

ICS 65.040.10

B 92

备案号: 28500—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7881.1—2010

代替 JB/T 7881.1—1999

剪羊毛机 第1部分: 术语

Sheep shearer — Part 1: Terminology

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 术语和定义 1

前 言

JB/T 7881《剪羊毛机》包括以下五个部分：

- 第1部分：术语；
- 第2部分：型式与基本参数；
- 第3部分：技术条件；
- 第4部分：试验方法；
- 第5部分：刀片。

本部分是 JB/T 7881 的第1部分。

本部分代替 JB/T 7881.1—1999《剪羊毛机 术语》。

本部分与 JB/T 7881.1—1999 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为《剪羊毛机 第1部分：术语》；
- 将原标准中的“本标准”改为“本部分”。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院归口。

本部分主要起草单位：中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院。

本部分主要起草人：赵力军、张继亭、海玉荣。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7881.1—1995，JB/T 7881.1—1999。

剪羊毛机 第 1 部分：术语

1 范围

JB/T 7881 的本部分规定了剪羊毛机的术语及其定义。
本部分适用于软轴式或直动式剪羊毛机。

2 术语和定义

2.1

剪羊毛机 **sheep shearer**
剪羊毛的手握机具。

2.1.1

软轴式剪羊毛机 **sheep shearer with flexible**
通过软轴传递动力的剪羊毛机。

2.1.2

直动式剪羊毛机 **directly driven motor sheep shearer**
动力装置直接驱动的剪羊毛机。

2.1.2.1

中频式剪羊毛机 **intermediate frequency motor sheep shearer**
由中频微型电动机驱动的直动式剪羊毛机。

2.1.2.2

单相串激式剪羊毛机 **monophase series motor sheep shearer**
由单相串激式微型电动机驱动的直动式剪羊毛机。

2.1.2.3

气动式剪羊毛机 **air operated motor sheep shearer**
由气动马达驱动的直动式剪羊毛机。

2.1.2.4

液压式剪羊毛机 **hydraulic motor sheep shearer**
由液压马达驱动的直动式剪羊毛机。

2.2

机体 **body**
安装和支承剪羊毛机零、部件的壳体。

2.3

剪切装置 **shearing mechanism**
主要由动、定刀片组成，动刀片在定刀片上面作往复式摆动。

2.3.1

动刀片；上刀片 **cutter**
在剪切中，主动切割羊毛的刀片。

2.3.2

定刀片；下刀片；梳状刀片 **comb**
在剪切中，梳理、支承、切割羊毛的刀片。

2.4

加压机构 **pressurized mechanism**
调节剪切装置工作压力的机构。

2.4.1

螺纹套管 **screwed sleeve**
连接加压机构与机体的零件。

2.4.2

加压螺母 **tension nut**
调节剪切装置工作压力的螺母。

2.4.3

加压筒 **pressurized barrel**
传递压力并保证压力方向的筒形零件。

2.4.4

加压杆 **tension pin**
传递压力的杆件。

2.5

偏心机构 **crank unit**
变回转运动为动刀片往复摆动的机构。

2.5.1

摆杆组件 **fork assembly**
作往复摆动并给动刀片传递动力和压力的组件。

2.5.1.1

摆杆 **fork**
作往复摆动并给加压爪传递动力和压力的零件。

2.5.1.2

左、右加压爪 **prong RH. & prong LH.**
给动刀片传递动力和压力的爪形零件。

2.5.2

支承销；回转销 **fulcrum post**
支承摆杆摆动的销轴。

2.5.3

滚子 **crank roller**
偏心小轴的球形关节轴承。

2.5.4

偏心轴 **main spindle with crank**
带曲柄和偏心小轴的传动轴。

2.5.5

轴套 **spindle bush**
滑动轴承套。

2.6

铰链机构 **articulated mechanism**
机体与软轴或关节轴间有铰接作用的传动机构。

2.6.1

内、外关节罩 **back joint-short & long**

分别支承偏心轴和传动轴，保证关节齿轮正常传动的罩形铰接零件。

2.6.2

关节齿轮 **cog**

改变两轴中心线夹角时仍能正常传递动力的特殊齿轮。

2.6.3

传动轴 **transmission shaft**

与软轴或关节轴联接并传递动力的轴。

2.7

剪切幅宽 **shearing width**

定刀片两边齿尖的横向距离。

2.7.1

宽幅 **wide cut**

剪切幅宽不小于 70 mm。

2.7.2

窄幅 **narrow cut**

剪切幅宽为 70 mm 以下。

2.8

动刀片摆动频率 **reciprocating frequency of the cutter**

动刀片每秒往复摆动的次数。

2.9

动刀片行程 **cutter stroke**

动刀片从一个极点摆动到另一个极点，同齿尖所移动的水平距离。

2.10

齿距 **tooth pitch**

刀片相邻两齿尖的横向距离。

2.11

刀片刃口实际工作面 **actual working surface including knife**

包含刀片全部刃口所组成的球形面。

2.12

齿侧面 **surface of tooth side**

刀齿两侧的面。

2.13

刀片刃口 **knife edge**

刀片刃口实际工作面与齿侧面的交线。

2.14

刀片凹心度 **knife concavity**

刀片刃口实际工作面的最大弦高。

2.15

刀片间压力 **pressure between the cutter and comb**

动、定刀片间正压力。

2.16

刀片间静压差 **static differential pressure between knives**
正常工作状态下，动刀片在行程内缓慢摆动时加压杆处压力。

2.17

春毛 **spring sheep's wool**
经夏、秋、冬、春季生长，并于春天剪掉的羊毛。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
剪羊毛机 第1部分：术语
JB/T 7881.1—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm • 印张 • 千字
2010年7月第1版第1次印刷
定价：10.00元

*

书号：15111 • 9620
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693

www.bzxz.net

免费标准下载网