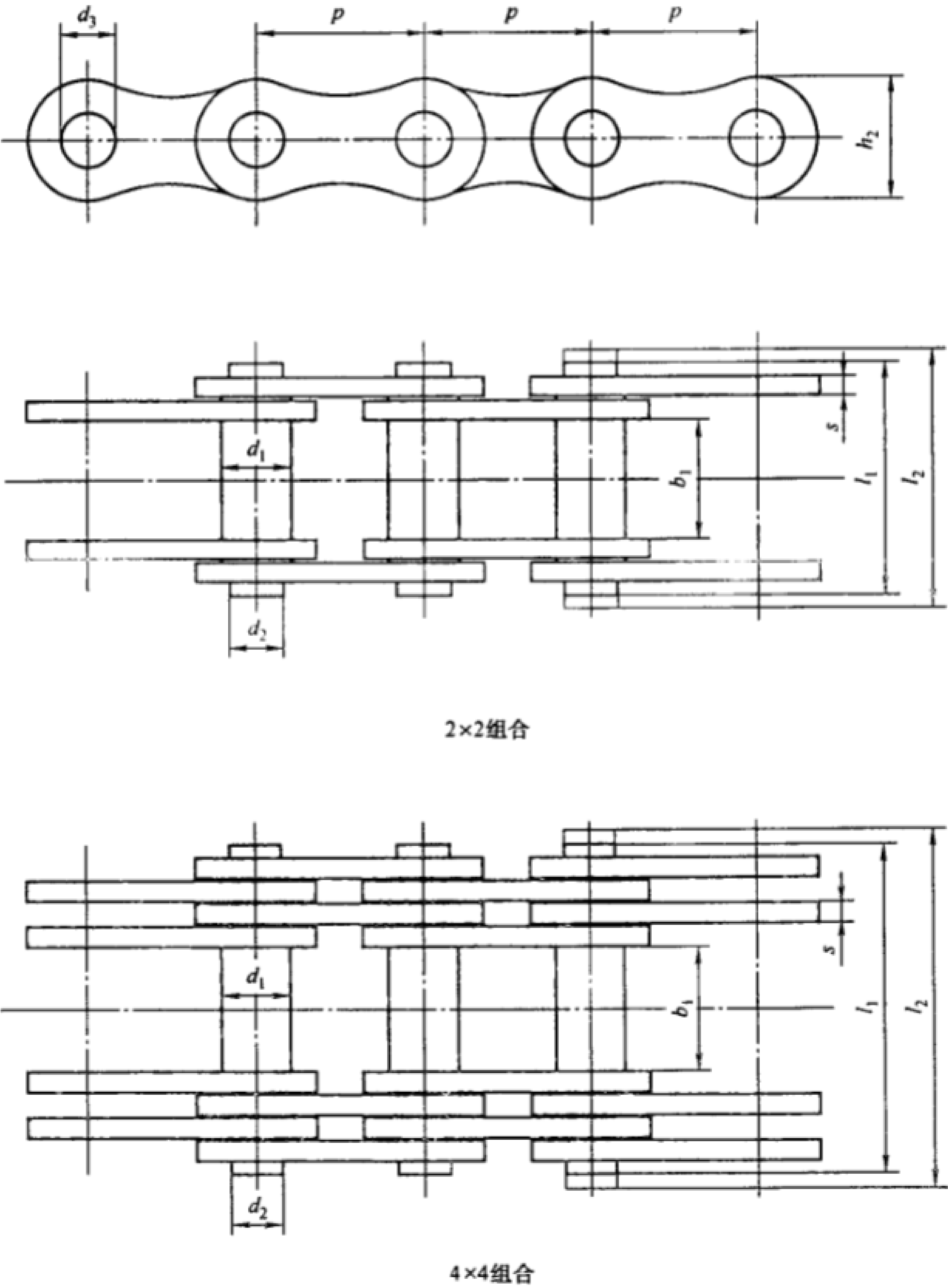
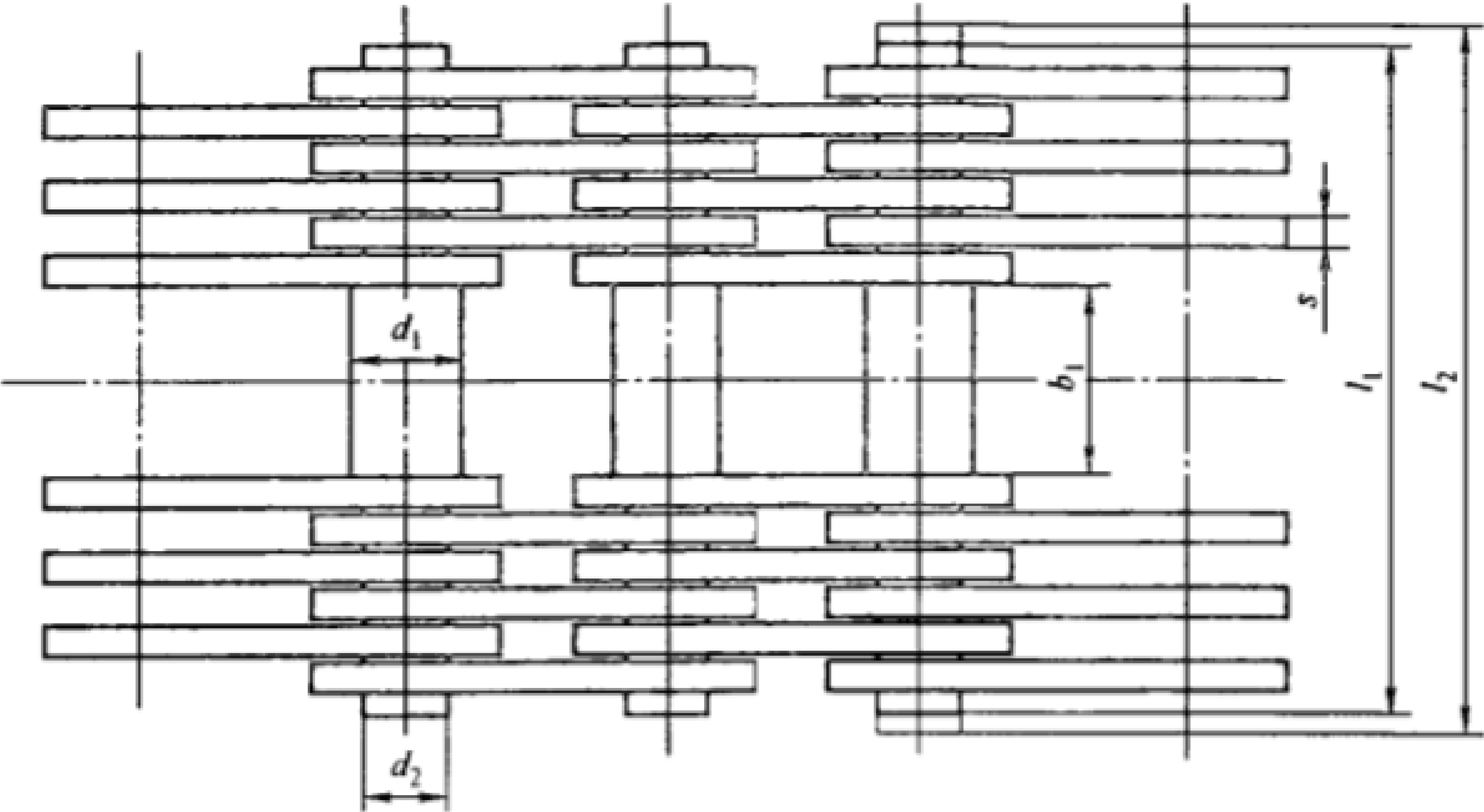
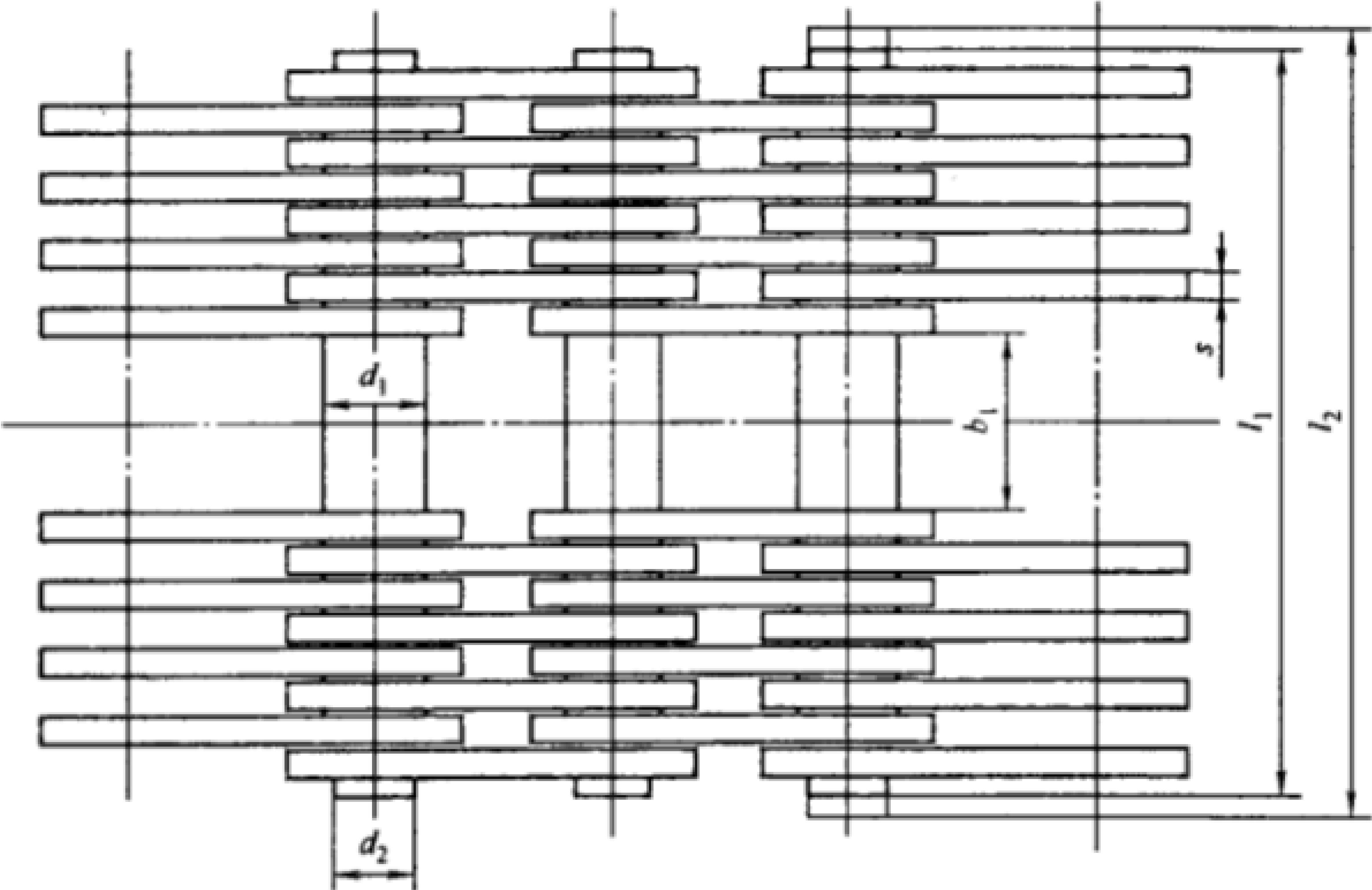


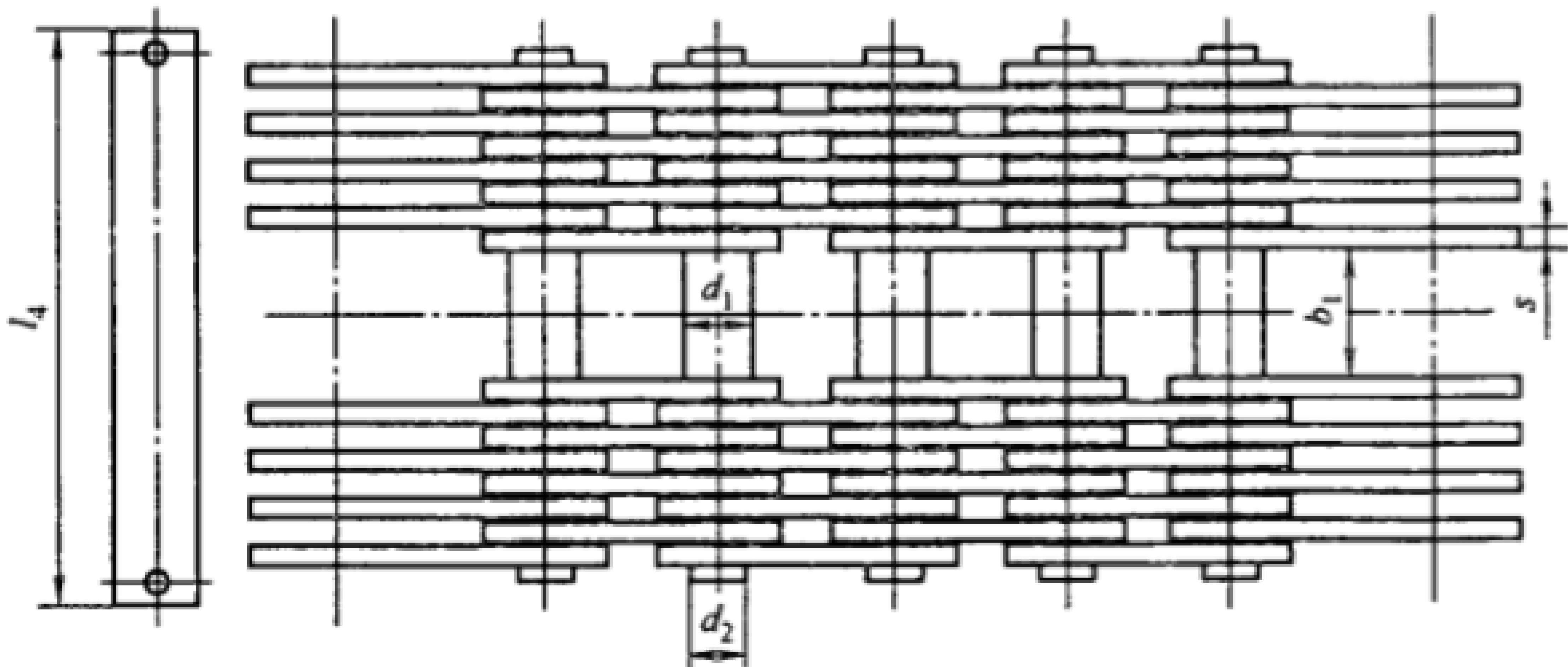
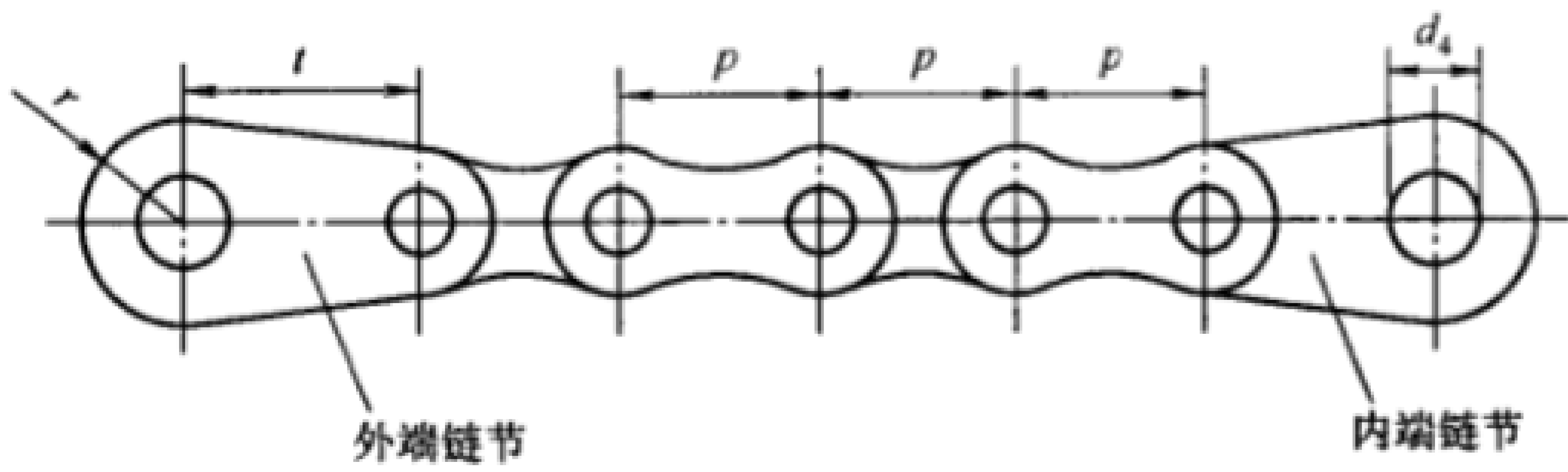
图 3 链条



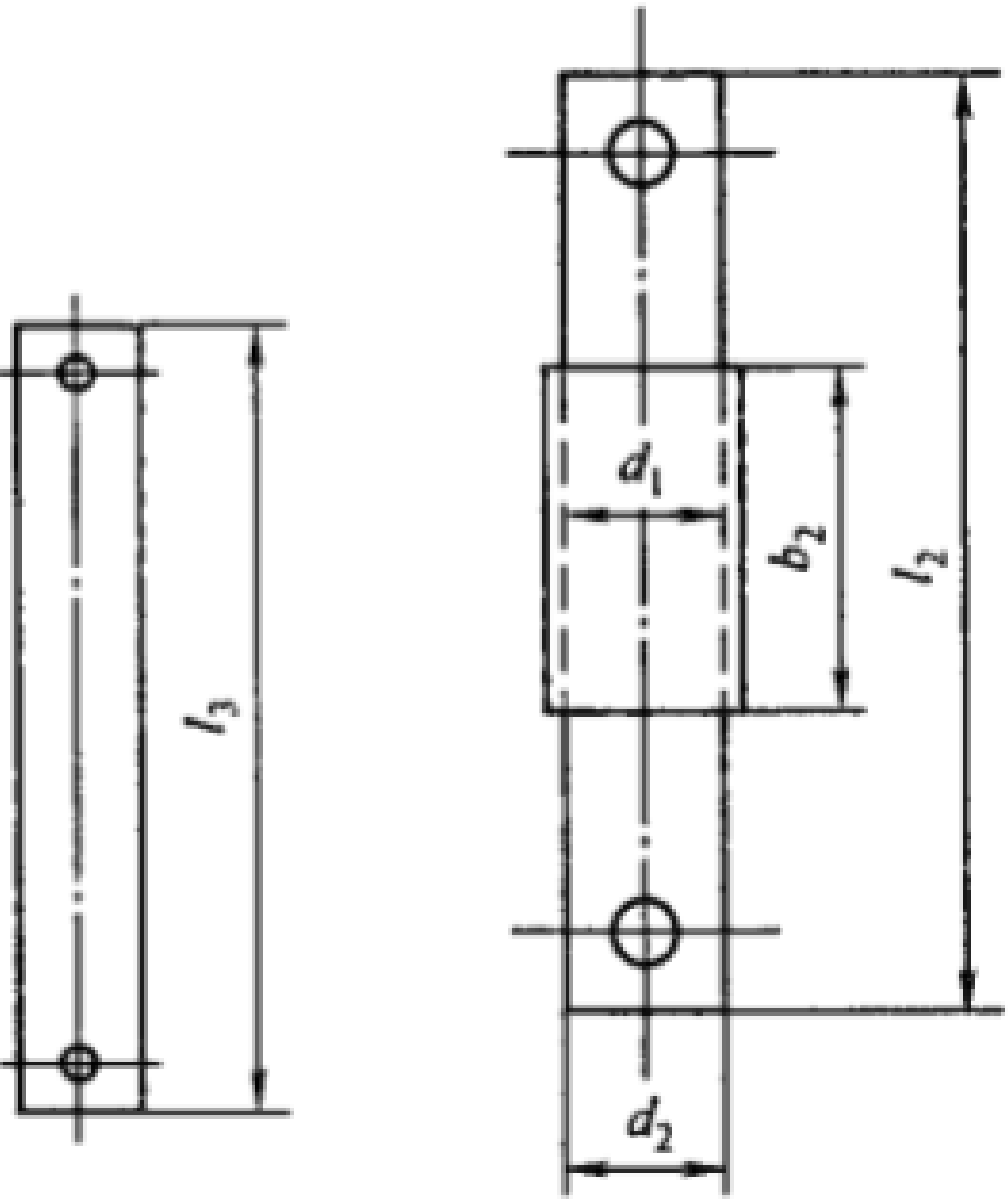
6×6组合



8×8组合
a) 链条型式



b) 8×8带端链节的链条型式



c) 带套筒的连接用销轴

图 3 链条 (续)

表 1 主要尺寸、测量力和抗拉强度

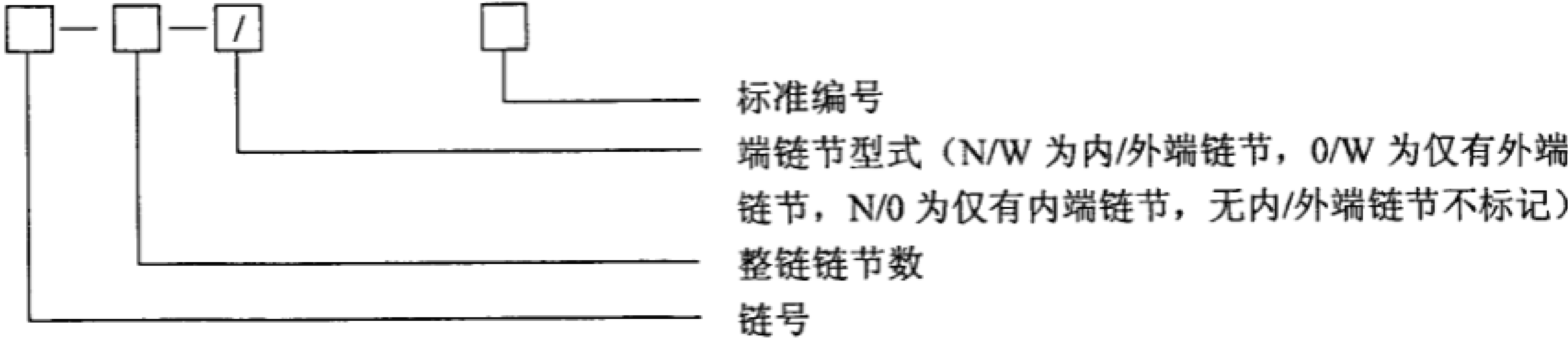
链号 No.	节距 p	内节 内宽 b_1 min	销轴直径		内链 板 孔径 d_3 C11	链板 高度 h_2 max	销轴长度		链板 厚度 s	链板 组合	抗拉强度 F_u min kN	测量力	重量 ≈ kg/m
			d_1	d_2			l_1	l_2					
			max	max			max	max					
mm													
1522	15	12	5	4	4	12	25	27	2	2×2	5	0.05	0.7
2022	20	15	8	6	6	15	28	33	2	2×2	12.5	0.125	1.1
2522	25	18	10	8	8	18	36	42	3	2×2	25	0.25	1.8
3044	30	20	11	9	9	20	51	58	3	4×4	40	0.4	3.4
3544	35	22	12	10	10	26	53	61	3	4×4	60	0.6	4.5
4044	40	25	14	12	12	32	58	66	3	4×4	80	0.8	5.0
4544	45	30	17	14	14	35	63	70	3	4×4	100	1.0	7.0
5044	50	35	22	18	18	40	90	97	4.5	4×4	150	1.5	11.3
5544	55	40	24	21	21	42	108	115	6	4×4	200	2.0	14.5
6044	60	45	26	23	23	46	114	120	6	4×4	250	2.5	17.1
7066	70	50	32	28	28	55	148	157	6	6×6	375	3.75	34.0
8066	80	60	36	32	32	60	159	171	6	6×6	500	5.0	39.0
9066	90	70	40	36	36	70	184	200	7	6×6	750	7.5	53.0
10088	100	80	45	40	40	80	224	234	7	8×8	1 000	10.0	77.0
11088	110	90	50	45	45	90	236	251	7	8×8	1 250	12.5	90.0
12088	120	100	55	50	50	100	262	277	8	8×8	1 500	15.0	112.0
注：重量栏的数值未考虑端链节增加的重量。													

- 3.2.1 端链节尺寸见图 3b)，应符合表 2 的规定。
- 3.2.2 带套筒的连接用销轴尺寸见图 3c)，应符合表 3 规定。
- 3.3 链号

链号由两部分的四位或五位数字组成，前两位或三位表示节距，后两位表示组合型式。例如，节距为 50 mm、组合型式为 4×4 的，记为 5044，节距为 110 mm、组合型式为 6×6 的，记为 11066。

3.4 标记方法

多板销轴链的标记方法规定如下：



标记示例：节距为 80 mm、组合型式为 6×6、链节数 30 节、内外端链节各一个的多板销轴链标记为 8066—30—N/W JB/T 10969—2010。

3.5 性能要求

3.5.1~3.5.3 规定的试验仅对未使用过的链条进行，以确定链条是否满足表 1 中规定的要求。

表 2 端链节主要尺寸

链号 No.	端链节销轴长度		端链板尺寸			
	l_3	l_4	d_3	d_4	t	r
	max	max	C11	A11	min	
	mm					
1522	29	33	4	9	20	9
2022	32	36	6	10	25	10
2522	40	46	8	12	30	12.5
3044	54	60	9	14	40	15
3544	55	62	10	16	45	17.5
4044	63	70	12	18	50	20
4544	68	75	14	22	55	22.5
5044	98	108	18	26	60	25
5544	118	132	21	32	65	27.5
6044	125	139	23	36	70	30
7066	156	169	28	40	85	35
8066	176	189	32	50	100	42.5
9066	199	214	36	60	120	50
10088	239	256	40	70	140	60
11088	264	279	45	80	160	70
12088	287	306	50	90	180	80

表 3 带套筒的连接用销轴尺寸

链号 No.	内节内宽	套筒长度	套筒外径	销轴直径	销轴长度
	b_1 min	b_2 max	d_1 max	d_2 max	l_2 max
mm					
1522	12	12	5	4	27
2022	15	15	8	6	33
2522	18	18	10	8	42
3044	20	20	11	9	58
3544	22	22	12	10	61
4044	25	25	14	12	66
4544	30	30	17	14	70
5044	35	35	22	18	97
5544	40	40	24	21	115
6044	45	45	26	23	120
7066	50	50	32	28	157
8066	60	60	36	32	171
9066	70	70	40	36	200
10088	80	80	45	40	234
11088	90	90	50	45	251
12088	100	100	55	50	277

3.5.1 拉力试验

最小抗拉强度是被试验链条在拉伸载荷作用下发生破坏时应该超过的最低强度。最小抗拉强度不是链条的工作载荷，它主要用于不同链条之间的比较。

在至少五个链节组成的链段两端，用允许在铰接法平面内沿链条中心线两侧自由转动的夹具连接，缓慢地施加不低于表 1 中规定的最小抗拉强度值。链条破坏被认为是发生在载荷不增加而链条变形继续增加的初始点处，即在“载荷/拉伸”图的顶点。在此点的拉力值必须超过表 1 中规定的最小抗拉强度值。若破坏发生在与夹头连接处时，则认为该试验无效。

拉力试验是破坏性试验，即使链条在经过最小抗拉强度作用后试样并没明显破坏，但链条所受拉力已超过了屈服极限，因此经过拉力试验后的链条不能再使用。

3.5.2 预拉载荷

所有链条要经过预拉，施加的载荷等于表 1 中规定的最小抗拉强度的 30%。

3.5.3 链长精度

经预拉后的链条应在润滑之前（或清洗之后）测量其长度。测量力应符合表 1 的规定。测量长度不超过 1 500 mm，其极限偏差为 $^{+0.30}_{+0.05}\%$ ，测量时必须使被测链条在全长范围得到支撑。

3.6 供货形式

供货时提供油润滑或脂润滑的链条，其他供货形式按合同实施。链板可以是∞字型的或直边的，具体链板形状由供需双方协商确定。

3.7 标识

链条应作如下标识：

- a) 制造厂名或商标；
- b) 表 1 中的链号。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
多 板 销 轴 链
JB/T 10969—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定价：12.00 元

*

书号：15111·9553

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：（010）88379778

直销中心电话：（010）88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

www.bzxz.net

免费标准下载网