

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 555.11—2009
代替 YS/T 555.12—2006

钼精矿化学分析方法 油和水分总含量的测定 重量法

Methods for chemical analysis of molybdenum concentrate—
Determination of oil and moisture content—
Gravimetry

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

YS/T 555《钼精矿化学分析方法》包括 11 个部分：

- YS/T 555.1 钼精矿化学分析方法 钼量的测定 钼酸铅重量法
- YS/T 555.2 钼精矿化学分析方法 二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法和重量法
- YS/T 555.3 钼精矿化学分析方法 砷量的测定 原子荧光光谱法和 DDTC-Ag 分光光度法
- YS/T 555.4 钼精矿化学分析方法 锡量的测定 原子荧光光谱法
- YS/T 555.5 钼精矿化学分析方法 磷量的测定 磷钼蓝分光光度法
- YS/T 555.6 钼精矿化学分析方法 铜、铅、铋、锌量的测定 火焰原子吸收光谱法
- YS/T 555.7 钼精矿化学分析方法 氧化钙量的测定 火焰原子吸收光谱法
- YS/T 555.8 钼精矿化学分析方法 钨量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- YS/T 555.9 钼精矿化学分析方法 钾量和钠量的测定 火焰原子吸收光谱法
- YS/T 555.10 钼精矿化学分析方法 铼量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- YS/T 555.11 钼精矿化学分析方法 油和水分总含量的测定 重量法

本部分为第 11 部分。

本部分代替 YS/T 555.12—2006《钼精矿化学分析方法 油和水分总含量的测定》(原 GB/T 15079.12—1994)。

本部分与 YS/T 555.12—2006 相比主要变化如下：

- 扩大了测量范围；
- 增加了精密度条款；
- 对文本格式进行了修改，补充了质量保证和控制条款。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分负责起草单位：金堆城钼业集团有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位：江西铜业公司(德兴)矿山新技术开发有限公司。

本部分主要起草人：杨登峰、张晓蒲、程景峰、王中歧、纪斌。

本部分主要验证人：束斌强、李红军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15079.12—1994；
- YS/T 555.12—2006。

钼精矿化学分析方法

油和水分总含量的测定 重量法

1 范围

本部分规定了钼精矿中油和水分含量的测定方法。

本部分适用于松散的钼精矿中油和水分含量的测定。测定范围：0.50%~15.00%。

2 方法提要

称取钼精矿试样，在 $(150\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 烘干至恒量，测定油和水分含量。

3 仪器

3.1 分析天平：分度值 0.001 g。

3.2 干燥烘箱：具有可调控温装置，温度误差小于 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，并有可使干燥箱内空气流动而不致吹走试样的鼓风装置。

4 分析步骤

4.1 试料

称取 10 g 试样，精确至 0.001 g。

4.2 测定次数

独立地进行 2 次测定，取其平均值，若两次分析结果超出误差范围，重新取样测定。

4.3 测定

将试料(4.1)置于干燥的并已知质量(m_1)的预先恒重的称量瓶中，将试料铺平，使其厚度均匀，称量(m_2)。放入预热至 $(150\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 的烘箱中烘 1.0 h 取出，盖上盖子，于干燥器中冷却至室温，称重。再次放入 $(150\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 烘箱中，烘 0.5 h 取出，再盖上盖子于干燥器中冷却至室温称量。直至恒量(两次称量相差不大于 0.02 g)，记录最后一次称量(m_3)。

5 分析结果的计算

按式(1)计算油和水分的质量分数，数值以%表示：

$$w_{\text{H}_2\text{O,油}} = \frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

m_1 ——盛样盘质量，单位为克(g)；

m_2 ——干燥前试料及盛样盘质量，单位为克(g)；

m_3 ——干燥后试料及盛样盘质量，单位为克(g)。

计算结果表示到小数点后两位。

6 精密度

6.1 在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限(r)，超过重复性限(r)情况不超过 5%，重复性限(r)按以下数据采用线性

内插法求得：

油和水分总的质量分数/%：	0.50	5.00	15.00
重复性限(<i>r</i>)/%：	0.05	0.20	0.30

注：重复性限(*r*)为 2.8*Sr*,*Sr* 为重复性标准差。

6.2 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表 1 所列允许差：

表 1

油和水分含量	允许差
0.50～2.00	0.10
>2.00～5.00	0.20
>5.00～10.00	0.40
>10.00～15.00	0.60

7 质量保证和控制

应用国家级标准样品或行业级标准样品(当前两者没有时,也可用控制标样代替),每周或每两周校核一次本分析方法的有效性。当过程失控时,应找出原因。纠正错误后,重新进行校核。

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
钼精矿化学分析方法
油和水分总含量的测定 重量法
YS/T 555.11—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

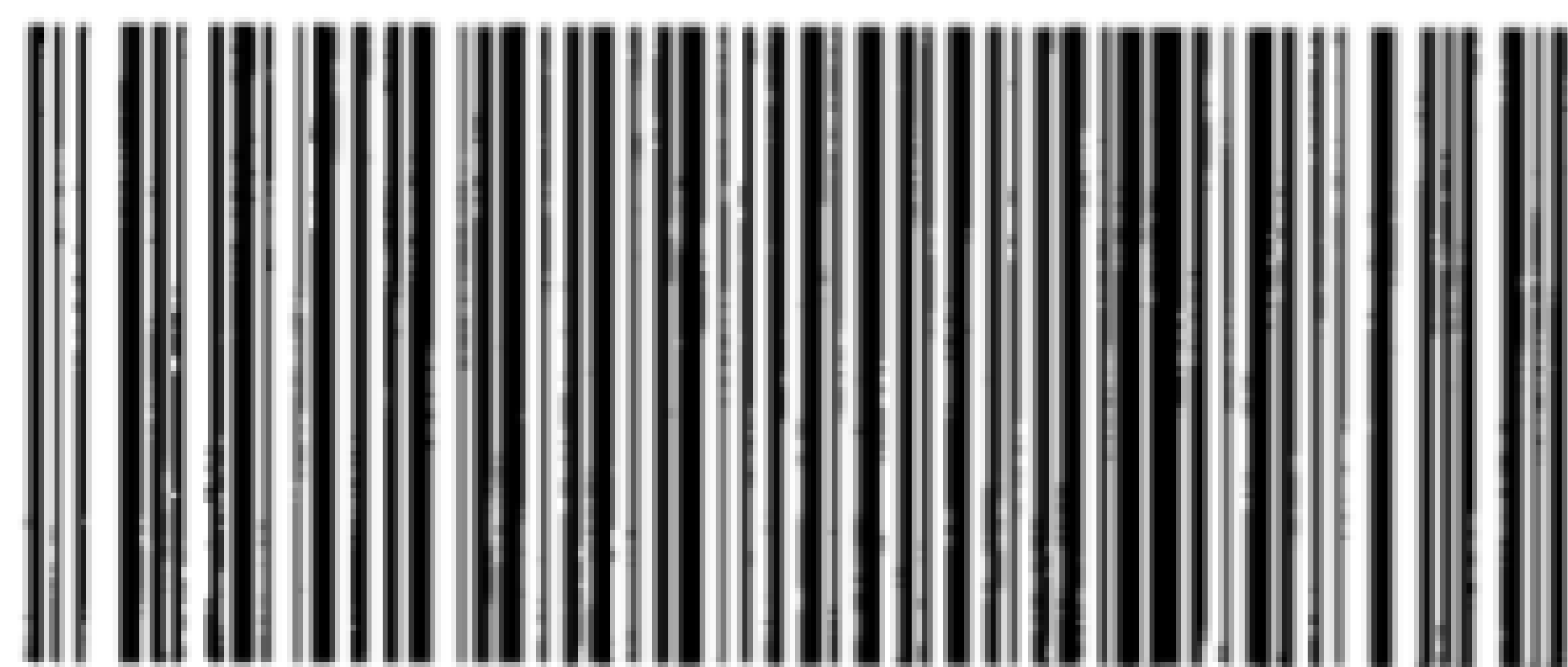
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号:155066·2-20332 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



YS/T 555.11-2009

www.bzxz.net

免费标准下载网