

ICS 25.140.01; 73.100.01

J 48; J 84

备案号: 28478—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1590—2010

代替 JB/T 1590—1996

凿岩机械与气动工具 产品型号编制方法

Type organization method for rock drilling machines and pneumatic tools

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 型号编制方法 1

3.1 总则 1

3.2 产品型号的组成和表示方法 1

3.3 主参数代码的标示方法 2

3.4 产品型号编制表 2

表 1 凿岩机械产品型号编制表 3

表 2 冲击式动力工具产品型号编制表 5

表 3 用于去除或成形材料的回转式及往复式气动工具产品型号编制表 6

表 4 振动器产品型号编制表 7

表 5 装配用气动工具产品型号编制表 8

表 6 挤压和切断用动力工具产品型号编制表 9

表 7 喷涂用气动工具产品型号编制表 9

表 8 包装用气动工具产品型号编制表 10

表 9 气动机械产品型号编制表 10

前 言

本标准代替 JB/T 1590—1996《凿岩机械与气动工具 产品型号编制方法》。

本标准与 JB/T 1590—1996 相比，主要变化如下：

——对原标准的编排结构进行了如下调整：

- a) 细化了原标准的适用范围，并在第 1 章中增加了注；
- b) 将原标准的第 3 章和第 10 章的部分内容调整为本标准第 3 章 3.1 “总则”下的条款；
- c) 将原标准的第 3～6 章和第 8～10 章的大部分内容调整为本标准 3.2、3.3 和 3.4 的条款，并对原标准的条款进行了修改；
- d) 删除了原标准的 3.4 和第 7 章。

——根据产品用途和结构特点，对各类产品进行了分类，并在不同的表中分别列出，以便于使用；

——根据国内外习惯术语，对原标准中的下列产品名称重新进行了规范：

- a) 将原标准中的“冲击破碎机”和“破碎冲击器”统一更名为“破碎锤”；
- b) 为与相关国际标准取得一致，将原标准中除“针束除锈器”外的“冲击式除锈器”更名为“除锈锤”；将“冲击式雕刻机”更名为“雕刻笔”，将“回转式雕刻机”更名为“雕刻机”；
- c) 按结构特点，对气螺刀和纯扭式气扳机进行了重新分类和命名，同时对气螺刀和纯扭式气扳机根据其结构特点补齐了产品型号，并在气扳机类产品中增加了“脉冲式气扳机”。

——按照简单实用的原则，适当简化了型号编制方法，并取消了原标准中气钻、气动砂轮机、气动抛光机、气动磨光机、气动螺丝刀、气动攻丝机、气扳机和回转式气动除锈器等产品的第二主参数。

——根据行业的发展，增加了下列产品：手持式水下凿岩机；履带式露天高压潜孔钻车；系列露天液压钻车；补齐了井下钻车中的各种液压钻车；气动冲击钻；在回转钻中增加了矿用隔爆电动岩石钻和不同动力源的锚杆钻机；液压劈裂机；液压剪、液压扩张器、液压剪扩器；镐类产品中增加了“液压镐”、“内燃镐”和“电动镐”；铲石机；捣固机产品中增加了“枕木捣固机”和“夯土捣固机”；气动凿毛机；组合用攻丝机；砂轮机产品中增加了“直柄式模具砂轮机”、“角式模具砂轮机”和“组合式气动砂轮机”；磨光机产品中增加了“滑板式”、“复式”和“三角式”三种磨光机；细化了气动锉刀和气锯；螺母劈裂机；螺柱用气扳机；气动刮刀；气动铰孔机；折弯机；气动打印器；气动振动棒；气动马达产品中增加了“叶片式减速气动马达”、“活塞式减速气动马达”和“轴向活塞式气动马达”；气动绞盘；手持式气动打桩机；固定式拔桩机等。

——删除了原标准中的下列产品：手持式集尘凿岩机，新型手持式凿岩机，新型手持气腿两用凿岩机，气腿式集尘凿岩机，环形钻架用和光面爆破用气腿式高频凿岩机，履带式表土钻车，轨轮式表土钻车，轮胎式表土钻车，履带式通用钻车，履带式联合钻车，轨轮式通用钻车，轨轮式联合钻车，轮胎式通用钻车，轮胎式联合钻车，潜孔冲击器中的中心排气、侧排气、前排气、无阀等几种潜孔冲击器，环形钻架用以及向下式和侧向式气腿，片状阀捣固机，移动式吸尘气动磨光机，无连杆活塞式气动马达，滑杆活塞式气动马达，铸型和穿孔用冲击器等。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会（SAC/TC173）归口。

本标准主要起草单位：天水凿岩机械气动工具研究所。

本标准主要起草人：孙必武。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 1590—1983，JB/T 1590—1996。

凿岩机械与气动工具 产品型号编制方法

1 范围

本标准规定了凿岩机械与气动工具产品的型号编制原则和编制方法。

本标准适用于各种凿岩机械及其辅助设备、各种冲击式动力工具、各种用于去除或成形材料的回转式及冲击式气动工具（包括便携式和固定式气动工具）、各种回转式或往复冲击式装配工具、挤压或切断用气动工具、气动振动器、气动喷涂工具、气动包装工具和各种气动机械等（以下简称产品）。

注：“气动工具”一词用于手持式机械，“气动机械”一词用于较大的机械，通常为悬挂的或需安装固定后使用的机械。

本标准不适用于弹药驱动工具（如射钉枪、自动打钉机）和夹持驱动工具（如订书机等），也不适用于钢绳冲击钻机和牙轮钻机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6247 凿岩机械与气动工具 术语（GB/T 6247—2004，ISO 3875-3: 1989，Compressors, pneumatic tools and machines—Vocabulary—Part 3: Pneumatic tools and machines; ISO 5391: 1988，Pneumatic tools and machines—Vocabulary，MOD）

3 型号编制方法

3.1 总则

3.1.1 可单独供货的产品和主要部件均应编制产品型号。

3.1.2 产品型号编制应按产品类型、组别和型别的分类原则进行，并应能反映最具特色的产品特征信息。产品分类见表1～表9。

3.1.3 型号编制应以简单明了、无重复为基本原则。

3.1.4 产品名称应符合GB/T 6247的规定。

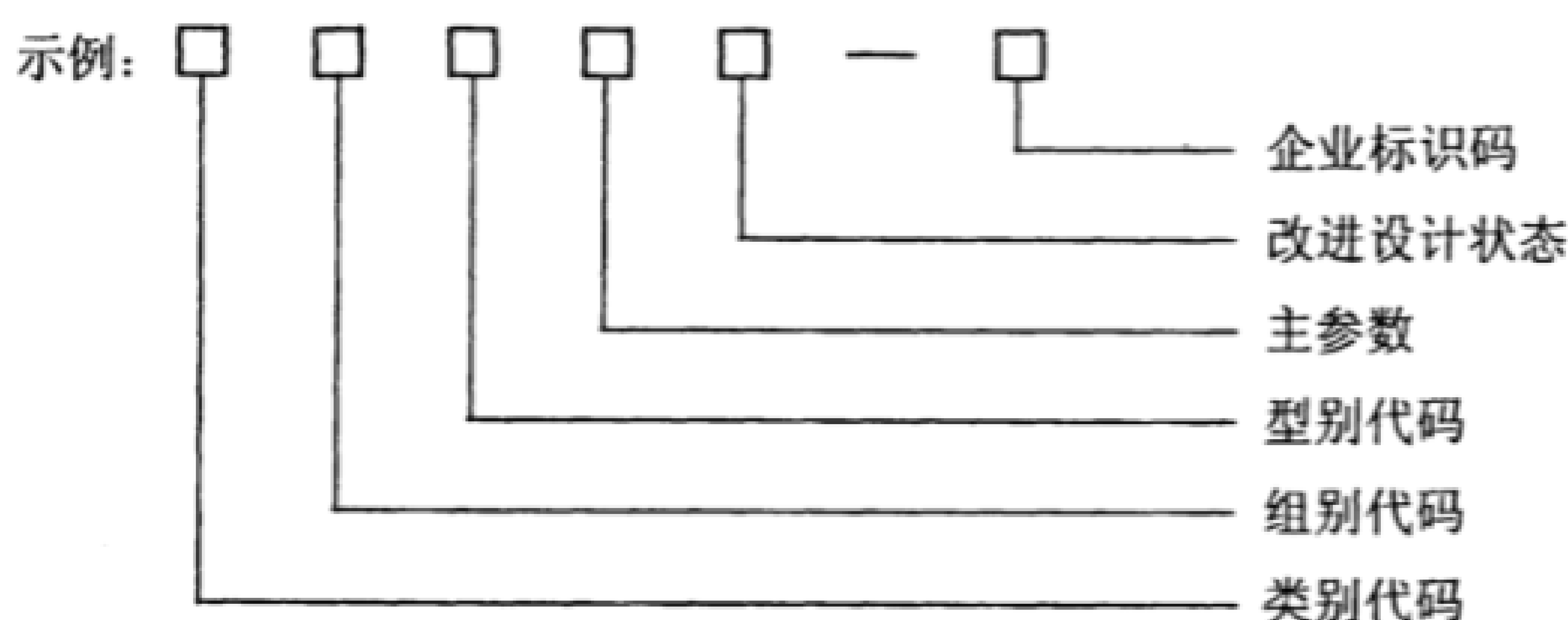
3.1.5 为区别不同企业生产的同种产品，允许生产企业在产品型号之后增加制造企业标识代码。

3.1.6 按本标准编制的产品型号须经相关标准化技术委员会审批，经批准备案后方可使用。经批准备案的产品型号应以适当方式向社会予以公告。

3.1.7 为方便用户使用，在产品出厂技术文件中应对产品型号的含义予以说明。

3.2 产品型号的组成和表示方法

3.2.1 产品型号应依次由产品类别、组别、型别、产品主参数、产品改进设计状态和制造企业标识等产品特征信息代码组成。企业标识码为可选要素，其余为必备要素。



3.2.2 对于有特殊性能或特殊用途的产品，则应在型别代码后增加特性代码。

3.2.3 除气动钳用“N”表示、回转钻的防爆型别代号用“H”表示外，其余产品的类别、组别、型别和特性代码应采用这些特征信息的关键字、词的汉语拼音大写首字母表示，其中“I”和“O”不允许使用。具体规定见表1～表9。

注：表1～表9中标有着重号的为表示产品特征信息的关键字、词。

3.2.4 当类别代码、组别代码和型别代码同时出现重复时，或单个字母难以表达产品特征时，可用关键字、词的两个汉字的拼音首字母表示，如攻丝机的类别代码用“GS”（攻丝）表示；手持气腿两用凿岩机的型别代码用“LY”（两用）表示。具体规定见表1～表9。

3.2.5 组别、型别为“气动”的各类产品，其型号中的相应代码应省略。

3.2.6 钻车类产品组别栏内的“露天”和“井下”不应加组别代码。

3.2.7 钻机类产品组别栏的“冲击钻”和“回转钻”不应加组别代码。

3.2.8 各类产品中，其组别和型别为“手持式”或“直柄式”时，相应代码应省略。

3.2.9 主参数代码应用阿拉伯数字表示。不同类型产品的主参数见表1～表9，标示方法见3.3。

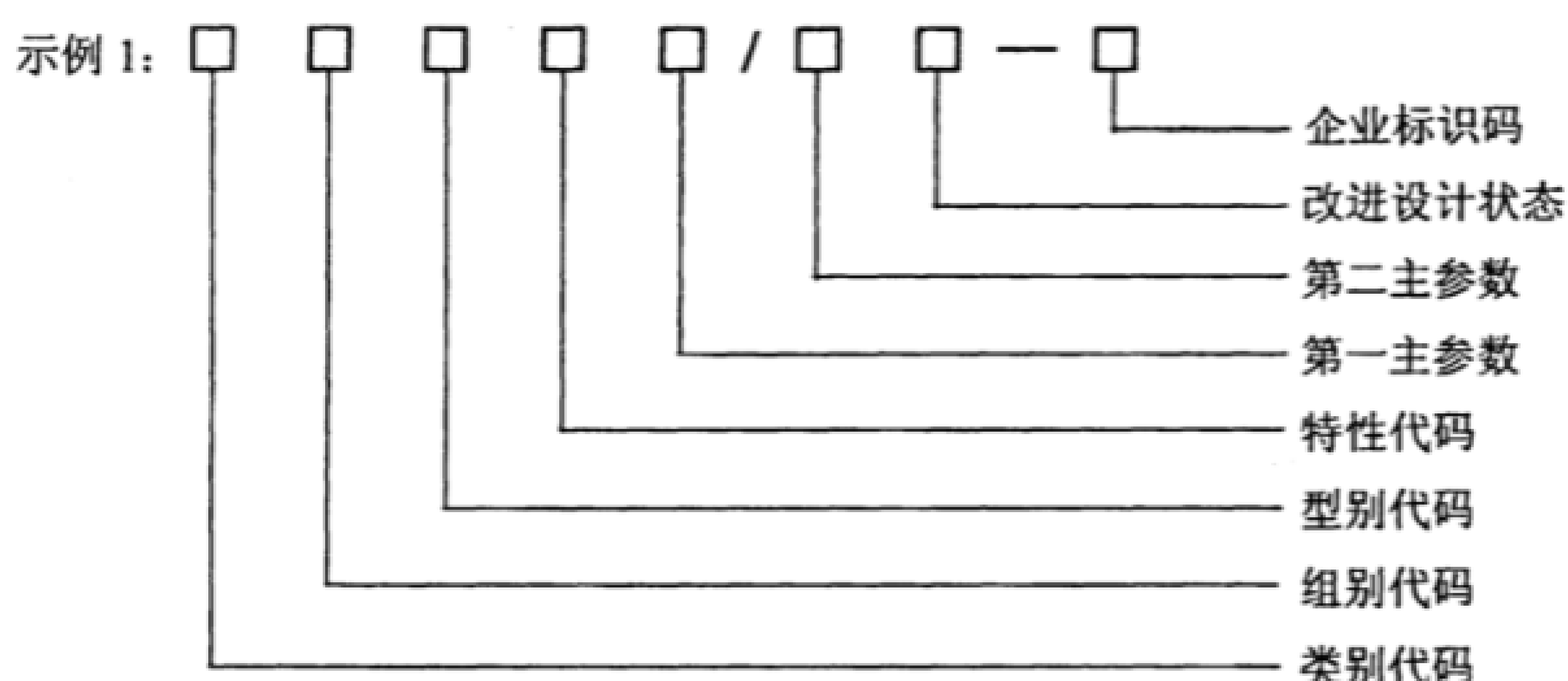
3.2.10 产品的改进设计状态代码应以大写英文字母表示，其中的“I”和“O”不允许使用。缺省时表示初次设计；A表示第1次改进；B表示第2次改进；依此类推。

3.2.11 制造企业标识码可用企业简称的拼音首字母表示，也可用产品的商标代码表示，并置于产品型号之最后，与产品型号之间用一字线隔开（见3.2.1和3.3.2的示例）。

3.3 主参数代码的标示方法

3.3.1 主参数代码应按表1～表9规定的单位选取。

3.3.2 当主参数系双主参数时，应采用斜杠“/”将两个主参数隔开，斜杠前的主参数为表中主参数栏内上一项内容的数值，后面的则为下面一项内容的数值。当第二项主参数为1时不标注。



示例2：砂轮直径为25 mm、主轴加长100 mm、第一次改进的直柄式气砂轮，其型号为：SC25/100 A。

3.3.3 凿岩辅助设备类中，注油器的主参数——容油量小于1 L时，则以“mL”为单位确定主参数数值；当大于或等于1 L时，则以升（L）为单位确定主参数数值。

3.4 产品型号编制表

3.4.1 产品型号中的各特征信息代码应按表1～表9的规定选取。

3.4.2 表1～表9中未给出产品特征代码的，可按本标准的规定确定代码；未列入表1～表9的产品，可按本标准的规定编制产品型号。

表 1 凿岩机械产品型号编制表

类别	组别		型别	特性代码		产品名称及特征代码	主参数	
							名称	单位或单位符号
凿岩机： Y	气 动	手持式		—		手持式凿岩机：Y	机重	kg
				水下：X		手持式水下凿岩机：YX		
				两用：LY		手持气腿两用凿岩机：YLY		
		气腿式：T		—		气腿式凿岩机：YT		
				高频：P		气腿式高频凿岩机：YTP		
				多用：D		多用途气腿式凿岩机：YTD		
		向上式：S		—		向上式凿岩机：YS		
				侧向：C		向上式侧向凿岩机：YSC		
				高频：P		向上式高频凿岩机：YSP		
		导轨式：G		—		导轨式凿岩机：YG		
				高频：P		导轨式高频凿岩机：YGP		
				独立回转：Z		导轨式独立回转凿岩机：YGZ		
	内燃：N	手持式		—		手持式内燃凿岩机：YN		
				副缸：F		带副缸的手持式内燃凿岩机：YNF		
	液压：Y	手持式				手持式液压凿岩机：YY		
		支腿式：T				支腿式液压凿岩机：YYT		
		导轨式：G		采矿：C		导轨式采矿液压凿岩机：YYGC		
				掘进：J		导轨式掘进液压凿岩机：YYGJ		
	电动：D	手持式		—		手持式电动凿岩机：YD		
				软轴：R		手持式软轴传动电动凿岩机：YDR		
		支腿式：T		—		支腿式电动凿岩机：YDT		
				矿用：K		支腿式矿用隔爆电动凿岩机：YDTK		
		导轨式：G		—		导轨式电动凿岩机：YDG		
钻车：C	露天	气动、半液压	履带式：L	潜孔：Q	—	履带式露天钻车：CL	钻孔直径 装凿岩机 台 数	mm 台
					—	履带式露天潜孔钻车：CLQ		
					中气压：Z	履带式露天中压潜孔钻车：CLQZ		
					高压：G	履带式露天高压潜孔钻车：CLQG		
			轮胎式：T		—	轮胎式露天钻车：CT		
			轨轮式：G		—	轨轮式露天钻车：CG		
		液压：Y	履带式：L	潜孔：Q	—	履带式露天液压钻车：CYL		
					—	履带式露天液压潜孔钻车：CYLQ		
			轮胎式：T		—	轮胎式露天液压钻车：CYT		
			轨轮式：G		—	轨轮式露天液压钻车：CYG		
	井下	气动、半液压	履带式：L	采矿：C		履带式采矿钻车：CLC	钻孔直径 装凿岩机 台 数	mm 台
				掘进：J		履带式掘进钻车：CLJ		
				锚杆：M		履带式锚杆钻车：CLM		
			轮胎式：T	采矿：C		轮胎式采矿钻车：CTC		
				掘进：J		轮胎式掘进钻车：CTJ		
				锚杆：M		轮胎式锚杆钻车：CTM		

表 1 凿岩机械产品型号编制表（续）

类别	组别		型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
						名称	单位或 单位符号
钻车：C	井下	气动、 半液压	轨轮式：G	采矿：C	轨轮式采矿钻车：CGC	钻孔直径 装凿岩机 台 数	mm 台
				掘进：J	轨轮式掘进钻车：CGJ		
				锚杆：M	轨轮式锚杆钻车：CGM		
		全液 压：Y	履带式：L	采矿：C	履带式液压采矿钻车：CYLC		
				掘进：J	履带式液压掘进钻车：CYLJ		
				锚杆：M	履带式液压锚杆钻车：CYLM		
			轮胎式：T	采矿：C	轮胎式液压采矿钻车：CYTC		
				掘进：J	轮胎式液压掘进钻车：CYTJ		
				锚杆：M	轮胎式液压锚杆钻车：CYTM		
			轨轮式：G	采矿：C	轨轮式液压采矿钻车：CYGC		
				掘进：J	轨轮式液压掘进钻车：CYGJ		
				锚杆：M	轨轮式液压锚杆钻车：CYGM		
钻（孔） 机：K	潜 孔 钻 机 ： Q	气动、 半液压	履带式：L	低气压	履带式潜孔钻机：KQL	钻孔直径	mm
				中气压：Z	履带式中压潜孔钻机：KQLZ		
				高压：G	履带式高压潜孔钻机：KQLG		
			轮胎式：T	低气压	轮胎式潜孔钻机：KQT		
				中气压：Z	轮胎式中压潜孔钻机：KQTZ		
				高压：G	轮胎式高压潜孔钻机：KQTG		
			柱架式：J	低气压	柱架式潜孔钻机：KQJ		
				中气压：Z	柱架式中压潜孔钻机：KQJZ		
				高压：G	柱架式高压潜孔钻机：KQJG		
		液压：Y	履带式：L	—	履带式液压潜孔钻机：KQYL		
			轮胎式：T	—	轮胎式液压潜孔钻机：KQYT		
		电动：D	—	—	电动潜孔钻机：KQD		
	气动冲击钻		枪柄式：Q	—	枪柄式气动冲击钻：KQ	钻孔直径	mm
			环柄式：H	—	环柄式气动冲击钻：KH		
			侧柄式：C	—	侧柄式气动冲击钻：KC		
	回 转 钻		手持式	煤矿用：M	气动 矿用手持式气动钻机：KM	机重	kg
				岩心式：X			
				岩石用：Y			
			防爆：H	电动：D	手持式气动岩石钻：KY		
					手持式电动岩石钻：KYD		
					矿用隔爆电动岩石钻：KHYD		
			支腿式：T	锚杆用：M	气动 支腿式锚杆钻机：KTM	额定转矩	Nm
				电动：D	支腿式电动锚杆钻机：KTMD		
					支腿式液压锚杆钻机：KTMY		
潜孔冲击 器：QC	气动	—	—	低气压	潜孔冲击器：QC	凿孔直径	mm
				中气压：Z	中压潜孔冲击器：QCZ		
				高压：G	高压潜孔冲击器：QCG		
	液压：Y	—	—	—	液压潜孔冲击器：QCY		

表 1 凿岩机械产品型号编制表（续）

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
凿岩辅助设备：F	支腿：T	气动	—	气腿：FT	公称推力	10N
		水式：S	—	水腿：FTS		
		油式：Y	—	油腿：FTY		
		手动式：D	—	手摇式支腿：FTD	机重	kg
	钻架：J	柱式：Z	单柱式	单柱式钻架：FJZ	最低工作高度	dm
			双柱式：S	双柱式钻架：FJZS		
		圆盘式：Y	—	圆盘式钻架：FJY	最小支撑直径	m
		伞式：S	—	伞式钻架：FJS		
		环形：H	—	环形钻架：FJH		
	注油器：Y	—	—	注油器：FY	油容量	mL 或 L
	集尘器：C	—	—	集尘器：FC	滤尘面积	m ²
	磨钎机：M	—	—	磨钎机：FM	砂轮直径	mm
	气动灯：D	—	—	气动灯：FD	发电机容量	W

表 2 冲击式动力工具产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
破碎锤：P	气动	机载式		气动破碎锤：P	钎杆直径	mm
	液压：Y		三角型：J	三角型液压破碎锤：PYJ		
			四方型：F	四方型液压破碎锤：PYF		
			箱型：X	箱型液压破碎锤：PYX		
镐：G	气动	手持式	—	气镐：G	机重	kg
	液压：Y		—	液压镐：GY		
	内燃：N		—	内燃镐：GN		
	电动：D			电动镐：GD		
气铲：C	气动	直柄式	—	气铲：C	机重	kg
		弯柄式：W	—	弯柄式气铲：CW		
		环柄式：H	—	环柄式气铲：CH		
			铲石用：S	铲石机：CS		
除锈锤/除锈器：X	气动	冲击式	—	气动除锈锤：X	机重	kg
			多头：DT	多头气动除锈锤：XDT	头数	个
			针束：Z	气动针束除锈器：XZ	机重	kg
		回转式：H		回转式气动除锈器：XH	除锈轮直径	mm
撬浮机：QF	气动	—		气动撬浮机：QF	机重	kg
	液压：Y	—		液压撬浮机：QFY		

表 2 冲击式动力工具产品型号编制表（续）

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
捣固机：D	气动	—	—	气动捣固机：D	机重	kg
			枕木用：M	枕木捣固机：DM		
			夯土用：T	夯土捣固机：DT		
凿毛机：ZM	气动	—	—	气动凿毛机：ZM		
雕刻笔：DK	气动	冲击式		气动雕刻笔：DK	机重	kg

表 3 用于去除或成形材料的回转式及往复式气动工具产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
气钻：Z	气动	直柄式	—	直柄式气钻：Z	钻孔直径	mm
		枪柄式：Q	—	枪柄式气钻：ZQ		
		侧柄式：C	—	侧柄式气钻：ZC		
		万向式：W	—	万向式气钻：ZW		
		双向式：S	—	双向式气钻：ZS		
		角向：J	—	角向气钻：ZJ		
		组合用：H	—	组合式气钻：ZH		
		—	开颅：L	气动开颅钻：ZL		
		—	钻牙：Y	气动牙钻：ZY	转速	10 ⁴ r/min
攻丝机：GS	气动	直柄式	—	直柄式气动攻丝机：GS	攻 丝 直 径	mm
		枪柄式：Q	—	枪柄式气动攻丝机：GSQ		
		组合用：H	气动推进	组合式气动攻丝机：GSH		
铰孔机：JK	气动	—	—	气动铰孔机：JK	最大铰孔直径	mm
砂轮机：S	气动	直柄式	—	直柄式气动砂轮机：S	砂轮直径	mm
			钢丝刷：G	直柄式气动钢丝刷：SG	刷轮直径	mm
			主轴加长：C	直柄式主轴加长气动砂轮机：SC	砂轮直径	mm
					主 轴 加 长 量	mm
		角向：J	模具用：M	直柄式模具砂轮机：SM	砂轮直径	mm
			—	角向气动砂轮机：SJ		
			模具用：M	角向模具砂轮机：SJM		
		端面式：D	—	端面气动砂轮机：SD		
			钹形：B	端面钹形气动砂轮机：SDB		
		组合用：H		组合气动砂轮机：SH		
抛光机：PG	气动	端面式：D	—	端面抛光机：PGD	抛轮直径	mm
		圆周式：Z	—	圆周抛光机：PGZ		
		角向：J	—	角向抛光机：PGJ		
			湿式：S	角向湿式抛光机：PGJS		

表 3 用于去除或成形材料的回转式及往复式气动工具产品型号编制表（续）

类别	组别	型别	特性代码		产品名称及特征代码	主参数	
						名称	单位或单位符号
磨光机：MG	气动	回转式	端面：D		端面气动磨光机：MGD	磨轮直径	mm
				湿式：S	端面湿式磨光机：MGDS		
			圆周：Z		圆周气动磨光机：MGZ		
		往复式：W	—	往复式气动磨光机：MGW	机重	kg	
		砂带式：D	—	砂带式气动磨光机：MGD	砂带宽	mm	
		滑板式：B	作有轨运动	滑板式磨光机：MGB	滑板宽度	mm	
		复式：F	作无轨迹运动	复式磨光机：MGF	磨轮直径	mm	
		三角式：J	作三角形往复运动	三角式磨光机：MGJ	机重	kg	
锉刀：CD	气动	旋转式：Z	—	旋转式气锉刀：CDZ	机重	kg	
		往复式：W	—	往复式气锉刀：CDW			
		旋转往复：ZW	—	旋转往复式气锉刀：CDZW			
		旋转摆动：ZB	—	旋转摆动式气锉刀：CDZB			
刮刀：GD	气动	往复式	—	气动刮刀：GD	机重	kg	
			摆动：B	气动摆动式刮刀：GDB			
铣刀：XD	气动	—	—	气铣刀：XD	转速	10 ³ r/min	
		角式：J	—	角式气铣刀：XDJ			
气锯：J	气动	带式 (往复式)	—	带式气锯：J	锯最大行程	mm	
			摆动：B	带式摆动气锯：JB			
		圆盘式：P (回转式)	—	圆盘式气锯：JP	锯割直径	mm	
			摆动：B	圆盘式摆动气锯：JPB			
		链式：L (回转往复式)	—	链式气锯：JL	锯最大行程	mm	
			摆动：B	链式摆动气锯：JLB			
细(竖)锯：X	往复摆动	气动细锯：JX					
剪刀：JD	气动	剪切式	—	气动剪切机：JD	剪切厚度	mm	
			剪羊毛：M	气动羊毛剪：JDM	机重	kg	
			剪地毯：T	气动地毯剪：JDT			
		冲切式：C	—	气动冲剪机：JDC	剪切厚度	mm	
雕刻机：DK	气动	回转式：Z		回转式气动雕刻机：DKZ	主轴转速	10 ⁴ r/min	

注 1：直柄式气动钢丝刷与直柄式气动砂轮机的区别仅为在其上安装砂轮还是钢丝刷轮。

注 2：复式运动为安装磨轮的偏心轴绕主机主轴旋转，磨轮又绕偏心轴作自由旋转。

表 4 振动器产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
振动器：ZD	气动	冲击式：C	—	冲击式气动振动器：ZDC	机重	kg
		回转式：H	—	回转式气动振动器：ZDH		
		浸没式：J		气动振动棒：ZDJ	机重	kg

表 5 装配用气动工具产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或 单位符号
气螺刀：L	直柄式	失速型：S	—	直柄式失速型气螺刀：LS		
		离合型：H	—	直柄式离合型气螺刀：LH		
		压启型：Y	—	直柄式压启型气螺刀：LY		
		自动关闭型：B	—	直柄式自闭型气螺刀：LB		
	枪柄式：Q	失速型：S	—	枪柄式失速型气螺刀：LQS		
		离合型：H	—	枪柄式离合型气螺刀：LQH		
		压启型：Y	—	枪柄式压启型气螺刀：LQY		
		自动关闭型：B	—	枪柄式自闭型气螺刀：LQB		
	角式：J	失速型：S	—	角式失速型气螺刀：LJS		
		离合型：H	—	角式离合型气螺刀：LJH		
气扳机：B	枪柄式：Q	失速型：S	纯扭式：N	枪柄式失速型纯扭气扳机：BQSN	拧螺纹直径	mm
		离合型：H		枪柄式离合型纯扭气扳机：BQHN		
		自动关闭型：B		枪柄式自闭型纯扭气扳机：BQBN		
	角式：J	失速型：S		角式失速型纯扭气扳机：BJSN		
		离合型：H		角式离合型纯扭气扳机：BJHN		
	棘轮式：L	—		棘轮式纯扭气扳机：BLN		
	双速型：S	—		双速型纯扭气扳机：BSN		
	组合用：H	—		组合式纯扭气扳机：BHN		
	爪形套筒	开口套筒：K		开口爪形套筒纯扭气扳机：BKN		
		闭口套筒：B		闭口爪形套筒纯扭气扳机：BBN		
	螺柱用：Z	—		气动螺柱扳手：BZN		
	直柄式 环柄式 侧柄式	—	冲击式	直柄式气扳机：B	扭矩	10 N·m
		定扭矩：N		直柄式定扭矩气扳机：BN		
		储能型：E		储能型气扳机：BE		
		高转速：G		直柄式高速气扳机：BG		
	枪柄式：Q	—		枪柄式气扳机：BQ		
		定扭矩：N		枪柄式定扭矩气扳机：BQN		
		高转速：G		枪柄式高速气扳机：BQG		
	角式：J	—		角式气扳机：BJ		
		定扭矩：N		角式定扭矩气扳机：BJN		
		高转速：G		角式高速气扳机：BJG		
	组合用：H	—		组合式气扳机：BH		
	直柄式	—	脉冲式：M	直柄式脉冲气扳机：BM	拧螺纹直径	mm
	枪柄式：Q	—		枪柄式脉冲气扳机：BQM		
	角式：J	—		角式脉冲气扳机：BJM		
	电控型：K	—		电控型脉冲气扳机：BKM	扭矩	10 N·m
顶把：DB	气动	—	—	顶把：DB	铆钉直径	mm
			偏心：P	偏心顶把：DBP		
			冲击式：C	冲击式顶把：DBC		

表 5 装配用气动工具产品型号编制表（续）

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
铆钉机：M	气动	直柄式	—	直柄式气动铆钉机：M	铆钉直径	mm
		弯柄式：W	—	弯柄式气动铆钉机：MW		
		环柄式：H	—	环柄式气动铆钉机：MH		
		枪柄式：Q	—	枪柄式气动铆钉机：MQ		
			偏心：P	枪柄式偏心气动铆钉机：MQP		
		拉铆式：L	—	气动拉铆机：ML		
		压铆式：Y	—	气动压铆机：MY		
打钉机：DD	气动	盘形钉式：P	—	气动打钉机：DDP	钉长	mm
		条形钉式：T	—	条形钉气动打钉机：DDT		
		U形钉式：U	—	U形钉气动打钉机：DDU		
订合机：H	气动	—	—	气动订合机：H		

表 6 挤压和切断用动力工具产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
折弯机：W	气动	—		折弯机：W	挤压力	kN
打印器：DY	气动	—	零部件标识用	打印器：DY		
钳：N	气动	—	—	气动钳：N	开口宽度	mm
	液压：Y	—	—	液压钳：NY	钳剪力	kN
劈裂机：PL	气动		劈螺母用：M	螺母劈裂机：PLM	螺纹直径	mm
		—	—	气动劈裂机：PL	劈裂孔径	mm
	液压：Y	—	泵站动力	气动	液压劈裂机：PLY	
		—		电动：D	电动液压劈裂机：PLYD	
		—		柴油：C	柴油液压劈裂机：PLYC	
		—		汽油：Q	汽油液压劈裂机：PLYQ	
扩张器：KZ	液压：Y	—	—	液压扩张器：KZY	扩张距离	mm
液压剪：J	液压：Y	—	环形刀口：H	液压环形剪：JYH	剪切直径	mm
		—	直形刀口：Z	液压直形剪：JYZ	剪切厚度	mm
剪扩器：JK	液压：Y	—	—	液压剪扩器：JKY	剪切直径	mm
					扩张距离	mm

表 7 喷涂用气动工具产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
油枪：Q	气动	—	—	气动油枪：Q	油容量	mL
涂油机：TY	气动	—	—	气动涂油机：TY		L
搅拌机：JB	气动			气动搅拌机：JB	浆轮直径	mm

表 8 包装用气动工具产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码	产品名称及特征代码	主参数	
					名称	单位或单位符号
捆扎机: K	气动	齿轮式: C	拉紧: L	齿轮式气动捆扎拉紧机: KCL	扎带宽度	mm
			锁紧: S	齿轮式气动捆扎锁紧机: KCS		
		蜗轮式: W	拉紧: L	蜗轮式气动捆扎拉紧机: KWL		
			锁紧: S	蜗轮式气动捆扎锁紧机: KWS		
		捆扎联动: LD		气动捆扎机: KLD		
封口机: FK	气动	—	—	气动封口机: FK	挤压力	kN

表 9 气动机械产品型号编制表

类别	组别	型别	特性代码		产品名称及特征代码	主参数			
						名称	单位或 单位符号		
气动机械： T（其他）	气动马达：M	叶片式：Y	—		叶片式气动马达：TMY	功率	kW		
			减速：J		叶片式减速气动马达：TMYJ			公称传动比	
			起动用：QD		起动用叶片式气动马达：TMYQD	功率	kW		
		活塞式：H	径向	—		活塞式气动马达：TMH	功率	kW	
				减速：J		活塞式减速气动马达：TMHJ			公称传动比
			轴向：Z		轴向活塞式气动马达：TMHZ		功率	kW	
			齿轮式：C		—				齿轮式气动马达：TMC
			透平式：T		—				透平式气动马达：TMT
		气动泵：B	抽油用：Y	—		气动油泵：TBY	流量	L/min	
			预供油：YG			气动预供油油泵：TBYG			
	抽水用：S		—		气动水泵：TBS	通径	mm		
						扬程	m		
	—		隔膜式：M	气动隔膜泵：TBM		流量	m³/h		
							扬程	m	
	扎网机：W	气动	—		气动扎网机：TW	钢丝直径	mm		
	气动吊：D	环链式：H	—		环链式气动吊：TDH	起重量	kg		
		钢绳式：G	—		钢绳式气动吊：TDG				
	气动绞车：JC	—	—		气动绞车：TJC	拉力	10 N		
	气动绞盘：JP				气动绞盘：TJP				
	气动桩机：Z	手持式			手持气动打桩机：TZ	机重	kg		
		固定式	打桩用：D		气动打桩机：TZD	冲击能量	10 J		
			拔桩用：B		气动拔桩机：TZB	拉力	×10³ N		

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
凿岩机械与气动工具 产品型号编制方法
JB/T 1590—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm • 1.25 印张 • 27 千字
2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷
定价：17.00 元

*

书号：15111 • 9598
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693